

B 29 C

Ans.nr.: 3491/82

Indleveret: 04 aug 1982

Løbedag: 04 aug 1982

Alm. tilgængelig: 06 feb 1983

Prioritet: 05 aug 1981 GB 8123902

24 maj 1982 GB 8215054

\*PA MANAGEMENT CONSULTANTS LIMITED; London, GB.

Opfinder: Graham \*Ford; GB.

Fuldmægtig: Ingeniørfirmaet Budde, Schou & Co

Fremgangsmåde og apparat til forbindelse af strimler af termoplastisk materiale ved varmforsøgning

Sammendrag.

3491-82

To overlappende lag (226,228) af et termoplastisk spændebånd forbindes med hinanden ved varmforsøgning ved, at elektriske varmeelementer (216,216A) med lille termisk kapacitet, der strækker sig på tværs mellem lagene (226,228), sammen med et vuggende trykunderlag (290) og en adskillelsesplade (292) bevæges frem og tilbage (229) i båndlagenes længderetning, idet båndlagene (226,228) og de nævnte elementer (216,216A,290,292) eftergiveligt trykkes sammen mellem et par plader (294,296). Fra en udgangsposition bevæges varmeelementerne (216,216A) først frem til en maksimalt forskudt position og derpå, idet de opvarmes ved tilført strøm, tilbage til udgangspositionen. Under den sidste del af denne bevægelse afbrydes strømmen. På grund af opvarmningen af de mod hinanden vendende overflader af båndlagene (226,228) til lidt over plastmaterialets smeltepunkt under samtidig presning af disse overflader mod hinanden sker der en sammensmeltning heraf og opnås dermed en strukturelt effektiv varmforsøgning af de to båndlag med hinanden,

uden at der herved frembringes generende støj eller fremkommer ubehagelige eller skadelige gasarter som følge af, at plastmaterialet opvarmes til over dets dekompositionstemperatur, idet varmforsøglingen kan ske med strøm fra en i apparatet indeholdt strømkilde. Apparatet kan tillige omfatte en kniv (214) med en elektrisk opvarmet æg (215) til overskæring af det båndlag (226), der kommer fra en forrådsspole, i umiddelbar nærhed af varmforsøglingen.

3491-82

