

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 952 317**

51 Int. Cl.:

A47L 19/04 (2006.01)

A47L 15/50 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **16.09.2021** **E 21197023 (1)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **07.06.2023** **EP 3981315**

54 Título: **Disposición de cesta**

30 Prioridad:

07.10.2020 AT 10220 U

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la
traducción de la patente:
30.10.2023

73 Titular/es:

**FRIES PLANUNGS- UND
MARKETINGGESELLSCHAFT M.B.H. (100.0%)
Schützenstrasse 19
6832 Sulz, AT**

72 Inventor/es:

**GRABHER, MARKUS y
WATZENEGGER, TOBIAS**

74 Agente/Representante:

SUGRAÑES, S.L.P.

ES 2 952 317 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Disposición de cesta

- 5 La presente invención se refiere a una disposición de cesta con una cesta de base y una pieza sobrepuesta y soportes de conexión, en donde la cesta de base presenta un fondo de cesta y paredes laterales y en las paredes laterales y en la pieza sobrepuesta están formados en cada caso huecos de alojamiento para los soportes de conexión, en donde la pieza sobrepuesta está fijada o puede fijarse a la cesta de base de manera distanciada de la cesta de base por medio de los soportes de conexión que están enclavados de manera liberable en los huecos de alojamiento.
- 10 Se conocen disposiciones de cesta de tipo genérico, por ejemplo, por el documento AT 8270 U1. En ese documento se denominan cesta para vajilla. Se trata de una cesta construida de manera modular con la cesta de base y la pieza sobrepuesta, en donde la pieza sobrepuesta y la cesta de base están conectadas entre sí a través de los soportes de conexión. Mediante el uso de soportes de conexión de diferentes longitudes se pueden crear cestas o disposiciones de cesta construidas de manera modular en las que la cesta de base y la pieza sobrepuesta están fijadas entre sí distanciadas en diferente medida entre sí. Esto puede utilizarse como una especie de sistema modular en el que la altura total de la cesta o de la disposición de cesta construida de manera modular se puede adaptar a los objetos que se van a almacenar en el espacio interior de la disposición de cesta o de la cesta construida de manera modular.
- 15 En el documento AT 8270 U1, los soportes de conexión se anclan en los huecos de alojamiento de la cesta de base y de la pieza sobrepuesta por medio de conexiones de encaje a presión. Esto tiene la desventaja de que tales conexiones de encaje a presión a menudo son difíciles de soltar y el reemplazo de los soportes de conexión o la sustitución de los soportes de conexión por soportes de conexión más largos o más cortos puede ser relativamente costosa.
- 20 El objetivo de la invención es proponer una mejora a este respecto.
- Partiendo de una disposición de cesta de tipo genérico mencionada anteriormente, la invención prevé que los soportes de conexión estén enclavados o puedan enclavarse de manera liberable en uno de los huecos de alojamiento de las paredes laterales de la cesta de base en cada caso por medio de un enclavamiento giratorio y estén enclavados o puedan enclavarse de manera liberable en uno de los huecos de alojamiento de la pieza sobrepuesta en cada caso por medio de un enclavamiento giratorio.
- 25 Así, la invención prevé que los soportes de conexión se anclen o enclaven en los huecos de alojamiento de las paredes laterales de la cesta de base y de la pieza sobrepuesta, ya no mediante conexiones de encaje a presión, como en el estado de la técnica mencionado anteriormente, sino mediante de enclavamientos giratorios. Tales enclavamientos giratorios pueden estar configurados de modo que sean mucho más fáciles de liberar, de modo que los soportes de conexión puedan sustituirse mucho más fácilmente que en el estado de la técnica mencionado.
- 30 Favorablemente, está previsto a este respecto que los soportes de conexión estén montados o puedan montarse por medio del enclavamiento giratorio respectivo en el hueco de alojamiento respectivo de manera giratoria de un lado a otro en cada caso entre una posición enclavada y una posición desenclavada.
- Con este tipo de enclavamiento, por lo tanto, está previsto que un simple giro del respectivo soporte de conexión sea suficiente para cambiar de posición entre la posición enclavada y la posición desenclavada. En la posición enclavada, los soportes de conexión están fijados o inmovilizados entonces en el respectivo hueco de alojamiento. En la posición desenclavada, pueden sacarse del respectivo hueco de alojamiento de la pieza sobrepuesta o de la cesta de base o sus paredes laterales.
- 35 En principio, es concebible que el enclavamiento giratorio en la posición enclavada y también en la posición desenclavada presenten en cada caso topes más allá de los cuales ya no puedan girarse adicionalmente. En tales formas de configuración, los soportes de conexión deben moverse necesariamente de un lado a otro entre la posición enclavada y la posición desenclavada para abrir o enclavar el enclavamiento giratorio. Sin embargo, las disposiciones de cesta de acuerdo con la invención son especialmente fáciles de manejar cuando está previsto que cada uno de los enclavamientos giratorios presente una sucesión de posiciones enclavadas y posiciones desenclavadas alternativamente consecutivas, en donde el soporte de conexión respectivo puede llevarse sucesivamente a una de las posiciones enclavadas y a una de las posiciones desenclavadas girando adicionalmente en un único sentido de giro. En estas formas de configuración preferidas, no importa en qué sentido se gire el soporte de conexión para pasar de la posición enclavada a la desenclavada o viceversa.
- 40 La pieza sobrepuesta es preferentemente un marco sobrepuesto. Se trata de un simple marco que rodea una abertura y no tiene fondo. No obstante, en aras de la exhaustividad, también cabe señalar que las disposiciones de cesta de acuerdo con la invención pueden estar construidas a partir de cestas o cestas de base conectadas entre sí por medio de los soportes de conexión. En estos casos puede estar previsto entonces que la pieza sobrepuesta sea una cesta sobrepuesta con un fondo de cesta y paredes laterales, estando dispuestos los huecos de alojamiento de la cesta sobrepuesta en sus paredes laterales.
- 45
- 50
- 55
- 60
- 65

En formas de configuración preferidas de las disposiciones de cesta de acuerdo con la invención, los enclavamientos giratorios están favorablemente rebajados en el respectivo hueco de alojamiento. En este sentido, el hueco de alojamiento también podría estar formado como canal de alojamiento alargado en sí mismo tanto en la pieza sobrepuesta como en las paredes laterales de la cesta de base. Debido al hecho de que el enclavamiento giratorio está rebajado en el hueco de alojamiento, los soportes de conexión deben empujarse un poco hacia el interior del hueco de alojamiento respectivo para luego enclavarlos, por lo que los soportes de conexión se apoyan en las áreas de pared de las paredes laterales de la cesta de base o de la pieza sobrepuesta que rodean en cada caso los huecos de alojamiento. Esto es favorable para la estabilidad global de la disposición de cesta de acuerdo con la invención.

Otras características y particularidades de formas de configuración preferidas de la invención se explican a continuación mediante un ejemplo de realización. Cabe señalar en este sentido que las características individuales de este ejemplo de realización no están necesariamente vinculadas a las demás características de este ejemplo de realización, sino que también pueden combinarse en otras combinaciones o individualmente con la idea básica de la invención.

En las figuras muestran:

la Fig. 1 una disposición de cesta de acuerdo con la invención de este ejemplo de realización en una representación en perspectiva;
 la Fig. 2 una representación en despiece ordenado de la figura 1;
 las Fig. 3 y 4 representaciones de detalle de un portaetiquetas opcional;
 la Fig. 5 una vista superior de la disposición de cesta de este ejemplo de realización;
 la Fig. 6 la sección a lo largo de la línea de corte A-A de la figura 5;
 la Fig. 7 el detalle B de la figura 6, ampliado;
 la Fig. 8 una sección análoga a la de la figura 6, pero solo a través de la cesta de base;
 la Fig. 9 una sección análoga a la de la figura 6, pero solo a través de la pieza sobrepuesta;
 la Fig. 10 el detalle C de la figura 8, ampliado;
 la Fig. 11 el detalle D de la figura 9, ampliado;
 la Fig. 12 una vista en perspectiva de un soporte de conexión utilizado en este ejemplo de realización;
 la Fig. 13 una vista desde arriba del soporte de conexión de acuerdo con la figura 12;
 la Fig. 14 la sección longitudinal E-E de acuerdo con la figura 13 a través del soporte de conexión;
 la Fig. 15 una vista de la posición desenclavada;
 la Fig. 16 una vista de la posición enclavada;
 las Fig. 17 y 18 representaciones del cuerpo de codificación opcional utilizado en este ejemplo de realización;
 la Fig. 19 la sección longitudinal a través del cuerpo de codificación a lo largo de la línea de corte F-F de la figura 18;
 la Fig. 20 una vista superior de la cesta de base de este ejemplo de realización;
 la Fig. 21 la sección a lo largo de la línea de corte G-G de la figura 20;
 la Fig. 22 la sección a lo largo de la línea de corte H-H de la figura 20;
 la Fig. 23 la sección a lo largo de la línea de corte I-I de la figura 20;
 la Fig. 24 la sección a lo largo de la línea de corte J-J de la figura 20;
 las Fig. 25 a 27 representaciones para explicar el modo de funcionamiento del cuerpo de codificación.

