

1. The first step in the process is to identify the problem or issue that needs to be addressed. This involves gathering information and understanding the context of the problem.

2. Once the problem is identified, the next step is to define the objectives and goals of the project. This helps to clarify what needs to be achieved and provides a clear direction for the team.

3. The third step is to develop a plan or strategy to address the problem. This involves breaking down the problem into smaller, manageable tasks and determining the resources needed to complete them.

4. The fourth step is to implement the plan. This involves putting the strategy into action and monitoring progress regularly to ensure that the project is on track.

5. The final step is to evaluate the results of the project. This involves assessing the outcomes against the objectives and goals to determine the effectiveness of the intervention.

6. Throughout the process, communication and collaboration are essential. Regular meetings and updates help to keep everyone informed and ensure that the team is working together effectively.

7. It is also important to document the progress and findings of the project. This provides a record of what has been done and can be used for future reference and learning.

8. Finally, it is important to reflect on the process and learn from any challenges or successes. This helps to improve the team's performance and ensure that the same mistakes are not repeated in the future.



BUNDESAMT FÜR GEISTIGES EIGENTUM



⑤① Int. Cl.⁵: C 09 B 31/153

Schweizerisch-liechtensteinischer Patentschutzvertrag vom 22. Dezember 1978

(12) PATENTSCHRIFT A5

73 Inhaber:
Sandoz AG, Basel

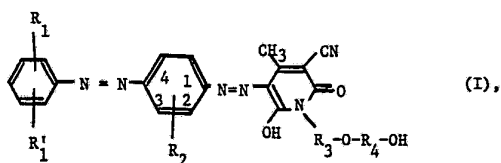
72 Erfinder:
Zirngibl, Ulrich, Dr., Charlotte/NC (US)

72 Erfinder:
Zirngibl, Ulrich, Dr., Charlotte/NC (US)

72 Erfinder:
Zirngibl, Ulrich, Dr., Charlotte/NC (US)

72 Erfinder:
Zirngibl, Ulrich, Dr., Charlotte/NC (US)

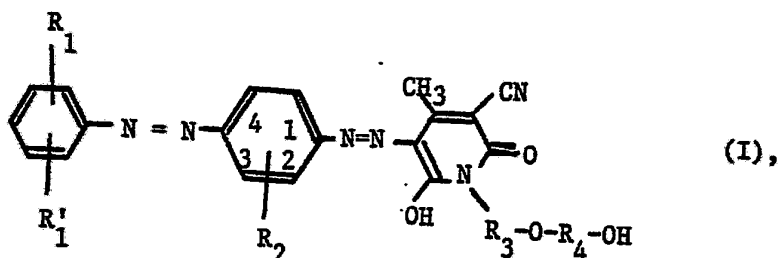
(57) Die Disazo-Dispersionsfarbstoffe der Formel I



worin R₁, R'₁ und R₂ unabhängig voneinander Wasserstoff, Chlor, Brom, C₁₋₂-Alkyl oder C₁₋₂-Alkoxy, und R₃ und R₄ unabhängig voneinander C₂₋₃-Alkylen bedeuten, sowie ihre Gemische mit einem oder zwei anderen gelben Dispersionsfarbstoffen, eignen sich sehr gut zum Färben, Klotzen oder Bedrucken von voll- oder halbsynthetischen, hochmolekularen organischen Stoffen.

Beschreibung

Es wurde gefunden, dass sich die Disazo-Dispersionsfarbstoffe der Formel I

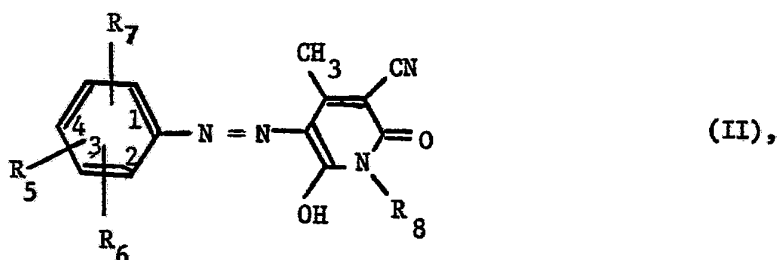


worin R_1 , R'_1 und R_2 unabhängig voneinander Wasserstoff, Chlor, Brom, C_{1-2} -Alkyl oder C_{1-2} -Alkoxy, und

