



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206068829 U

(45)授权公告日 2017. 04. 05

(21)申请号 201620736924.2

(22)申请日 2016.07.14

(73)专利权人 鹤山市吉鼎机械有限公司

地址 529729 广东省江门市鹤山市址山镇
东溪开发区B区

(72)发明人 熊云斌

(74)专利代理机构 江门创颖专利事务所(普通
合伙) 44222

代理人 郭松敬 杜海

(51)Int.Cl.

B65G 47/52(2006.01)

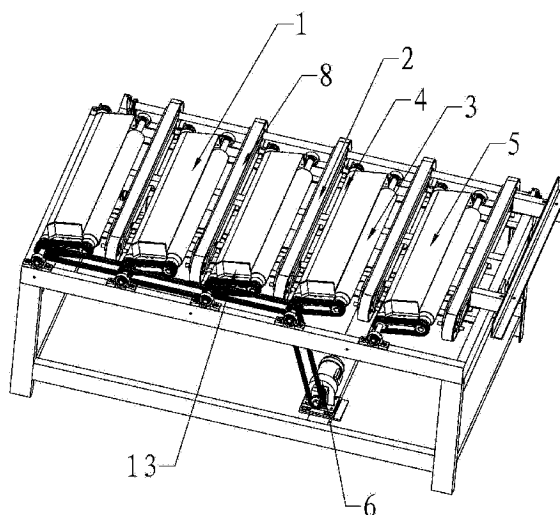
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

板材换向输送机构

(57)摘要

本实用新型公开了一种板材换向输送机构，包括横向传输装置、纵向传输装置以及用于将板材由横向传输装置切换至纵向传输装置的升降装置。横向传输装置和纵向传输装置交错安装在机构的机架上，两者之一可通过升降装置实现升降运动来完成传输的切换，如横向传输装置与升降装置相连，当升降装置升起时，横向传输装置就被升起并高于纵向传输装置，此时板材底面只能接触到横向传输装置，那么板材就实现了横向传输。当升降装置下降后，横向传输装置低于纵向传输装置，此时板材底面只能接触到纵向传输装置，那么板材就实现纵向传输。本机构整体结构简单，容易实现且传输效率高。



1. 板材换向输送机构,其特征在于:包括横向传输装置(1)、纵向传输装置(2)以及用于将板材由横向传输装置(1)切换至纵向传输装置(2)的升降装置(7);所述横向传输装置(1)由多组滚轴装置组成,滚轴装置包括滚轴(3)、摆角转动轴(4)及托板(5),滚轴(3)通过动力传送装置与驱动电机(6)连接,滚轴装置由升降装置(7)驱动并通过摆角转动轴(4)安装在机架;所述纵向传输装置(2)有多个纵向传输带(8)组成,纵向传输带(8)通过第二动力传送装置与第二驱动电机(9)连接;所述升降装置(7)包括气缸(10),气缸(10)连接横向推拉杆(11),推拉杆(11)上依次连接多组升降连杆(12)。

2. 根据权利要求1所述的板材换向输送机构,其特征在于:所述横向装置的托板(5)上还设有用于对板材限位的挡板(13)。

板材换向输送机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种用于实现板材由横向传输转换为纵向传输的机构。

背景技术

[0002] 木板加工传输在某些加工工位或者设备需要切换传输方向才能将板材送入完成加工。现有的传输换向设备结构复杂,容易损坏,而且影响输送的效率。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的就是提供一种板材换向输送机构,通过升降装置板材实现横向传输装置与纵向传输装置之间的切换,结构简单可靠,且效率高。

[0004] 本实用新型是这样来实现上述目的的:

[0005] 板材换向输送机构,包括横向传输装置、纵向传输装置以及用于将板材由横向传输装置切换至纵向传输装置的升降装置。

[0006] 其中,所述横向传输装置由多组滚轴装置组成,滚轴装置包括滚轴、摆角转动轴及托板,滚轴通过动力传送装置与驱动电机连接,滚轴装置由升降装置驱动并通过摆角转动轴安装在机架。

[0007] 其中,所述纵向传输装置有多个纵向传输带组成,纵向传输带通过第二动力传送装置与第二驱动电机连接。

[0008] 其中,所述升降装置包括气缸,气缸连接横向推拉杆,推拉杆上依次连接多组升降连杆。

[0009] 其中,所述横向装置的托板上还设有用于对板材限位的挡板。

[0010] 本实用新型的有益效果是:横向传输装置和纵向传输装置交错安装在机构的机架上,两者之一可通过升降装置实现升降运动来完成传输的切换,整体结构简单,容易实现且传输效率高。

