

ROMANIA

(19) OFICIUL DE STAT
PENTRU INVENȚII ȘI MĂRCI
București



(11) Nr. brevet: 110842 B1
(51) Int.Cl.⁶ E 06 B 3/66

(12)

BREVET DE INVENȚIE

Hotărârea de acordare a brevetului de invenție poate fi revocată
în termen de 6 luni de la data publicării

(21) Nr. cerere: 94 - 00024

(22) Data de depozit: 07.01.94

(30) Prioritate: 11.01.93 DE G 93 00 240.8

(41) Data publicării cererii:
BOPI nr.

(42) Data publicării hotărârii de acordare a brevetului:
30.04.96 BOPI nr. 4/96

(45) Data eliberării și eliberării și publicării brevetului:
BOPI nr.

(61) Perfecționare la brevet:
Nr.

(62) Divizată din cererea:
Nr.

(86) Cerere internațională PCT:
Nr.

(87) Publicare internațională:
Nr.

(56) Documente din stadiul tehnicii:
DE G 91 10 972.8

(71) Solicitant: CERA Handelsgesellschaft mbH, Biezenhofen-Ebenhofen, DE

(73) Titular: (71)

(72) Inventatori: Walter Loh, DE

Mandatar: Cabinet Enpora Pop, București, RO

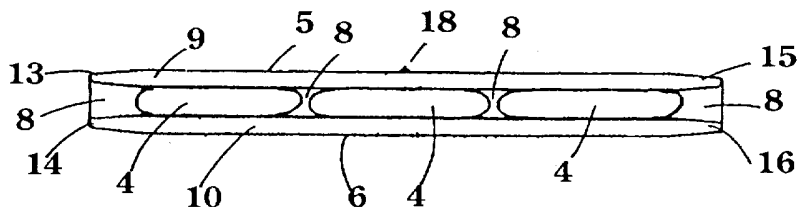
(54) Corp conector, pentru îmbinare

(57) **Rezumat:** Invenția se referă la un corp conector, pentru îmbinarea profilelor distanțiere, concave și a armăturilor profilate, concave, ale geamurilor stratificate, izolante. Corpul conector are în componență niște tălpi (9 și 10) paralele, dar inegale între ele, o

punte verticală (8), care are executate în ea niște zone de străpungere (4), care permit un acces corespunzător, al agentului de uscare.

Revendicări: 3
Figuri: 3

Fig. 2



RO 110842 B1



Invenția se referă la un corp conector, pentru îmbinarea profilurilor distanțiere concave și a armăturilor 5
profilate concave ale geamurilor stratificate izolatoare, cu un corp plat, dreptunghiular, ale cărui capete se introduc în niște profiluri distanțiere a
cărui suprafață superioară este 10
prevăzută cu cel puțin un element de fixare, care face posibilă îmbinarea reciprocă a profilurilor distanțiere pe niște fețe frontale.

Corpul conector, este executat din 15
material plastic și are o secțiune transversală în forma unui dublu T ale cărui tălpi orizontale, paralele sunt legate între ele printr-o parte verticală și care asigură în starea montată a corpului 20
conector, fixarea, cel puțin parțială a suprafețelor profilate interior ale pereților opuși.

Se cunoaște un corp conector pentru îmbinarea profilelor (conform 25
brevetului DE - GMB 11072) a cărui secțiune transversală este corespunzătoare cu cea a piesei conjugate, astfel, încât în stadiul de montaj corpul conector realizează amplasarea fină, 30
lăsând totuși o secțiune de trecere pentru umiditatea agentului siccativ (sita moleculară) ca acesta să se poată distribui integral în spațiul concav al piesei conjugate.

Prezenta invenție, rezolvă problema unei îmbinări sigure, prin aceea că propune o soluție de realizare a 40
pătrunderii agentului de uscare, prin realizarea unei zone străpunse în forma unei fante longitudinale, întinse pe întreaga înălțime a punții, astfel că de-a lungul corpului conector, în succesiunea fantelor longitudinale între acestea, rămân numai mici elemente de perete 45
ale punții verticale care mențin distanța dintre cele două punți paralele, orizontale.

