



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222756190 U

(45) 授权公告日 2025. 04. 15

(21) 申请号 202420762318.2

(22) 申请日 2024.04.12

(73) 专利权人 大连君雅包装有限公司

地址 116000 辽宁省大连市金州区光明街
道绿苑小区4-113号

(72) 发明人 王景爽 王超群 李晓剑

(74) 专利代理机构 沈阳工匠智诚知识产权代理
事务所(普通合伙) 21256

专利代理师 杨秀伟

(51) Int. Cl.

B31B 70/14 (2017.01)

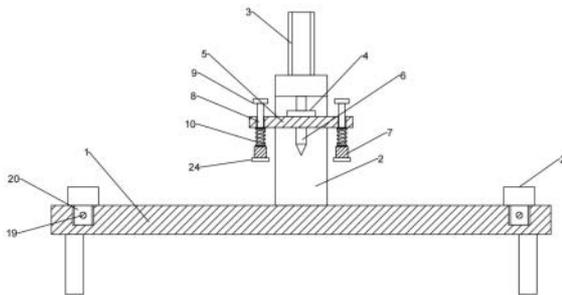
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种包装袋生产切割机构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种包装袋生产切割机构,包括工作台,所述工作台一侧设有驱动组件,所述驱动组件上设有滑架,所述滑架上壁设有电推杆,所述电推杆伸缩端安装有连接板,所述连接板下壁可拆卸地安装有横板,所述横板下壁中心位置处设有切刀,所述切刀两侧均设有压板,本实用新型涉及包装袋生产技术领域,本装置结构紧凑,通过导向组件使一对导向板相对运动,可对包装袋进行导向,保证其水平的放置于工作台上,避免歪斜放置影响切割精度,驱动组件可带动滑架水平运动,对任意位置进行切割,电推杆带动横板下降,使两侧的压板配合弹簧对包装袋切割点的两侧进行压紧限位,避免因切割产生位移影响切割效果,给人们的使用带来了方便。



1. 一种包装袋生产切割机构,包括工作台(1),其特征在于,所述工作台(1)一侧设有驱动组件,所述驱动组件上设有滑架(2),所述滑架(2)上壁设有电推杆(3),所述电推杆(3)伸缩端安装有连接板(4),所述连接板(4)下壁可拆卸地安装有横板(5),所述横板(5)下壁中心位置处设有切刀(6),所述切刀(6)两侧均设有压板(7),所述压板(7)上壁固定设有一对压杆(8),所述横板(5)上开设有供压杆(8)穿过的通孔,一对所述压杆(8)上端穿过通孔且固定安装有限位板(9),所述横板(5)与所述压板(7)之间设有套装于压杆(8)外侧的弹簧(10),所述工作台(1)上设有导向组件。

2. 根据权利要求1所述的一种包装袋生产切割机构,其特征在于,所述驱动组件包括设于所述工作台(1)一侧的一对支座(11),一对所述支座(11)之间转动安装有螺杆(12),所述工作台(1)侧壁设有滑轨(13),所述滑轨(13)上设有与所述螺杆(12)旋接的滑台(14),所述滑架(2)固定安装于所述滑台(14)上壁,一侧所述支座(11)上设有与所述螺杆(12)一端连接的电机(15)。

3. 根据权利要求1所述的一种包装袋生产切割机构,其特征在于,所述导向组件包括设于所述工作台(1)侧壁的一对支板(16),一对所述支板(16)之间转动安装有转轴(17),所述工作台(1)上设有一对滑槽(18),一对所述滑槽(18)内转动安装有一对对拉丝杆(19),所述对拉丝杆(19)上旋接有一对滑块(20),一对所述滑块(20)上壁固定设有导向板(21),所述转轴(17)上安装有主齿轮(22),所述对拉丝杆(19)一端贯穿滑槽(18)且安装有与所述主齿轮(22)啮合的副齿轮(23)。

4. 根据权利要求3所述的一种包装袋生产切割机构,其特征在于,所述转轴(17)一端安装有把手。

5. 根据权利要求1所述的一种包装袋生产切割机构,其特征在于,所述压板(7)下壁设有胶垫(24)。

6. 根据权利要求2所述的一种包装袋生产切割机构,其特征在于,所述连接板(4)与所述横板(5)之间通过螺栓连接。

一种包装袋生产切割机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装袋生产技术领域,具体为一种包装袋生产切割机构。