La figura 1 muestra en una representación en perspectiva un ejemplo de realización de una disposición de cesta de acuerdo con la invención con una cesta de base 1 y una pieza sobrepuesta 2 y soportes de conexión 3, en donde la cesta de base 1 presenta un fondo de cesta 4 y paredes laterales 5 y en las paredes laterales 5 y en la pieza sobrepuesta 2 están formados en cada caso huecos de alojamiento 6 o 7 para los soportes de conexión 3, en donde la pieza sobrepuesta 2 está fijada a la cesta de base 1 de manera distanciada de la cesta de base 1 por medio de los soportes de conexión 3 enclavados de manera liberable en los huecos de alojamiento 6 y 7. De acuerdo con la invención, los soportes de conexión 3 están enclavados de manera liberable en uno de los huecos de alojamiento 6 de las paredes laterales 5 de la cesta de base 1 en cada caso por medio de un enclavamiento giratorio 8 y están enclavados de manera liberable en uno de los huecos de alojamiento 7 de la pieza sobrepuesta 2 en cada caso por medio de un enclavamiento giratorio 8. Favorablemente, está previsto a este respecto, como ya se ha explicado al principio, que los soportes de conexión 3 estén montados o puedan montarse por medio del enclavamiento giratorio 8 respectivo en el hueco de alojamiento 6 o 7 respectivo de manera giratoria de un lado a otro en cada caso entre una posición enclavada y una posición desenclavada.

Las disposiciones de cesta de acuerdo con la invención también podrían denominarse cestas construidas de manera modular o simplemente cestas modulares. Las disposiciones de cesta se crean ensamblando correspondientemente la cesta de base 1 y la pieza sobrepuesta 2 por medio de los soportes de conexión 3, en donde la pieza sobrepuesta 2 se puede fijar a la cesta de base 1 a diferentes alturas o a diferentes distancias de esta mediante soportes de conexión 3 de diferentes longitudes. De esta manera, las disposiciones de cesta de acuerdo con la invención se pueden adaptar fácilmente al tamaño o la altura de los objetos que se van a almacenar en la disposición de cesta. Las disposiciones de cesta de acuerdo con la invención pueden utilizarse, por ejemplo, como cestas para vajilla, por ejemplo para vasos o platos, pero también como las denominadas cestas industriales para almacenar y guardar en

ellas diversos objetos técnicos o simplemente como cestas de almacenamiento y/o cestas de transporte. También se podría sustituir el término cesta por el de caja, es decir, se podría hablar de disposiciones de caja o cajas construidas de manera modular o simplemente de cajas modulares.

- 5 Si estas disposiciones de cesta no solo se utilizan para almacenar y/o transportar, sino también para lavar o enjuagar y/o también para secar los objetos almacenados en ellas, resulta favorable que el fondo de cesta 4 de la cesta de base 1 esté formado, como se conoce en sí mismo, a modo de rejilla o al menos presente aberturas de algún modo. Las paredes laterales 5 de la cesta de base también pueden presentar aberturas o también pueden estar configuradas a modo de rejilla.

10 La cesta de base 1, la pieza sobrepuesta 2 y los soportes de conexión 3, así como el cuerpo de codificación 26, están fabricados favorablemente de plástico. Puede tratarse, por ejemplo, de piezas moldeadas por inyección. Favorablemente, toda la disposición de cesta está hecha de plástico.

- 15 En el sentido de una conexión lo más rápida posible de la cesta de base 1 con la pieza sobrepuesta 2, formas de configuración preferidas de la invención prevén que el soporte de conexión 3 respectivo se pueda enclavar de manera liberable mediante un único movimiento giratorio por medio del respectivo enclavamiento giratorio 8 simultáneamente tanto en uno de los huecos de alojamiento 6 de las paredes laterales 5 de la cesta de base 1 como en uno de los huecos de alojamiento 7 de la pieza sobrepuesta 2. En el caso de soportes de conexión 3 que son preferentemente
20 alargados, el movimiento giratorio tiene lugar favorablemente alrededor de un eje longitudinal del respectivo soporte de conexión 3.

25 En la figura 2, la cesta de base 1, la pieza sobrepuesta 2 y los soportes de conexión 3 se muestran en una vista en despiece ordenado. En la figura 2, los soportes de conexión 3 están así desenclavados y se muestran sacados de los respectivos huecos de alojamiento 6 o 7 de las paredes laterales 5 de la cesta de base 1 y de la pieza sobrepuesta 2. En este estado, los soportes de conexión 3 pueden sustituirse por otros soportes de conexión 3, en particular por soportes de conexión 3 más largos o más cortos, para conectar la pieza sobrepuesta 2 a la cesta de base 1 a una altura diferente o a una distancia diferente de ella.

- 30 En esta así como en otras formas de configuración preferidas, la pieza sobrepuesta 2 está configurada como un marco sobrepuesto. Este rodea una abertura central en forma de marco, pero no tiene fondo en sí mismo. A diferencia del ejemplo de realización mostrado en este caso, una disposición de cesta de acuerdo con la invención también podría presentar como pieza sobrepuesta 2 una cesta sobrepuesta con un fondo de cesta y con paredes laterales, estando dispuestos en sus paredes laterales los huecos de alojamiento de la cesta sobrepuesta. La cesta sobrepuesta podría
35 estar construida, por ejemplo, también de la misma forma que la cesta de base 1. En tales formas de configuración, que no están representadas en este caso, la disposición de cesta de acuerdo con la invención presentaría varias cestas apiladas una encima de otra y fijadas entre sí de manera distanciada por medio de los soportes de conexión 3.

40 Por supuesto, el número de soportes de conexión 3 por cada disposición de cesta puede variar. No es necesario, como se implementa en este caso, prever en cada caso dos soportes de conexión 3 por cada pared lateral 5 de la cesta de base 1. El posicionamiento de los soportes de conexión 3 en las paredes laterales 5 de la cesta de base 1 y la pieza sobrepuesta 2 puede diferir también del ejemplo de realización representado en este caso. Por ejemplo, también sería concebible colocar los soportes de conexión 3 en las áreas de las esquinas de las paredes laterales 5 de la cesta de base 1 y de la pieza sobrepuesta 2, pero también en las áreas más centrales de la respectiva pared
45 lateral 5.

El cuerpo de codificación 26 previsto opcionalmente en este caso y sus funciones se explicarán por separado más adelante.

- 50 Opcionalmente, puede estar previsto un portaetiquetas 16 que se muestra en las figuras 2, 3 y 4. Como en el ejemplo de realización mostrado en este caso, este se puede colocar en una de las paredes laterales 5 de la cesta de base 1, por ejemplo, por medio de un clip 17.

55 La figura 5 muestra una vista superior de la disposición de cesta de la figura 1. La figura 6 muestra la sección vertical a lo largo de la línea de corte A-A de la figura 5 y la figura 7 muestra una vista de detalle del área B de la figura 6. La figura 8 muestra una sección análoga a la de la figura 6, pero estando representada solo la cesta de base 1. La figura 9 muestra únicamente la pieza sobrepuesta 2 en una sección análoga. La figura 10 muestra el área C de la figura 8, ampliada. La figura 11 muestra el área D de la figura 9, ampliada. Los soportes de conexión 3 utilizados en este caso en este ejemplo de realización de la invención se muestran en las figuras 12 a 14, mostrando la figura 14 la sección a lo largo de la línea de corte E-E. Las figuras 15 y 16 muestran el enclavamiento giratorio 8 en una vista hacia el hueco de alojamiento 6 o 7, mostrando la figura 15 la posición desenclavada en la que el soporte de conexión 3 puede sacarse del hueco de alojamiento 6 o 7. La figura 16 muestra la posición enclavada en la que los soportes de conexión 3 están enclavados en el respectivo hueco de alojamiento 6 o 7 por medio del enclavamiento giratorio 8. Como en el ejemplo de realización mostrado en este caso, los enclavamientos giratorios 8 en los huecos de alojamiento 6 de las
60 paredes laterales 5 de la cesta de base 1 están configurados ventajosamente de forma idéntica a los enclavamientos giratorios 8 en los huecos de alojamiento 7 de la pieza sobrepuesta 2. Así, en este ejemplo de realización, las figuras

15 y 16 muestran tanto el enclavamiento giratorio 8 en el hueco de alojamiento 6 de las paredes laterales 5 como en los huecos de alojamientos 7 de la pieza sobrepuesta 2.

