[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
B28B 23/00 (2006.01)

[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820230831.8

[45] 授权公告日 2009 年 11 月 11 日

[11] 授权公告号 CN 201342725Y

[22] 申请日 2008.12.15

[21] 申请号 200820230831.8

[73] 专利权人 邓文一

地址 475400 河南省通许县城管镇文卫路西段

[72] 发明人 邓文一

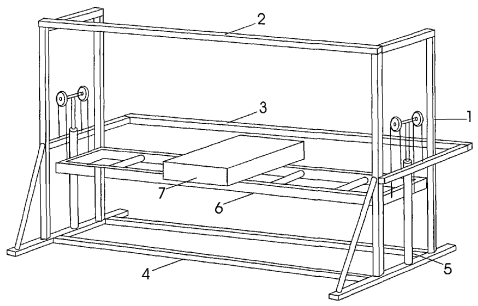
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

[54] 实用新型名称

一种门式双路拔管机

[57] 摘要

本实用新型具体涉及一种门式双路拔管机，包括门架、机头和提升架，门架由边框、上拉杆、后拉杆和下拉杆组成，下拉杆固定在边框下部，后拉杆固定在边框的中部，上拉杆固定在边框的上部；提升缸固定缸下端固定在边框上，另一端通过链条和提升架连接；机头通过滚轮和提升架链条连接。本产品门架式的架构非常稳固，而且机头可以上下左右移动来进行拔管，使用很方便；而且可以一次拔 2 根管，提高了工作效率。



1、一种门式双路拔管机，包括门架、机头和提升架，其特征在于：门架由边框、上拉杆、后拉杆和下拉杆组成，下拉杆固定在边框下部，后拉杆固定在边框的中部，上拉杆固定在边框的上部；提升缸固定缸下端固定在边框上，另一端通过链条和提升架连接；机头通过滚轮和提升架链条连接。

2、根据权利要求 1 所述的一种门式双路拔管机，其特征在于：在机头的左右两侧各设有一组加紧轮和输送轮。

一种门式双路拔管机

技术领域

本实用新型具体涉及一种门式双路拔管机。

背景技术

高架铁路是我国目前重点的铁路建设项目，在今后十五年内将逐步在我国主要铁路干线实施。目前高架铁路预制桥梁的预应力穿线孔洞的形成，已由原来的预置波纹管工艺改为可重复使用的预埋橡胶管制孔工艺，但目前取出橡胶管还是用卷扬机在地面捆绑拉出的野蛮作业模式，这种作业一是对贵重的橡胶管表面造成大的损伤；二是要橡胶管拔出时巨大的反弹力会造成较大的危险。目前虽有各种不同的拔管机相继问世，但都未能真正成功实用，主要问题一是可靠性差，不能实用，并且提升架高，不够安全；二是操作不便效率很低，一次只可以拔一根管，而且拔管机移动不方便。

发明内容

本实用新型是提供一种工作效率高、操作安全、移动方便的门式双路拔管机。

本实用新型采用的技术方案是：一种门式双路拔管机，包括门架、机头和提升架，门架由边框、上拉杆、后拉杆和下拉杆组成，下拉杆固定在边框下部，后拉杆固定在边框的中部，上拉杆固定在边框的上部；提升缸固定缸下端固定在边框上，另一端通过链条和提升架连接；机头通过滚轮和提升架链条连接。

在机头的左右两侧各设有一组加紧轮和输送轮。

本实用新型的有益效果是：门架式的架构非常稳固，而且机头可以上下左右移动来进行拔管，使用很方便；而且可以一次拔 2 根管，提高了工作效率。

附图说明

图 1 是本实用新型的结构示意图。

图 2 是本实用新型的剖视图。

具体实施方式

如图 1、图 2 所示：下拉杆 4 固定在边框 1 下部，后拉杆 3 固定在边框 1 的中部，上拉杆 2 固定在边框 1 的上部；提升缸 5 下端固定在边框 1 上，另一端通过链条和提升架 6 连接，这样可以使提升架 6 上下移动；机头 7 通过滚轮和提升架 6 链条连接，机头 7 可以左右移动，在机头 7 的左侧设有一组加紧轮 8 和输送轮 9，在机头 7 右侧设有加紧轮 10 和输送轮 11，是一种是双路结构；在工作时，由门式吊车将该产品直接吊放在预制梁体前面拔管，两根橡胶管分别夹到机头上加紧轮 8 和输送轮 9 的中间、加紧轮 10 和输送轮 11 的中间进行同时拔管，拔出来后，机头 7 可通过提升架 6 上下移动，也可在提升架 6 上左右移动，来继续拔其他的橡胶管，而不必移动门架，这样工作更加方便，效率更高。