背景技术

[0002] 包装袋是指用于包装各种用品的袋子,使货物在生产流通过程中方便运输,容易存储。广泛用于日常生活和工业生产中。

[0003] 包装袋在生产加工过程中需要对其进行切割,公开号

[0004] CN220262193U的中国专利,公开了一种塑料包装袋生产切割装置,包括承载台、右固定板、电机和外螺纹杆,所述承载台的右侧均匀固定安装有右固定板,所述右固定板的前侧可拆卸安装有电机,所述电机的输出端链接有外螺纹杆,所述外螺纹杆的外侧螺纹安装有第一移动板,所述第一移动板的顶部可拆卸安装有定位架,所述承载台的左侧均匀固定安装有左固定板。

[0005] 该装置可通过气缸配合切割刀片实现包装袋的自动切割,但在切割过程中,切割刀与包装袋直接接触,当包装袋两侧没有限位时,包装袋很容易发生偏移,进而影响切割精度以及产品的切割质量,使用不方便。

实用新型内容

[0006] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种包装袋生产切割机构,解决了现有装置切割精度不佳的问题。

[0007] 为实现以上目的,本实用新型通过以下技术方案予以实现:一种包装袋生产切割机构,包括工作台,其特征在于,所述工作台一侧设有驱动组件,所述驱动组件上设有滑架,所述滑架上壁设有电推杆,所述电推杆伸缩端安装有连接板,所述连接板下壁可拆卸地安装有横板,所述横板下壁中心位置处设有切刀,所述切刀两侧均设有压板,所述压板上壁固定设有一对压杆,所述横板上开设有供压杆穿过的通孔,一对所述压杆上端穿过通孔且固定安装有限位板,所述横板与所述压板之间设有套装于压杆外侧的弹簧,所述工作台上设有导向组件。

[0008] 优选的,所述驱动组件包括设于所述工作台一侧的一对支座,一对所述支座之间转动安装有螺杆,所述工作台侧壁设有滑轨,所述滑轨上设有与所述螺杆旋接的滑台,所述滑架固定安装于所述滑台上壁,一侧所述支座上设有与所述螺杆一端连接的电机。

[0009] 优选的,所述导向组件包括设于所述工作台侧壁的一对支板,一对所述支板之间转动安装有转轴,所述工作台上设有一对滑槽,一对所述滑槽内转动安装有一对对拉丝杆,所述对拉丝杆上旋接有一对滑块,一对所述滑块上壁固定设有导向板,所述转轴上安装有主齿轮,所述对拉丝杆一端贯穿滑槽且安装有与所述主齿轮啮合的副齿轮。

[0010] 优选的,所述转轴一端安装有把手。

[0011] 优选的,所述压板下壁设有胶垫。

[0012] 优选的,所述连接板与所述横板之间通过螺栓连接。

[0013] 有益效果

[0014] 本实用新型公开了一种包装袋生产切割机构,具备以下有益效果:本装置结构紧凑,通过导向组件使一对导向板相对运动,可对包装袋进行导向,保证其水平的放置于工作台上,避免歪斜放置影响切割精度,驱动组件可带动滑架水平运动,对任意位置进行切割,电推杆带动横板下降,使两侧的压板配合弹簧对包装袋切割点的两侧进行压紧限位,避免因切割产生位移影响切割效果,给人们的使用带来了方便。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0016] 图2为本实用新型的俯视剖视结构示意图。

[0017] 图3为本实用新型压板的侧视结构示意图。

[0018] 图中:1、工作台;2、滑架;3、电推杆;4、连接板;5、横板;6、切刀;7、压板;8、压杆;9、限位板;10、弹簧;11、支座;12、螺杆;13、滑轨;14、滑台;15、电机;16、支板;17、转轴;18、滑槽;19、对拉丝杆;20、滑块;21、导向板;22、主齿轮;23、副齿轮;24、胶垫。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种包装袋生产切割机构,包括工作台1,其特征在于,所述工作台1一侧设有驱动组件,所述驱动组件上设有滑架2,所述滑架2上壁设有电推杆3,所述电推杆3伸缩端安装有连接板4,所述连接板4下壁可拆卸地安装有横板5,所述横板5下壁中心位置处设有切刀6,所述切刀6两侧均设有压板7,所述压板7上壁固定设有一对压杆8,所述横板5上开设有供压杆8穿过的通孔,一对所述压杆8上端穿过通孔且固定安装有限位板9,所述横板5与所述压板7之间设有套装于压杆8外侧的弹簧10,所述工作台1上设有导向组件。