Ventajosamente, la invención, tal como también está implementada en el ejemplo de realización mostrado en este caso, prevé que los enclavamientos giratorios 8 estén formados en cada caso por una pieza de enclavamiento giratoria 9 formada en el soporte de conexión 3 y una pieza de enclavamiento giratoria 10 formada en el hueco de alojamiento 6 o 7. Preferentemente, la invención también prevé que la pieza de enclavamiento giratorio 9 formada en el soporte de conexión 3 se pueda insertar en la pieza de enclavamiento giratorio 10 formada en el hueco de alojamiento 6 o 7 y se pueda extraer de ella en la o en una posición desenclavada y esté enclavada en la o en una posición enclavada. Esto también está implementado así en el ejemplo de realización mostrado en este caso.

Si se observan ahora las figuras 6 y 7, se puede ver que el enclavamiento giratorio 8 está dispuesto un poco más rebajado tanto en los huecos de alojamiento 6 de las paredes laterales 5 como en los huecos de alojamiento 7 de la pieza sobrepuesta 2. Esto tiene la ventaja de que los soportes de conexión 3 están soportados en cada caso por las secciones de pared adyacentes al enclavamiento giratorio 8 y que rodean los huecos de alojamiento 6 o 7. Por supuesto, esta disposición rebajada del enclavamiento giratorio 8 también puede estar configurada de otra manera, desviándose del ejemplo de realización mostrado específicamente en este caso.

Los enclavamientos giratorios 8, que son idénticos en los dos huecos de alojamiento 6 y 7 tanto en el ejemplo de realización preferido como en este, permiten favorablemente, como también se implementa en este caso, que el respectivo soporte de conexión 3 se pueda enclavar de manera liberable mediante un único movimiento giratorio por medio del respectivo enclavamiento giratorio 8 simultáneamente tanto en uno de los huecos de alojamiento 6 de las paredes laterales 5 de la cesta de base 1 como en uno de los huecos de alojamiento 7 de la pieza sobrepuesta 2.

Ya se explicó al principio que los enclavamientos giratorios 8 pueden estar configurados de tal manera que presenten topes tanto en la posición enclavada como en la posición desenclavada. En estas formas de configuración, los soportes de conexión 3 solamente pueden girar entonces de un lado a otro entre la posición desenclavada y la posición enclavada. Sin embargo, formas de configuración preferidas, como la implementada en este caso, prevén que cada uno de los enclavamientos giratorios 8 presente una sucesión de posiciones enclavadas y posiciones desenclavadas alternativamente consecutivas, en donde el soporte de conexión 3 respectivo puede llevarse sucesivamente a una de las posiciones enclavadas y a una de las posiciones desenclavadas girando adicionalmente en un único sentido de giro. En términos generales, los enclavamientos giratorios 8 también podrían denominarse equipos de enclavamiento o dispositivo de enclavamiento. Los soportes de conexión 3 también podrían denominarse montantes, conectores o piezas intermedias. Favorablemente están configurados alargados. Sus piezas de enclavamiento giratorio 9, que están previstas para formar el enclavamiento giratorio 8 de acuerdo con la invención, se encuentran favorablemente en extremos opuestos de los soportes de conexión 3. Los soportes de conexión 3 se ofrecen favorablemente en diferentes longitudes.

Los equipos de enclavamiento giratorio 8 utilizados en disposiciones de cesta de acuerdo con la invención pueden estar diseñados en principio de forma muy diferente. Por ejemplo, también puede tratarse de una conexión roscada o atornillada, una especie de cierre de bayoneta o similares. Sin embargo, las formas de configuración preferidas de la invención prevén que cuando los soportes de conexión 3 se giran entre la posición enclavada y la posición desenclavada, no hay carrera en la dirección longitudinal de los soportes de conexión 3, de modo que la pieza sobrepuesta 2 siempre permanece a la misma distancia de la cesta de base 1 al enclavar o desenclavar. Esto es posible, por ejemplo, si, tal como está previsto en las variantes de realización preferidas, la pieza de enclavamiento giratorio 10 formada en el hueco de alojamiento 6 o 7 presenta al menos un reborde 11 y la pieza de enclavamiento giratorio 9 formada en el soporte de conexión 3 presenta al menos un par de cuerpos de apriete 13 que delimitan un hueco de alojamiento de reborde 12, 14, en el que el reborde 11 se puede sujetar en la posición enclavada en el hueco de alojamiento de reborde 12 entre los cuerpos de apriete 13, 14, preferentemente de manera elástica. En formas de configuración preferidas, como la mostrada en este caso, está previsto incluso que la pieza de enclavamiento giratorio 10 formada en el hueco de alojamiento 6 o 7 presente una sucesión de rebordes 11 dispuestos en un plano y la pieza de enclavamiento giratorio 9 formada en el soporte de conexión 3 presente al menos un par, preferentemente un número de pares correspondiente al número de rebordes 11, de cuerpos de apriete 13, 14 que delimitan un hueco de alojamiento de reborde 12, en donde los rebordes 11, preferentemente todos, se pueden sujetar en la posición enclavada en uno de los huecos de alojamiento de reborde 12 entre los cuerpos de apriete 13, 14. Esto permite configurar también una sucesión de posiciones enclavadas y posiciones desenclavadas alternativamente consecutivas, en donde el soporte de conexión 3 respectivo puede llevarse sucesivamente a una de las posiciones enclavadas y a una de las posiciones desenclavadas girando adicionalmente en un único sentido de giro. De este modo, no importa en qué sentido se gire el soporte de conexión 3 para llevarlo de la posición enclavada a la posición desenclavada o viceversa. Los rebordes 11 dispuestos en un plano en este ejemplo de realización se pueden ver en las figuras 6 a 11, así como 15 y 16. Debido a esta disposición de los rebordes 11 en un plano, durante el enclavamiento y desenclavamiento no se genera ninguna carrera en la dirección longitudinal del respectivo soporte de conexión 3.

En el ejemplo de realización mostrado en este caso, los rebordes 11 están dispuestos en un cuadrado. Esto es, no obstante, tan solo un ejemplo de realización. También son posibles, por ejemplo, otros polígonos con un número diferente de rebordes 11, para implementar la sucesión de rebordes 11 dispuestos en plano.

Por lo que respecta a las piezas de enclavamiento giratorio 9 de los soportes de conexión 3, se remite a las figuras 12 a 14 a modo de ejemplo. En la sección longitudinal de acuerdo con la figura 14, en particular, es fácil ver que cada una de las piezas de enclavamiento giratorio 9 presenta un número de huecos de alojamiento de reborde 12 correspondiente al número de rebordes 11 de la pieza de conexión giratoria 10, los cuales están delimitados en cada caso por un par de dos cuerpos de apriete 13 y 14. Mediante los cuerpos de apriete 13 y 14 se puede sujetar en cada caso un reborde 11, preferentemente de manera elástica, en el hueco de alojamiento de reborde 12. Entre los cuerpos de apriete 13, que están formados en cada caso en el área de extremo del respectivo soporte de conexión 3, se encuentran en cada caso zonas intermedias 19 sin hueco de alojamiento de reborde 12. Estas zonas intermedias 19 están dispuestas más cerca del eje de giro 32 que los cuerpos de apriete 13. El eje de giro 32 es el eje alrededor del cual se puede hacer girar el respectivo soporte de conexión 3 desde la posición desenclavada a la enclavada y viceversa.

Los cuerpos de apriete 14 que apuntan en dirección al centro del respectivo soporte de conexión 3, visto en la dirección longitudinal del soporte de conexión 3, están formados en una especie de estructura común en forma de disco en este ejemplo de realización, lo que no necesariamente tiene ser el caso. En este caso, sin embargo, en cualquier caso resulta favorable que esta estructura en forma de disco presente al menos una escotadura 18. La función de la escotadura 18 se explica en detalle más adelante.

Antes de que los soportes de conexión 3 puedan girarse de la posición desenclavada a la enclavada, primero deben empujarse en los respectivos huecos de alojamiento 6 o 7 hasta que sus piezas de enclavamiento giratorio 9 puedan acoplarse con las piezas de enclavamiento giratorio 10 en los huecos de alojamiento 6 o 7 mediante un giro posterior. Esta inserción al igual que la extracción tiene lugar en la posición que se puede ver en la figura 15. En esta posición, las zonas intermedias 19 se pueden guiar más allá de los rebordes 11 hasta que los cuerpos de apriete 13 hayan sido empujados entre los rebordes 11 tanto que a continuación sea posible un movimiento giratorio alrededor del eje de giro 32. Si, partiendo de la figura 15, el soporte de conexión 3 se hace girar alrededor del eje de giro 32, los cuerpos de apriete 13 y 14 se acoplan con el respectivo reborde 11, apoyándose entonces el reborde 11 en el respectivo hueco de alojamiento de reborde 12 entre los cuerpos de apriete 13 y 14. Mediante un giro suficientemente amplio se alcanza la posición de enclavamiento mostrada en la figura 16, en la que los rebordes 11 se sujetan en los huecos de alojamiento de reborde 12 entre los cuerpos de apriete 13 y 14, preferentemente mediante sujeción elástica. Esta posición también puede verse bien en las figuras 6 y 7.

