

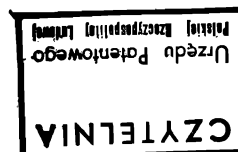
POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY PATENTU TYMCZASOWEGO

118962



Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 07.05.79 (P. 215410)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 08.04.80

Opis patentowy opublikowano: 31.12.1982

Int. Cl³.
G01B 3/22

Twórca wynalazku: Ryszard Rybakiewicz

Uprawniony z patentu tymczasowego: Fabryka Samochodów Osobowych „Polmo”,
Warszawa (Polska)

Przyrząd kontrolny, zwłaszcza do płytkich otworów nieprzelotowych

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do kontroli średnicy otworów, zwłaszcza płytkich otworów nieprzelotowych.

Znane przyrządy do kontroli średnicy otworów takie jak sprawdziany, stosy płytek wzorcowych zaciśnięte w uchwycie pozwalają na stwierdzenie czy wymiar otworu mieści się w polu tolerancji, czy nie, bez ustalenia wartości odchyłki. Przyrządy typu średnicówka pozwalają na pomiar średnicy otworów o dużej głębokości lub otworów przelotowych, natomiast nie umożliwiają pomiaru otworów płytkich.

Celem wynalazku jest wyeliminowanie wskazanych wad.

Przyrząd według wynalazku posiada uchwyt do płytek wzorcowych, w którym zamocowany jest stos płytek wzorcowych oparty z jednej strony o nieruchomą płytkę płasko-walcową, a z drugiej o obudowę z dźwignią. W obudowie umieszczona jest obrotowo dźwignia, której jeden koniec stanowi szczękę pomiarową i znajduje się naprzeciw walcowego końca płytki płasko-walcowej, a drugi jej koniec styka się z końcówką czujnika zamocowanego w obudowie dźwigni. Ponadto w obudowie znajduje się sprężyna napinająca dźwignię.

Przyrząd według wynalazku umożliwia kontrolę średnicy płytkiego otworu nieprzelotowego oraz pomiar odchyłki z jaką otwór został wykonany. Ponadto przyrząd dzięki wykorzystaniu stosu płytek wzorcowych umożliwia pomiar otworów w dużym zakresie średnic.

Przedmiot wynalazku przedstawiony jest w przykładzie wykonania na rysunku w widoku z boku.

Przyrząd posiada uchwyt do płytek wzorcowych 7, w którym zamocowany jest stos płytek wzorcowych 1 oparty z jednej strony o nieruchomą płytkę płasko-walcową 2, a z drugiej o obudowę 3 dźwigni 4. Dźwignia 4 umieszczona jest w obudowie 3 obrotowo. Jeden koniec dźwigni 4 stanowi szczękę pomiarową i znajduje się naprzeciw walcowego końca płytki płasko-walcowej 2, a drugi koniec dźwigni 4 styka się z końcówką czujnika 5 zamocowanego w obudowie 3. Ponadto w obudowie 3 znajduje się sprężyna 6 napinająca dźwignię 4.

Wymiar jaki ma być mierzony stanowi sumę wymiaru stosu płytek wzorcowych 1, płytki płasko-walcowej 2 oraz wymiaru od powierzchni oporowej obudowy 3 do szczęki pomiarowej dźwigni 4.

Pomiaru dokonuje się w ten sposób, że po umieszczeniu w przyrządzie potrzebnego stosu płytek wzorcowych 1 wsuwa się czujnik 5. Końcówki płytki płasko-walcowej 2 i szczęki ruchomej 4 wsuwa się do mierzonego

otworu. Szczęka ruchoma 4 odchyła się w jednym lub w drugim kierunku działając na końcówkę czujnika 5, który wskazuje wartość i kierunek odchyłki.

Zastrzeżenie patentowe

Przyrząd kontrolny, zwłaszcza do płytek otworów nieprzelotowych posiadający uchwyt do płytek wzorcowych z umieszczoną w nim wkładką płasko-walcową i stosem płytek wzorcowych, z n a m i e n n y t y m, że zamocowany w uchwycie (7) stos płytek wzorcowych (1) z jednej strony oparty jest o nieruchomą płytkę płasko-walcową (2) a z drugiej o obudowę (3), w której umieszczona jest obrotowo dźwignia (4), przy czym jeden jej koniec stanowi szczękę pomiarową i znajduje się naprzeciw walcowego końca płytki płasko-walcowej (2) a drugi jej koniec styka się z końcówką czujnika (5) zamocowanego w obudowie (3), ponadto dźwignia (4) napinana jest sprężyną (6) umieszczoną w obudowie (3).