[0021] 通过采用上述技术方案,驱动组件带动滑架水平运动,从而使切刀运动到包装袋的切割处上方,电推杆带动横板下降,使切刀将包装袋进行切割,切刀与包装袋接触前,两侧的压板先压紧于包装袋上,随着横板的下降,弹簧逐渐被压缩,并使压板将包装袋压紧固定,随后切刀完成切割工作,保证切割精度。

[0022] 本实施例进一步设置为,所述驱动组件包括设于所述工作台1一侧的一对支座11,一对所述支座11之间转动安装有螺杆12,所述工作台1侧壁设有滑轨13,所述滑轨13上设有与所述螺杆12旋接的滑台14,所述滑架2固定安装于所述滑台14上壁,一侧所述支座11上设有与所述螺杆12一端连接的电机15。

[0023] 通过采用上述技术方案,电机带动螺杆转动,使旋接于其上的滑台沿滑轨带动滑架水平运动,从而对切割位置进行调节。

[0024] 本实施例进一步设置为,所述导向组件包括设于所述工作台1侧壁的一对支板16,一对所述支板16之间转动安装有转轴17,所述工作台1上设有一对滑槽18,一对所述滑槽18

内转动安装有一对对拉丝杆19,所述对拉丝杆19上旋接有一对滑块20,一对所述滑块20上壁固定设有导向板21,所述转轴17上安装有主齿轮22,所述对拉丝杆19一端贯穿滑槽18且安装有与所述主齿轮22啮合的副齿轮23。

[0025] 通过采用上述技术方案,转动转轴,使一对主齿轮带动一对副齿轮转动,进而使一对对拉丝杆转动,旋接于其上的一对滑块随之在滑槽内相对运动,进而使一对导向板相对运动,通过调节导向板的间距,使其适应包装袋的宽度,可对包装袋进行导向,避免因倾斜放置导致的切割问题,提高切割精度。

[0026] 本实施例进一步设置为,所述转轴17一端安装有把手。

[0027] 通过采用上述技术方案,方便转柱的转动。

[0028] 本实施例进一步设置为,所述压板7下壁设有胶垫24。

[0029] 通过采用上述技术方案,避免压板将包装袋压损破坏。

[0030] 本实施例进一步设置为,所述连接板4与所述横板5之间通过螺栓连接。

[0031] 通过采用上述技术方案,方便横板的拆装。

[0032] 通过本领域技术人员,将本案中的零部件依次进行连接,具体连接以及操作顺序,应参考下述工作原理,其详细连接手段,为本领域公知技术,下述主要介绍工作原理以及过程。

[0033] 实施例:工作时,根据包装袋的宽度,调节导向板21的间距,转动转轴17,使一对主齿轮22带动一对副齿轮23转动,进而使一对对拉丝杆19转动,旋接于其上的一对滑块20随之在滑槽18内相对运动,进而使一对导向板21相对运动,通过调节导向板21的间距,使其适应包装袋的宽度,可对包装袋进行导向,调节完毕后将包装袋依次穿过两侧的导向板21,使其平直地放置于工作台1上,电机15带动螺杆12转动,使旋接于其上的滑台14沿滑轨13带动滑架2水平运动,切刀6运动到包装袋的切割处上方,电推杆3带动横板5下降,使切刀6将包装袋进行切割,切刀6与包装袋接触前,两侧的压板7先压紧于包装袋上,随着横板5的下降,弹簧10逐渐被压缩,并使压板7将包装袋压紧固定,随后切刀6完成切割工作,保证切割精度。

[0034] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。在没有更多限制的情况下。由语句“包括一个……限定的要素,并不排除在包括所述要素的过程、方法、物品或者设备中还存在另外的相同要素”。

