

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

O P I S P A T E N T O W Y 101741

**Patent dodatkowy
do patentu _____**

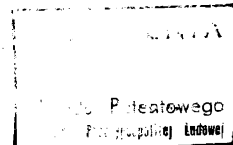
Zgłoszono: 20.11.74 (P. 175788)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 03.07.76

Opis patentowy opublikowano: 15.05.1979

Int. Cl.². E04G 11/06



Twórcy wynalazku: Zygmunt Polczyński, Stanisław Jaśkiewicz, Stefan Zawadzki,
Zdzisław Radkowiak, Henryk Janek, Wiktor Gorczycki

Uprawniony z patentu: Lubelskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego,
Lublin (Polska)

Rusztowanie deskowań

Przedmiotem wynalazku jest rusztowanie deskowań do wykonywania form ścian płaskich, wypełnianych betonem, stosowanych w budownictwie, zwłaszcza przemysłowym.

Znane rusztowania deskowań składają się z drewnianych stojaków i belek usztywniających, tak zwanych krawędziaków, karbowanych prętów dystansowych, miseczek zaciskowych i klinów rozpierających, czyli wielu drobnych, luźnych części. Tego rodzaju rusztowania deskowań, mimo, że są przeznaczone do wielokrotnego użytkowania, wymagają stałych uzupełnień deficytowym drewnem, dlatego, że na budowie ulega ono szybkiemu zużyciu, poza tym jest chętnie wykorzystywane do innych celów i również wymaga stałych uzupełnień częściami drobnymi, dlatego, że one giną systematycznie podczas demontażu deskowania.

Celem wynalazku jest wyeliminowanie z rusztowań deskowania drewna oraz luźnych drobnych części.

Istota rusztowania deskowań składającego się ze stojaków głównych i pomocniczych, stojaków narożnych zewnętrznych i wewnętrznych, belek usztywniających dolnych i górnych, karbowanych prętów dystansowych, przeznaczonego do tarcz deskowania mających po trzy półotwory na każdej swej dłuższej krawędzi i po jednym otworze na każdym narożniku polega na tym, że główne stojaki są ceownikami, najkorzystniej giętymi z blachy, które mają w bocznych ściankach wycięcia trapezowe u dołu i prostokątne u góry, poza tym mają w odległościach odpowiadających modułowi tarcz deskowania cztery podłużne, pionowe otwory w środkowej ściance ceownika oraz dwa otwory z zamkami, utworzonymi z prowadnic, zasuwki i rygła, znajdujące się na dwóch łapach przymocowanych trwale do bocznych ścianek ceownika, że stojaki pomocnicze są ceownikami, najkorzystniej giętymi z blachy, które mają w bocznych ściankach wycięcia trapezowe u dołu i prostokątne u góry, poza tym mają w odległościach odpowiadających modułowi tarcz deskowania, w środku środkowej ścianki ceownika pojedyncze otwory z zamkami, utworzonymi z prowadnic, zasuwki i rygła, że stojaki narożne zewnętrzne składają się z ceownika, najkorzystniej giętego z blachy, połączonego trwale z kątownikiem narożnym, zewnętrznym i mają w odległościach odpowiadających modułowi tarcz deskowania dwa współosiowe otwory, jeden z zamkiem, utworzonym z prowadnic, zasuwki i rygła, znajdującym się na zewnętrznej stronie ceownika, i drugi przechodzący przez krawędź kąta dwusiecznego w kątowniku narożnym, zewnętrznym, poza

tym mają po jednym otworze podłużnym pionowym w ściankach kątownika narożnego, zewnętrznego w pobliżu krawędzi, że stojaki narożne, wewnętrzne składają się z płaskownika z lekko zagiętymi brzegami, połączonego trwale z kątownikiem narożnym, wewnętrznym, najkorzystniej giętym z blachy i mają w odległościach odpowiadających modułowi tarcz deskowania dwa współosiowe otwory, jeden z zamkiem, utworzonym z prowadnic, zasuwki i rygla, znajdujący się na zewnętrznej stronie płaskownika, drugi przechodzący przez krawędź kąta dwuściennego w kątowniku narożnym, wewnętrznym, poza tym mają po jednym otworze podłużnym, pionowym w kątowniku narożnym, wewnętrznym w pobliżu krawędzi ścianek, że belki usztywniające dolne są teownikami, nakorzystniej giętymi z blachy, w których ścianka prostopadła do podstawy ma kształt trapezu i że belki usztywniające górne w przekroju mają kształt krzyżaka, którego każde ramię jest prostokątem.