R_3 und R_4 unabhängig voneinander C_{2-3} -Alkylen bedeuten, sowie die Mischungen eines solchen Farbstoffs mit bis zu 80 Gewichtsprozent eines oder zweier anderer gelber Dispersionsfarbstoffe ausgezeichnet zum Färben, Klotzfärben oder Bedrucken von Fasern oder Fäden oder daraus hergestellten Materialien aus voll- oder halbsynthetischen, hochmolekularen, hydrophoben organischen Stoffen, eignen.

Als Farbstoffe der Formel I sind die Farbstoffe in den R_1 Wasserstoff oder Chlor, R'_1 Wasserstoff, R_2 Wasserstoff, Chlor, Methyl oder Methoxy, insbesondere R_1 , R'_1 und R_2 Wasserstoff, und R_3 und R_4 je eine Gruppe der Formel $-CH_2CH_2-$ bedeuten, besonders bevorzugt.

Als Mischungskomponenten bevorzugt sind die Dispersionsfarbstoffe der Formeln II bis XII

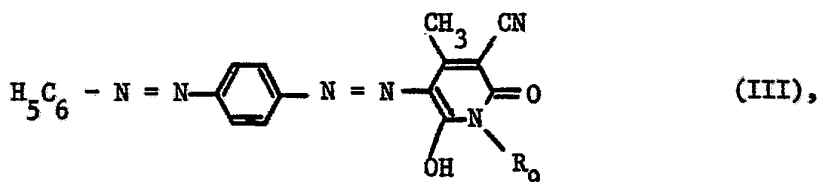


worin R_5 in 3- oder 4-Stellung Wasserstoff, Chlor, Brom, C_{1-8} -Alkoxy-carbonyl, C_{1-3} -Alkoxy- C_{2-3} -alkoxy-carbonyl, C_{1-3} -Alkoxy- C_{2-3} -alkoxy- C_{2-3} -alkoxy-carbonyl, Phenoxy- C_{2-3} -alkoxy-carbonyl, Phenyl- C_{1-3} -alkoxy-carbonyl, Benzylcarboxyloxy, C_{1-8} -Alkylaminocarbonyl, C_{1-8} -Alkylaminosulfonyl, C_{1-3} -Alkylbenzoyl, Phenylsulfonyloxy, Benzylloxycarbonyl, Tetrahydrofuryl- C_{1-3} -alkoxy-carbonyl, Cyan, Trifluormethyl oder C_{1-7} -Alkoxy,

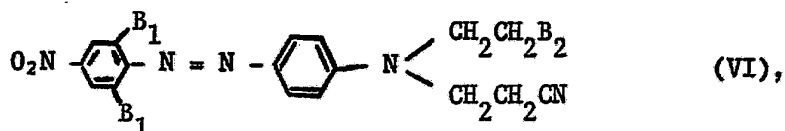
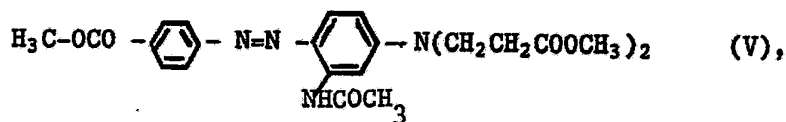
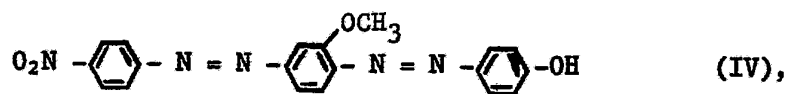
R_6 Wasserstoff, Nitro, C_{1-8} -Alkoxy-carbonyl oder Chlor,

