



Patent dodatkowy
do patentu

Zgłoszono: 31.X.1966 (P 117 145)

Pierwszeństwo:

Opublikowano: 31.III.1969

Kl. 3 d, 5/02

MKP A 41 h

5/02

UKD 687.051.45

Współtwórcy wynalazku: inż. Tadeusz Jasiński, inż. Stefan Workert,
inż. Henryk Kaniera, Jerzy Łatacz, inż. Hen-
ryk Czyżewski, inż. Kazimierz Lepła

Właściciel patentu: Zakłady Przemysłu Odzieżowego „ZETA”, Zgierz
(Polska)

Urządzenie do wycinania wkładów barkowych do odzieży

1

Wynalazek dotyczy urządzenia do wycinania odzieżowych wkładów barkowych z tworzyw spienionych.

Znane są urządzenia do cięcia materiałów termoplastycznych, w których to urządzeniach element tnący stanowi ostrze podgrzewane elektrycznie przez elementy grzejne odporowe.

Znane są także urządzenia do cięcia materiałów termoplastycznych w których to urządzeniach element tnący stanowi ostrze podgrzewane indukcyjnie prądem wysokiej częstotliwości.

Jednak urządzenia te zapewniają cięcie materiału po linii prostej, np. cięcie pasków z materiałów termoplastycznych.

Wykonywanie wkładów barkowych do odzieży dokonuje się dotychczas przez ręczne formowanie polegające na nałożeniu na siebie kilku warstw surowców włókienniczych takich jak wata, watolina i sztywnik, i przesyłanie na wskroś ręcznie lub maszynami szyjącymi. Wykonanie w ten sposób wkładów jest bardzo uciążliwe i pracochłonne, a wykonane wkłady nie posiadają wymaganej elastyczności, ulegają deformacji w czasie użytkowania odzieży, nadając jej nieestetyczny wygląd, szczególnie po praniu.

Niedogodności tych unika się przez zastosowanie urządzenia według wynalazku, które pozwala na mechaniczne wycinanie wkładów jednolitych z tworzyw spienionych.

2

W wyniku zastosowania urządzenia według wynalazku uzyskuje się dużą oszczędność czasu i siły roboczej oraz możliwość scentralizowania wykonywania wkładów dla potrzeb całego przemysłu. Wynalazek uwidoczniony jest na rysunku schematycznym, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie w widoku z boku, fig. 2 urządzenie w widoku z góry. Fig. 3 odmianę urządzenia w widoku z góry, fig. 4 drugą odmianę urządzenia w widoku z góry.

Urządzenie według wynalazku składa się z ramy 1, w której dwa boki stanowi taśma tnąca 7 ogrzewana w czasie cięcia prądem elektrycznym stałym lub zmiennym, doprowadzonym przez przewody elektryczne 5, pierścienie ślizgowe 3 i przewody 2.

Dla umożliwienia przepływu prądu taśma tnąca 7 połączona jest w górnej części ramy przewodem 9. Rama 1 osadzona jest na osi 8, której nadawany jest ruch obrotowy z silnika poprzez przekładnię 4 i ruch wahadłowy za pomocą dźwigni 11 połączonej z osią ramy łożyskiem przegubowym 10. Oś 8 przy dolnej części ramy 1 posiada przegub 6 i osadzona jest w łożyskach.

Doprowadzenie surowca 14 pod ramę 1 odbywa się za pomocą urządzeń transportujących 12 i 13. Urządzenie można zasilać dwustronnie (fig. 3), przez co zwiększy się wydajność dwukrotnie, można też zestawić je w zależności od potrzeb w agregaty o różnej ilości tych urządzeń (fig. 4).

Urządzenie pozwala na wycinanie wkładów o różnych wielkościach i grubościach poprzez zmianę

długości zasilania surowców urządzenia podającego 12 i 13 oraz poprzez zmianę amplitudy ruchu wahadłowego ramy 1.

