(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 218807055 U
(45)授权公告日 2023.04.07

(21)申请号 202222782243.8

(22)申请日 2022.10.21

(73)专利权人 桐城市伍创家居用品有限公司
地址 231400 安徽省安庆市桐城市经济开发区物流南路

(72)发明人 伍先礼

(74)专利代理机构 合肥禾知知识产权代理事务所(特殊普通合伙) 34246
专利代理师 范名俊

(51)Int.Cl.
B65B 51/14(2006.01)
B65B 61/06(2006.01)
B65B 61/28(2006.01)

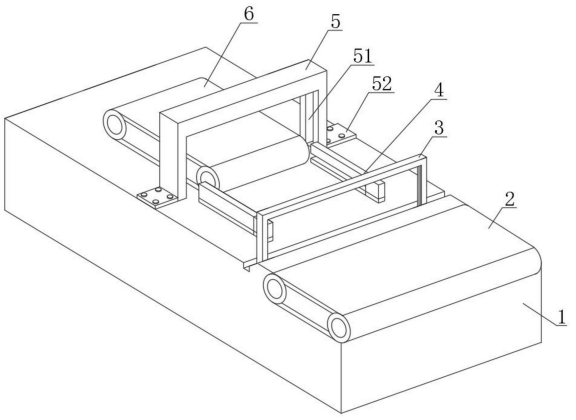
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54)实用新型名称

一种PE包装袋用具有对齐边缘裁剪结构的封口装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种PE包装袋用具有对齐边缘裁剪结构的封口装置,涉及包封口机技术领域,包括工作台,一号传送带,工作台上端设置有一号刀架,工作台上端设置对齐机构,工作台上端设置有二号刀架,工作台上端固定设置有二号传送带,本实用新型解决了现有传统的包装袋封口机,在对还未裁剪的包装袋条时,不便于对其边缘进行对齐的问题,本实用通过将未裁剪的包装袋长条放置在二号传送带上,二号传送带转动将包装袋长条传送到第一直板与第二直板间,随后四号传送袋启动将第一层包装袋长条送入,而后伸缩杆收缩,带动滑轮在一号滑槽中滑落,滑轮带动第二连接条下落,从而使第二连接条带动裁切刀下落,完成第一层包装袋长条的裁剪。



CN 218807055 U

1.一种PE包装袋用具有对齐边缘裁剪结构的封口装置,包括工作台(1),其特征在于:所述工作台(1)内部转动设置有一号传送带(2),工作台(1)上端固定设置有一号刀架(3),工作台(1)上端固定设置对齐机构(4),且对齐机构(4)设置有两组,工作台(1)上端设置有二号刀架(5),二号刀架(5)内侧开设有一号滑槽(51),二号刀架(5)两侧固定设置有固定块(52),固定块(52)固定连接在工作台(1)上端,工作台(1)上端固定设置有二号传送带(6),二号传送带(6)一端与对齐机构(4)一端相接触。

2.根据权利要求1所述的一种PE包装袋用具有对齐边缘裁剪结构的封口装置,其特征在于:所述对齐机构(4)包括第一直板(41),第一直板(41)内部转动设置有三号传送带(411),第一直板(41)一端转动设置有齿轮(412),第一直板(41)下方设置有第二直板(42),第二直板(42)内部转动设置有四号传送袋(421),第一直板(41)一侧贴合设置有方型块(43),第二直板(42)一侧贴合设置有方条块(44)。

3.根据权利要求2所述的一种PE包装袋用具有对齐边缘裁剪结构的封口装置,其特征在于:所述齿轮(412)一侧设置有直块(434),直块(434)一侧固定设置有条齿(435),条齿(435)与齿轮(412)相啮合,直块(434)固定设置在方型块(43)内部。

4.根据权利要求2所述的一种PE包装袋用具有对齐边缘裁剪结构的封口装置,其特征在于:所述直块(434)内部嵌合设置有导线(433),导线(433)下端连接设置有松压开关(436),导线(433)一端连接设置有三号电机(431),三号电机(431)下端转动设置有二号螺纹柱(432)。

