



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222494619 U

(45) 授权公告日 2025. 02. 18

(21) 申请号 202421299395.5

(22) 申请日 2024.06.07

(73) 专利权人 河南汤百年健康产业有限公司
地址 452570 河南省许昌市禹州市颍川街
道颖顺路与华夏大道交叉口中小企业
创业园5号楼

(72) 发明人 王晓兵

(74) 专利代理机构 北京中企讯专利代理事务所
(普通合伙) 11677
专利代理师 杨兆曜

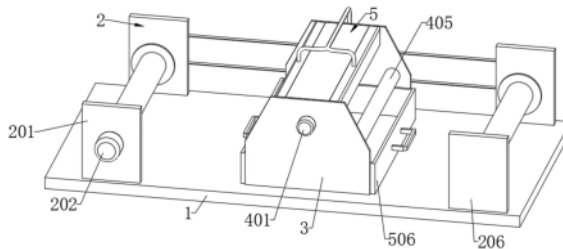
(51) Int. Cl.
B26F 1/24 (2006.01)
B26D 7/06 (2006.01)
B26D 7/18 (2006.01)

权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54) 实用新型名称
一种蜂蜜贴生产用压孔装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种蜂蜜贴生产用压孔装置,涉及蜂蜜贴生产技术领域。本实用新型包括底板,所述底板的顶面设置有蜂蜜贴卷输送组件,所述底板的顶面中部固定连接安装有安装板,所述安装板的表面设置有用于对蜂蜜贴表面进行开孔的压孔组件,所述安装板的表面还设置有用于对蜂蜜贴开孔碎屑进行收集的废料处理组件,所述蜂蜜贴卷输送组件包括第一安装架,且第一安装架固定安装在底板的顶面左侧,所述第一安装架的表面固定安装有第一电机,在使用中实现了便于对蜂蜜贴表面进行连续压孔加工的效果,无需人工反复上下料,使得压孔过程中操作更加简单,有效提升了加工效率,并且能够对压孔产生的碎料进行自动处理,装置使用起来更加环保。



1. 一种蜂蜜贴生产用压孔装置,其特征在于,包括底板(1),所述底板(1)的顶面设置有蜂蜜贴卷输送组件(2),所述底板(1)的顶面中部固定连接安装有

(3),所述安装板(3)的表面设置有用于对蜂蜜贴表面进行开孔的压孔组件

(4),所述安装板(3)的表面还设置有用于对蜂蜜贴开孔碎屑进行收集的废料处理组件(5)。

2. 根据权利要求1所述的一种蜂蜜贴生产用压孔装置,其特征在于,所述蜂蜜贴卷输送组件(2)包括第一安装架(201),且第一安装架(201)固定安装在底板(1)的顶面左侧,所述第一安装架(201)的表面固定安装有第一电机(202),所述第一电机(202)的输出端固定连接第一转轴(203),所述第一转轴(203)的表面固定套接有第一卷绕辊(204),所述底板(1)的顶面右侧固定连接第二安装架(206),所述第二安装架(206)的表面转动连接第二转轴(207),所述第二转轴(207)的表面固定套接有第二收卷辊(208),所述第一转轴(203)的后端固定连接主动链轮(209),所述主动链轮(209)的表面啮合有链条(210),所述第二转轴(207)的后端固定连接从动链轮(205),且从动链轮(205)与链条(210)啮合。

3. 根据权利要求2所述的一种蜂蜜贴生产用压孔装置,其特征在于,所述压孔组件(4)包括第二电机(401),且第二电机(401)固定安装在安装板(3)的正面,所述第二电机(401)的输出端固定连接第三转轴(402),所述第三转轴(402)的表面固定套接有安装滚筒(403),所述安装滚筒(403)的表面固定连接压孔针头(404)。

4. 根据权利要求3所述的一种蜂蜜贴生产用压孔装置,其特征在于,所述安装板(3)的表面转动连接有两个承托辊(405),且承托辊(405)的高度高于第一卷绕辊(204)的高度。

5. 根据权利要求3所述的一种蜂蜜贴生产用压孔装置,其特征在于,所述废料处理组件(5)包括固定板(501),且固定板(501)与安装板(3)固定连接,所述固定板(501)的底面固定连接清扫刷毛(502),所述底板(1)的顶面放置有收集盒(506),且收集盒(506)位于清扫刷毛(502)的下方。

