



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202491601 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 17

(21) 申请号 201220094475. 8

(22) 申请日 2012. 03. 14

(73) 专利权人 迁安市富诚工贸有限公司

地址 064400 河北省迁安市迁安镇毛洼村东

(72) 发明人 陈奇

(51) Int. Cl.

B43L 9/04 (2006. 01)

B43L 9/16 (2006. 01)

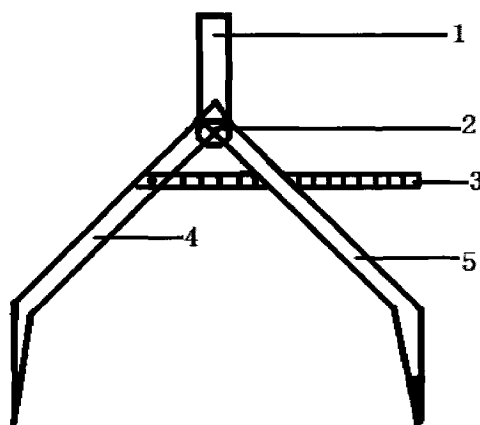
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种生产用圆规

(57) 摘要

本实用新型公开了一种生产用圆规,由手柄、轴、定脚和转脚构成,其特征在于在定脚的上端添加量尺,量尺上刻有刻度。当画圆时,调整转脚,转脚的边上的刻度就是画圆半径的尺寸。本实用新型结构简单,实用方便,制造容易,画圆精确。



1. 一种生产用圆规,由手柄、轴、定脚和转脚构成,其特征在于在定脚的上端添加量尺,量尺上刻有刻度。

一种生产用圆规

技术领域

[0001] 本实用新型涉及生产工具领域，特别是一种生产用圆规。

背景技术

[0002] 目前，我们生产用的圆规是由手柄、轴、定脚和转脚构成，在生产中画圆，多是用尺子量好定脚和转脚的距离，就是所要画圆的半径，量好距离，再用圆规画圆，如没有尺子，无法画出所需的圆，非常不方便，也不精确。

发明内容

[0003] 本实用新型克服现有生产用圆规画圆需用尺子进行测量后再画，既不方便，也不精确的不足，本实用新型提供了一种带有刻度的圆规，在画圆之前无需用量尺量两脚的距离，可直接调节转脚的位置就能画出所需的圆，既方便，又精确。

[0004] 本实用新型为解决其技术问题采用的技术方案是：一种生产用圆规，由手柄、轴、定脚和转脚构成，其特征在于在定脚的上端添加量尺，量尺上刻有刻度。当画圆时，调整转脚，转脚的边上的刻度就是画圆半径的尺寸。

[0005] 本实用新型的有益效果是：本实用新型结构简单，实用方便，制造容易，画圆精确。

附图说明

[0006] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0007] 图 1 是本实用新型结构示意图。

[0008] 在图 1 中，1、手柄，2、轴，3、量尺，4、定脚，5、转脚。

具体实施方式

[0009] 在图 1 中，手柄（1）安装在最上端，手柄（1）与轴（2）连接，轴（2）将定脚（4）和转脚（5）连接在一起，定脚（4）和转脚（5）可以以轴（2）为支点向外展开和闭合，定脚（4）上端安装量尺（3）。

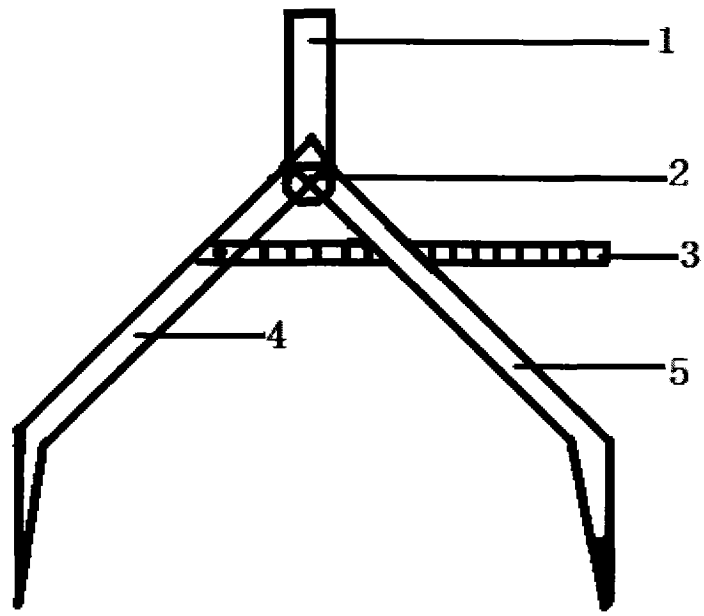


图 1