5.根据权利要求4所述的一种PE包装袋用具有对齐边缘裁剪结构的封口装置,其特征在于:所述方条块(44)内部固定设置有螺纹环(441),螺纹环(441)套设在二号螺纹柱(432)外围。

6.根据权利要求2所述的一种PE包装袋用具有对齐边缘裁剪结构的封口装置,其特征在于:所述齿轮(412)一侧设置有二号电机(4121),二号电机(4121)一端转动设置有连接轴(4122),连接轴(4122)一端固定连接在齿轮(412)一侧。

7.根据权利要求1所述的一种PE包装袋用具有对齐边缘裁剪结构的封口装置,其特征在于:所述一号刀架(3)内侧开设有竖直槽(31),一号刀架(3)内部固定设置有一号电机(32),一号电机(32)上端转动设置有一号螺纹柱(321)一号螺纹柱(321)。

8.根据权利要求7所述的一种PE包装袋用具有对齐边缘裁剪结构的封口装置,其特征在于:所述一号螺纹柱(321)一号螺纹柱(321)外围套设有稳定环(33),稳定环(33)一端固定设置有第一连接条(34),第一连接条(34)一端固定设置有热封刀(341),第一连接条(34)在竖直槽(31)中滑动。

9.根据权利要求1所述的一种PE包装袋用具有对齐边缘裁剪结构的封口装置,其特征在于:所述二号刀架(5)内部活动设置有裁切刀(53),裁切刀(53)一端固定设置有第二连接条(531),第二连接条(531)一端转动设置有滑轮(532)。

10.根据权利要求9所述的一种PE包装袋用具有对齐边缘裁剪结构的封口装置,其特征在于:所述滑轮(532)内部固定设置有短轴(533),二号刀架(5)内部活动设置有伸缩杆(54),伸缩杆(54)上端与短轴(533)相连接。

一种PE包装袋用具有对齐边缘裁剪结构的封口装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及封口机技术领域，具体为一种PE包装袋用具有对齐边缘裁剪结构的封口装置。

背景技术

[0002] 封口机是将装有产品的容器进行封口机械，在产品装入包装容器后，为了使产品得以密封保存，保持产品质量，避免产品流失，需要对容器进行封口，这种操作是通过封口机完成的。

[0003] 传统的包装袋封口机，在对还未裁剪的包装袋条时，不便于对其边缘进行对其，导致在裁剪过程中使裁剪处出现不平整，导致在封口时密封性性差，同时传统的包装袋在裁剪完后，需要工人一片片的进行封口处理，导致工作效率低。

[0004] 针对上述问题，为此，提出一种PE包装袋用具有对齐边缘裁剪结构的封口装置。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种PE包装袋用具有对齐边缘裁剪结构的封口装置，解决了背景技术中传统的包装袋封口机，在对还未裁剪的包装袋条时，不便于对其边缘进行对其，导致在裁剪过程中使裁剪处出现不平整，导致在封口时密封性性差，同时传统的包装袋在裁剪完后，需要工人一片片的进行封口处理，导致工作效率低的问题。

[0006] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种PE包装袋用具有对齐边缘裁剪结构的封口装置，包括工作台，工作台内部转动设置有一号传送带，工作台上端固定设置有一号刀架，工作台上端固定设置对齐机构，且对齐机构设置有两组，工作台上端设置有二号刀架，二号刀架内侧开设有一号滑槽，二号刀架两侧固定设置有固定块，固定块固定连接在工作台上端，工作台上端固定设置有二号传送带，二号传送带一端与对齐机构一端相接触。

[0007] 优选的，所述对齐机构包括第一直板，第一直板内部转动设置有三号传送带，第一直板一端转动设置有齿轮，第一直板下方设置有第二直板，第二直板内部转动设置有四号传送袋，第一直板一侧贴合设置有方型块，第二直板一侧贴合设置有方条块。