R_7 Wasserstoff oder Chlor und

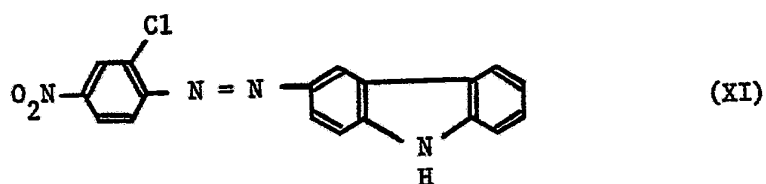
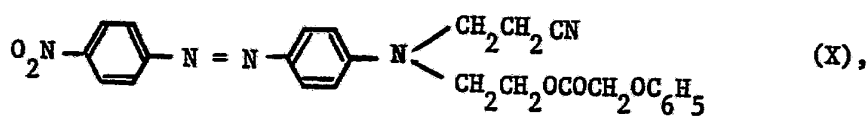
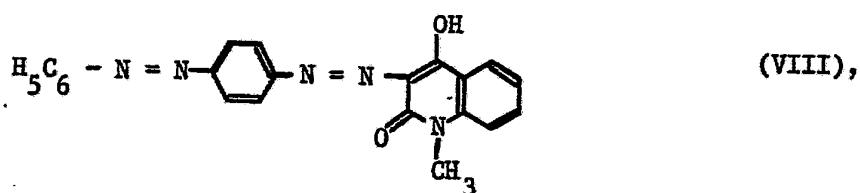
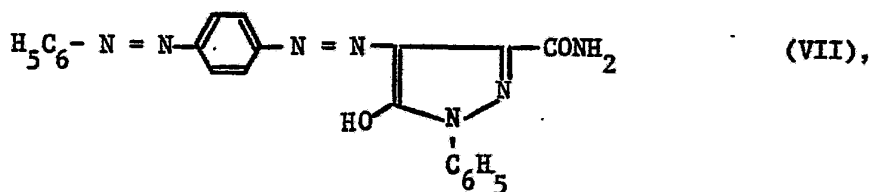
R_8 Wasserstoff, C_{1-4} -Alkyl, C_{1-4} -Alkyl, C_{1-4} -Alkoxy- C_{2-4} -alkyl oder C_{1-4} -Alkoxy-carbonyl- C_{1-2} -alkyl bedeuten,

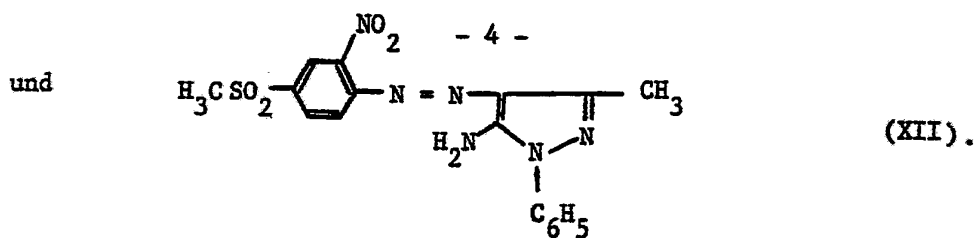


worin R_9 C_{1-8} -Alkyl, C_{1-4} -Alkoxy- C_{2-3} -alkyl, C_{1-4} -Alkyl-carboxyloxy- C_{2-3} -alkyl, C_{2-3} -Alkenyloxy- C_{2-3} -alkoxy- C_{2-3} -alkyl, C_{1-4} -Alkyl-carboxyloxy- C_{2-3} -alkoxy- C_{2-3} -alkyl, C_{1-2} -Alkoxy-carboxyloxy- C_{2-3} -alkyl oder eine Gruppe der Formel $-CH_2CH_2OCH_2CH_2OH$ bedeutet,

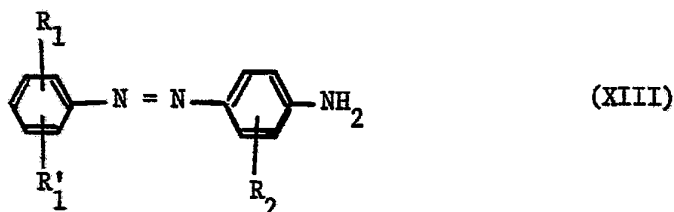


worin die beiden B₁ Chlor oder Brom und
B₂ Wasserstoff oder Acetoxy bedeuten,

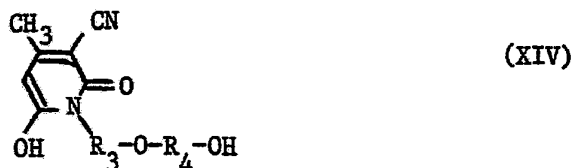




Das Verfahren zur Herstellung der Farbstoffe der Formel I ist dadurch gekennzeichnet, dass man eine diazotierte Aminoazobenzolverbindung der Formel XIII



mit einer Verbindung der Formel XIV



auf allgemein bekannte Weise koppelt.

