



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206806387 U

(45)授权公告日 2017. 12. 26

(21)申请号 201720377825.4

(22)申请日 2017.04.12

(73)专利权人 迪斯达新能源(上海)有限公司

地址 201599 上海市金山区朱泾镇鸿安路
666号1幢2层

(72)发明人 王玉稳 程威 沈重洋 陈冬

(74)专利代理机构 上海天翔知识产权代理有限
公司 31224

代理人 刘常宝

(51)Int.Cl.

H01M 2/10(2006.01)

H01M 10/613(2014.01)

H01M 10/6554(2014.01)

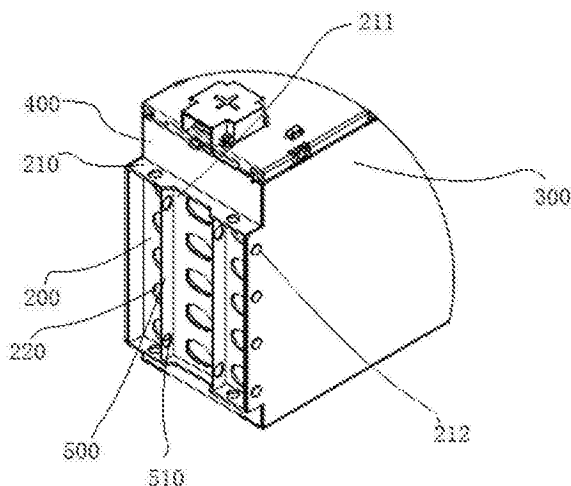
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种动力电池模组端板

(57)摘要

本实用新型公开了一种动力电池模组端板,所述述动力电池模组端板设置在拼接后的动力电池模组的左右两侧,所述动力电池模组端板包括一底面板,所述底面板与动力电池模组两侧的端板绝缘片直接接触,所述底面板的各个侧边上分别设有侧板,所述底面板上设有若干个减重孔。本实用新型结构简单,重量轻,制造成本低,强度高,大大提高了经济实用性。



1. 一种动力电池模组端板,所述动力电池模组端板设置在拼接后的动力电池模组的左右两侧,其特征在于,所述动力电池模组端板包括一底面板,所述底面板与动力电池模组两侧的端板绝缘片直接接触,所述底面板的各个侧边上分别设有侧板,所述底面板上设有若干个减重孔。

2. 根据权利要求1所述的一种动力电池模组端板,其特征在于,所述底面板为方形,所述各个侧板都为矩形。

3. 根据权利要求1所述的一种动力电池模组端板,其特征在于,所述底面板的外侧面上设有若干个散热加强板。

4. 根据权利要求3所述的一种动力电池模组端板,其特征在于,所述散热加强板为矩形。

5. 根据权利要求3所述的一种动力电池模组端板,其特征在于,所述散热加强板上设有若干个散热孔。

一种动力电池模组端板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种端板,具体涉及一种动力电池模组端板。

背景技术

[0002] 参见图1,现有的动力电池模组端板100一般为一压铸铝壳体,在壳体内部设有若干个减重槽,在壳体上下两侧的侧边上开设有若干个吊装孔,动力电池模组可通过端板100的吊装孔安装与箱体内。

[0003] 上述动力电池模组端板100存在如下缺点:

[0004] (1) 由于动力电池模组端板100是压铸铝壳体,工艺复杂制造成本高

[0005] (2) 整体重量重。

实用新型内容

[0006] 本实用新型为了解决上述问题,从而提供一种动力电池模组端板。

[0007] 为达到上述目的,本实用新型的技术方案如下:

[0008] 一种动力电池模组端板,所述动力电池模组端板设置在拼接后的动力电池模组的左右两侧,所述动力电池模组端板包括一底面板,所述底面板与动力电池模组两侧的端板绝缘片直接接触,所述底面板的各个侧边上分别设有侧板,所述底面板上设有若干个减重孔。

[0009] 在本实用新型的一个优选实施例中,所述底面板为方形,所述各个侧板都为矩形。

[0010] 在本实用新型的一个优选实施例中,所述底面板的外侧面上设有若干个散热加强板。

[0011] 在本实用新型的一个优选实施例中,所述散热加强板为矩形。

[0012] 在本实用新型的一个优选实施例中,所述散热加强板上设有若干个散热孔。

[0013] 本实用新型的有益效果是:

[0014] 本实用新型结构简单,重量轻,制造成本低,强度高,大大提高了经济实用性。

附图说明

[0015] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0016] 图1为现有的动力电池模组端板的结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0018] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下

面结合具体图示,进一步阐述本实用新型。

[0019] 参见图2,本实用新型提供的动力电池模组端板,其包括一底面板200。

[0020] 底面板200具体为方形,其设置在拼接后的动力电池模组300的左右两侧,并且与动力电池模组300两侧的端板绝缘片400直接接触。

[0021] 底面板200可保护端板绝缘片400,在其各个侧边上分别设有侧板210。

[0022] 侧板210为矩形状,各个侧板210与底面板200配合可形成一开口状的动力电池模组端板,由于动力电池模组端板为开口式壳体,这样可大大提高动力电池模组端板的整体散热性能。

[0023] 在底面板200上还设有若干个减重孔220,端板绝缘片400上的热量可通过减重孔220直接散去,并且减重孔220在不降低底面板200的支撑强度的情况下,还降低了底面板200的整体重量。