6. 根据权利要求5所述的一种蜂蜜贴生产用压孔装置,其特征在于,所述安装板(3)的表面固定安装有吸尘器本体(503),所述吸尘器本体(503)的吸风端固定连接吸尘管(504),所述吸尘管(504)的端部固定连接吸尘罩(505),所述吸尘罩(505)的数量为两个,且两个所述吸尘罩(505)分别位于固定板(501)的左右两侧。

一种蜂蜜贴生产用压孔装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及蜂蜜贴生产技术领域,具体涉及一种蜂蜜贴生产用压孔装置。

背景技术

[0002] 蜂蜜贴是一种中药外用贴剂,它含有蜂蜜、蜂胶、蜂蜡等基质,具有保湿性强、与皮肤相容性好、无毒副作用等特点。为了提高其透气性和促进药物的渗透,在蜂蜜贴的生产过程中,需要对其表面进行压孔加工。

[0003] 授权公告号为CN219190427U的中国专利文件公开了一种膏药贴剂加工用压孔装置,包括底座,所述底座的上端固定连接有安装罩,所述安装罩的内顶部安装有液压伸缩杆,所述液压伸缩杆的伸缩端固定连接有横板。针对上述技术方案,仍然存在如下缺陷:现有技术中,在压孔过程中,需要人工不断拿取未加工的蜂蜜贴放置在装置表面进行加工,加工完成后还需要进行手动下料,因此上下料耗费时间较长,需要不断重复操作,难以提升加工效率。

[0004] 为此提出一种蜂蜜贴生产用压孔装置。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于:为解决上述背景技术中提到的问题,本实用新型提供了一种蜂蜜贴生产用压孔装置。

[0006] 本实用新型为了实现上述目的具体采用以下技术方案:

[0007] 一种蜂蜜贴生产用压孔装置,包括底板,所述底板的顶面设置有蜂蜜贴卷输送组件,所述底板的顶面中部固定连接安装有安装板,所述安装板的表面设置有用于对蜂蜜贴表面进行开孔的压孔组件,所述安装板的表面还设置有用于对蜂蜜贴开孔碎屑进行收集的废料处理组件。

[0008] 进一步地,所述蜂蜜贴卷输送组件包括第一安装架,且第一安装架固定安装在底板的顶面左侧,所述第一安装架的表面固定安装有第一电机,所述第一电机的输出端固定连接第一转轴,所述第一转轴的表面固定套接有第一卷绕辊,所述底板的顶面右侧固定连接第二安装架,所述第二安装架的表面转动连接第二转轴,所述第二转轴的表面固定套接有第二收卷辊,所述第一转轴的后端固定连接主动链轮,所述主动链轮的表面啮合有链条,所述第二转轴的后端固定连接从动链轮,且从动链轮与链条啮合。

[0009] 进一步地,所述压孔组件包括第二电机,且第二电机固定安装在安装板的正面,所述第二电机的输出端固定连接第三转轴,所述第三转轴的表面固定套接有安装滚筒,所述安装滚筒的表面固定连接压孔针头。

[0010] 进一步地,所述安装板的表面转动连接有两个承托辊,且承托辊的高度高于第一卷绕辊的高度。

[0011] 进一步地,所述废料处理组件包括固定板,且固定板与安装板固定连接,所述固定板的底面固定连接清扫刷毛,所述底板的顶面放置有收集盒,且收集盒位于清扫刷毛的

下方。

[0012] 进一步地,所述安装板的表面固定安装有吸尘器本体,所述吸尘器本体的吸风端固定连接吸尘管,所述吸尘管的端部固定连接吸尘罩,所述吸尘罩的数量为两个,且两个所述吸尘罩分别位于固定板的左右两侧。

[0013] 本实用新型的有益效果如下:

[0014] 通过蜂蜜贴卷输送组件放置卷成卷的蜂蜜贴,并对蜂蜜贴的自由端进行拉动,蜂蜜贴从安装板内侧穿过,利用废料处理组件对蜂蜜贴的表面进行压孔,蜂蜜贴在蜂蜜贴卷输送组件的牵引下持续移动,即可对成卷的蜂蜜贴进行连续压孔加工,通过废料处理组件可对压孔过程中产生的碎屑进行收集处理,在使用中实现了便于对蜂蜜贴表面进行连续压孔加工的效果,无需人工反复上下料,使得压孔过程中操作更加简单,有效提升了加工效率,并且能够对压孔产生的碎料进行自动处理,装置使用起来更加环保。