Die Herstellung der erfindungsgemässen Dispersionsfarbstoff-Mischungen erfolgt im allgemeinen durch Mischen der Einzelverbindungen, vor oder nach der Formulierung der Färbepreparate. Bei der Herstellung von Disazofarbstoff-Mischungen kann auch eine Diazokomponente (der Formel XIII) mit einer Verbindung der Formel XIV und einer weiteren, geeigneten Kupplungskomponente, oder zwei verschiedene Diazokomponenten mit einer Kupplungskomponente der Formel XIV gekuppelt, oder ein Teil des Farbstoffs der Formel I z.B. acyliert werden.

Die Verarbeitung der neuen Verbindungen der Formel I sowie der genannten Dispersionsfarbstoffmischungen zu Färbepreparaten erfolgt auf allgemein bekannte Weise, z.B. durch Mahlen in Gegenwart von Dispergier- und/oder Füllmitteln. Mit den gegebenenfalls im Vakuum oder durch Zerstäuben getrockneten Präparaten kann man, nach Zugabe von mehr oder weniger Wasser, in sogenannter kurzer oder langer Flotte färben, klotzen oder bedrucken.

Die Farbstoffe und Farbstoffmischungen ziehen aus wässriger Suspension ausgezeichnet auf Textilmaterial aus vollsynthetischen oder halbsynthetischen, hydrophoben, hochmolekularen organischen Stoffen auf. Besonders geeignet sind sie zum Färben oder Bedrucken von Textilmaterial aus linearen, aromatischen Polyestern, sowie aus Cellulose-2 1/2-acetat und Cellulose-triacetat.

Man färbt oder bedruckt nach an sich bekannten, z.B. den in der französischen Patentschrift Nr. 1 445 371 beschriebenen Verfahren.

Die erhaltenen Färbungen besitzen gute bis sehr gute Allgemeinechtheiten; hervorzuheben sind die Lichtechtheit, die Thermofixier-, Sublimier- und Plissierechtheit. Ein weiterer Vorzug der erfindungsgemässen Farbstoffe liegt im hohen Aufbauvermögen, der hohen Auszieh- bzw. Fixiergeschwindigkeit und dem guten Badauszug begründet.

In den folgenden Beispielen bedeuten die Teile Gewichtsteile und die Prozente Gewichtsprozente; die Temperaturen sind in Celsiusgraden angegeben. Ein Volumenteil entspricht dem Volumen eines Gewichtsteiles Wasser.

Beispiel 1

Herstellung der Verbindung der Formel I, worin

R₁ und R₂ Wasserstoff und

R₃ und R₄ 1,2-Äthylen bedeuten.

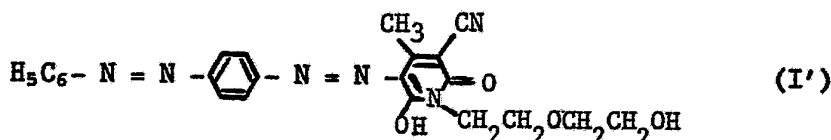
32 Teile 4-Aminoazobenzol werden über Nacht in 150 Teilen 15-prozentiger Salzsäure verrührt, dann mit 350 Teilen Eis/Wasser-Gemisch versetzt. Das zum Teil auskristallisierte Gemisch wird sodann bei 5 bis 10°, im Verlaufe von ca. 30 Minuten, mit 34 Volumenteilen einer wässrigen 5-n-Natriumnitritlösung diazotiert, wobei der kristalline Festkörper in Lösung geht. Nach 2 Stunden wird der geringe Überschuss an salpetriger Säure mit Amidosulfonsäure zerstört und die dunkel-rot-braune Diazoniumsalzlösung klärfiltriert.

