(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203440551 U
(45)授权公告日 2014.02.19

(21)申请号 201320574227.8

(22)申请日 2013.09.16

(73)专利权人 苏州英迈杰机械有限公司
地址 215000 江苏省苏州市工业园区唯文路7号

(72)发明人 王加伟 姚卫康

(51)Int.Cl.
D01H 13/04(2006.01)

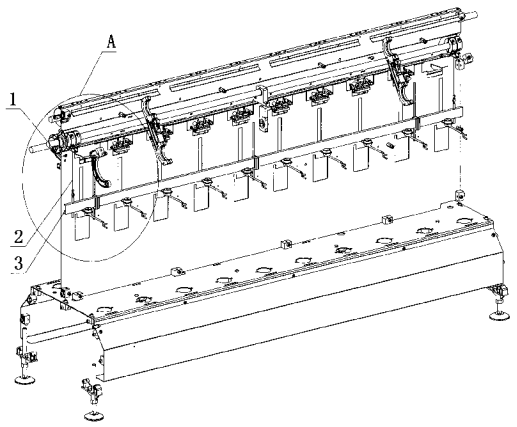
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

倍捻机导纱钩整体升降装置

(57)摘要

本实用新型涉及倍捻机导纱钩整体升降装置，属于纺织机械领域。该装置，包括升降驱动轴、钢丝绳、扁铁、钢丝轮、钢丝槽、调整螺栓和导纱钩。本实用新型所涉及的倍捻机导纱钩整体升降装置，该装置的升降驱动轴上固定有多个钢丝轮，转动升降驱动轴可以间接带动扁铁，从而带动扁铁上固定的导纱钩的上升或下降，这样多个导纱钩的高度可以调整的一致，该装置提高了倍捻机的工作效率，减轻了工人的劳动强度，使产品的质量更加稳定。此外，该装置结构设计合理，导纱钩的高度调整稳定牢靠，适宜推广使用。



CN 203440551 U

1. 倍捻机导纱钩整体升降装置，包括升降驱动轴 (1)、钢丝绳 (2)、扁铁 (3)、钢丝轮 (4)、钢丝槽 (5)、调整螺栓 (6) 和导纱钩 (7)，其特征在于：所述钢丝轮 (4) 固定在升降驱动轴 (1) 上，所述钢丝轮 (4) 上设有钢丝槽 (5)，所述调整螺栓 (6) 固定在扁铁 (3) 上，所述钢丝绳 (2) 的一端固定在调整螺栓 (6) 上，所述钢丝绳 (2) 的另一端固定在钢丝槽 (5) 内，所述导纱钩 (7) 固定在扁铁 (3) 上。

倍捻机导纱钩整体升降装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及倍捻机导纱钩整体升降装置，属于纺织机械领域。

背景技术

[0002] 倍捻机是一种加捻设备，可以实现一转两捻，加捻效率比传统捻线设备成倍提高。倍捻机的卷装容量增大，可以实现万米无接头，加捻质量大幅提高，而且设备操作简单，适合推广使用。倍捻机上离不开导纱钩，导纱钩可以改变纱线气圈的大小。导纱钩的高度要根据不同纱线来改变，现有导纱钩每个机节单元单独调整，工作量大，调整后导纱钩的高度很难达到一致。

[0003] 因此，为了解决以上技术问题，设计了倍捻机导纱钩整体升降装置，该装置的升降驱动轴上固定有多个钢丝轮，转动升降驱动轴可以间接带动扁铁，从而带动扁铁上固定的导纱钩的上升或下降，这样多个导纱钩的高度可以调整的一致，该装置提高了倍捻机的工作效率，减轻了工人的劳动强度，使产品的质量更加稳定。此外，该装置结构设计合理，导纱钩的高度调整稳定牢靠，适宜推广使用。

实用新型内容

[0004] 为了克服背景技术中存在的缺陷，本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是：倍捻机导纱钩整体升降装置，包括升降驱动轴、钢丝绳、扁铁、钢丝轮、钢丝槽、调整螺栓和导纱钩，所述钢丝轮固定在升降驱动轴上，所述钢丝轮上设有钢丝槽，所述调整螺栓固定在扁铁上，所述钢丝绳的一端固定在调整螺栓上，所述钢丝绳的另一端固定在钢丝槽内，所述导纱钩固定在扁铁上。

