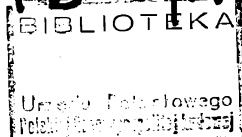




E046 5/46



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 37101

i 36981 (Wielkopłytowy)

Kl. 37b, 2/01

Przedsiębiorstwo Budowlane Ministerstwa Bezpieczeństwa Publicznego*)

Warszawa, Polska

37a 5/16

Sposób wykonywania żelbetowych wielkopłytowych tafli stropowych

Udzielono patentu z mocą od dnia 10 października 1953 r.

Sposób wykonywania na placu budowy żelbetowych wielkopłytowych tafli stropowych jest uwidoczniony na rysunku, przy czym fig. 1 przedstawia przekrój poziomy i pionowy urządzenia do wykonywania płyt, fig. 2 — przekrój poziomy i pionowy cieplaka, służącego do uniezależnienia produkcji płyt od warunków atmosferycznych i przyspieszenia dojrzewania betonu.

Sposób ten polega na tym, że żelbetowe tafle stropowe wykonuje się na stelażach (fig. 1), składających się ze słupków *a*, wypoziomowanych poprzecznie *b* i układanych luźno desek *c*. Tafle *d* wykonuje się w kilku warstwach, jedna nad drugą. Wykonanie tafli stropowych na stelażach zapewnia uzyskanie gładkiej płaszczyzny sufitu oraz daje oszczędność miejsca.

W celu uniezależnienia się od warunków at-

mosferycznych oraz przyspieszenia okresu dojrzewania betonu — natychmiast po zalatowaniu tafli, nad stelażem ustawia się cieplak, składany z lekkich przenośnych elementów (fig. 2). Do wnętrza cieplaka doprowadza się perforowaną rurą *a* parę, w ilości zapewniającej utrzymywanie w cieplaku przez 4—5 godzin temperatury ok. 80°C. Słupki stelażu stoją na odpowiednich fundamentach *b*.

Podłoga cieplaka jest wykonana ze spadkiem, umożliwiającym zbieranie się wody w rowku z rurą, doprowadzającą parę. W ten sposób cykl produkcji tafli stropowych skraca się do 24 godz.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób wykonywania żelbetowych wielkopłytowych tafli stropowych, znamienny tym, że tafle wykonuje się na stelażach w kilku warstwach nad sobą w celu uzyskania

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcami wynalazku są inż. Józef Chanachowicz, Stanisław Grzywaczewski, inż. Artur Kacnar i dr Bohdan Lewicki.

równej powierzchni dolnej tafli oraz zmniejszenia miejsca potrzebnego na miejscu budowy do produkcji tafli.

2. Sposób wykonywania żelbetowych tafli stropowych, znamienny tym, że nad stelażami ze świeżo wykonanymi taflami ustawia się ciepłak, składany z przenośnych elementów

i doprowadza się do wnętrza ciepłaka parę z przenośnego kotła w celu uzyskania warunków przyspieszonego dojrzewania betonu.

Przedsiębiorstwo Budowlane
Ministerstwa Bezpieczeństwa
Publicznego

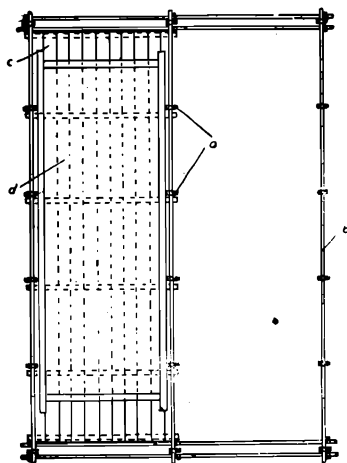
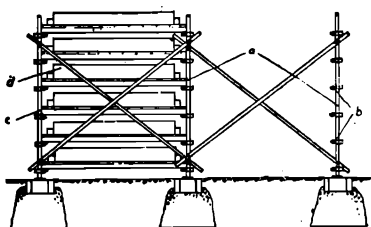


Fig. 1

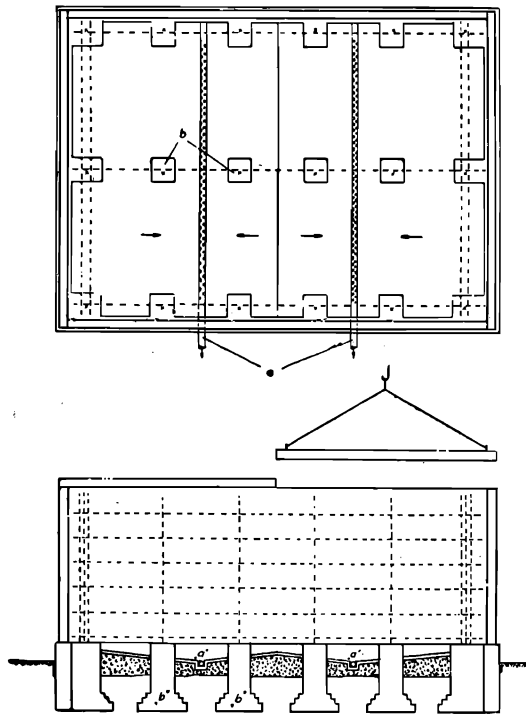


Fig. 2.