

Warszawa, 20 sierpnia 1938 r.

URZĄD PATENTOWY



Dolad 5/22

TEKA

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 26646.

Kl. 29 a, 6/03.

Deutsche Bekleidungsindustrie G. m. b. H.
(Poczdam, Niemcy).

Sposób kędzierzawienia sztucznych włókien wiskozowych, przędzonych na sucho.

Zgłoszono 12 września 1935 r.

Udzielono 11 maja 1938 r.

Pierwszeństwo: 10 października 1934 r. (Niemcy).

Wynalazek niniejszy dotyczy sposobu kędzierzawienia sztucznych włókien wiskozowych, przędzonych na sucho, zwłaszcza sposobem, opisanym w patencie nr 24 313.

Sposób według wynalazku niniejszego polega na tym, że włóknu, otrzymanemu przez przędzenie na sucho, nadaje się uprzednio pożądaną kształt, to jest kędzierzawie i dopiero potem regeneruje.

W celu wytworzenia włókien pęczkowych włókna po wyprzędzeniu na sucho tnie się na jednakowe odcinki o żądanej długości pęczka również przed zregenerowaniem, to jest przed przeprowadzeniem ich w postać uwodnioną. W ten sposób otrzymuje

się włókna pęczkowe, znajdujące szerokie zastosowanie.

Ksantogenian albo strącony już „wodnian celulozy” w postaci włókien przepuszcza się między wałkami żłobkowanymi, które włóknom nadają kędzierzawość. Wałki żłobkowane mogą być zimne lub ogrzewane. Wałki te mogą być również umieszczone w kąpieli strącającej albo wreszcie mogą być opryskiwane cieczą strącającą, dzięki czemu włókna, które w chwili wejścia między zęby wałców żłobkowanych ulegają rozciąganiu, regenerują się, wskutek czego regeneracja ta przebiega jednocześnie z rozciąganiem i kędzierzawieniem.

Rozumie się, że rozkład ksantogenu można spowodować za pomocą substancji gazowych, np. za pomocą bezwodnika kwasu węglowego, siarkowego i t. d., przy czym proces ten można przyspieszać przez ogrzewanie wałków lub gazów, służących do strącania ksantogenu. Można również, choć z nie tak dobrym skutkiem, przeprowadzać kędzierzawienie i rozkład masy, z której przedzie się włókna, nie jednocześnie, lecz jedno po drugim.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób kędzierzawienia sztucznych włókien wiskozowych, przedzonych na sucho, znamieny tym, że włókna wiskozowe, wyprzedzone na sucho, kędzierzawi się lub nadaje im inny kształt i dopiero następnie regeneruje się je.

2. Sposób według zastrz. 1, w zastosowaniu do wytwarzania włókien pęczkowych, znamieny tym, że włókna wisko-

zowane się na pęczki o żądanej długości jeszcze przed zregenerowaniem włókien.

3. Sposób według zastrz. 1, znamieny tym, że wyciąganie i kędzierzawienie włókien uskutecznia się przy przepuszczaniu ich przez ząbujące się ze sobą wałki żłobkowane, które włókna te kędzierzawiają jednocześnie z ich regenerowaniem lub zaraz po nim, przy czym regenerację włókien uskutecznia się przez zanurzanie obracających się, ewentualnie ogrzewanych, wałków żłobkowanych w kąpieli strącającej lub zwilżanie ich cieczą strącającą, albo za pomocą odpowiednich gazów w rodzaju np. bezwodnika kwasu węglowego, kwasu siarkowego lub kwasu octowego w stanie pary.

Deutsche
Bekleidungsindustrie
G. m. b. H.

Zastępca: K. Czempiński,
rzecznik patentowy.