



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203581698 U

(45) 授权公告日 2014. 05. 07

(21) 申请号 201320751654. 9

(22) 申请日 2013. 11. 26

(73) 专利权人 嘉兴市华源铝制品有限公司

地址 314008 浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇庄
史村

(72) 发明人 王立成

(51) Int. Cl.

B65D 88/64 (2006. 01)

B65D 90/00 (2006. 01)

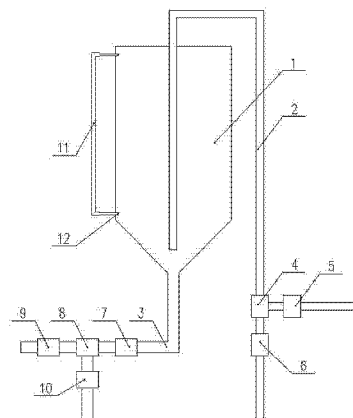
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种铝银浆高架桶

(57) 摘要

本实用新型涉及一种铝银浆高架桶,包括锥形桶、长进料管、出料管,所述长进料管的一端深入锥形桶内,所述长进料管的另一端连接第一三通阀,所述第一三通阀的另外两端口分别连接进料阀和第一进气阀,所述出料管的上端连接锥形桶的出料口,所述出料管的下端连接总阀,所述总阀的另外一端连接第二三通阀,所述第二三通阀的另外两端口分别连接出料阀和第二进气阀。本实用新型结构简单,可以有效解决管道堵塞的问题,同时很好地进行过程控制,将模糊的操作过程转变为量化管理,简化了操作步骤,提高了生产效率。



1. 一种铝银浆高架桶,包括锥形桶(1)、长进料管(2)、出料管(3),其特征在于:所述长进料管(2)的一端深入锥形桶(1)内,所述长进料管(2)的另一端连接第一三通阀(4),所述第一三通阀(4)的另外两端口分别连接进料阀(5)和第一进气阀(6),所述出料管(3)的上端连接锥形桶(1)的出料口,所述出料管(3)的下端连接总阀(7),所述总阀(7)的另外一端连接第二三通阀(8),所述第二三通阀(8)的另外两端口分别连接出料阀(9)和第二进气阀(10)。

2. 如权利要求1所述的一种铝银浆高架桶,其特征在于:所述锥形桶(1)的侧壁上安装有钢丝塑料管(11),所述钢丝塑料管(11)的两端弯曲深入锥形桶(1)内。

3. 如权利要求2所述的一种铝银浆高架桶,其特征在于:所述钢丝塑料管(11)的两个末端端均设有过滤网(12)。

4. 如权利要求2所述的一种铝银浆高架桶,其特征在于:所述钢丝塑料管(11)上画有刻度线。

一种铝银浆高架桶

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种铝银浆高架桶。

背景技术

[0002] 目前许多厂家存储铝银浆都采用如图 1 的结构,即在锥形桶 1 的上端插入一根短进料管 13 和一根充气管 14,下端连接截断阀 15,实现的过程为:当球磨机内球磨好的铝银浆经过短进料管 13 注入锥形桶 1 内;同时,为了防止铝银浆沉淀,充气管 14 将具有 8atm 标准大气压的干燥压缩空气不断地冲入锥形桶 1 内铝银浆液体的内部,使得铝银浆不断翻滚;然后打开截断阀 15,铝银浆从下料管 16 流向下一工序。但是这种方法具有很大的缺陷:第一,下料管 16 经常堵塞;第二,进料和进气分别用两根管道,显得比较麻烦;第三,不知道锥形桶 1 内有多少铝银浆,不能很好地进行过程控制。

发明内容

[0003] 本实用新型针对现有技术的不足,提供了一种铝银浆高架桶,可以有效解决管道堵塞的问题,同时很好地进行过程控制,将模糊的操作过程转变为量化管理,简化了操作步骤,提高了生产效率。

[0004] 本实用新型采用的主要技术方案是:一种铝银浆高架桶,包括锥形桶、长进料管、出料管,其特征在于:所述长进料管的一端深入锥形桶内,所述长进料管的另一端连接第一三通阀,所述第一三通阀的另外两端口分别连接进料阀和第一进气阀,所述出料管的上端连接锥形桶的出料口,所述出料管的下端连接总阀,所述总阀的另外一端连接第二三通阀,所述第二三通阀的另外两端口分别连接出料阀和第二进气阀。

[0005] 本实用新型还采用如下附属技术方案:

[0006] 锥形桶的侧壁上安装有钢丝塑料管,所述钢丝塑料管的两端弯曲深入锥形桶内。

[0007] 钢丝塑料管的两个末端端均设有过滤网。

[0008] 钢丝塑料管上画有刻度线。

[0009] 采用本实用新型带来的有益效果是:可以有效解决管道堵塞的问题,同时很好地进行过程控制,将模糊的操作过程转变为量化管理,简化了操作步骤,提高了生产效率。