[0035] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

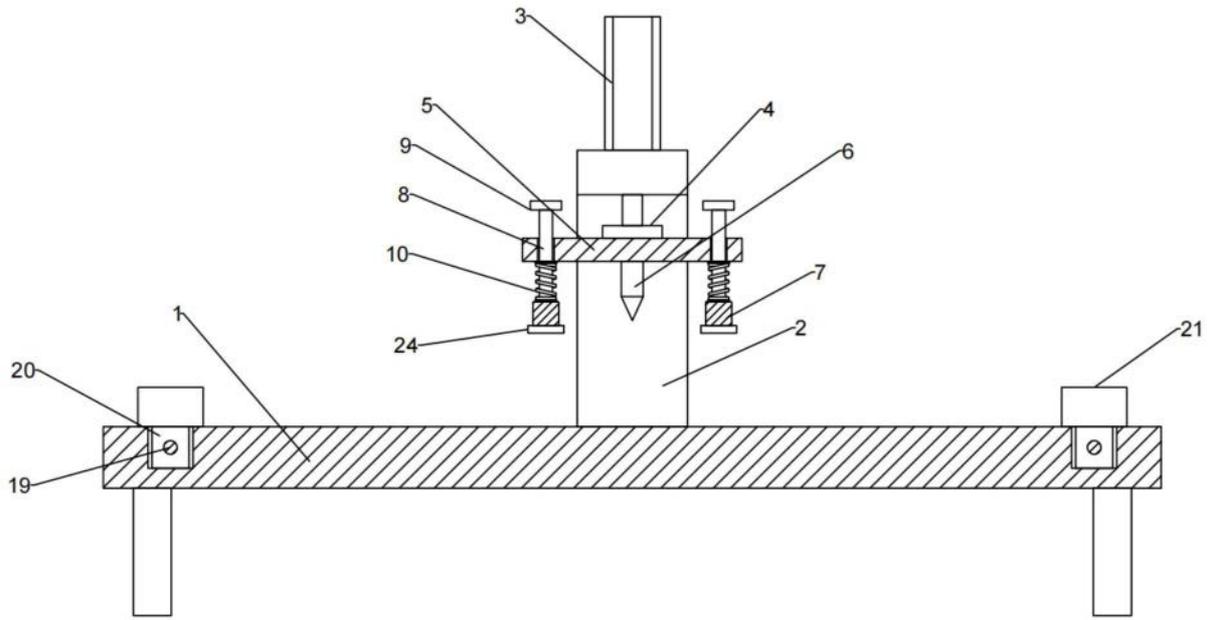