附图说明

[0011] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明:

[0012] 图1是本实用新型的立体图;

[0013] 图2是本实用新型另一角度的立体图;

[0014] 图3是图2中A处局部放大图。

具体实施方式

[0015] 参照图1至图3,板材换向输送机构,包括横向传输装置1、纵向传输装置2以及用于将板材由横向传输装置1切换至纵向传输装置2的升降装置7。横向传输装置1和纵向传输装置2交错安装在机构的机架上,两者之一可通过升降装置7实现升降运动来完成传输的切换,如横向传输装置1与升降装置7相连,当升降装置7升起时,横向传输装置1就被升起并高

于纵向传输装置2,此时板材底面只能接触到横向传输装置1,那么板材就实现了横向传输。当升降装置7下降后,横向传输装置1低于纵向传输装置2,此时板材底面只能接触到纵向传输装置2,那么板材就实现纵向传输。本机构整体结构简单,容易实现且传输效率高。

[0016] 其中,横向传输装置1由多组滚轴装置组成,滚轴装置包括滚轴3、摆角转动轴4及托板5,滚轴3通过动力传送装置与驱动电机6连接,滚轴装置由升降装置7驱动并通过摆角转动轴4安装在机架。升降装置7驱动整个滚轴装置沿摆角转动轴4产生转动,从而实现滚轴3的抬起和下降。

[0017] 其中,纵向传输装置2有多个纵向传输带8组成,纵向传输带8通过第二动力传送装置与第二驱动电机9连接,传输装置可以采用链轮、同轴齿轮等等,只需要一台电机驱动,同时实现了所有纵向传输带8的同步运转。