附图说明

[0015] 图1是本实用新型立体结构示意图;

[0016] 图2是本实用新型结构正剖图;

[0017] 图3是本实用新型结构后视图;

[0018] 附图标记:1、底板;2、蜂蜜贴卷输送组件;201、第一安装架;202、第一电机;203、第一转轴;204、第一卷绕辊;205、从动链轮;206、第二安装架;207、第二转轴;208、第二收卷辊;209、主动链轮;210、链条;3、安装板;4、压孔组件;401、第二电机;402、第三转轴;403、安装滚筒;404、压孔针头;405、承托辊;5、废料处理组件;501、固定板;502、清扫刷毛;503、吸尘器本体;504、吸尘管;505、吸尘罩;506、收集盒。

具体实施方式

[0019] 为使本实用新型实施例的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。通常在此处附图中描述和示出的本实用新型实施例的组件可以以各种不同的配置来布置和设计。

[0020] 因此,以下对在附图中提供的本实用新型的实施例的详细描述并非旨在限制要求保护的本实用新型的范围,而是仅仅表示本实用新型的选定实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 应注意到:相似的标号和字母在下面的附图中表示类似项,因此,一旦某一项在一个附图中被定义,则在随后的附图中不需要对其进行进一步定义和解释。此外,术语“第一”、“第二”等仅用于区分描述,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0022] 该文中出现的电器元件均与外界的主控器及220V市电连接,并且主控器可为计算机等起到控制的常规已知设备。

[0023] 在本实用新型实施方式的描述中,需要说明的是,术语“内”、“外”、“上”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,或者是该实用新型产品使用时惯常摆放的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指

的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0024] 如图1至图3所示,一种蜂蜜贴生产用压孔装置,包括底板1,底板1的顶面设置有蜂蜜贴卷输送组件2,底板1的顶面中部固定连接安装有安装板3,安装板3的表面设置有用于对蜂蜜贴表面进行开孔的压孔组件4,安装板3的表面还设置有用于对蜂蜜贴开孔碎屑进行收集的废料处理组件5。更具体的为,通过蜂蜜贴卷输送组件2放置卷成卷的蜂蜜贴,并对蜂蜜贴的自由端进行拉动,蜂蜜贴从安装板3内侧穿过,利用废料处理组件5对蜂蜜贴的表面进行压孔,蜂蜜贴在蜂蜜贴卷输送组件2的牵引下持续移动,即可对成卷的蜂蜜贴进行连续压孔加工,通过废料处理组件5可对压孔过程中产生的碎屑进行收集处理。

[0025] 蜂蜜贴卷输送组件2包括第一安装架201,且第一安装架201固定安装在底板1的顶面左侧,第一安装架201的表面固定安装有第一电机202,第一电机202的输出端固定连接第一转轴203,第一转轴203的表面固定套接有第一卷绕辊204,底板1的顶面右侧固定连接第二安装架206,第二安装架206的表面转动连接第二转轴207,第二转轴207的表面固定套接有第二收卷辊208,第一转轴203的后端固定连接主动链轮209,主动链轮209的表面啮合有链条210,第二转轴207的后端固定连接从动链轮205,且从动链轮205与链条210啮合。需要说明的是,蜂蜜贴首先卷绕在第二收卷辊208的表面,然后将其自由端拉至第一卷绕辊204的表面并固定,通过第一电机202运行,驱动第一转轴203转动,即可对蜂蜜贴进行牵拉,使得打孔完成的蜂蜜贴卷绕至第一卷绕辊204的表面,同时第一转轴203会带动主动链轮209转动,在链条210的传动作用下带动从动链轮205转动,从而控制第二转轴207和第二收卷辊208同步转动。

[0026] 压孔组件4包括第二电机401,且第二电机401固定安装在安装板3的正面,第二电机401的输出端固定连接第三转轴402,第三转轴402的表面固定套接有安装滚筒403,安装滚筒403的表面固定连接压孔针头404。更具体的为,通过第二电机401运行,驱动第三转轴402发生转动,从而带动安装滚筒403转动,安装滚筒403带动其表面的压孔针头404不断转动,使得压孔针头404不断与移动的蜂蜜贴接触,在蜂蜜贴的表面形成压孔。

[0027] 安装板3的表面转动连接有两个承托辊405,且承托辊405的高度高于第一卷绕辊204的高度。需要说明的是,通过设置两个高于第一卷绕辊204的承托辊405,能够对蜂蜜贴进行支撑,使得蜂蜜贴处于绷紧状态,方便对其进行压孔。