[0005] 本实用新型所涉及的倍捻机导纱钩整体升降装置，该装置的升降驱动轴上固定有多个钢丝轮，转动升降驱动轴可以间接带动扁铁，从而带动扁铁上固定的导纱钩的上升或下降，这样多个导纱钩的高度可以调整的一致，该装置提高了倍捻机的工作效率，减轻了工人的劳动强度，使产品的质量更加稳定。此外，该装置结构设计合理，导纱钩的高度调整稳定牢靠，适宜推广使用。

附图说明

[0006] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0007] 图 1 是本实用新型倍捻机导纱钩整体升降装置的结构示意图；

[0008] 图 2 是图 1 中 A 处的局部放大图；

[0009] 其中：1、升降驱动轴；2、钢丝绳；3、扁铁；4、钢丝轮；5、钢丝槽；6、调整螺栓；7、导纱钩。

具体实施方式

[0010] 现在结合附图对本实用新型作进一步详细的说明。附图为简化的示意图，仅以示

意方式说明本实用新型的基本结构，因此其仅显示与本实用新型有关的构成。

[0011] 请参阅图 1 和图 2，倍捻机导纱钩整体升降装置，包括升降驱动轴 1、钢丝绳 2、扁铁 3、钢丝轮 4、钢丝槽 5、调整螺栓 6 和导纱钩 7，所述钢丝轮 4 固定在升降驱动轴 1 上，所述钢丝轮 4 上设有钢丝槽 5，所述调整螺栓 6 固定在扁铁 3 上，所述钢丝绳 2 的一端固定在调整螺栓 6 上，所述钢丝绳 2 的另一端固定在钢丝槽 5 内，所述导纱钩 7 固定在扁铁 3 上。

[0012] 本实用新型所涉及的倍捻机导纱钩整体升降装置，该装置的升降驱动轴上固定有多个钢丝轮，转动升降驱动轴可以间接带动扁铁，从而带动扁铁上固定的导纱钩的上升或下降，这样多个导纱钩的高度可以调整的一致，该装置提高了倍捻机的工作效率，减轻了工人的劳动强度，使产品的质量更加稳定。此外，该装置结构设计合理，导纱钩的高度调整稳定牢靠，适宜推广使用。