附图说明

[0010] 以下结合附图作进一步说明:

[0011] 图 1 为现有设计结构示意图;

[0012] 图 2 为本实用新型结构示意图;

[0013] 其中部件名称对应的标号如下:

[0014] 锥形桶 1、长进料管 2、出料管 3、第一三通阀 4、进料阀 5、第一进气阀 6、总阀 7、第二三通阀 8、出料阀 9、第二进气阀 10、钢丝塑料管 11、过滤网 12、短进料管 13、充气管 14、截断阀 15、下料管 16。

具体实施方式

[0015] 如图 2 所示,一种铝银浆高架桶,包括锥形桶 1、长进料管 2、出料管 3,长进料管 2 的一端深入锥形桶 1 内,长进料管 2 的另一端连接第一三通阀 4,第一三通阀 4 的另外两端口分别连接进料阀 5 和第一进气阀 6,出料管 3 的上端连接锥形桶 1 的出料口,出料管 3 的下端连接总阀 7,总阀 7 的另外一端连接第二三通阀 8,第二三通阀 8 的另外两端口分别连接出料阀 9 和第二进气阀 10。另外,在锥形桶 1 的侧壁上还安装有钢丝塑料管 11,钢丝塑料管 11 的两端弯曲深入锥形桶 1 内,钢丝塑料管 11 的两个末端均设有过滤网 12,钢丝塑料管 11 上画有刻度线,当铝银浆淹没过钢丝塑料管 11 的下端时,过滤后的铝银浆进入钢丝塑料管,达到内外铝银浆水位相同,此时即可知道锥形桶 1 内的水位了,可以很好地进行过程控制,将模糊的操作过程转变为量化管理。

[0016] 实施例一:

[0017] 当球磨机内球磨好的铝银浆注入锥形桶 1 内前,关闭第二三通阀 8 连接的总阀 7、出料阀 9 和第二进气阀 10 三个阀门;向锥形桶 1 内注入铝银浆时,关闭第一进气阀 6,此时进料阀 5 打开;向锥形桶 1 内注入铝银浆结束后随即关闭进料阀 5,这时打开第一进气阀 6 向锥形桶 1 内进气,防止锥形桶 1 内铝银浆沉淀。然后再依次打开第二进气阀 10 和总阀 7,将 8atm 的压缩空气导入锥形桶 1 内,数秒钟后,关闭第二进气阀 10,然后打开出料阀 9,将铝银浆流入下一工序,铝银浆出料结束后,关闭第一进气阀 6、总阀 7 和出料阀 9,完成本方案过程,本过程简化了操作步骤,提高了生产效率。

