



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVEDČENÍU

(61)

(23) Výstavná priorita

(22) Prihlášené 24 11 81

(21) PV 8606 - 81

(40) Zverejnené 29 04 83

(45) Vydané 01 11 84

224 107

(11)

(B1)

(51) Int. Cl.³ B 23 F 23/00

(75)

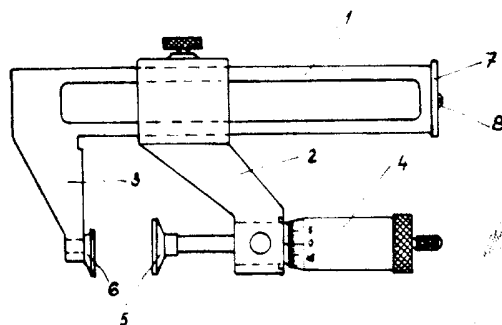
Autor vynálezu

JANIGA JAROSLAV,
VICENA PAVOL, POVAŽSKÁ BYSTRICA

(54)

Zariadenie na meranie miery cez zuby

227 107



Obr. 1

Vynález sa týka zariadenia na meranie miery cez zuby.

V súčasnosti sa praktická kontrola ozubenia, -jeho rozmery cez zuby robí špeciálnymi meradlami, alebo sadou tanierových mikrometrov resp. pagametrov odstupňovanými po 25 mm, alebo zložitými univerzálnymi a špeciálnymi prístrojmi, kde sa vyžaduje meraný kus ustaviť do prístroja. Všetky uvedené spôsoby sú nákladné a náročné na zaobstarávanie, kontrola tanierovými mikrometrami si vyžaduje sadu viac kusov, kontrola prístrojmi má nevýhodu, že ozubené kolesá väčšej hmotnosti alebo v namontovanom stave nie je možné merať bez dopravy a ustavenia do prístroja.

Uvedené nedostatky odstraňuje zariadenie, pozostávajúce z telesa, pohyblivej čeluste a meracieho prostriedku podľa vynálezu, ktorého podstata spočíva v tom, že na telese je uložená pohyblivá čelusť pre upnutie meracieho prostriedku opatrená zaistovacou skrut-

kou, pričom na telese vytvorené rameno je opatrené tanierovou polkruhovou koncovkou a merací prostriedok je opatrený tanierovou kruhovou koncovkou.

Zariadenie podľa vynálezu je vhodné použiť pri výrobe a kontrole ozubených kolies strednej veľkosti a presnosti, v malosériovej a kusovej výrobe a v prevádzkach kde sa vyskytuje občasná potreba kontroly ozubených kolies. Jeho výhody sú v jednoduchej konštrukcii zariadenia, umožňujúcej meranie ozubených kolies pomerne veľkého rozsahu rozmerov a taktiež v tom, že pri meraní ozubených kolies väčšej hmotnosti tieto netreba dopravovať ku kontrolnému miestu.

Príklad prevedenia zariadenia je na priloženom výkrese kde predstavuje obr. 1 čelný pohľad na zariadenie v zostavení s mikrometrickou hlavickou obr. 2 jeho bokorys a obr. 3 čelný pohľad na zariadenie v zostavení s číselníkovým odchýlkomerom.

Zariadenie pozostáva z telesa 1 na ktorom je uložená pohyblivá čelusť 2 pre upnutie meracieho prostriedku 4, ktorý môže byť buď mikrometrická hlavica alebo číselníkový odchýlkomer 12. Na telese 1 je vytvorené rameno 3, ktoré je opatrené tanierovou polkruhovou koncovkou 6. Taktiež merací prostriedok 4 je opatrený tanierovou kruhovou koncovkou 5. Pohyblivá čelusť 2 je opatrená zaistovacou skrutkou 9 pre zaistenie jej polohy na telese 1 a upevňovacou skrutkou 10 pre upevnenie meracieho prostriedku 4 v pohyblivej čelusti 2. Vypadnutiu pohyblivej čeluste 2 z telesa 1 bráni príložka 7 upevnená na teleso 1 skrutkou 8. V prípade, že sa ako merací prostriedok 4 použije číselníkový odchýlkomer 12 potom je tento v pohyblivej čelusti 2 uchytený prostredníctvom púzdra 11. Pre kontrolu väčšieho sortimentu a hrubšieho prevedenia zubenia sa použije zariadenie opatrené pohyblivou čelustou 2 s meracím prostriedkom 4,