[0008] 优选的，所述齿轮一侧设置有直块，直块一侧固定设置有条齿，条齿与齿轮相啮合，直块固定设置在方型块内部。

[0009] 优选的，所述直块内部嵌合设置有导线，导线下端连接设置有松压开关，导线一端连接设置有三号电机，三号电机下端转动设置有二号螺纹柱。

[0010] 优选的，所述方条块内部固定设置有螺纹环，螺纹环套设在二号螺纹柱外围。

[0011] 优选的，所述齿轮一侧设置有二号电机，二号电机一端转动设置有连接轴，连接轴一端固定连接在齿轮一侧。

[0012] 优选的，所述一号刀架内侧开设有竖直槽，一号刀架内部固定设置有一号电机，一号电机上端转动设置有一号螺纹柱一号螺纹柱。

[0013] 优选的，所述一号螺纹柱一号螺纹柱外围套设有稳定环，稳定环一端固定设置有第一连接条，第一连接条一端固定设置有热封刀，第一连接条在竖直槽中滑动。

[0014] 优选的，所述二号刀架内部活动设置有裁切刀，裁切刀一端固定设置有第二连接条，第二连接条一端转动设置有滑轮。

[0015] 优选的，所述滑轮内部固定设置有短轴，二号刀架内部活动设置有伸缩杆，伸缩杆上端与短轴相连接。

[0016] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果如下：

[0017] 1、本实用新型提供的一种PE包装袋用具有对齐边缘裁剪结构的封口装置，将未裁剪的包装袋长条放置在二号传送带上，二号传送带转动将包装袋长条传送到第一直板与第二直板间，随后四号传送袋启动将第一层包装袋长条送入，而后伸缩杆收缩，带动滑轮在一号滑槽中滑落，滑轮带动第二连接条下落，从而使第二连接条带动裁切刀下落，完成第一层包装袋长条的裁剪，随后二号传送带继续传送包装袋长条至第一直板与第二直板之间，随后二号电机启动使连接轴旋转，旋转的连接轴带动齿轮转动，由于齿轮啮合条齿，进而使第一直板开始沿着方型块滑落，同时三号传送带转动，将第二层包装袋长条送入第一直板与第二直板间，裁切刀再次落下完成第二次裁剪。

[0018] 2、本实用新型提供的一种PE包装袋用具有对齐边缘裁剪结构的封口装置，当第一直板与第二直板间的包装袋片达到一定数量时，方型块与方条块之间产生一定的间隙，松压开关被触发，三号电机启动使二号螺纹柱转动，三号电机上端顶着方型块上升，方型块与第二直板分离，当我们需要对包装袋片进行封口处理时，四号传送袋停止，三号传送带继续转动，使包装袋片从方型块与方条块间被传出，此时一号电机启动，一号螺纹柱开始转动，转动的一号螺纹柱使稳定环下落，下落的稳定环通过第一连接条带动热封刀下落，完成对包装袋片的封口处理，最后由一号传送带将被封口的包装袋片送走。

附图说明

[0019] 图1为本实用新型的整体结构示意图；

[0020] 图2为本实用新型的对齐机构平面结构示意图；

[0021] 图3为本实用新型的齿轮和二号电机结构示意图；

[0022] 图4为本实用新型的一号刀架平面结构示意图；

[0023] 图5为本实用新型的二号刀架平面结构示意图。

[0024] 图中：1、工作台；2、一号传送带；3、一号刀架；31、竖直槽；32、一号电机；321、一号螺纹柱；33、稳定环；34、第一连接条；341、热封刀；4、对齐机构；41、第一直板；411、三号传送带；412、齿轮；4121、二号电机；4122、连接轴；42、第二直板；421、四号传送袋；43、方型块；431、三号电机；432、二号螺纹柱；433、导线；434、直块；435、条齿；436、松压开关；44、方条块；441、螺纹环；5、二号刀架；51、一号滑槽；52、固定块；53、裁切刀；531、第二连接条；532、滑轮；533、短轴；54、伸缩杆；6、二号传送带。

具体实施方式

[0025] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的

实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0026] 为进一步了解本实用新型的内容，结合附图对本实用新型作详细描述。