[0028] 废料处理组件5包括固定板501,且固定板501与安装板3固定连接,固定板501的底面固定连接清扫刷毛502,底板1的顶面放置收集盒506,且收集盒506位于清扫刷毛502的下方。更具体的为,在安装滚筒403转动过程中,带动压孔针头404不断与清扫刷毛502发生接触,通过清扫刷毛502对附着在压孔针头404表面的碎屑进行扫除,保持压孔针头404表面清洁,直接从压孔针头404表面掉落的碎屑以及被清扫刷毛502扫落的碎屑均会落入收集盒506的内部进行存储。

[0029] 安装板3的表面固定安装有吸尘器本体503,吸尘器本体503的吸风端固定连接吸尘管504,吸尘管504的端部固定连接吸尘罩505,吸尘罩505的数量为两个,且两个吸尘罩505分别位于固定板501的左右两侧。需要说明的是,通过吸尘器本体503运行产生吸力,被清扫刷毛502扫落的碎屑将会被吸入吸尘罩505中,进而碎屑会通过吸尘管504被送入吸尘器本体503的内部,避免碎屑向外飞溅。

[0030] 综上所述:通过蜂蜜贴卷输送组件2放置卷成卷的蜂蜜贴,并对蜂蜜贴的自由端进行拉动,蜂蜜贴从安装板3内侧穿过,利用废料处理组件5对蜂蜜贴的表面进行压孔,蜂蜜贴在蜂蜜贴卷输送组件2的牵引下持续移动,即可对成卷的蜂蜜贴进行连续压孔加工,通过废料处理组件5可对压孔过程中产生的碎屑进行收集处理,在使用中实现了便于对蜂蜜贴表面进行连续压孔加工的效果,无需人工反复上下料,使得压孔过程中操作更加简单,有效提升了加工效率,并且能够对压孔产生的碎料进行自动处理,装置使用起来更加环保。

[0031] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型的范围内。本实用新型要求的保护范围由所附的权利要求书及其等同物界定。