Corpul conector, conform invenției, prezintă avantajul unei îmbinări 50
sigure, corecte și care să permită o pătrundere bună a agentului de uscare.

Se dă, în continuare, un exemplu de realizare a invenției, în legătură și cu 55
fig. 1-3, care reprezintă:

- fig.1, vedere orizontală a părții inferioare a punții transversale a corpului conector, pentru îmbinare cu cele două corpuri profilate de distanțare, reprezentare schematic;

- fig.2, vedere verticală a corpului conector, pentru îmbinare din fig.1;

- fig.3, vedere frontală a corpului conector pentru îmbinare din cele două figuri anterioare.

Corpul conector, pentru îmbinare, conform invenției și reprezentat în fig.1 este construit dintr-un material plastic în sine cunoscut, rigid și prezintă o secțiune transversală 17 în forma unui T dublu, așa cum se observă și în fig.3.

Secțiunea transversală este constantă de-a lungul întregului corp conector 1. Corpul conector 1 se îmbină la cele două capete 2 și respectiv 3 cu niște profiluri distanțiere A, respectiv B astfel : la capătul 2 corpul conector 1 se 35
îmbină cu profiluri distanțier A printr-o față frontală C; celălalt capăt 3 se îmbină cu celălalt profil distanțier B, printr-o altă față frontală D a acestuia. În acest mod ambele profile distanțiere A, respectiv B se solidarizează durabil între ele.

În locul celor două profiluri distanțiere, corpul conector 1, poate solidariza la fel de eficace armături profilate paralele pentru geamuri stratificate izolatoare.

Secțiunea transversală 17 în dublu T, prezintă o punte verticală 8, la care sunt atașate ambele tălpi 9 și 10 40
paralele, dar inegale ca lățime legate între ele, determinând astfel înălțimea corespunzătoare a profilului.

Tălpile 9 și 10 au lățimile corelate cu locașuri corespunzătoare din profiluri de distanțare, astfel, încât prin montarea corpului conector tălpile ating și fixează prin frecare suprafețele profilate interior ale pereților opuși corespunzători. Partea exterioară a tălpii transversale superioare 9 este prevăzută la mijloc, pe toată lungimea corpului conector 1 cu cel puțin un element de fixare 18. Acesta formează o nervură poziționată transversal, față de axa longitudinală a corpului 1, după cum se observă și în

fig. 1. Această nervură situată aproximativ la jumătatea corpului conector **1**, indică limita până la care se poate introduce corpul conector în profiluri conjugate **A**, respectiv **B**.

O parte superioară **6**, a tălpii transversale inferioare **10**, care se îmbină cu spațiul concav al piesei conjugate, are, conform invenției, o lățime mai mare decât a tălpii transversale superioare **9** și este prevăzută în mod avantajos cu niște nervuri transversale **7**. Nervurile **7** sunt distribuite uniform de-a lungul corpului conector **1**, așa după cum se poate observa și în fig 1 și 2.

Corpul conector **1** are o construcție simetrică față de axa sa longitudinală, cu un contur dreptunghiular, prevăzut cu niște capete conice **11** și **12** care permit o îmbinare mai ușoară cu deschiderile spațiilor profilate ale pieselor de distanțare. După cum se observă din fig. 2 și în plan vertical, niște capete **13**, **14**, **15** și **16** ale tălpiilor transversale **9** și **10** sunt profilate conic. Secțiunea transversală a corpului conector **1** este astfel concepută încât să permită o umplere continuă a profiluri de distanțare **A** și **B** cu agent sicativ (sită moleculară) și să asigure o distribuție avantajoasă fără întreruperi a agentului de uscare în interiorul spațiilor concave ale pieselor de distanțare.

Această distribuție, a agentului de uscare este datorată existenței unor zone de străpungere **4** existente în puntea verticală **8**. Zona de străpungere este de forma unor fante longitudinale ordonate succesiv și acoperind, de obicei, întreaga suprafață transversală a corpului

conector.

Acest mod de dispunere a zonelor de străpungere **4**, face posibilă nu numai o circulație longitudinală a agentului de uscare ci și o bună mișcare transversală a agentului de uscare de-a lungul punții verticale **8** optimizată de prezența acestor zone de străpungere.