Zastrzeżenia patentowe

5

1. Urządzenie do wycinania wkładów barkowych do odzieży, wyposażone w podgrzewane ostrze, **znamiennie tym**, że stanowi je rama (1) z taśmą tnącą (7) osadzoną obrotowo na osi (8), przy 10

czym do końców taśmy tnącej (7) przymocowane są przewody elektryczne (2) doprowadzające do niej prąd elektryczny w celu ogrzania taśmy tnącej (7).

2. Urządzenie według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że oś (8) osadzona jest w przegubie (6) i łożysku przegubowym (10) umożliwiających ramie (1) wykonywanie ruchu obrotowego i ruchu wahadłowego.

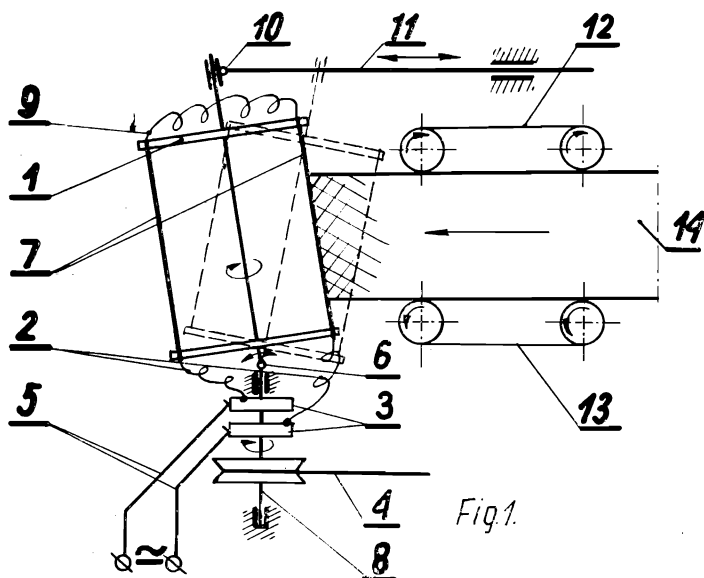


Fig. 1.

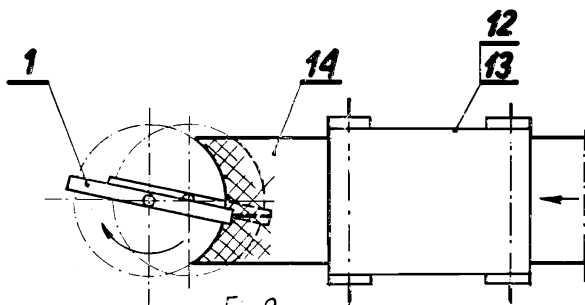


Fig. 2.

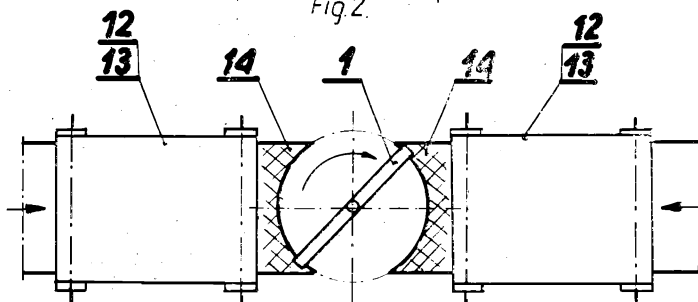


Fig. 3.

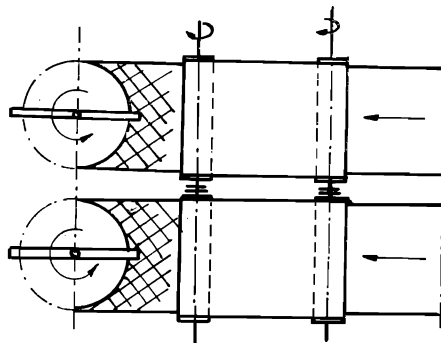


Fig. 4.