Przedmiot wynalazku jest bliżej wyjaśniony na przykładzie rusztowania deskowań przedstawionego na załączonych rysunkach, na których fig. 1 przedstawia formę utworzoną za pomocą rusztowania deskowania w widoku z przodu, fig. 2 formę w przekroju płaszczyzną a-a, fig. 3 — formę w przekroju płaszczyzną b-b, fig. 4 — rozmieszczenie otworów na tarczy deskowania, fig. 5 — otwór z zamkiem w widoku z przodu i fig. 6 — zamek w przekroju płaszczyzną c-c.

Wykonywana za pomocą rusztowania deskowań forma płaskiej ściany ma sztywny szkielet utworzony przez zamocowane do podłoża belki usztywniające dolne 16, połączone z nimi wycięciami trapezowymi stojaki główne 4, stojaki pomocnicze 11, stojaki narożne zewnętrzne 12, stojaki narożne wewnętrzne 14, belki usztywniające 17 połączone ze stojakami za pomocą wycięć prostokątnych oraz karbowane pręty dystansowe 18, przechodzące przez zestawione półotwory 2 stykających się tarcz deskowania 1 i przez otwory z zamkami 7, w których są one zaciśnięte zasuwkami 9 i zabezpieczone ryglami 10. Tarcze deskowania są luźno zawieszane na gwoździach 19 przechodzących przez otwory 3 i 6, następnie zagiętych. Tarcze deskowania 1 są dociskane betonem do rusztowania, podczas nalewania.

Montaż form ścian płaskich za pomocą rusztowania deskowań według wynalazku jest wykonywany po zamocowaniu na podłożu belek usztywniających dolnych 16 kolejno sekcjami odpowiadającymi długości tarcz deskowania 1. W tym celu stojaki główne 4 i stojaki pomocnicze 11 przesuwane są trapezowymi wycięciami wzdłuż belki usztywniającej 16, następnie podczas podtrzymywania ich w pozycji pionowej zawieszane są stopniowo od dołu tarcze deskowania 1 na gwoździach przechodzących przez otwory 3 i 6 oraz przesuwane są karbowane pręty dystansowe 18 przez półotwory 2 i otwory 7 z zamkami, i na ustalonych są one zabezpieczone ryglami 10. Po zmontowaniu odpowiedniej ilości sekcji nakładane są belki usztywniające górne 17, których pionowa krzyżaka wchodzi w prostokątne wycięcia stojaków.

Zaletą rusztowania deskowań według wynalazku jest rzeczywista wielokrotność jego użytkowania, wyeliminowania drewna i drobnych, systematycznie ginących części.

Zastrzeżenie patentowe

Rusztowanie deskowań dla tarcz deskowania mających po trzy półotwory na każdej swej dłuższej krawędzi i po jednym otworze na każdym narożniku składające się ze stojaków głównych i pomocniczych, stojaków narażonych zewnętrznych i wewnętrznych, belek usztywniających dolnych i górnych, z n a m i e n n e t y m, że główne stojaki (4) są ceownikami, najkorzystniej giętymi z blachy, które mają w bocznych ściankach wycięcia trapezowe u dołu i prostokątne u góry, poza tym mają w odległościach odpowiadających modułowi tarcz deskowania (1) cztery podłużne, pionowe otwory (6) w środkowej ściance ceownika oraz dwa otwory z zamkami (7), utworzonymi z prowadnic (8), zasuwki (9) i rygla (10), znajdujące się na dwóch łapach (5) przymocowanych trwale do bocznych ścianek ceownika, że stojaki pomocnicze (11) są ceownikami, najkorzystniej giętymi z blachy, które mają w bocznych ściankach wycięcia trapezowe u dołu i prostokątne u góry, poza tym mają w odległościach odpowiadających modułowi tarcz deskowania (1) w środku środkowej ścianki ceownika pojedyncze otwory z zamkami (7), utworzonymi z prowadnic (8), zasuwki (9) i rygla (10), że stojaki narożne zewnętrzne (12) składają się z ceownika, najkorzystniej giętego z blachy, połączonego trwale z kątownikiem narożnym zewnętrznym (13) i mają w odległościach odpowiadających modułowi tarcz deskowania (1) dwa współosiowe otwory, jeden z zamkiem (7), utworzonym z prowadnic (8), zasuwki (9) i rygla (10), znajdujący się na zewnętrznej stronie ceownika i drugi przechodzący przez krawędź kąta dwuściennego w kątowniku narożnym, zewnętrznym (13), poza tym mają po jednym otworze podłużnym, pionowym (6) w ściankach kątownika narożnego, zewnętrznego (13) w pobliżu krawędzi, że stojaki narożne wewnętrzne (14) składają się z płaskownika, z lekko zagiętymi brzegami, połączonego trwale z kątownikiem narożnym wewnętrznym (15), giętym z blachy, i mają w odległościach odpowiadających modułowi tarcz deskowania (1) dwa współosiowe otwory, jeden z zamkiem (7), utworzonym przez prowadnice (8), zasuwkę (9) i rygiel (10), znajdującym się na zewnętrznej stronie płaskownika i drugi otwór przechodzący przez krawędź kąta dwuściennego w kątowniku