Revendicări

1. Corp conector, pentru îmbinare, constituit dintr-un corp plat de formă dreptunghiulară, ale cărui capete se introduc în niște profiluri distanțiere, corp prevăzut la partea superioară cu cel puțin un element de fixare, corp ce are o secțiune transversală de forma unui dublu T, ale cărei tălpi orizontale paralele sunt solidarizate printr-o punte verticală și care asigură corpului conector, în stare montată, fixarea, cel puțin parțială a suprafețelor profilate interior, ale pereților opuși, **caracterizat prin aceea că** puntea verticală (**8**) este prevăzută cu cel puțin o zonă de străpungere (**4**) de forma unor fante longitudinale.

2. Corp conector, pentru îmbinare, conform revendicării 1, **caracterizat prin aceea că** mărimea fantelor longitudinale care formează o secțiune liberă de trecere transversală este comparabilă cu cea a spațiilor pline alternative cu care este prevăzută puntea verticală (**8**).

3. Corp conector, pentru îmbinare, conform revendicărilor 1 sau 2, **caracterizat prin aceea că** fanta longitudinală se poate întinde pe toată înălțimea punții verticale (**8**) prezentând diverse secțiuni transversale.

Președintele comisiei de examinare: **ing. Gurzău Ioan**
Examinator: **ing. Eane Adrian**

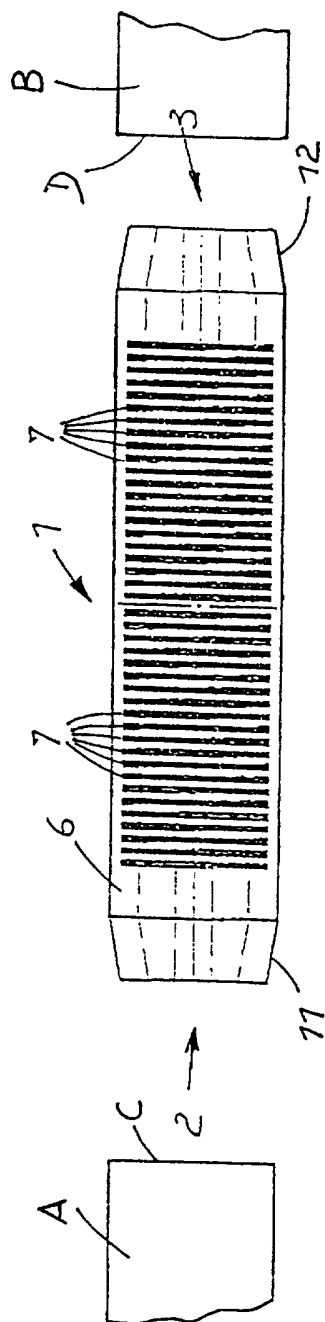


Fig. 1

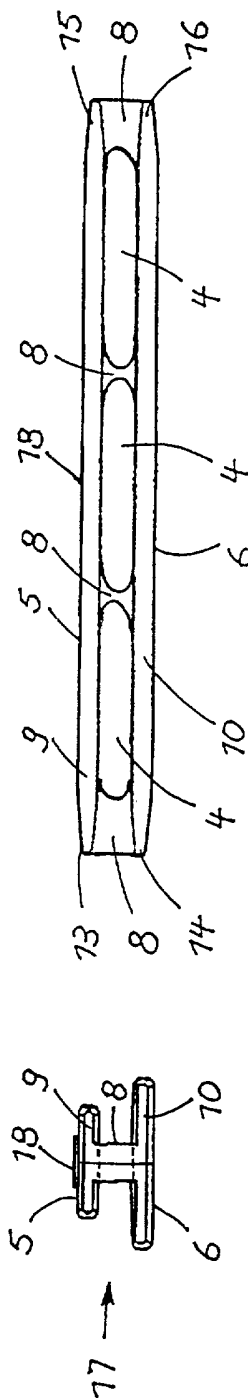


Fig. 2

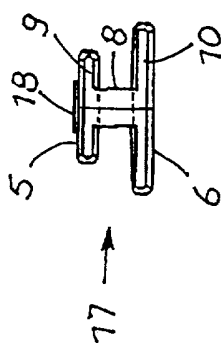


Fig. 3