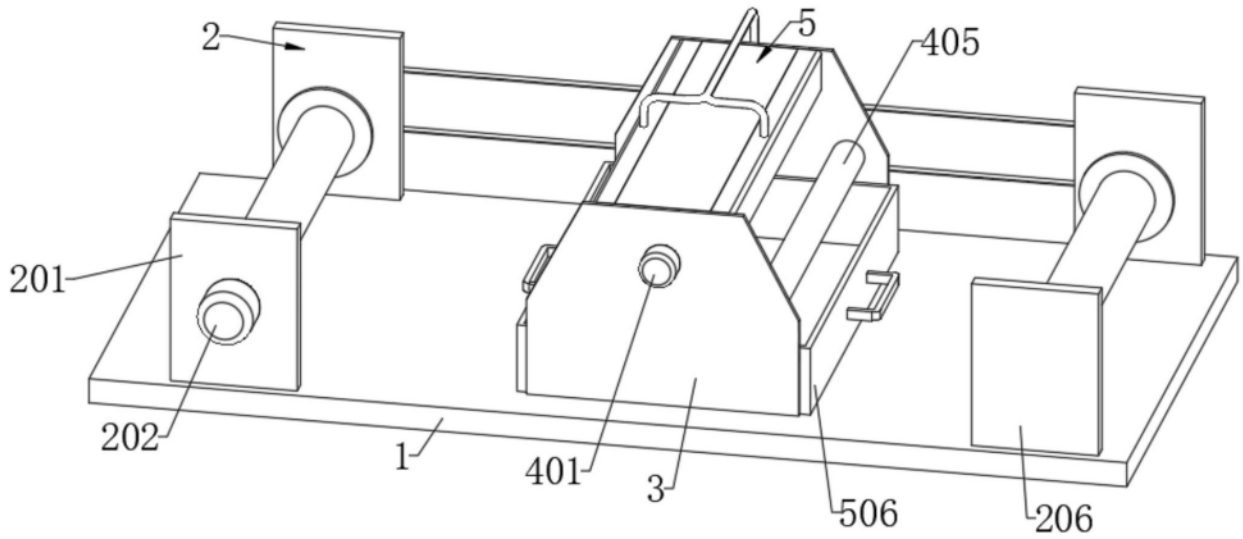


图1

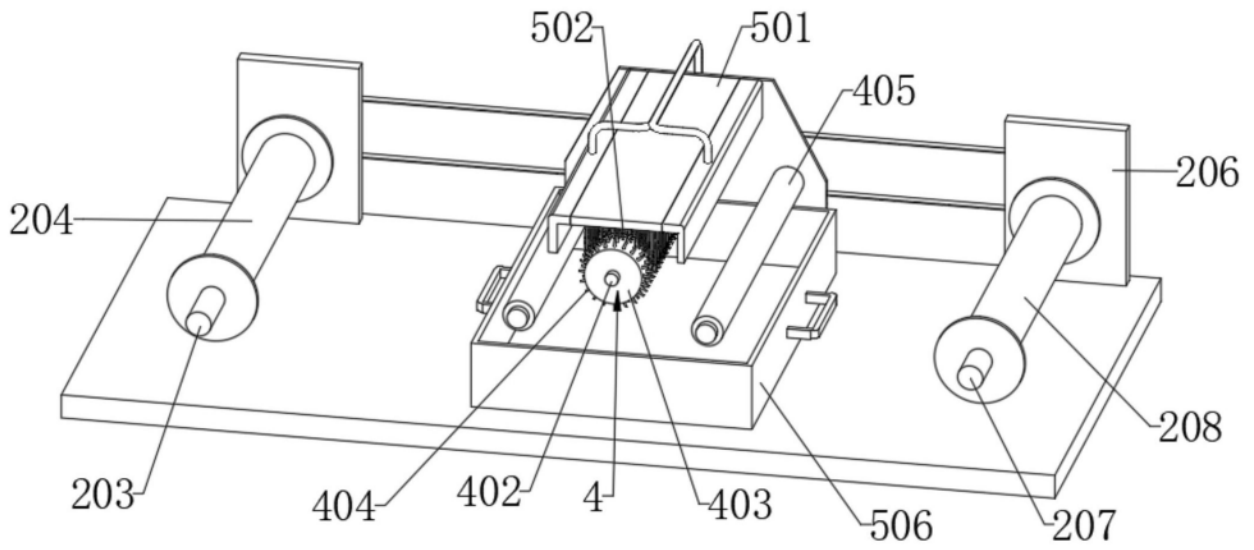


图2

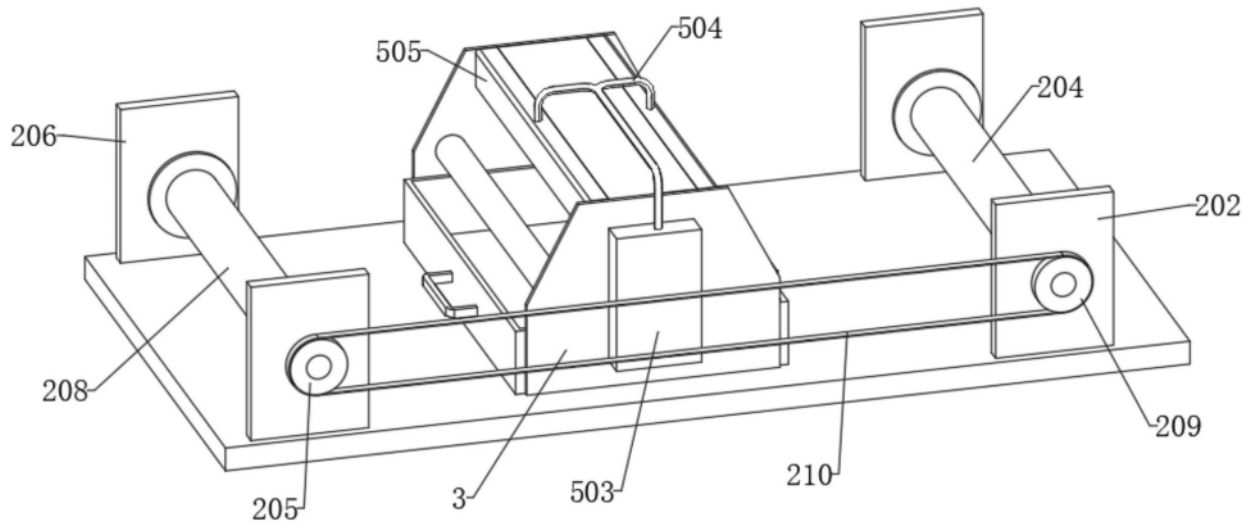


图3