narożnym wewnętrznym (15), poza tym mają po jednym otworze podłużnym pionowym (6) w kątowniku narożnym, wewnętrznym (15) w pobliżu krawędzi ścianek i że belki usztywniające dolne (16) są teownikami, najkorzystniej giętymi z blachy, w których ścianka prostopadła do podstawy ma kształt trapezu i że belki usztywniające górne (17) w przekroju mają kształt krzyżaka, którego każde ramię jest prostokątem.

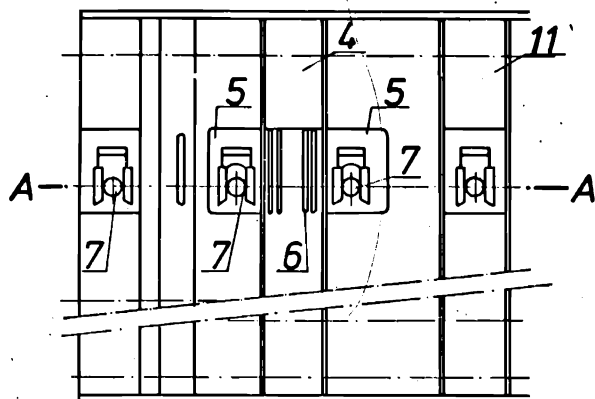


fig 1

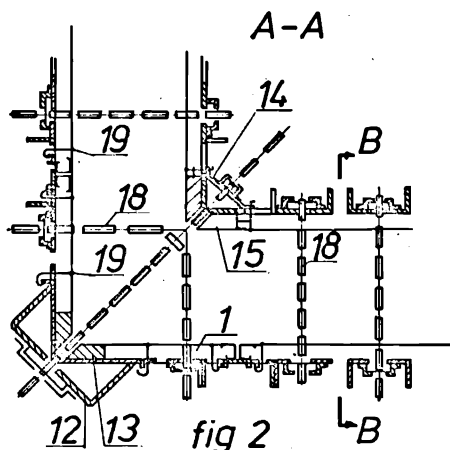


fig 2

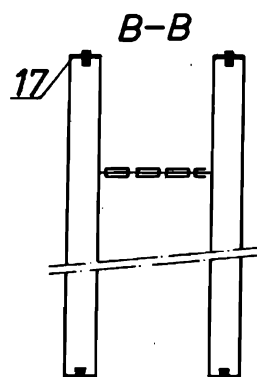


fig 3

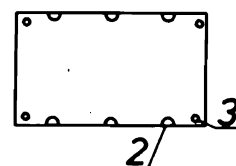


fig 4

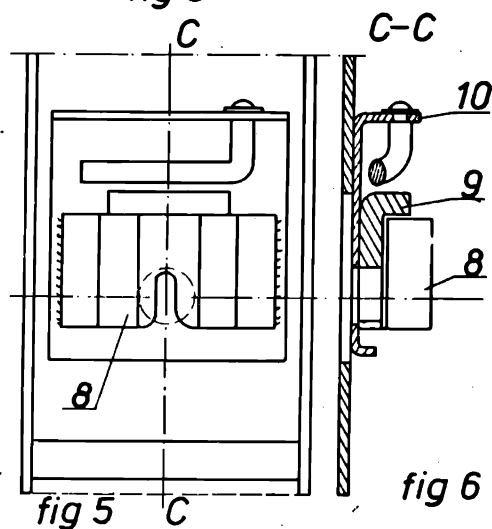


fig 5

fig 6