



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 103522586 B

(45) 授权公告日 2016. 02. 17

(21) 申请号 201310525891. 8

CN 2330502 Y, 1999. 07. 28, 全文.

(22) 申请日 2013. 10. 30

JP 2007276262 A, 2007. 10. 25, 全文.

(73) 专利权人 山东建筑大学

审查员 张忠俊

地址 250101 山东省济南市历城区临港开发
区凤鸣路 1000 号

(72) 发明人 陈继文 王海龙 杨红娟

(74) 专利代理机构 济南诚智商标专利事务所有
限公司 37105

代理人 朱晓熹

(51) Int. Cl.

B31B 1/00(2006. 01)

B31B 1/62(2006. 01)

B31B 1/26(2006. 01)

(56) 对比文件

CN 202846950 U, 2013. 04. 03, 说明书

【0018】- 【0020】、附图 1-6.

CN 2504200 Y, 2002. 08. 07, 全文.

CN 201800265 U, 2011. 04. 20, 全文.

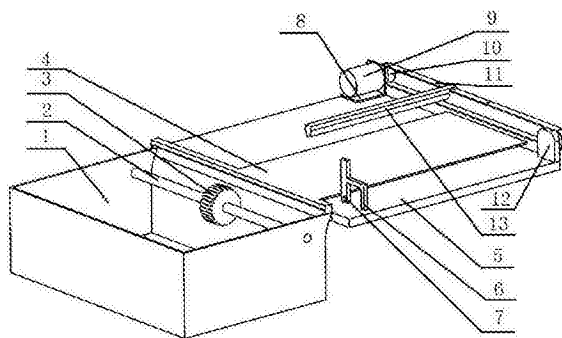
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 发明名称

一种自动糊药盒装置

(57) 摘要

一种自动糊药盒装置, 它是由盛纸盒、取纸轴、取纸轮、压纸板、载纸台、支架、喷胶头、电机架、电机、带轮、同步带、轴承架、折纸杆组成的, 其特征在于: 取纸轮安装在取纸轴上, 取纸轴安装在盛纸盒上, 压纸板固定在盛纸盒上, 载纸台与盛纸盒连接, 喷胶头通过支架固定在载纸台上, 电机通过电机架固定在载纸台上, 带轮安装在电机和轴承架上, 同步带安装在带轮上, 折纸杆固定在同步带上。



1. 一种自动糊药盒装置,它是由盛纸盒、取纸轴、取纸轮、压纸板、载纸台、支架、喷胶头、电机架、电机、带轮、同步带、轴承架、折纸杆组成的,其特征在于:取纸轮安装在取纸轴上,取纸轴安装在盛纸盒上,压纸板固定在盛纸盒上,载纸台与盛纸盒连接,喷胶头通过支架固定在载纸台上,电机通过电机架固定在载纸台上,带轮安装在电机和轴承架上,同步带安装在带轮上,折纸杆固定在同步带上。

一种自动糊药盒装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种自动糊药盒装置,具体的说是由电机、滚轮、喷胶头及同步带等组成的,来实现涂胶、折叠药盒的功能,属于轻工业技术。

背景技术

[0002] 目前市场上的药盒的糊制加工工序基本上都由人工操作来完成,劳动强度大、效率低,因此需要一种自动糊药盒装置来满足糊药盒工作的要求,而这种自动糊药盒装置目前是没有的。

发明内容

[0003] 针对上述的不足,本发明提供了一种自动糊药盒装置,通过电机、滚轮、喷胶头及同步带等能够解决糊制药盒不便的问题。

[0004] 本发明是通过以下技术方案实现的:一种自动糊药盒装置,它是由盛纸盒、取纸轴、取纸轮、压纸板、载纸台、支架、喷胶头、电机架、电机、带轮、同步带、轴承架、折纸杆组成的,其特征在于:取纸轮安装在取纸轴上,取纸轴安装在盛纸盒上,压纸板固定在盛纸盒上,载纸台与盛纸盒连接,喷胶头通过支架固定在载纸台上,电机通过电机架固定在载纸台上,带轮安装在电机和轴承架上,同步带安装在带轮上,折纸杆固定在同步带上。

[0005] 本发明的有益之处在于它能够轻松的实现药盒的涂胶、折叠功能。

附图说明

[0006] 图1为一种自动糊药盒装置外形图;