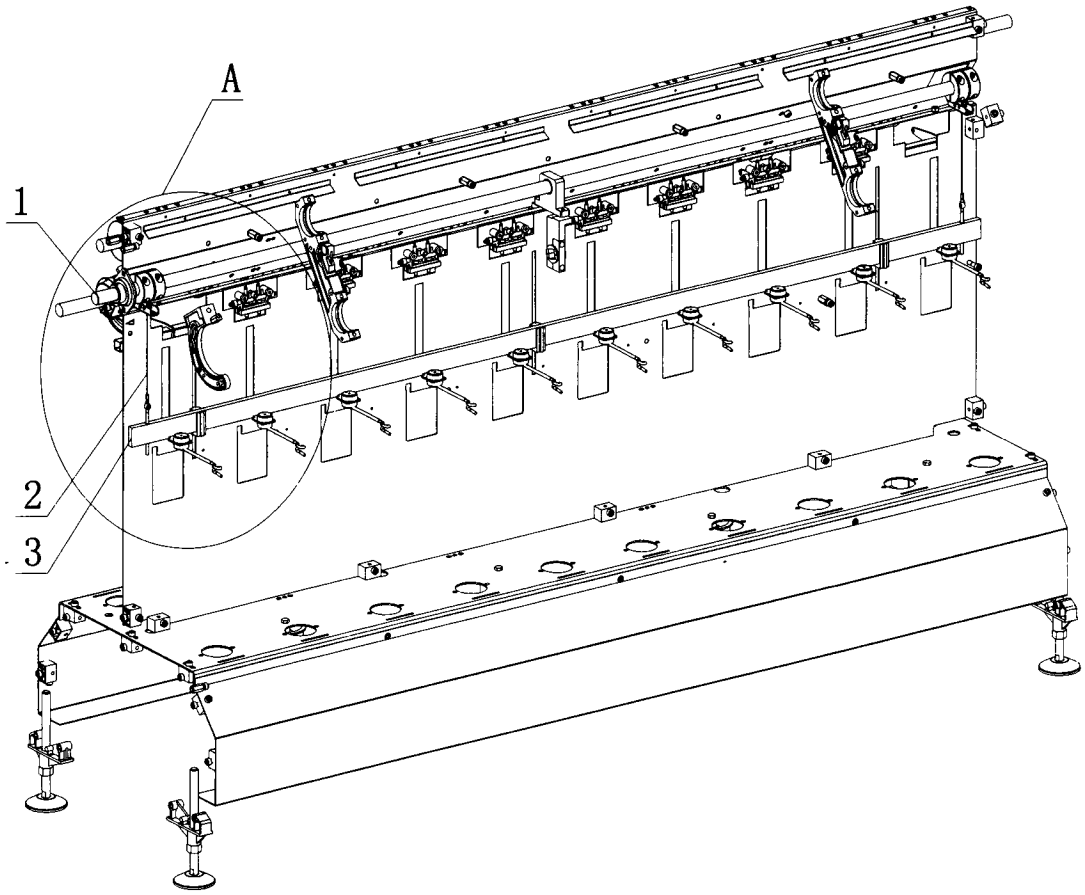


图 1

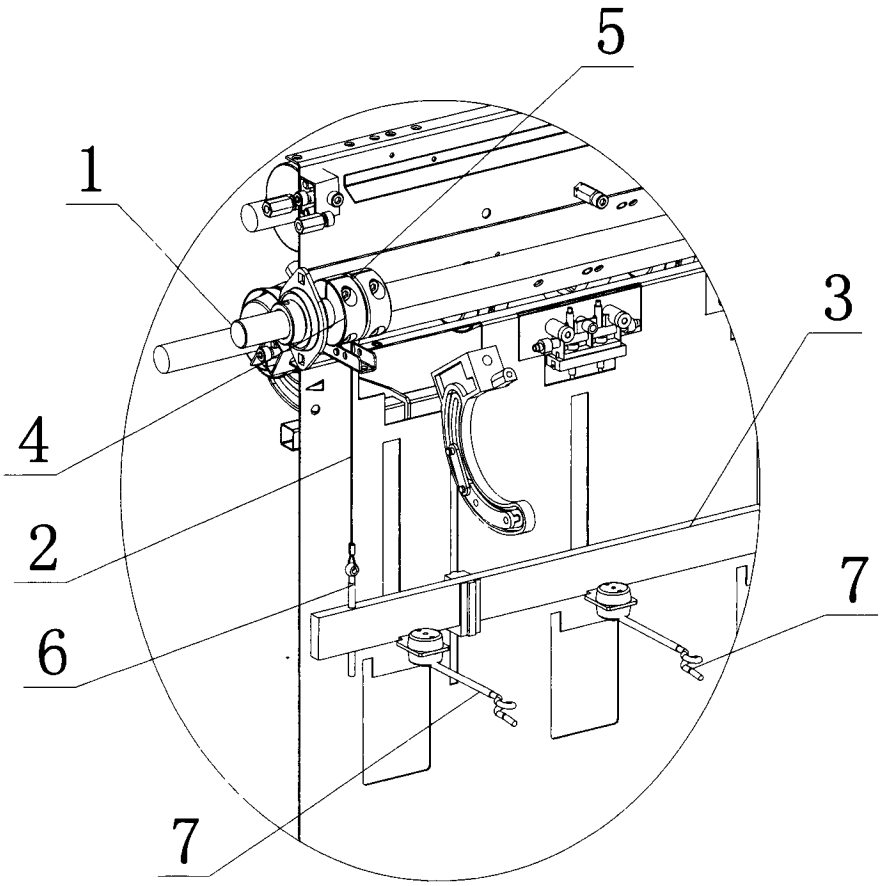


图 2