A diferencia del ejemplo de realización mostrado en este caso, por supuesto también sería posible configurar las piezas de enclavamiento giratorio 9 y 10 a la inversa. En este caso, las piezas de enclavamiento giratorio 9 del soporte de conexión 3 presentarían correspondientes rebordes 11 y las piezas de enclavamiento giratorio 10 del hueco de alojamiento 6 o 7 de las paredes laterales 5 o de la pieza sobrepuesta 2 presentarían correspondientes huecos de alojamiento de reborde 12 con correspondientes cuerpos de apriete 13 y 14.

En formas de configuración preferidas de la invención también puede estar previsto que, tal como se implementa también en este caso, en los soportes de conexión 3 estén formadas en cada caso aberturas de evacuación de agua 15 para evacuar el agua que penetra en el hueco de alojamiento 6 o 7 en el que está enclavado el soporte de conexión 3 respectivo. Esto sirve para garantizar que, por ejemplo, durante las operaciones de lavado o enjuague, el agua que eventualmente entra en los huecos de alojamiento 6 o 7 no permanezca en los respectivos enclavamientos giratorios 8. Para ello, en el ejemplo de realización mostrado, están previstas las aberturas de evacuación de agua 15 en los soportes de conexión 3. El agua que penetra en el hueco de alojamiento 6 o 7 puede salir a través del mismo y a través de la escotadura 18 desde arriba y, por tanto, no permanece en los huecos de alojamiento 6 o 7 por encima de los soportes de conexión 3 o su enclavamiento giratorio 8.

El cuerpo de codificación 26 ya visible en las figuras 1 y 2, así como 6 y 7, es una característica opcional de la invención. En formas de configuración preferidas, como la que se muestra en este caso al respecto, este sirve junto con el alojamiento de cuerpo de codificación 27 para garantizar que, en una disposición con al menos dos cestas 20 y 21 apilables una encima de otra, estas cestas solo se puedan colocar apiladas una encima de otra en una única posición de apilamiento. En otras palabras, el cuerpo de codificación 26 junto con el alojamiento de cuerpo de codificación 27 evita que dos cestas se apilen una encima de otra en diferentes posiciones de apilamiento. Una posición de apilamiento de dos cestas es, a este respecto, una posición en la que las cestas están apiladas una encima de otra a lo largo de sus paredes laterales y sus paredes laterales están alineadas entre sí o se ponen coincidiendo entre sí visto desde arriba. Por lo tanto, una posición de apilamiento no es disponer las cestas de cualquier manera, es decir, por ejemplo, cruzadas o transversalmente una sobre otra.

En variantes preferidas de la invención, existe una disposición con al menos dos cestas 20, 21 apilables una encima de otra, en donde cada una de las cestas 20, 21 presenta un fondo de cesta 4 y paredes laterales 22, 23 y, cuando las cestas 20, 21 están apiladas una encima de otra, los lados inferiores 24 de las paredes laterales 23 de la cesta 21 en cada caso superior descansan sobre los lados superiores 25 de las paredes laterales 22 de la cesta 20 en cada caso inferior, en donde en el lado superior 25 de al menos una pared lateral 22 de la cesta 20 en cada caso inferior está dispuesto un cuerpo de codificación 26 que sobresale más allá de este lado superior 25 de esta pared lateral 22 y en el lado inferior 24 de al menos una pared lateral 23 de la cesta 21 en cada caso superior está formado un

alojamiento de cuerpo de codificación 27, en donde el cuerpo de codificación 26 solamente en una única posición de apilamiento puede insertarse en el alojamiento de cuerpo de codificación 27 lo suficiente como para que las cestas 20, 21 queden apiladas una encima de otra.

- 5 Por lo tanto, la disposición apilada una encima de otra de las cestas en una posición de apilamiento solo es posible si el cuerpo de codificación 26 se puede insertar lo suficiente en el alojamiento de cuerpo de codificación 27. Esto se puede lograr mediante varias medidas. Por ejemplo, puede estar previsto que el cuerpo de codificación 26 sea el único cuerpo de codificación 26 de la cesta inferior 20 y el alojamiento de cuerpo de codificación 27 sea el único alojamiento de cuerpo de codificación 27 de la cesta superior 21. Sin embargo, también es posible que el alojamiento de cuerpo de codificación 27 sea la única abertura en el lado inferior 24 de las paredes laterales 23 de la cesta superior 21 en la que el cuerpo de codificación 26 se puede empujar lo suficiente o incluso encajar. Esto se puede lograr tanto mediante la forma apropiada del cuerpo de codificación 26 y del alojamiento del cuerpo de codificación 27 como simplemente por el tamaño de la sección transversal de abertura del alojamiento de cuerpo de codificación 27 en relación con el área de sección transversal 35 del cuerpo de codificación 26. En tales formas de configuración puede haber entonces 15 varias aberturas en el lado inferior 24 de las paredes laterales 23 de la cesta superior 21, pudiendo usarse precisamente solo una de estas aberturas como alojamiento de cuerpo codificador 27 para el cuerpo de codificación 26 debido a un correspondiente tamaño o área de sección transversal y/o forma.

- 20 La disposición de cesta de acuerdo con la invención mostrada en la figura 1 a modo de ejemplo, consistente en la cesta de base 1 y la pieza sobrepuesta 2 fijada a ella por medio de los soportes de conexión 3, puede constituir a este respecto tanto una cesta inferior 20 como una cesta superior 21. Estos números de referencia se han introducido ya correspondientemente en las figuras 1 y 2. Por lo tanto, puede estar previsto que la cesta inferior 20 presente una cesta de base 1 y una pieza sobrepuesta 2 y soportes de conexión 3, en donde la cesta de base 1 presenta el fondo de cesta 4 de la cesta inferior 20 y las paredes laterales 5 de la cesta de base 1 y en las paredes laterales 5 de la 25 cesta de base 1 y en la pieza sobrepuesta 2 están formados en cada caso huecos de alojamiento 6, 7 para los soportes de conexión 3, en donde la pieza sobrepuesta 2 está fijada a la cesta de base 1 de manera distanciada de la cesta de base 1 por medio de los soportes de conexión 3 dispuestos en los huecos de alojamiento 6, 7, y las paredes laterales 22 de la cesta inferior 20 están formadas por las paredes laterales 5 de la cesta de base 1, la pieza sobrepuesta 2 y los soportes de conexión 3, y el cuerpo de codificación 26 está dispuesto en un lado superior 25 de la pieza sobrepuesta 2 que apunta en dirección opuesta a la cesta de base 1. Los números de referencia 22 y 23 ya se muestran correspondientemente en la figura 1 para ilustrar que si la disposición de cesta de la figura 1 se utiliza como cesta inferior 20 o como cesta superior 21, las paredes laterales 22 de la cesta inferior 20 o las paredes laterales 23 de la cesta superior 21 están en cada caso formadas por las paredes laterales 5 de la respectiva cesta de base 1 y de la respectiva pieza sobrepuesta 2, así como por los respectivos soportes de conexión 3. En este caso, el cuerpo de 35 codificación 26 de la cesta inferior 20 está entonces dispuesto en el lado superior 25 de la pared lateral 22 de la cesta inferior 20 y, por lo tanto, en el lado superior 25 de la pieza sobrepuesta 2 de la cesta inferior 20. En cambio, el alojamiento de cuerpo de codificación 27 está formado entonces en estos casos en el lado inferior 24 de al menos una pared lateral 5 de la cesta de base 1 de la cesta superior 21.

- 40 En formas de configuración preferidas, como la que también se muestra a este respecto en este caso, está previsto ventajosamente que el cuerpo de codificación 26 esté fijado o pueda fijarse en uno de los huecos de alojamiento 7 para los soportes de conexión 3. También es favorable que, como también se implementa en este caso, uno, preferentemente exactamente uno o, en otras palabras, solo uno, de los huecos de alojamientos 6 para los soportes de conexión 3 forme el alojamiento de cuerpo de codificación 27.