[0027] 结合图1，本实用新型的一种PE包装袋用具有对齐边缘裁剪结构的封口装置，包括工作台1，工作台1内部转动设置有一号传送带2，工作台1上端固定设置有一号刀架3，工作台1上端固定设置对齐机构4，且对齐机构4设置有两组，工作台1上端设置有二号刀架5，二号刀架5内侧开设有一号滑槽51，二号刀架5两侧固定设置有固定块52，固定块52固定连接在工作台1上端，工作台1上端固定设置有二号传送带6，二号传送带6一端与对齐机构4一端相接触。

[0028] 下面结合实施例对本实用新型作进一步的描述。

[0029] 实施例一：

[0030] 结合图2、图3和图5，对齐机构4包括第一直板41，第一直板41内部转动设置有三号传送带411，第一直板41一端转动设置有齿轮412，第一直板41下方设置有第二直板42，第二直板42内部转动设置有四号传送袋421，第一直板41一侧贴合设置有方型块43，第二直板42一侧贴合设置有方条块44，述齿轮412一侧设置有直块434，直块434一侧固定设置有条齿435，条齿435与齿轮412相啮合，直块434固定设置在方型块43内部，直块434内部嵌合设置有导线433，导线433下端连接设置有松压开关436，导线433一端连接设置有三号电机431，三号电机431下端转动设置有二号螺纹柱432，方条块44内部固定设置有螺纹环441，螺纹环441套设在二号螺纹柱432外围，齿轮412一侧设置有二号电机4121，二号电机4121一端转动设置有连接轴4122，连接轴4122一端固定连接在齿轮412一侧，二号刀架5内部活动设置有裁切刀53，裁切刀53一端固定设置有第二连接条531，第二连接条531一端转动设置有滑轮532，滑轮532内部固定设置有短轴533，二号刀架5内部活动设置有伸缩杆54，伸缩杆54上端与短轴533相连接。

[0031] 实施例二：

[0032] 结合图4，一号刀架3内侧开设有竖直槽31，一号刀架3内部固定设置有一号电机32，一号电机32上端转动设置有一号螺纹柱321，一号螺纹柱321外围套设有稳定环33，稳定环33一端固定设置有第一连接条34，第一连接条34一端固定设置有热封刀341，第一连接条34在竖直槽31中滑动。

[0033] 综上所述：将未裁剪的包装袋长条放置在二号传送带6上，二号传送带6转动将包装袋长条传送到第一直板41与第二直板42间，随后四号传送袋421启动将第一层包装袋长条送入，而后伸缩杆54收缩，带动滑轮532在一号滑槽51中滑落，滑轮532带动第二连接条531下落，从而使第二连接条531带动裁切刀53下落，完成第一层包装袋长条的裁剪，随后二号传送带6继续传送包装袋长条至第一直板41与第二直板42之间，随后二号电机4121启动使连接轴4122旋转，旋转的连接轴4122带动齿轮412转动，由于齿轮412啮合条齿435，进而使第一直板41开始沿着方型块43滑落，同时三号传送带411转动，将第二层包装袋长条送入第一直板41与第二直板42间，裁切刀53再次落下完成第二次裁剪，当第一直板41与第二直板42间的包装袋片达到一定数量时，方型块43与方条块44之间产生一定的间隙，松压开关436被触发，三号电机431启动使二号螺纹柱432转动，三号电机431上端顶着方型块43上升，方型块43与第二直板42分离，当我们需要对包装袋片进行封口处理时，四号传送袋421停

止，三号传送带411继续转动，使包装袋片从方型块43与方条块44间被传出，此时一号电机32启动，一号螺纹柱321开始转动，转动的一号螺纹柱321使稳定环33下落，下落的稳定环33通过第一连接条34带动热封刀341下落，完成对包装袋片的封口处理，最后由一号传送带2将被封口的包装袋片送走。

[0034] 需要说明的是，在本文中，诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来，而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且，术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含，从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素，而且还包括没有明确列出的其他要素，或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0035] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