[0018] 本实用新型不局限于以上实施例,凡是由本领域技术人员根据本实用新型的技术方案得出的其他实施方式,同样落在本实用新型的保护范围之内。

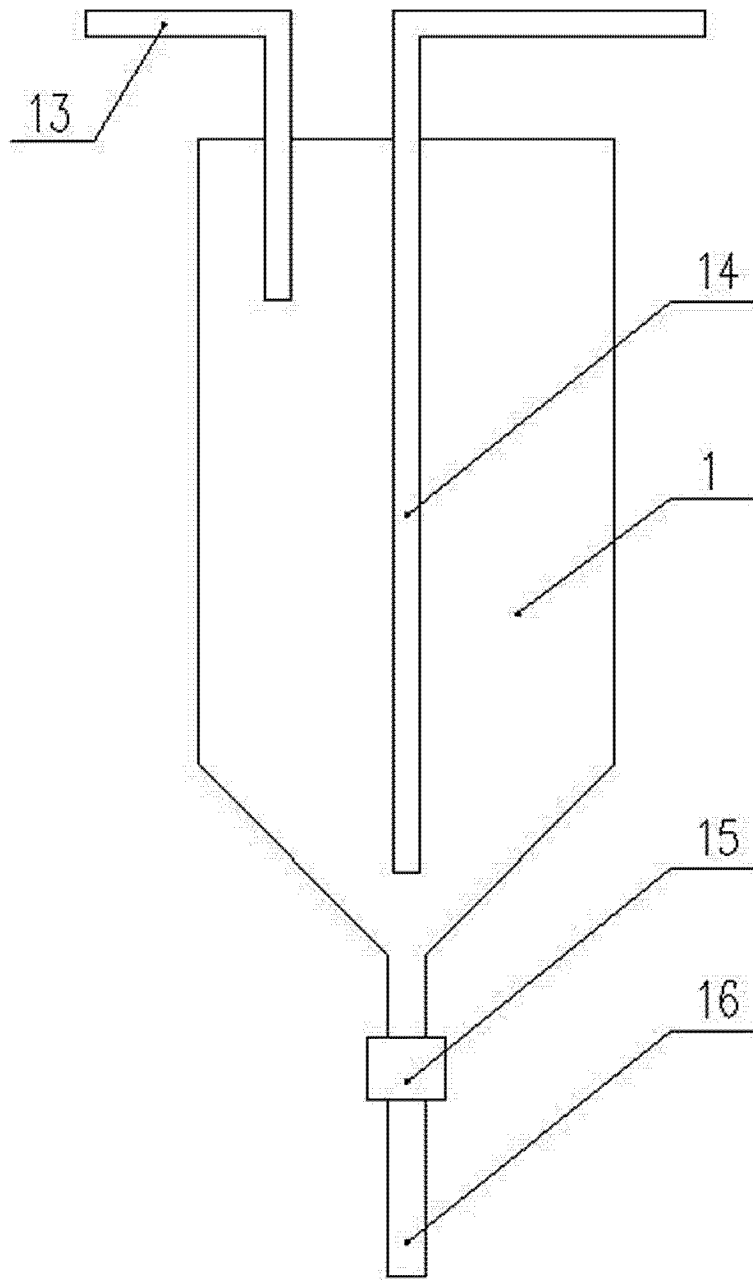


图 1

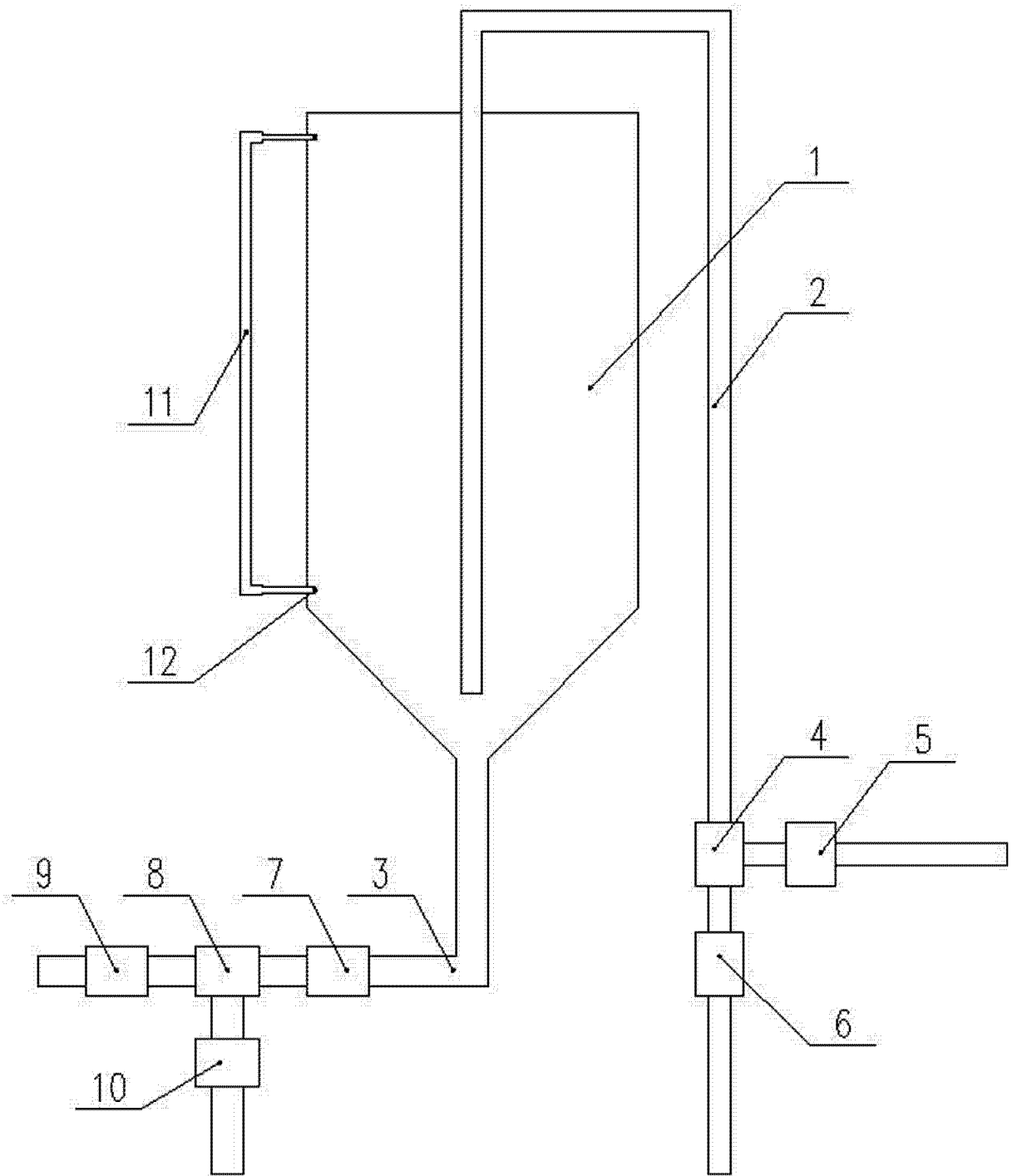


图 2