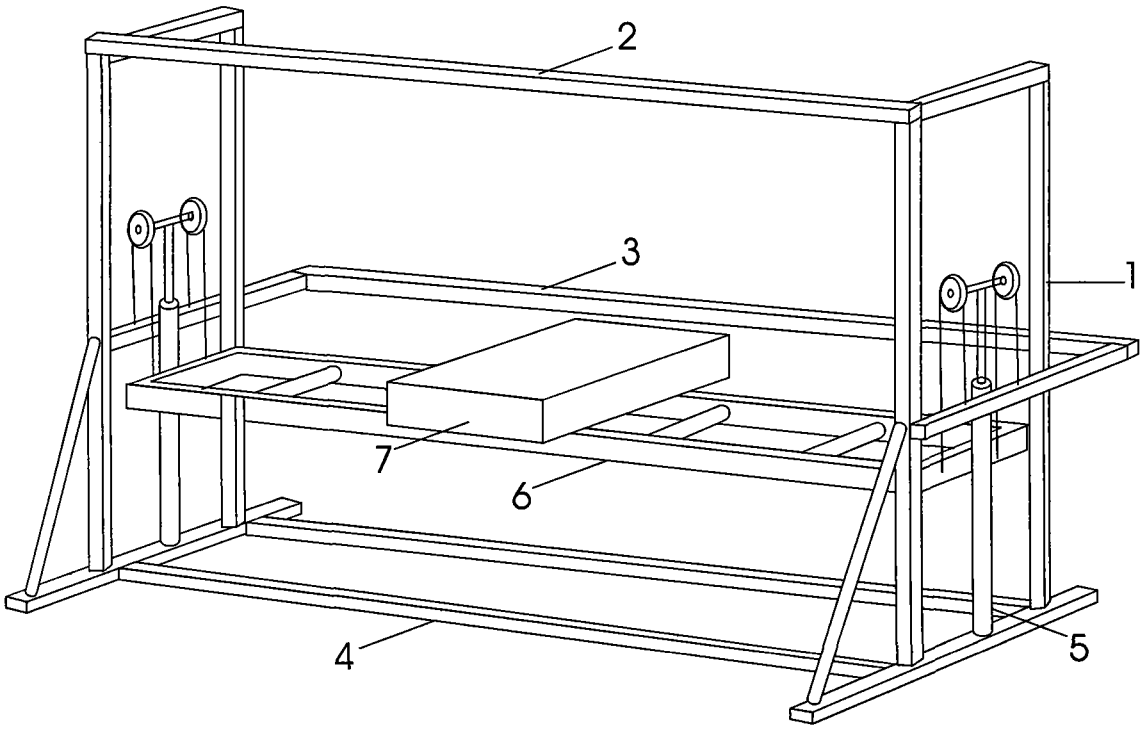


图1

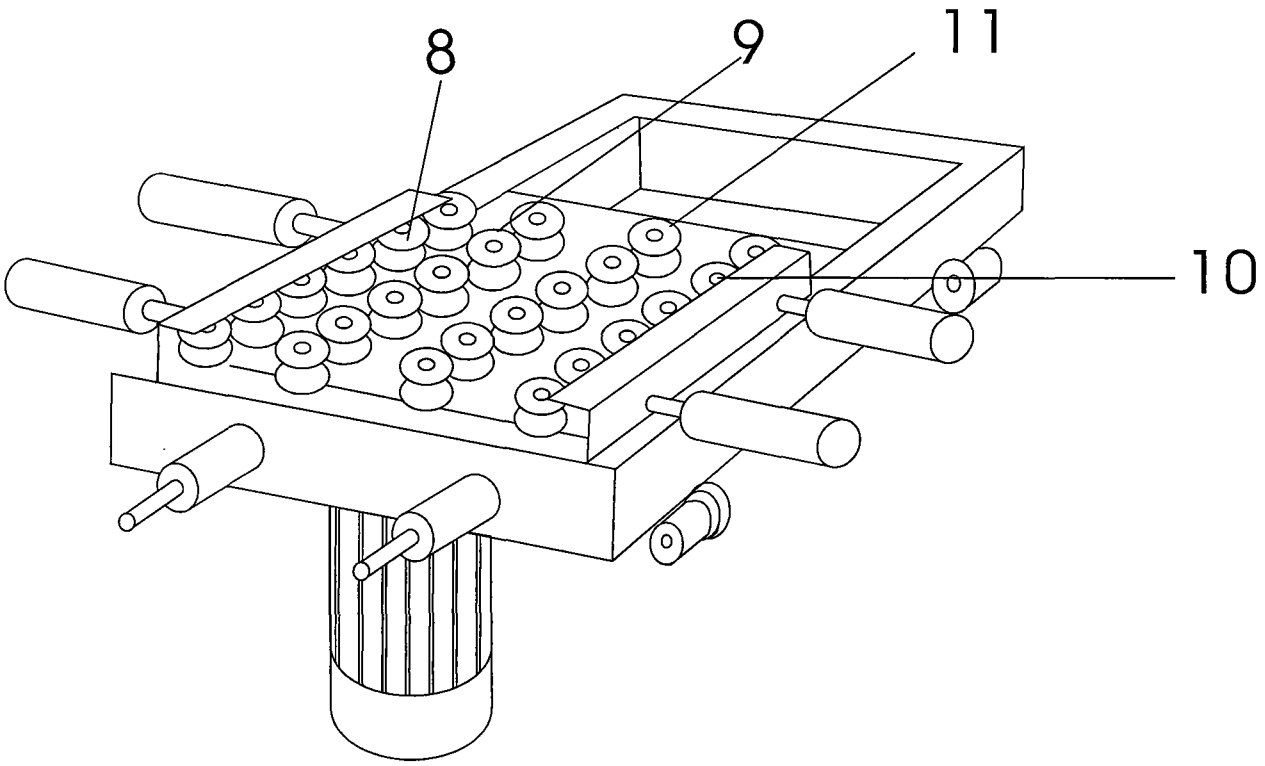


图2