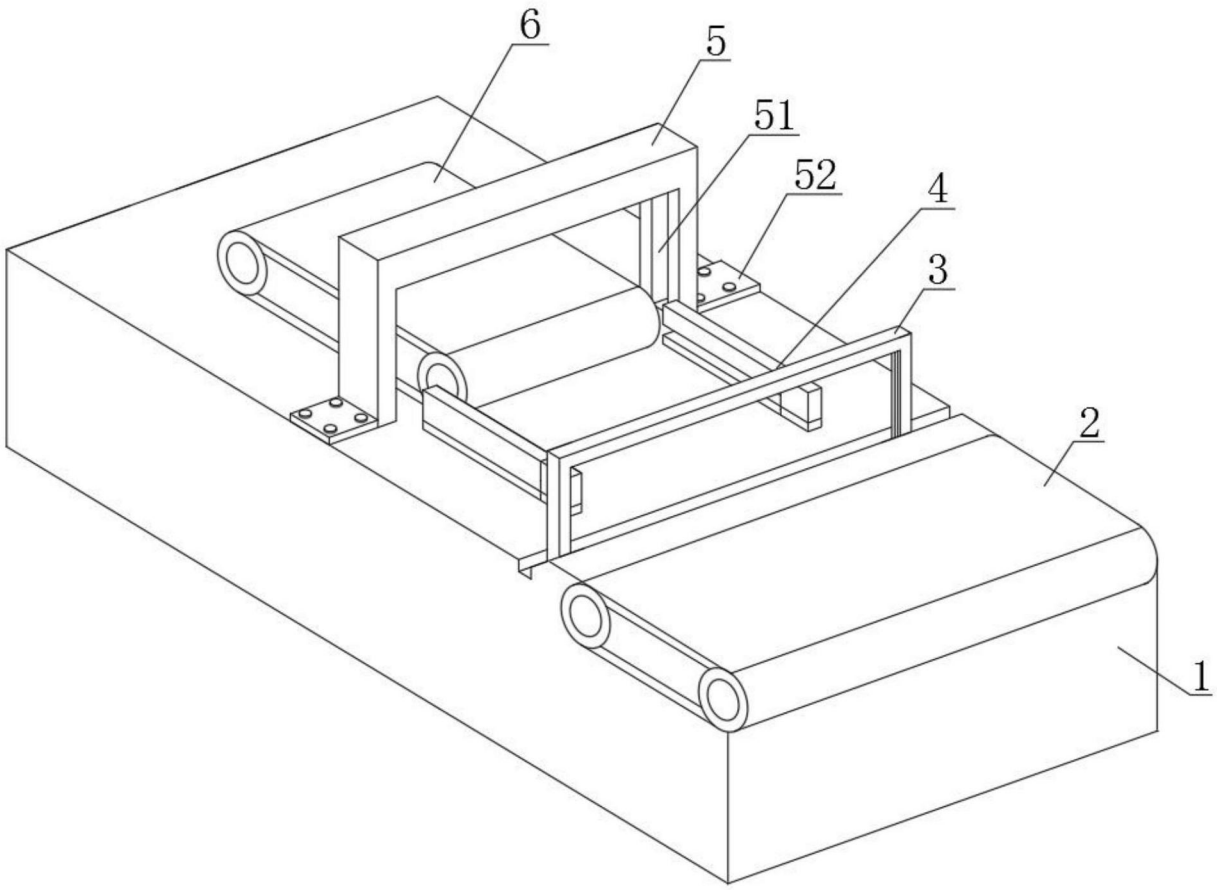


图1