- 45 En principio, es concebible que el cuerpo de codificación 26 esté fijado de forma inmóvil al respectivo lado superior 25 de las paredes laterales 22 de la respectiva cesta inferior 20. Sin embargo, las formas de configuración preferidas, como la que se muestra en este caso, prevén que el cuerpo de codificación 26 se pueda fijar al lado superior 25 de la pared lateral 22 de la respectiva cesta inferior 20 por medio de un dispositivo de fijación 28 separable de forma no destructiva. El dispositivo de fijación 28 está configurado preferentemente para la fijación sin herramientas del cuerpo 50 de codificación 26 en o sobre el lado superior 25 de la pared lateral 22 de la respectiva cesta inferior 20. Preferentemente también está previsto que el dispositivo de fijación 28 esté configurado para ser separado sin herramientas del lado superior 25 de la pared lateral 22 de la respectiva cesta inferior 20. Aunque haya otras posibilidades de diseñar el dispositivo de fijación 28, por ejemplo, en forma de cierres de bayoneta, conexiones roscadas y similares, las formas de configuración preferidas, como la que se muestra en este caso, sin embargo, 55 prevén que el cuerpo de codificación 26 se pueda fijar o esté fijado por medio de una conexión de encaje a presión 29 a o sobre el lado superior 25 de la pared lateral 22 de la respectiva cesta inferior 20.

- 60 El cuerpo de codificación 26 implementado en este caso en este ejemplo de realización se muestra individualmente en las figuras 17, 18 y 19. La figura 17 muestra una vista lateral, la figura 18 una vista superior y la figura 19 muestra la sección a lo largo de la línea de corte F-F de la figura 18. En este ejemplo de realización, el cuerpo de codificación 26 está fijado al lado superior 25 de la pared lateral 22 de la respectiva cesta inferior 20 por medio de una conexión de encaje a presión 29. Los ganchos elásticos 30 implementados para este fin en el cuerpo de codificación 26 en este ejemplo de realización se pueden ver claramente en las figuras 17, 18 y 19. En el ejemplo de realización mostrado en 65 este caso, estos ganchos elásticos 30 se encastran en correspondientes muescas 31 en los huecos de alojamiento 6 de la pieza sobrepuesta 2 para formar la conexión de encaje a presión 29 y, por lo tanto, para la fijación al lado superior

25 de la respectiva cesta inferior 20. Las muescas 31 se pueden ver claramente en las figuras 9 y 11, por ejemplo.

Estas conexiones de encaje a presión 29 son dispositivos de fijación 28 que permiten fijar y liberar el cuerpo de codificación 26 de forma no destructiva y sin el uso de herramientas.

5 Ahora se explicará, con referencia a las figuras 20 a 24, un ejemplo de cómo se puede asegurar por medio del cuerpo de codificación 26 y el correspondiente alojamiento de cuerpo de codificación 27 que las dos o más cestas 20, 21 apilables solo se puedan apilar una encima de otra en una única posición de apilamiento. En el ejemplo que se muestra en este caso, esto se logra porque solo hay un alojamiento de cuerpo de codificación 27 por cada cesta 20 o 21 en el que el cuerpo de codificación 26 pueda insertarse lo suficiente. En las variantes mostradas en este caso, exactamente uno de los huecos de alojamiento 6 está provisto de una sección transversal de abertura 34 tan grande que el cuerpo de codificación 26 pueda introducirse en ella lo suficiente. La figura 20 muestra una vista superior de una cesta de base 1 de la cesta superior 21. Esta tiene un total de ocho huecos de alojamiento 6, mostrando la figura 21 la sección G-G, la figura 22 la sección H-H, la figura 23 la sección I-I y la figura 24 la sección J-J. Al comparar las figuras 21, 22, 10 23 y 24, es fácil ver que siete de los huecos de alojamiento 6 tienen una sección transversal de abertura 33 más pequeña y solo uno de los huecos de alojamiento 6 tiene una sección transversal de abertura 34 más grande, lo que cualifica a este hueco de alojamiento 6 como el único alojamiento de cuerpo de codificación 27.

La figura 25 muestra ahora una sección a través de una disposición con las dos cestas 20 y 21 apiladas una encima de otra en el área del cuerpo de codificación 26. Se muestra la única posición de apilamiento posible en la que el cuerpo de codificación 26 ha penetrado en el alojamiento de cuerpo de codificación 27 en la medida correspondiente. La sección de acuerdo con la figura 25 también ilustra una vez más que, en este ejemplo de realización, tanto la cesta inferior 20 como la cesta superior 21 se componen en cada caso de una cesta de base 1, la pieza sobrepuesta 2 correspondiente y los soportes de conexión 3. Las paredes laterales 22 y 23 de la cesta inferior 20 y la cesta superior 21 también están formadas por las correspondientes paredes laterales 5 de la respectiva cesta de base 1, las respectivas piezas sobrepuestas 2 y los respectivos soportes de conexión 3.

La figura 26 muestra una el área K de la figura 25, ampliada. En esta figura 26 puede verse ahora claramente que la sección transversal de abertura 34 del alojamiento de cuerpo de codificación 27 es tan grande que el cuerpo de codificación 26 cabe allí con su área de sección transversal 35.

La figura 27 muestra ahora, a modo de ejemplo, un fragmento correspondiente a la figura 26, que muestra lo que ocurre cuando se intenta apilar las dos cestas 20 y 21 una encima de otra en una posición de apilamiento diferente. En este caso, el cuerpo de codificación 26 se encuentra con un hueco de alojamiento 6. Sin embargo, su sección transversal de abertura 33 es tan pequeña que el cuerpo de codificación 26 no cabe en esta sección transversal de abertura 33 pequeña con su área de sección transversal 35. Se produce así la colisión identificada por la referencia 36, de modo que estas cestas 20 y 21 no pueden apilarse una encima de otra en esta posición, que difiere de la única posición de apilamiento posible.

40 Resulta útil para las personas que apilan las cestas 20 y 21 una encima de otra que pueda reconocer fácilmente la posición del cuerpo de codificación 26. Un medio técnico para esto se puede implementar diseñando el cuerpo de codificación 26 en un color diferente al de la pared lateral 22 de la cesta inferior 20 en la que está dispuesto. De esta manera, la persona que apila las cestas una encima de otra puede ver fácilmente en qué dirección se deben apilar las cestas una encima de otra.

Leyenda de los números de referencia

1	cesta de base	30	gancho elástico
2	pieza sobrepuesta	31	muesca
3	soporte de conexión	32	eje de giro
4	fondo de cesta	33	sección transversal de abertura pequeña
5	pared lateral	34	sección transversal de abertura grande
6	hueco de alojamiento	35	área de sección transversal
7	hueco de alojamiento	36	colisión
8	enclavamiento giratorio		
9	pieza de enclavamiento giratorio		
10	pieza de enclavamiento giratorio		
11	reborde		
12	hueco de alojamiento de reborde		
13	cuerpo de apriete		

- 14 cuerpo de apriete
- 15 abertura de evacuación de agua
- 16 portaetiquetas
- 17 clips
- 18 escotadura
- 19 zona intermedia
- 20 cesta inferior
- 21 cesta superior
- 22 pared lateral
- 23 pared lateral
- 24 lado inferior
- 25 lado superior
- 26 cuerpo de codificación
- 27 alojamiento del cuerpo de codificación
- 28 dispositivo de fijación
- 29 conexión de encaje a presión

