

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載

【部門区分】第 7 部門第 2 区分

【発行日】令和 3 年 7 月 26 日 (2021.7.26)

【公開番号】特開 2019-121784 (P2019-121784A)

【公開日】令和 1 年 7 月 22 日 (2019.7.22)

【年通号数】公開・登録公報 2019-029

【出願番号】特願 2018-206819 (P2018-206819)

【国際特許分類】

H 0 1 L 21/3213 (2006.01)

H 0 1 L 21/768 (2006.01)

H 0 1 L 21/302 (2006.01)

【F I】

H 0 1 L 21/88 D

H 0 1 L 21/302 2 0 1 A

【手続補正書】

【提出日】令和 3 年 5 月 24 日 (2021.5.24)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0 0 3 6

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0 0 3 6】

図 9 中 5 5 はウエハ W の搬送口であり、側壁本体部 5 3 において上記の成膜ガスが衝突する部位とは処理容器 5 1 の周方向に離れた部位に開口し、上記のゲートバルブ 4 3 により開閉自在に構成されている。図中 6 6 は処理容器 5 1 の底面に開口した排気口であり、排気管を介して真空ポンプ及びバルブなどにより構成される排気機構 6 7 (図 8 参照) に接続されている。排気機構 6 7 による排気口 6 6 からの排気流量が調整されることにより、処理容器 5 1 内の圧力が調整される。