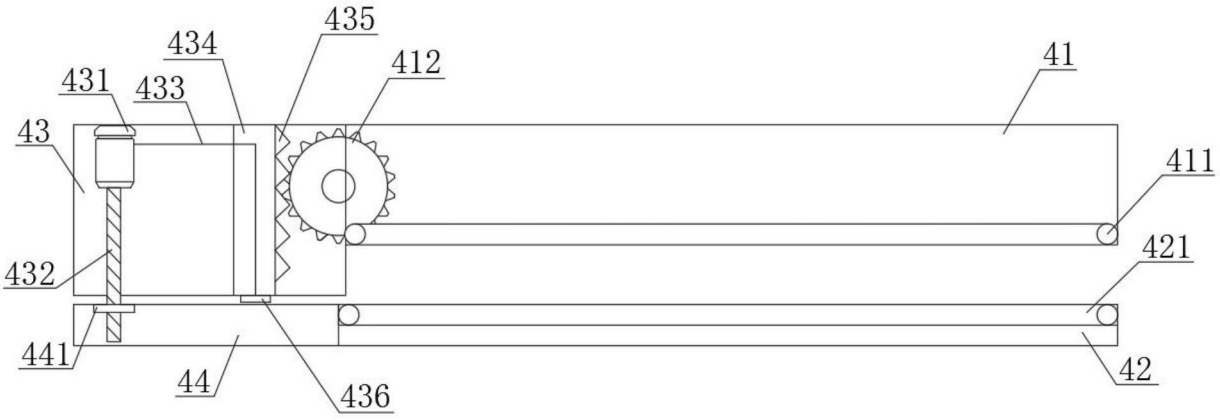


图2

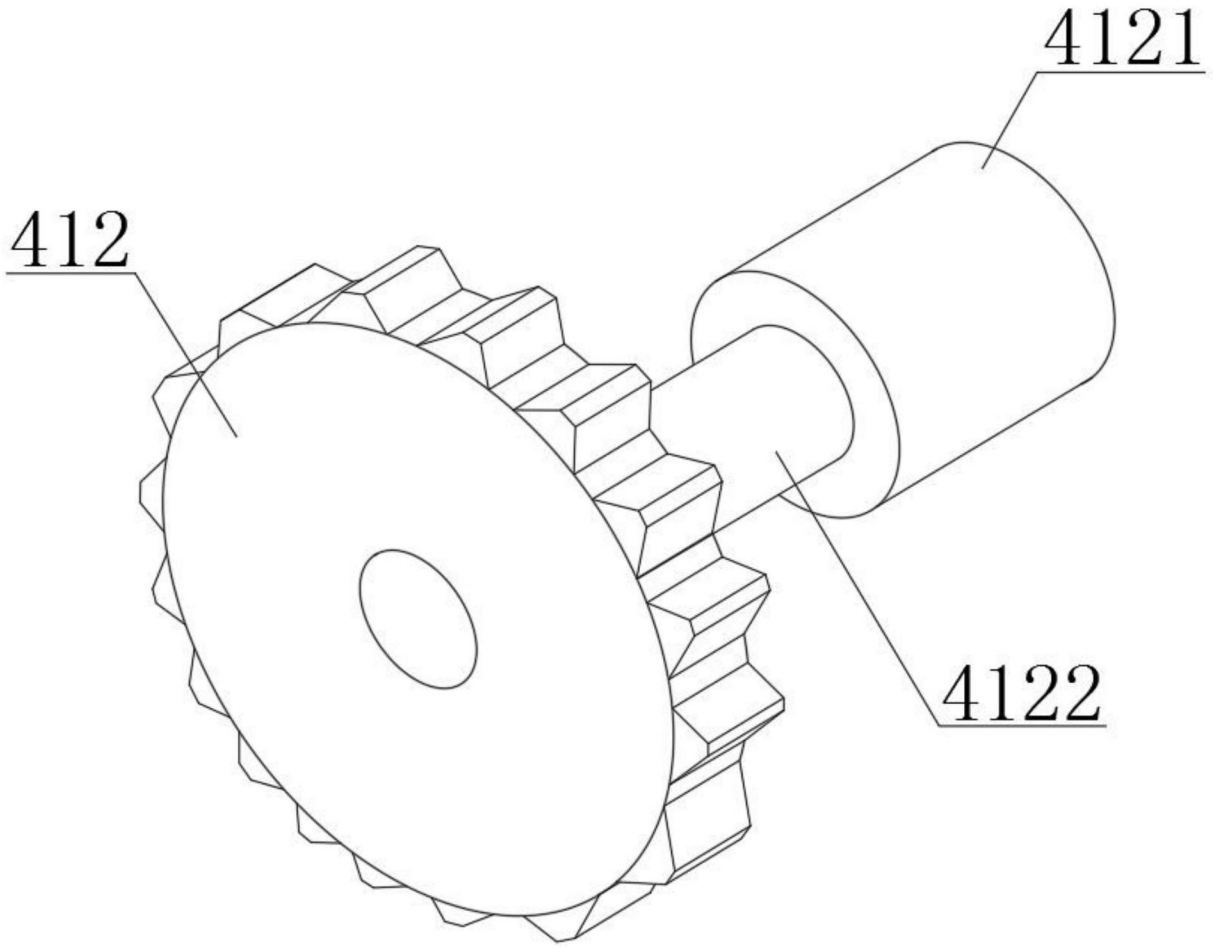