REIVINDICACIONES

1. Disposición de cesta con una cesta de base (1) y una pieza sobrepuesta (2) y soportes de conexión (3), en donde la cesta de base (1) presenta un fondo de cesta (4) y paredes laterales (5) y en las paredes laterales (5) y en la pieza sobrepuesta (2) están formados en cada caso huecos de alojamiento (6, 7) para los soportes de conexión (3), en donde la pieza sobrepuesta (2) está fijada o puede fijarse a la cesta de base (1) de manera distanciada de la cesta de base (1) por medio de los soportes de conexión (3) enclavados de manera liberable en los huecos de alojamiento (6, 7), **caracterizada por que** los soportes de conexión (3) están enclavados o pueden enclavarse de manera liberable en cada caso por medio de un enclavamiento giratorio (8) en uno de los huecos de alojamiento (6) de las paredes laterales (5) de la cesta de base (1) y están enclavados o pueden enclavarse de manera liberable en cada caso por medio de un enclavamiento giratorio (8) en uno de los huecos de alojamiento (7) de la pieza sobrepuesta (2).
2. Disposición de cesta según la reivindicación 1, **caracterizada por que** los soportes de conexión (3) están montados o pueden montarse por medio del enclavamiento giratorio (8) respectivo en el hueco de alojamiento (6, 7) respectivo de manera giratoria de un lado a otro en cada caso entre una posición enclavada y una posición desenclavada.
3. Disposición de cesta según la reivindicación 1 o 2, **caracterizada por que** el soporte de conexión (3) respectivo se puede enclavar de manera liberable mediante un único movimiento giratorio por medio del respectivo enclavamiento giratorio (8) simultáneamente tanto en uno de los huecos de alojamiento (6) de las paredes laterales (5) de la cesta de base (1) como en uno de los huecos de alojamiento (7) de la pieza sobrepuesta (2).
4. Disposición de cesta según una de las reivindicaciones 1 a 3, **caracterizada por que** cada uno de los enclavamientos giratorios (8) presenta una sucesión de posiciones enclavadas y posiciones desenclavadas alternativamente consecutivas, en donde el soporte de conexión (3) respectivo puede llevarse sucesivamente a una de las posiciones enclavadas y a una de las posiciones desenclavadas girando adicionalmente en un único sentido de giro.
5. Disposición de cesta según una de las reivindicaciones 1 a 4, **caracterizada por que** la pieza sobrepuesta (2) es un marco sobrepuesto.
6. Disposición de cesta según una de las reivindicaciones 1 a 5, **caracterizada por que** los enclavamientos giratorios (8) están formados en cada caso por una pieza de enclavamiento giratorio (9) formada en el soporte de conexión (3) y una pieza de enclavamiento giratorio (10) formada en el hueco de alojamiento (6, 7).
7. Disposición de cesta según la reivindicación 6, **caracterizada por que** la pieza de enclavamiento giratorio (9) formada en el soporte de conexión (3) se puede insertar en la pieza de enclavamiento giratorio (10) formada en el hueco de alojamiento (6, 7) y se puede extraer de ella en la o en una posición desenclavada y está enclavada en la o en una posición enclavada.
8. Disposición de cesta según la reivindicación 6 o 7, **caracterizada por que** la pieza de enclavamiento giratorio (10) formada en el hueco de alojamiento (6, 7) presenta al menos un reborde (11) y la pieza de enclavamiento giratorio (9) formada en el soporte de conexión (3) presenta al menos un par de cuerpos de apriete (13, 14) que delimitan un hueco de alojamiento de reborde (12), en donde el reborde (11) se puede sujetar en la posición enclavada en el hueco de alojamiento de reborde (12) entre los cuerpos de apriete (13, 14).
9. Disposición de cesta según una de las reivindicaciones 6 a 8, **caracterizada por que** la pieza de enclavamiento giratorio (10) formada en el hueco de alojamiento (6, 7) presenta una sucesión de rebordes (11) dispuestos en un plano y la pieza de enclavamiento giratorio (9) formada en el soporte de conexión (3) presenta al menos un par, preferentemente un número de pares correspondiente al número de rebordes (11), de cuerpos de apriete (13, 14) que delimitan un hueco de alojamiento de reborde (12), en donde los rebordes (11), preferentemente todos, se pueden sujetar en la posición enclavada en uno de los huecos de alojamiento de reborde (12) entre los cuerpos de apriete (13, 14).
10. Disposición de cesta según una de las reivindicaciones 1 a 9, **caracterizada por que** en los soportes de conexión (3) están formadas en cada caso aberturas de evacuación de agua (15) para evacuar el agua que penetra en el hueco de alojamiento (6, 7) en el que está enclavado el soporte de conexión (3).

