

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載

【部門区分】第 2 部門第 1 区分

【発行日】平成29年12月28日 (2017.12.28)

【公開番号】特開2015-47602(P2015-47602A)

【公開日】平成27年3月16日 (2015.3.16)

【年通号数】公開・登録公報2015-017

【出願番号】特願2014-167067(P2014-167067)

【国際特許分類】

B 0 5 C 1/02 (2006.01)

B 0 5 D 1/28 (2006.01)

【 F I 】

B 0 5 C 1/02 1 0 1

B 0 5 D 1/28

【手続補正書】

【提出日】平成29年11月20日 (2017.11.20)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項 1】

所定数のチャンネルを備えているベース部と、

前記ベース部から延びる所定数の可撓性部材であって、前記ベース部の所定数のチャンネルの少なくとも一つに接続した流体チャンネルを前記所定数の可撓性部材における各々の可撓性部材が備えることにより、前記所定数のチャンネルを介して流れる流体の当該流体チャンネルからの流出を可能にする、可撓性部材と、

複数の剛毛を含む塗布要素であって、前記所定数の可撓性部材と同じ側で、前記ベース部から延び、前記所定数の可撓性部材から流出する流体を所定数の表面上に塗布するように構成した塗布要素と、を含み、

前記複数の剛毛が、

前記ベース部から離れた第一距離に配置された第一位置まで延びる第一組の剛毛と、

前記ベース部から離れた第二距離に配置された第二位置まで延びる第二組の剛毛と、

を含み、

前記ベース部は、カバー部を更に含み、前記カバー部は、前記塗布要素によって塗布される流体が、意図しない表面上にスプレイされる可能性を低減するように構成されている、装置。

【請求項 2】

前記複数の剛毛の少なくとも一本は、前記複数の剛毛の他の剛毛とは異なる角度で、前記ベース部に対して傾斜している、請求項 1 に記載の装置。

【請求項 3】

前記複数の剛毛は、

前記所定数の表面の第一表面上に、流体を塗布するように構成した第一組の剛毛と、

前記所定数の表面の第二表面上に、前記流体を塗布するように構成した第二組の剛毛と

、

前記所定数の表面の第三表面上に、前記流体を塗布するように構成した第三組の剛毛と、を含む、請求項 1 又は 2 に記載の装置。

【請求項 4】

前記ベース部に関連付けられ、前記ベース部の前記塗布要素と反対側で、前記ベース部の前記所定数のチャンネルを吐出部材の出口に接続するように構成したチャンネルを備えているコネクタを更に含む、請求項 1 ～ 3 のいずれかに記載の装置。

【請求項 5】

前記所定数の可撓性部材の各可撓性部材が、前記塗布要素を超えて延びていない端部を備えている、請求項 1 ～ 4 のいずれかに記載の装置。

【請求項 6】

前記塗布要素が、

所定数のブラシ、所定数のスポンジ、複数のワイヤ、又は複数のフィラメントの少なくとも一つを含む、請求項 1 ～ 5 のいずれかに記載の装置。

【請求項 7】

前記流体が、所定の閾値より大きな粘度を備えているシール材料であり、前記所定の閾値が、約 500 センチポイズである、請求項 1 ～ 6 のいずれかに記載の装置。

【請求項 8】

所定数の表面上に流体を塗布する方法であって、

ベース部から延びる所定数の可撓性部材の所定数の流体チャンネル内に前記流体を受容することと、

前記所定数の流体チャンネルから外に流体を移動させることと、

複数の剛毛を含む塗布要素であって、前記所定数の可撓性部材と同じ側で、前記ベース部から延びる塗布要素を用いて、前記所定数の表面上に流体を塗布することと、を含み、  
前記複数の剛毛が、

前記ベース部から離れた第一距離に配置された第一位置まで延びる第一組の剛毛と、

前記ベース部から離れた第二距離に配置された第二位置まで延びる第二組の剛毛と、

を含み、

前記ベース部は、カバー部を更に含み、前記カバー部は、前記塗布要素によって塗布される流体が、意図しない表面上にスプレイされる可能性を低減するように構成されている方法。

【請求項 9】

前記複数の剛毛を用いて前記所定数の表面上に前記流体を塗布することが、

前記複数の剛毛の端部を用いて、前記所定数の表面上に流体を塗布すること、を含んでいる、請求項 8 に記載の方法。

【請求項 10】

前記塗布要素を用いて前記所定数の表面上に前記流体を塗布することが、

前記複数の剛毛の第一組の剛毛を用いて前記所定数の表面の第一表面上に流体を塗布することと、

前記複数の剛毛の第二組の剛毛を用いて前記所定数の表面の第二表面上に流体を塗布することと、

前記複数の剛毛の第三組の剛毛を用いて前記所定数の表面の第三表面上に流体を塗布することと、を含む、請求項 8 又は請求項 9 に記載の方法。

【請求項 11】

前記ベース部に関連付けられたコネクタのチャンネル内に、吐出部材の出口から前記流体を受容すること、を更に含む、請求項 8 ～ 10 のいずれかに記載の方法。

【請求項 12】

前記塗布要素を用いて前記所定数の表面上に前記流体を塗布することが、

所定数のブラシ、所定数のスポンジ、複数のワイヤ、又は複数のフィラメントの少なくとも一つを用いて前記所定数の表面上に流体を塗布すること、を含む、請求項 8 ～ 11 のいずれかに記載の方法。