图3

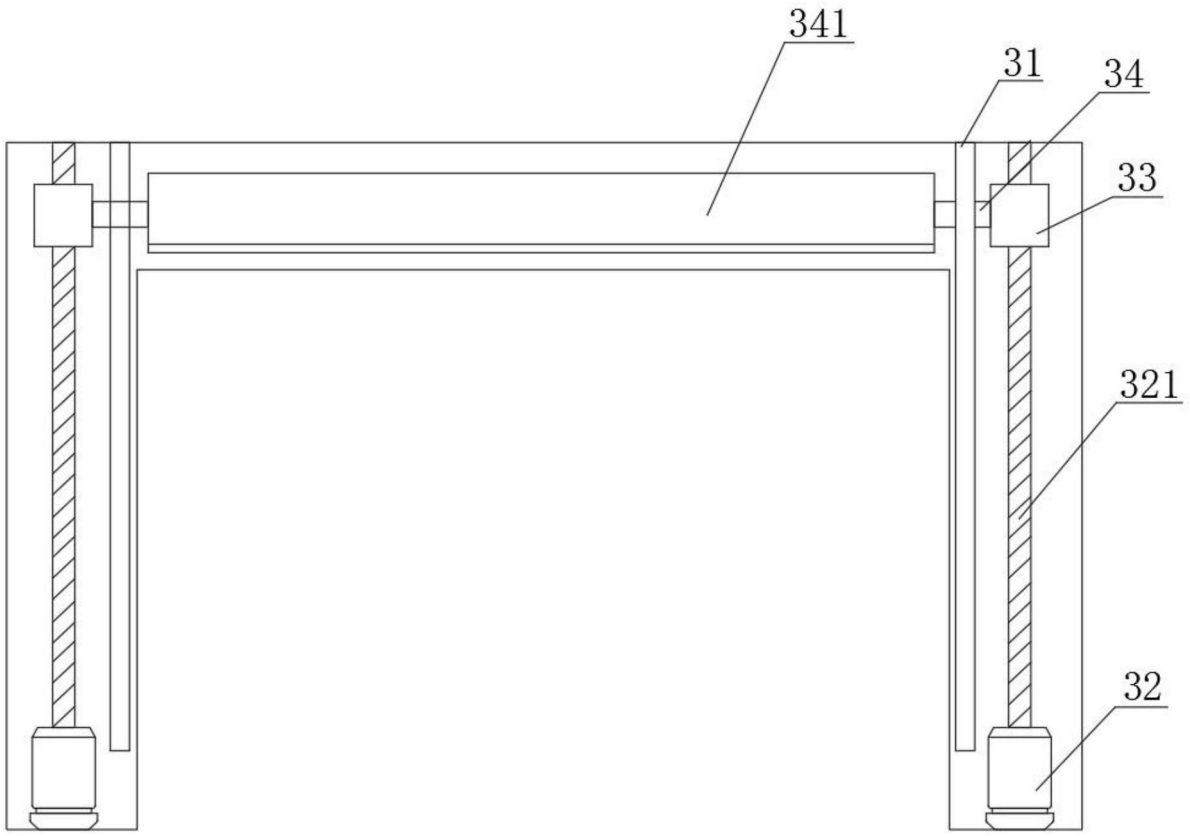