Fig. 1

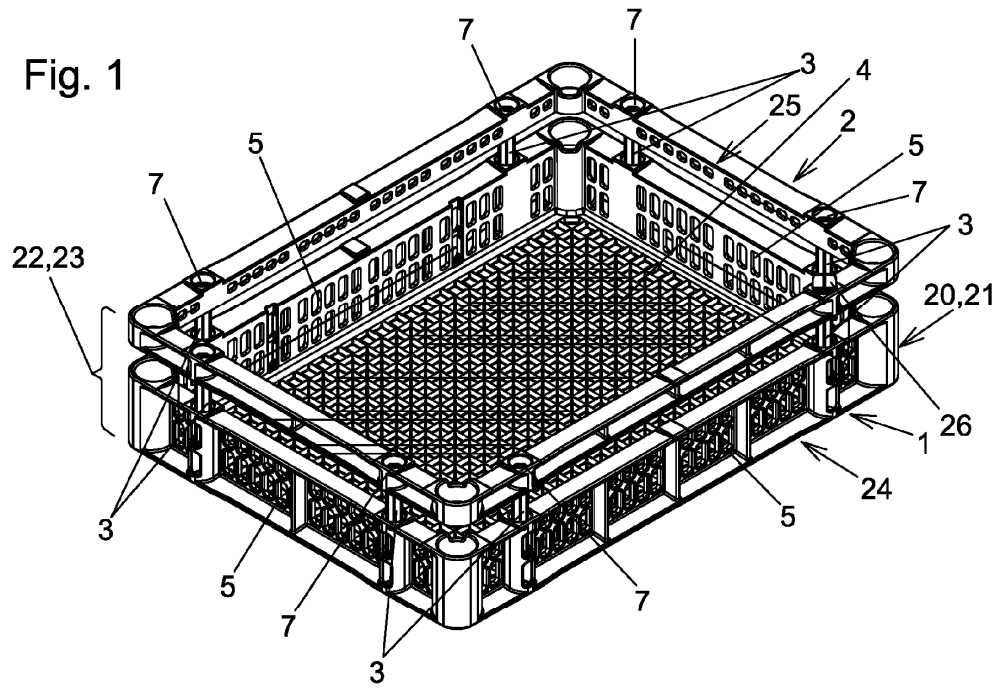


Fig. 2

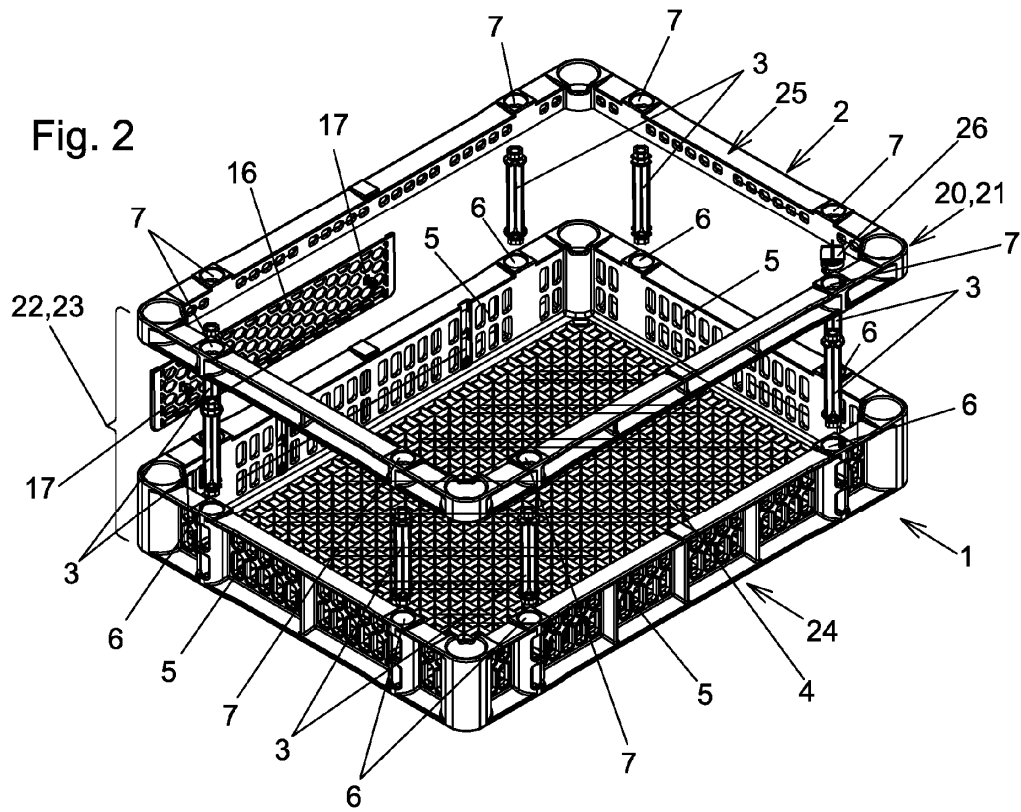


Fig. 3

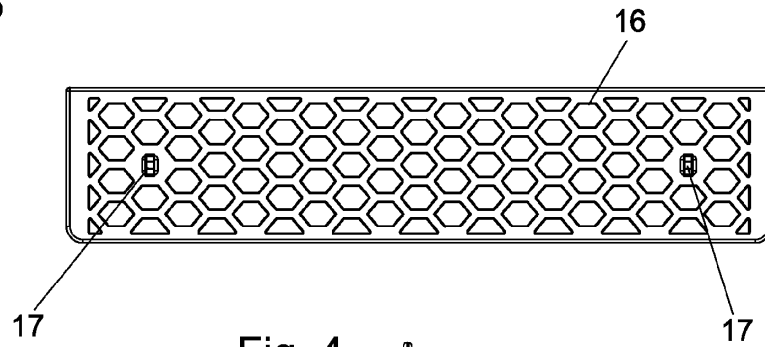


Fig. 4

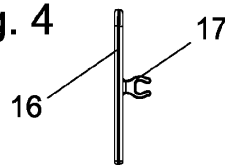


Fig. 5

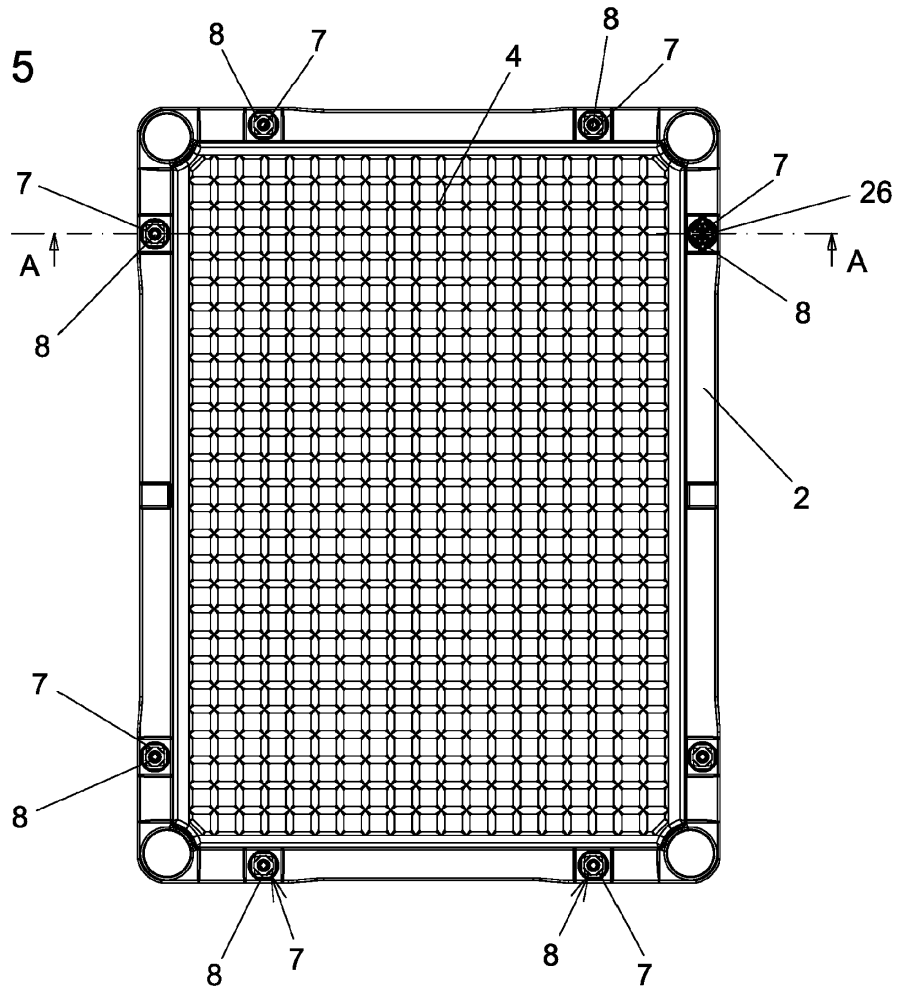


Fig. 6

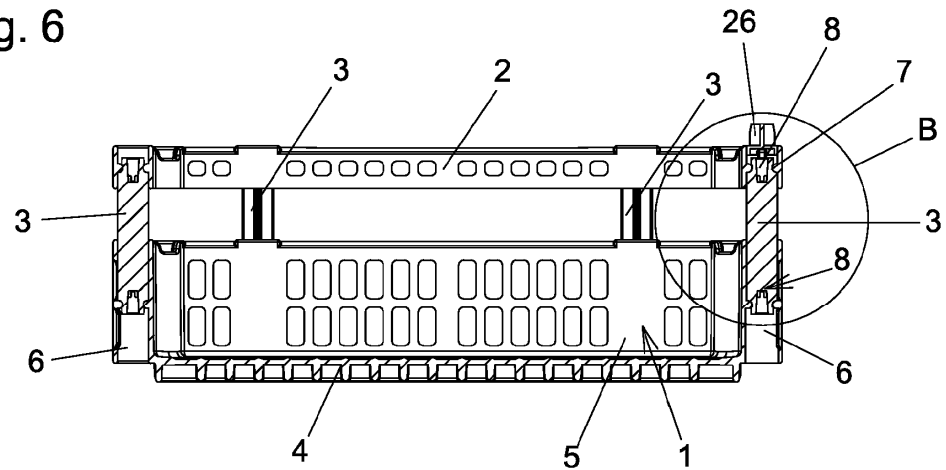


Fig. 7

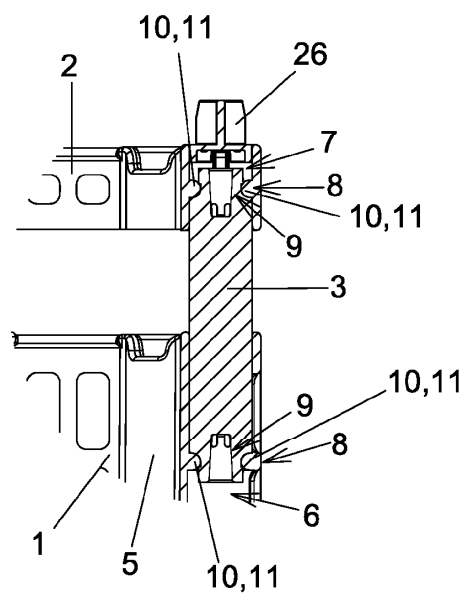


Fig. 8

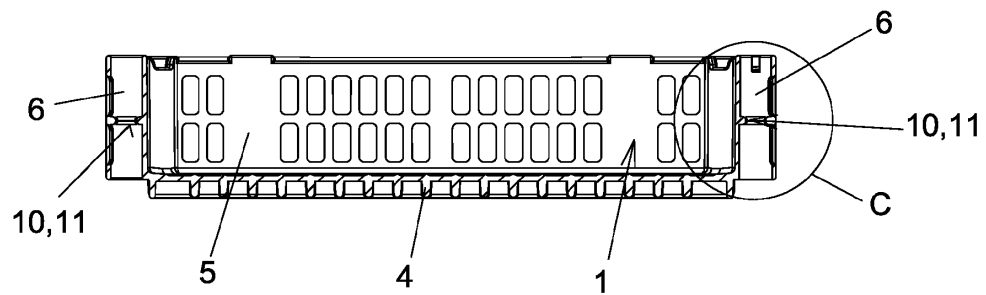


Fig. 9

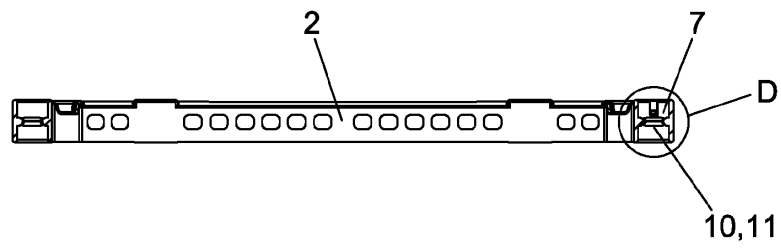


Fig. 10

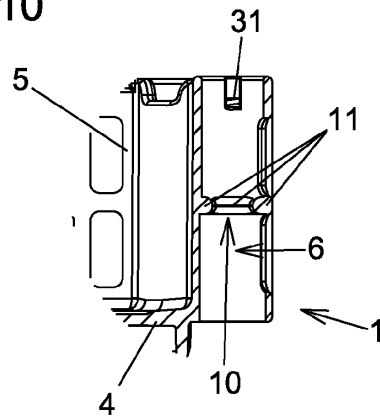


Fig. 11

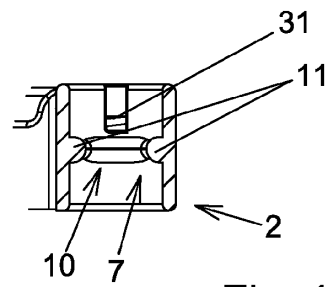


Fig. 12

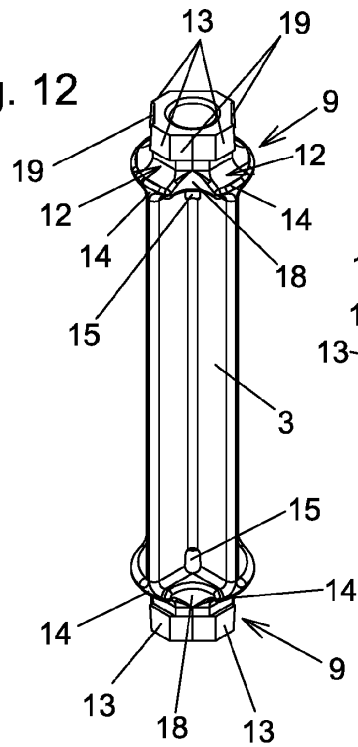


Fig. 13