77,8 Teile einer (49,5-prozentigen) wässrigen Lösung von 38,5 Teilen 3-Cyan-6-hydroxy-1-β'-hydroxy-β-äthoxyäthyl-4-methylpyridon-2 (in Form des Äthanolaminsalzes) werden mit 600 Teilen Eiswasser verdünnt und unter Kühlung (auf Temperaturen unter 10°) im Verlauf von ca. 1 Stunde mit der Diazoniumsalzlösung (siehe oben) versetzt. Dabei hält man den pH-Wert durch Zugabe von Natriumacetat zwischen 3 und 6. Man rührt mehrere Stunden ohne Kühlung nach, filtriert den unlöslichen Farbstoff ab und wäscht ihn mit Wasser salzfrei. $\lambda_{\max}$ dieses Farbstoffs = 461 nm (in DMF +1% Eisessig).

Der Schmelzpunkt des Farbstoffs nach Umkristallisieren aus Cellosolve ist 200°.

Beispiel 2

Herstellung eines Farbstoff-Gemisches aus 60% des Farbstoffs gemäss Beispiel 1, der Formel I'



und 40% des Farbstoffs der Formel III, worin R_9 β'-acetoxy-äthoxy-β-äthyl ist:

10 Teile des gemäss Beispiel 1 hergestellten Farbstoffs werden in einem Gemisch aus 50 Teilen Eisessig und 1 Teil Essigsäureanhydrid unter Rühren 3 Stunden auf 110 bis 120° erhitzt, wobei der Kristallbrei in Lösung geht. Nach dem Abkühlen fällt der acetylierte Farbstoff aus, er wird abfiltriert, erst mit verdünnter Essigsäure, dann mit Wasser gewaschen und im Vakuum getrocknet. $\lambda_{\max}$ dieses Farbstoffgemisches ist 462 nm, es schmilzt bei 145–7°.

Beispiel 3

Zur Herstellung eines Gemisches aus 50% des Farbstoffs gemäss Beispiel 1 und 50% des Farbstoffs der Formel III, worin R_9 γ-Äthoxy-n-propyl bedeutet, kuppelt man (gemäss der Vorschrift des Beispiels 1) 38,9 Teile einer (49,5-prozentigen), 19,25 Teile der Kupplungskomponente gemäss Beispiel 1 und 81,0 Teile einer (23,6-prozentigen) 19,1 Teile γ-Äthoxy-n-propyl-3-cyan-6-hydroxy-4-methylpyridon-2 enthaltenden wässrigen Lösung mit dem gemäss Beispiel 1 hergestellten Diazoniumsalz.

ANWENDUNGSBEISPIEL

250,0 Teile einer 16-prozentigen wässrigen Paste des Farbstoffs gemäss Beispiel 1 werden mit 60 Teilen handelsüblicher Ligninsulfonat-Dispergatoren in einer Glasperlenmühle so lange gemahlen, bis die Teilchen im Mittel max. 1 μ Durchmesser haben. Man trennt die Glasperlen ab (filtrieren), stellt den pH auf 7 bis 8 und trocknet die Präparation in einem Heissluftzerstäuber. Das erhaltene feine Pulver enthält 40% reinen Farbstoff.

1 Teil des so erhaltenen Farbstoffpräparates wird mit 4000 Teilen 60° warmem, auf pH 5 abgepuffertem Wasser verrührt. Mit dieser Färbeflotte werden 100 Teile Polyesterfasergewebe im verschlossenen Färbepreparat 1 Stunde bei 130° gefärbt. Nach dem Abkühlen, Spülen, Seifen, nochmaligem Spülen und Trocknen erhält man eine egale goldgelbe Färbung mit sehr guten Allgemeinechtheiten.

In der folgenden Tabelle 1 sind Dispersionsfarbstoff-Gemische mit dem Farbstoff der Formel I' (Beispiel 1) und einem Farbstoff der Formel II angegeben, wobei R_7 immer Wasserstoff ist.