图4

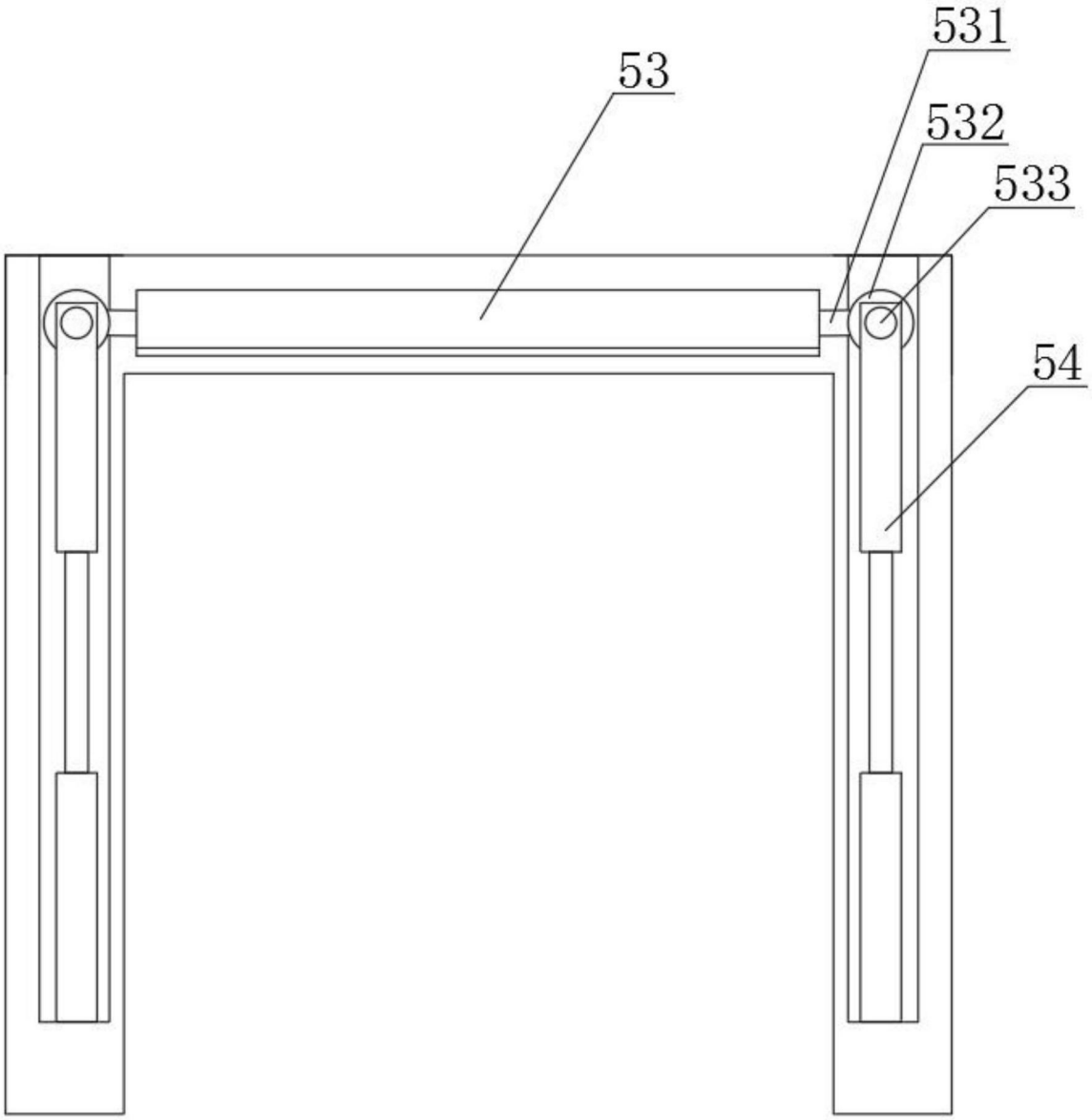


图5