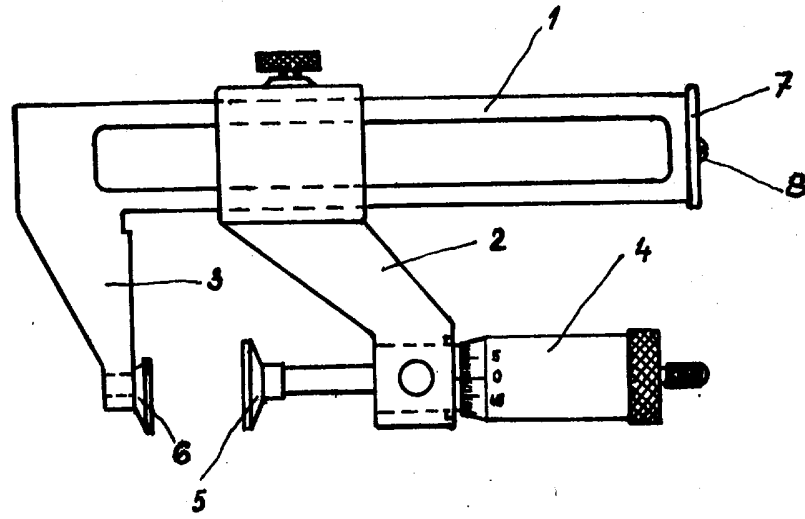
ktorým je mikrometrická hlavica. Etalonovými mierkami 25,50,75 a 100 mm sa nastaví základná poloha pohyblivej čeluste 2 na telese 1 a zaistí sa zaistovacou skrutkou 9. Potom sa ozubené kolesá príslušného rozmerového rozsahu kontrolujú iba vysúvaním tanierovej kruhovej koncovky 5, medzi ktorou a tanierovou polkruhovou koncovkou 6 sa zisťuje hodnota miery cez zuby, odčítaním na stupnici meracieho prostriedku 4 t.j. na mikrometrickej hlavici. Pre presnejšiu a viackusovú kontrolu rovnakého druhu ozubení sa použije zariadenie opatrené pohyblivou čelustou 2 s meracím prostriedkom 4, ktorým je číselníkový odchýlkomer 12. Pomocou základných mierok 13 sa nastaví menovitá hodnota miery cez zuby pohyblivej čeluste 2 na telese 1 a zaistí sa zaistovacou skrutkou 9. Potom sa kontrolované ozubené kolesá vkladajú medzi tanierovú polkruhovou koncovku 6 a tanierovú kruhovú koncovku 5, pričom na stupnici číselníkového odchýlkomeru 12 sa zisťuje odchýlka od menovitej hodnoty miery cez zuby.

P r e d m e t v y n á l e z u

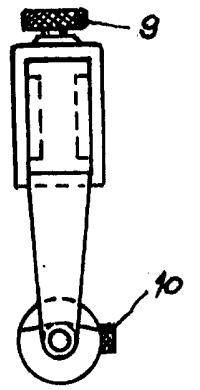
227 107

Zariadenie na meranie miery cez zuby pozostávajúce z telesa, pohyblivej čeluste a meracieho prostriedku v y z n a č e n é t ý m , že na telese /1/ je uložená pohyblivá čelusť /2/ pre upnutie meracieho prostriedku /4/, opatrená zaistovacou skrutkou /9/, pričom na telese /1/ vytvorené rameno /3/ je opatrené tanierovou polkruhovou koncovkou /6/ a merací prostriedok /4/ je opatrený tanierovou kruhovou koncovkou /5/.

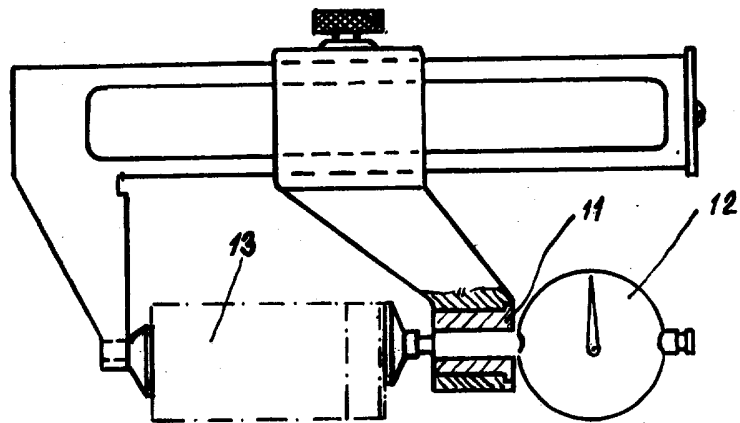
1 výkres



Obr. 1



Obr. 2



Obr. 3

O P R A V E N K A

V popisech vynálezů k autorským osvědčením č. 224 101-224 150 je tisková chyba v označení čísla autorského osvědčení na stránkách popisu vynálezu.

Místo: 227 101 - 227 150

správně má být: 224 101 - 224 150

Na titulních stranách jsou čísla uvedena správně.

Tiskárna se omlouvá