[0024] 在底面板200的外侧面上设有若干个散热加强板500,散热加强板500是用于进一步提高底面板200的散热性能。

[0025] 散热加强板500为矩形,且体积与侧板210相同,散热加强板500可提高动力电池模组端板的整体支撑强度,当有外部部件与动力电池模组端板碰撞时,首先会与侧板210和散热加强板500接触,而侧板210和散热加强板500 会一起对底面板200进行支撑,防止底面板200损坏。

[0026] 在散热加强板500上设有散热孔510,散热孔510可用于提高散热效率。

[0027] 另外,位于底面板200上下两侧的侧板210的中心分别设有梯形孔211,梯形孔211是便于其他操作部件固定在侧板210上和提高侧板210的支撑强度。

[0028] 再者,在每个侧板210上还分别设有若干个通孔212,通孔212用于进一步提高散热效率。

[0029] 通孔212还能便于侧板210与动力电池模组300的模组侧边进行可拆卸连接,只需在动力电池模组300的模组侧边上也设有与通孔212对应配合的连接孔,然后通过螺钉就可实现固定,这样便于安装和拆卸。

[0030] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

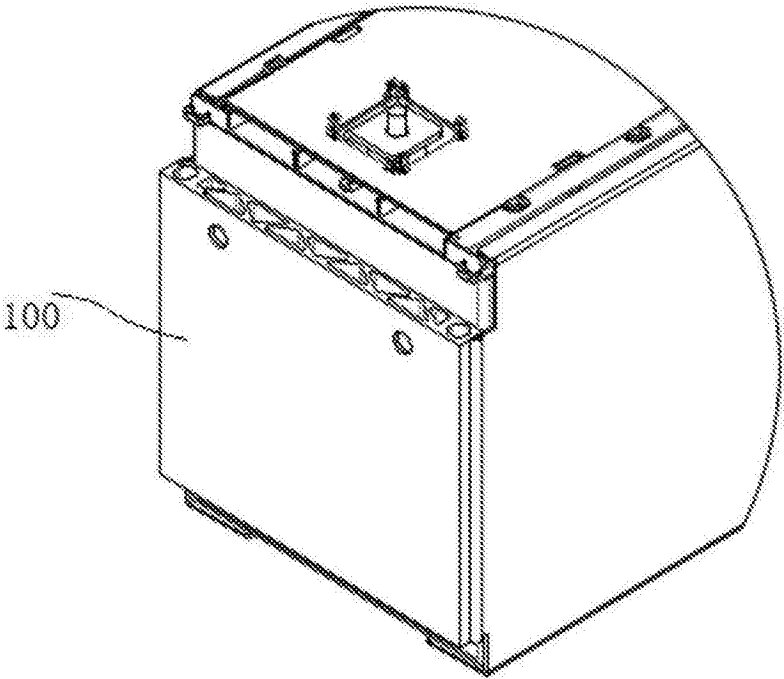


图1

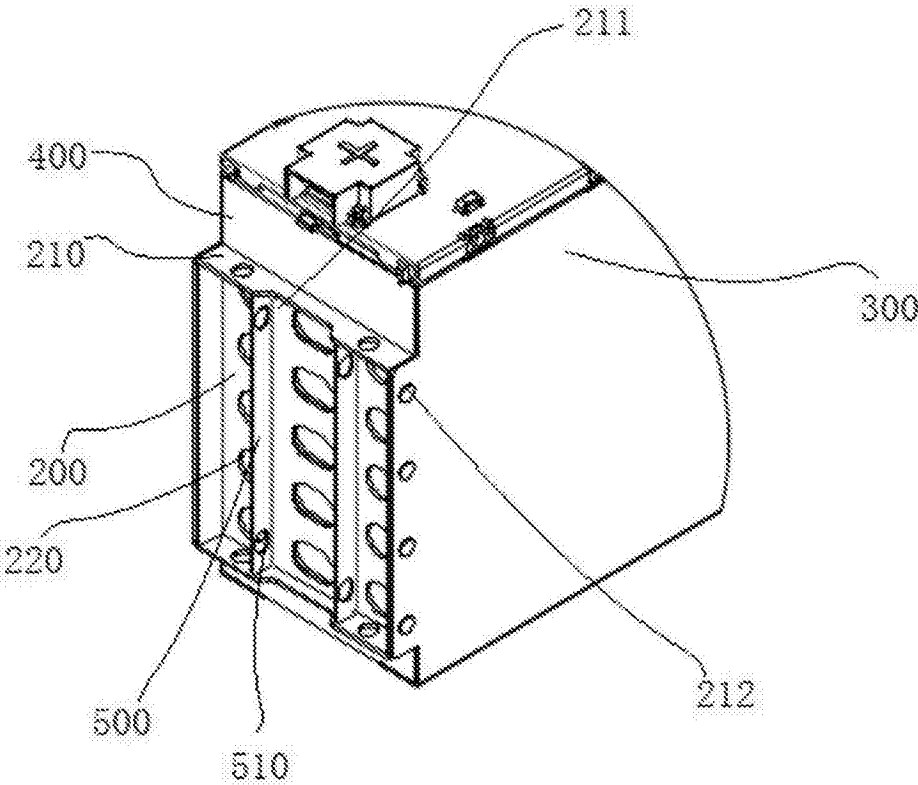


图2