[0018] 为了实现升降装置7对所有的滚轴3装置实现同步升降,所述升降装置7包括气缸10,气缸10连接横向推拉杆11,推拉杆11上依次连接多组升降连杆12。

[0019] 为了防止板材在传输过程中出现错位,所述横向装置的托板5上还设有用于对板材限位的挡板13。

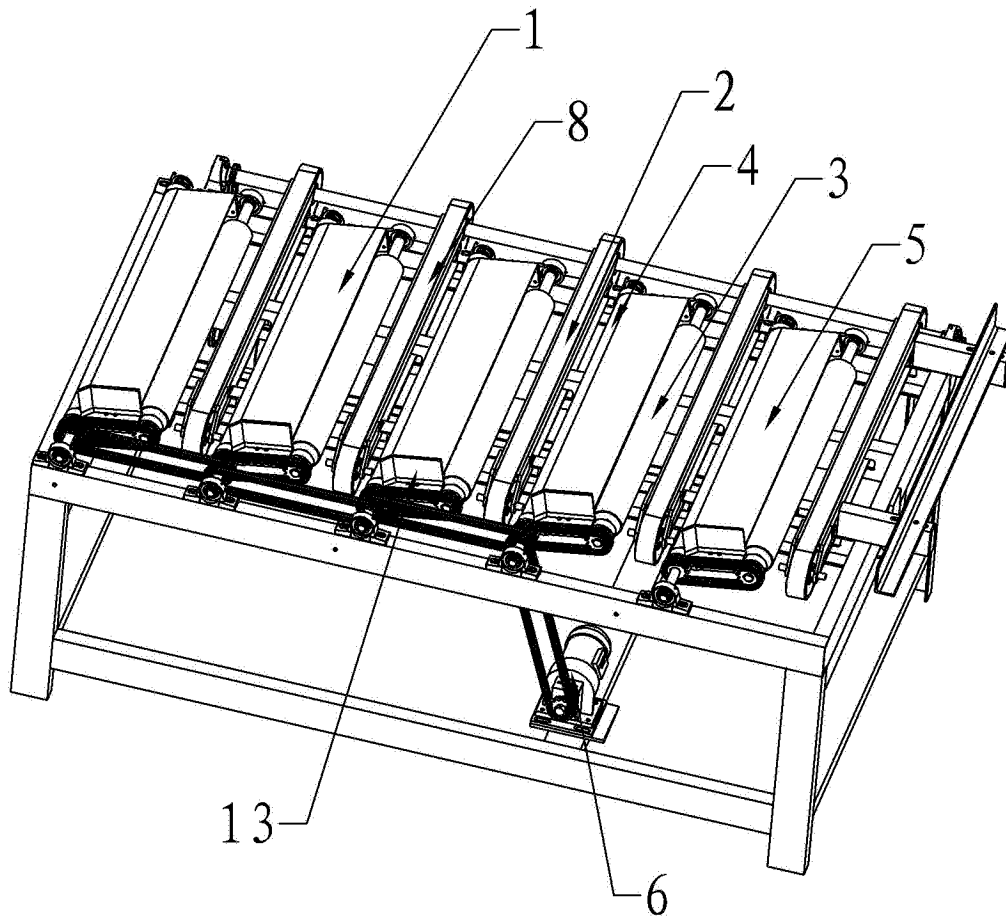


图1

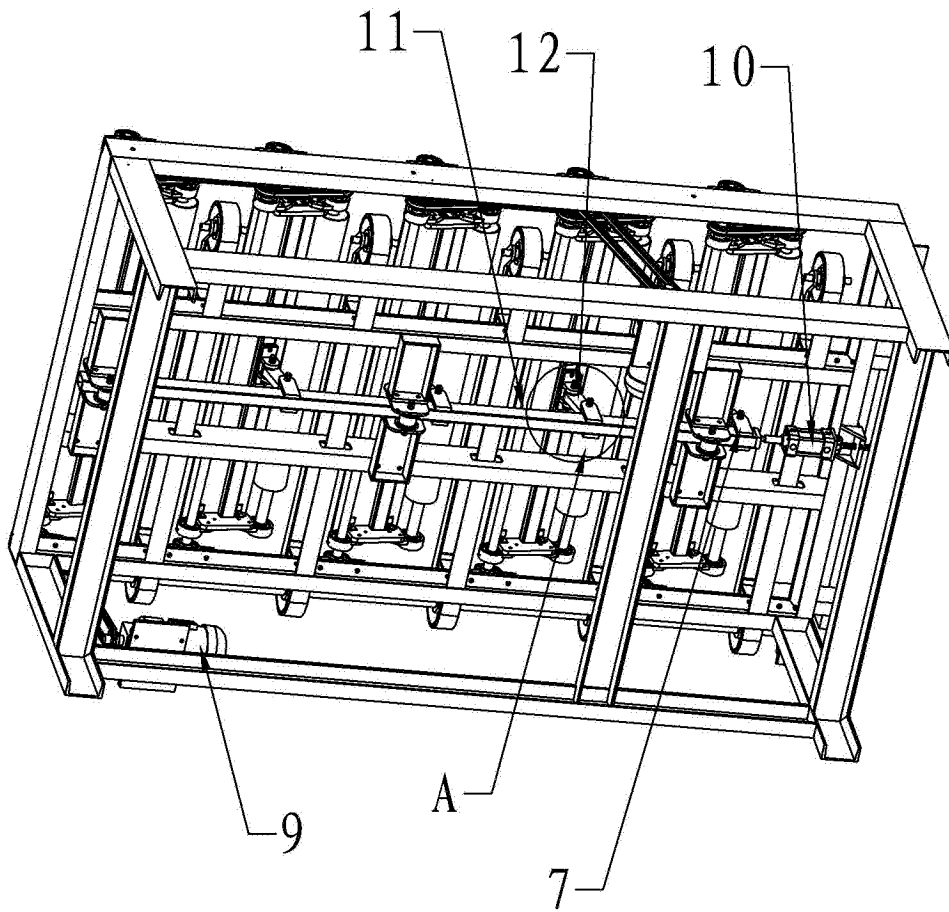


图2

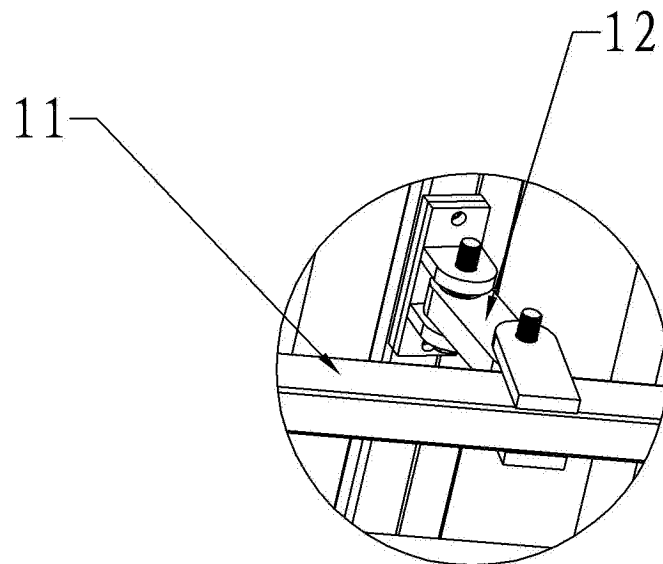


图3