T a b e l l e 1

5	Bsp.No.	% Farbst.d.	% Farbst.d.	R ₅	R ₆	R ₈
		Formel I'	Formel II			
	4	80	20	4-H ₅ C ₆ CH ₂ OCO-	H	-C ₄ H ₉
10	5	50	50	do.	H	do.
	6	80	20	4-C ₄ H ₉ -CH(C ₂ H ₅)CH ₂ NHSO ₂ -	H	do.
	7	75	25	3-H ₅ C ₆ -SO ₂ -O-	H	-CH ₃
15	8	80	{10	4-Cl	2-NO ₂	-C ₃ H ₇
			{10	do.	do.	-C ₄ H ₉
	9	85	15	do.	3-Cl	-CH ₃
20	10	75	25	3-H ₅ C ₆ -CH ₂ -CO-O-	H	-CH ₂ CH ₂ CH ₂ OCH ₃
	11	80	20	4-Cl	2-NO ₂	-C ₂ H ₅
	12	70	30	H	do.	-C ₄ H ₉
25	13	60	40	4-(p-i-H ₇ C ₃ -C ₆ H ₄ -CO)-	H	H
	14	65	35	4-  -CH ₂ OCO-	H	-C ₄ H ₉
	15	65	35	4-CH ₂ =CH-CH ₂ O(CH ₂) ₃ -O-CO-	H	-CH ₂ COOC ₂ H ₅
30	16	50	50	4-H ₅ C ₆ -OCH ₂ CH ₂ O-CO-	H	-CH ₃
	17	70	30	3-  -OCH ₂ CH ₂ O-CO-	H	do.
	18	70	30	4-H ₉ C ₄ CH(C ₂ H ₅)-CH ₂ -NH-CO-	H	do.
	19	60	40	4-H ₃ CO-CH ₂ CH ₂ OCH ₂ CH ₂ O-CO-	H	-C ₂ H ₅
35	20	70	{15	4-H ₅ C ₆ -O-CH ₂ CH ₂ O-CO-	H	-C ₄ H ₉
			{15	do.	H	-CH ₂ CH ₂ CH ₂ OC ₄ H ₉

In der folgenden Tabelle 2 sind Gemische des Farbstoffs der Formel I' mit Farbstoffen der Formel III angegeben.

T a b e l l e 2

Bsp.No.	% Farbstoff der		R ₉
	Formel I'	Formel III	
21	80	20	-CH ₂ CH ₂ CH ₂ -O-C ₂ H ₅
22	65	35	do.
23	70	20	do.
		10	-C ₄ H ₉
24	65	35	-CH ₂ CH ₂ CH ₂ -O-C ₄ H ₉
25	60	40	-CH ₂ CH ₂ CH ₂ -O-i-C ₃ H ₇
26	80	20	-CH ₂ CH ₂ CH ₂ -O-CH ₃
27	70	30	-CH ₂ CH ₂ -O-CH ₃
28	60	40	-CH ₂ CH ₂ -O-C ₂ H ₅
29	80	20	-C ₄ H ₉
30		12	-C ₃ H ₇
	75	13	-C ₄ H ₉
31	80	20	-CH ₂ CH ₂ -O-CH ₂ CH ₂ -O-COCH ₃
32	80	20	-CH ₂ CH ₂ -O-CH ₂ CH ₂ -O-COC ₂ H ₅
33	70	30	-CH ₂ CH ₂ -O-CH ₂ CH ₂ -O-CO-O-CH ₃
34	80	20	-CH ₂ CH ₂ OCH ₂ CH ₂ -O-CH ₂ CH=CH ₂

In der folgenden Tabelle 3 sind Gemische mit einem Farbstoff der Formel I, worin R₁ = H und dem Farbstoff der Formel III, worin R₉ = -CH₂CH₂CH₂-O-C₂H₅ angegeben sind.

Tabelle 3.

Bsp. No.	% Farbstoff der Formel III	% Farbstoff der Formel I	R ₁	R ₂
35	50	50	H	2-OCH ₃
36	70	30	H	3-CH ₃
37	80	20	H	2-Cl
38	50	50	4-Cl	H

In der folgenden Tabelle 4 sind Gemische des Farbstoffs der Formel I' mit weiteren Farbstoffen der Formeln IV bis XII angegeben.