图1

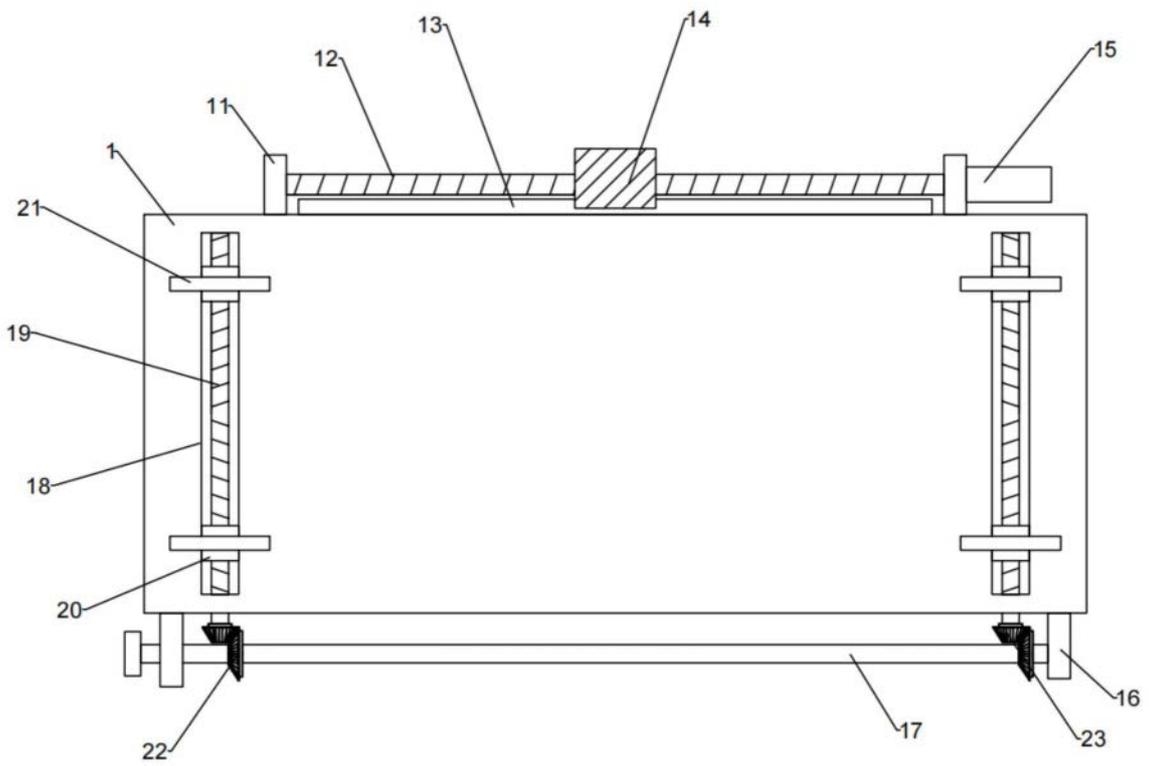


图2

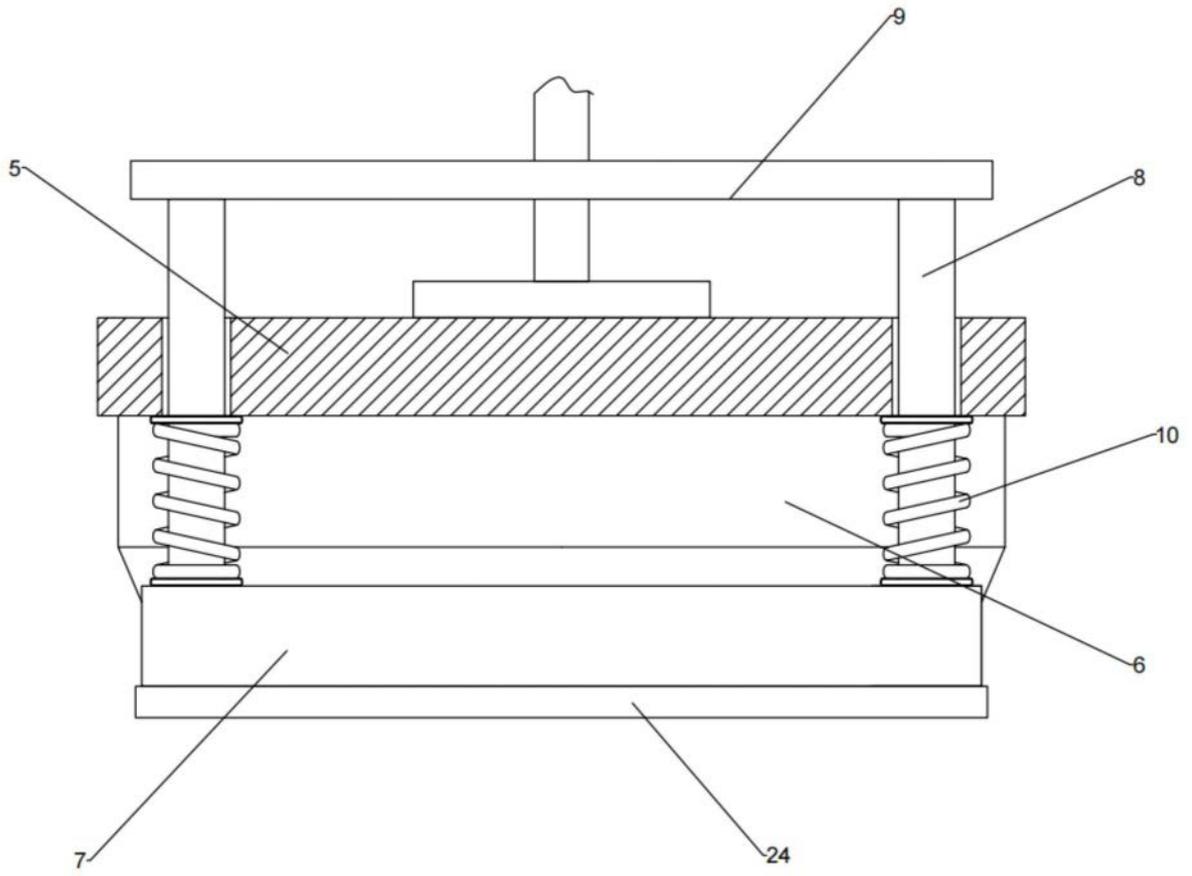


图3