[0007] 图中:1、盛纸盒,2、取纸轴,3、取纸轮,4、压纸板,5、载纸台,6、支架,7、喷胶头,8、电机架,9、电机,10、带轮,11、同步带,12、轴承架,13、折纸杆。

具体实施方式

[0008] 一种自动糊药盒装置,它是由盛纸盒1、取纸轴2、取纸轮3、压纸板4、载纸台5、支架6、喷胶头7、电机架8、电机9、带轮10、同步带11、轴承架12、折纸杆13组成的,其特征在于:取纸轮3安装在取纸轴2上,取纸轴安装在盛纸盒1上,压纸板4固定在盛纸盒1上,载纸台5与盛纸盒1连接,喷胶头7通过支架6固定在载纸台5上,电机9通过电机架8固定在载纸台5上,带轮10安装在电机9和轴承架12上,同步带11安装在带轮10上,折纸杆13固定在同步带11上。

[0009] 印刷好的药盒纸放在盛纸盒1中,取纸轮3转动,将单张药盒纸从盛纸盒1中取出,放置在压纸板4与载纸台5之间,药盒纸通过喷胶头7下方,喷胶头7会在药盒纸上喷上胶水,电机8通过同步带11带动折纸杆13将喷涂完胶水的药盒纸对折并粘合,取纸轮3继续转动将下一张药盒纸送入压纸板4与载纸台5之间,同时糊制完的药盒会被推出,从而完成药盒的糊制。

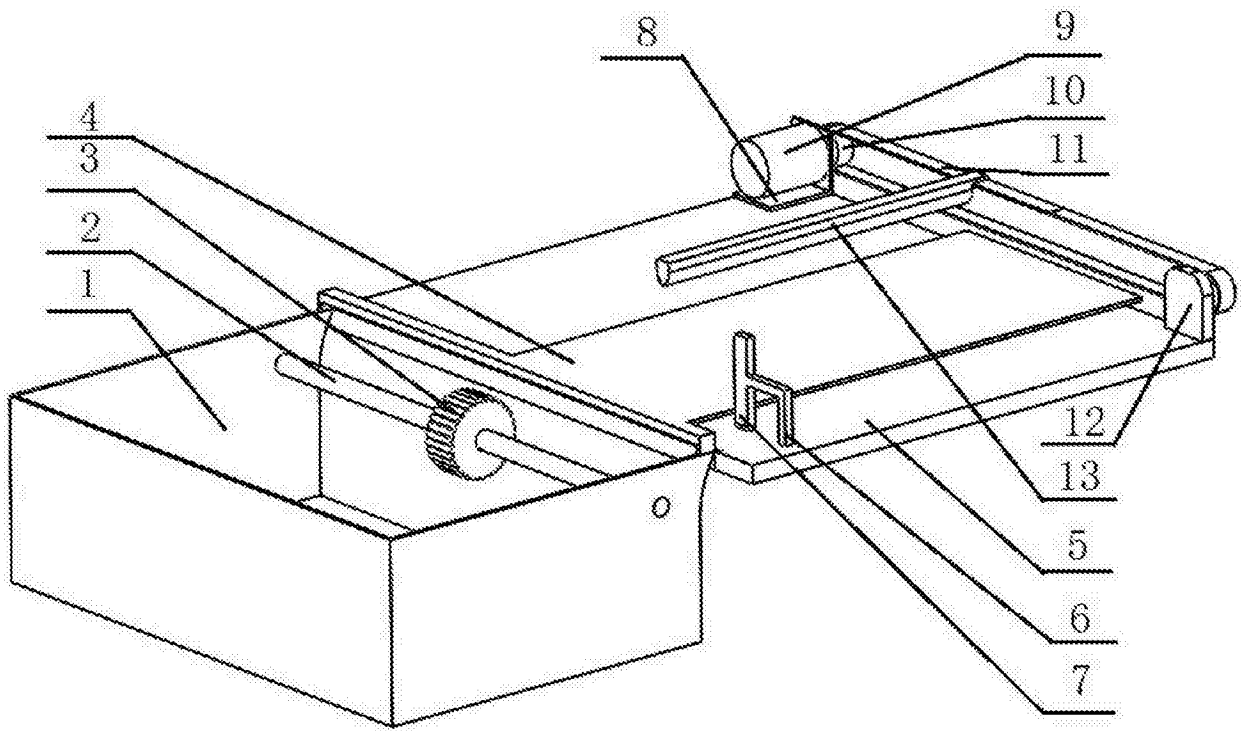


图 1