Tabelle 4

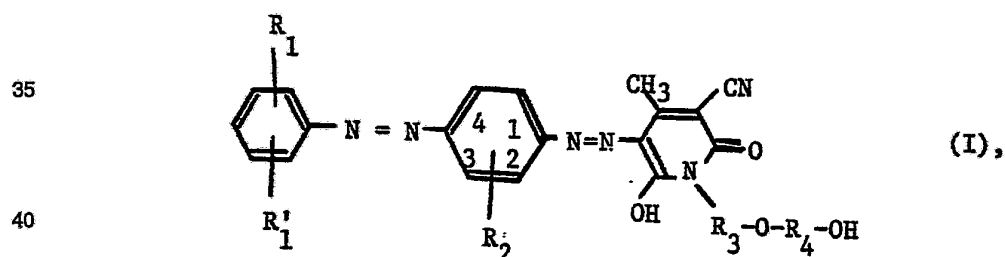
Bsp. No.	% Farbstoff der Formel I'	% Farbstoff der Formel	
39	70	30	IV
40	85	15	V
41	80	20	VI $B_1 = Br, B_2 = H$
42	90	10	VII
43	75	25	VIII
44	80	20	IX
45	85	15	X
46	80	20	VI $B_1 = Cl, B_2 = -O-COCH_3$
47	85	15	XI
48	85	15	XII
49	85	15	VI $B_1 = Cl, B_2 = H$

Beispiel 50

Analog zu den Angaben im 1. Beispiel werden 38,5 Teile 3-Cyan-6-hydroxy-1- β -äthoxyäthoxyäthyl-4-methylpyridon-2 mit einer Mischung aus 22,3 Teilen diazotiertem 4-Amino-1,1'-azobenzol und 7,86 Teilen diazotiertem 3,4-Dichloranilin zu einem goldgelb färbenden Azofarbstoff-Gemisch gekuppelt.

Patentansprüche

1. Die Disazo-Dispersionsfarbstoffe der Formel I



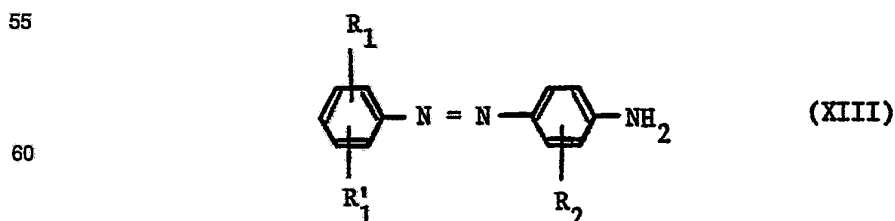
worin R_1 , R'_1 und R_2 unabhängig voneinander Wasserstoff, Chlor, Brom C_{1-2} -Alkyl oder C_{1-2} -Alkoxy und R_3 und R_4 unabhängig voneinander C_{2-3} -Alkylen bedeuten.

2. Die Disazo-Dispersionsfarbstoffe gemäss Anspruch 1, der Formel I, worin R_1 Wasserstoff oder Chlor, R'_1 Wasserstoff,

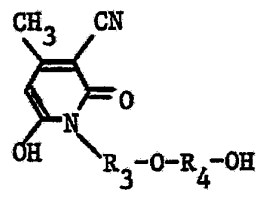
R_2 Wasserstoff, Chlor, Methyl oder Methoxy und R_3 und R_4 eine Gruppe der Formel $-CH_2CH_2-$ bedeuten.

3. Die Gemische eines oder mehrerer Farbstoffe gemäss Anspruch 1 oder 2 mit bis zu 80 Gewichtsprozent eines oder zweier anderer gelber Dispersionsfarbstoffe.

4. Verfahren zur Herstellung der Farbstoffe der Formel I, gemäss Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass man ein diazotiertes Amin der Formel XIII



mit einer Verbindung der Formel XIV



(XIV)

5

10 kuppelt.

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65