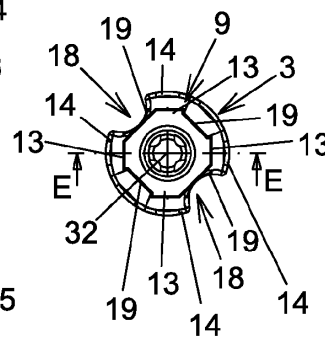


Fig. 14

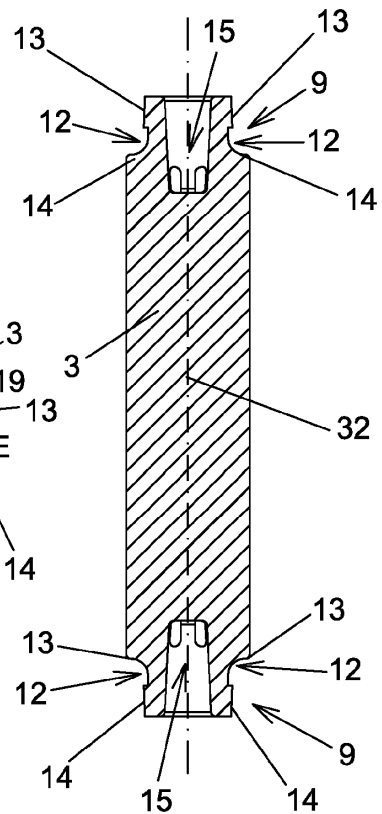


Fig. 15

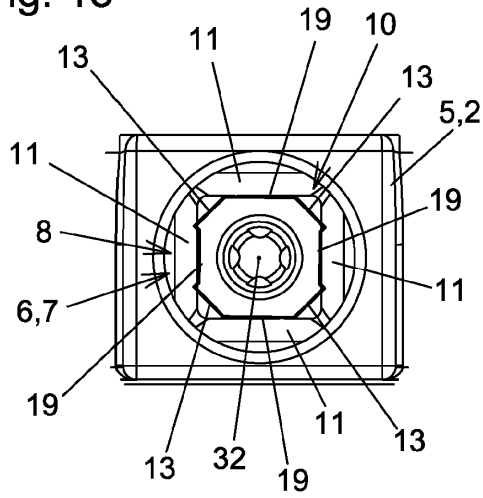


Fig. 16

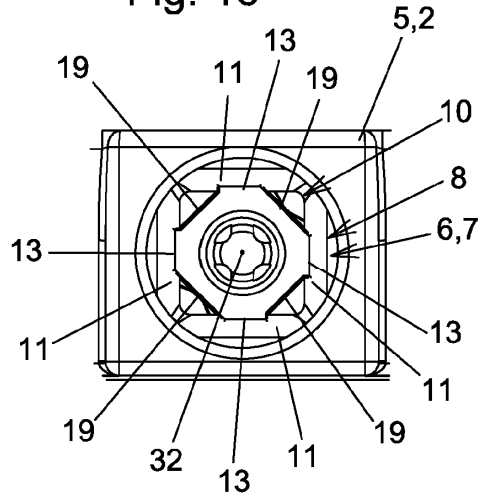


Fig. 17

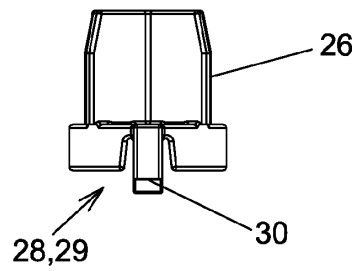


Fig. 18

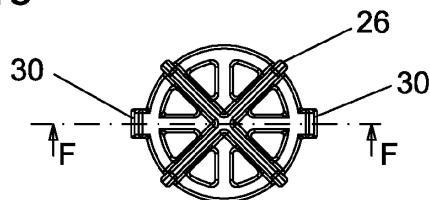


Fig. 19

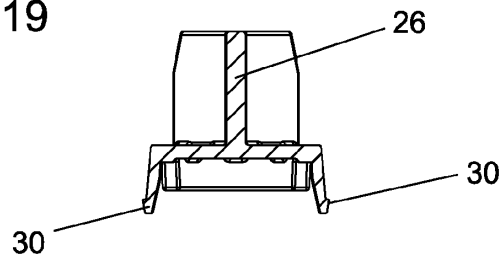


Fig. 20

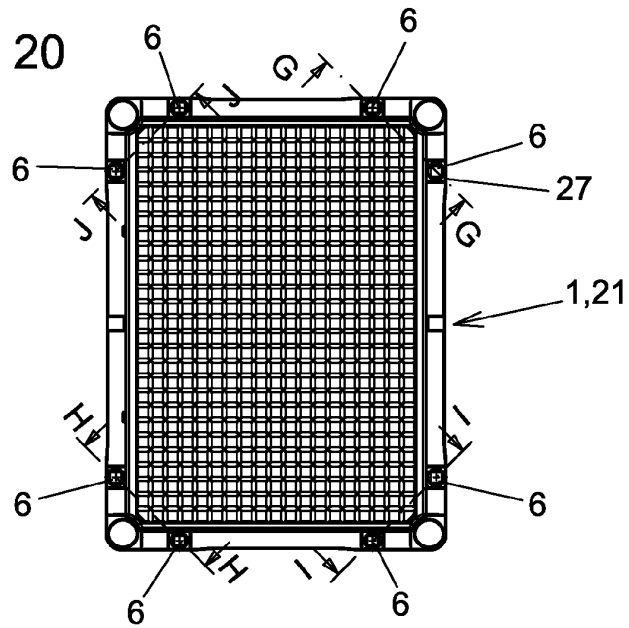


Fig. 21

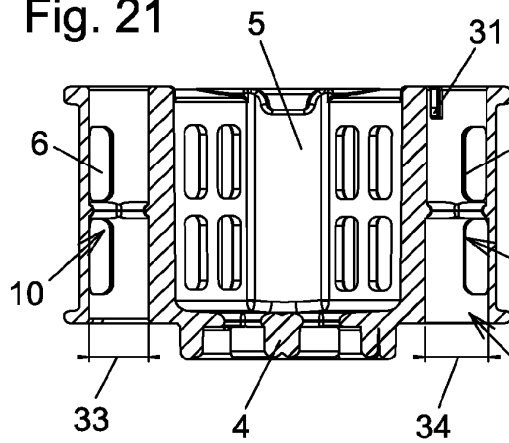


Fig. 22

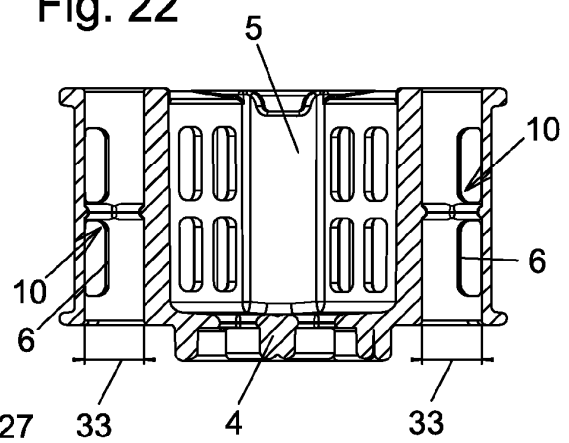


Fig. 23

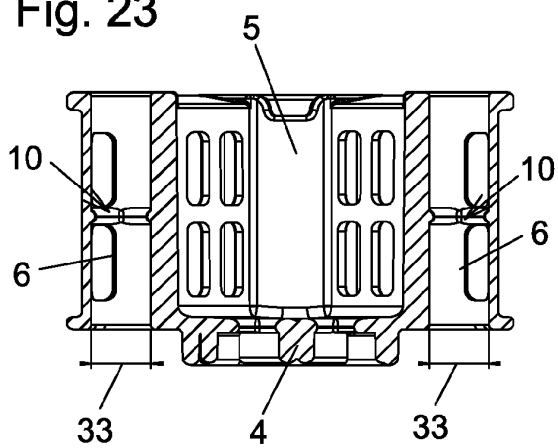


Fig. 24

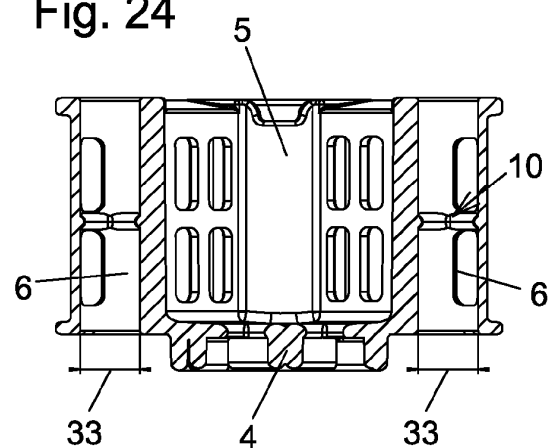


Fig. 25

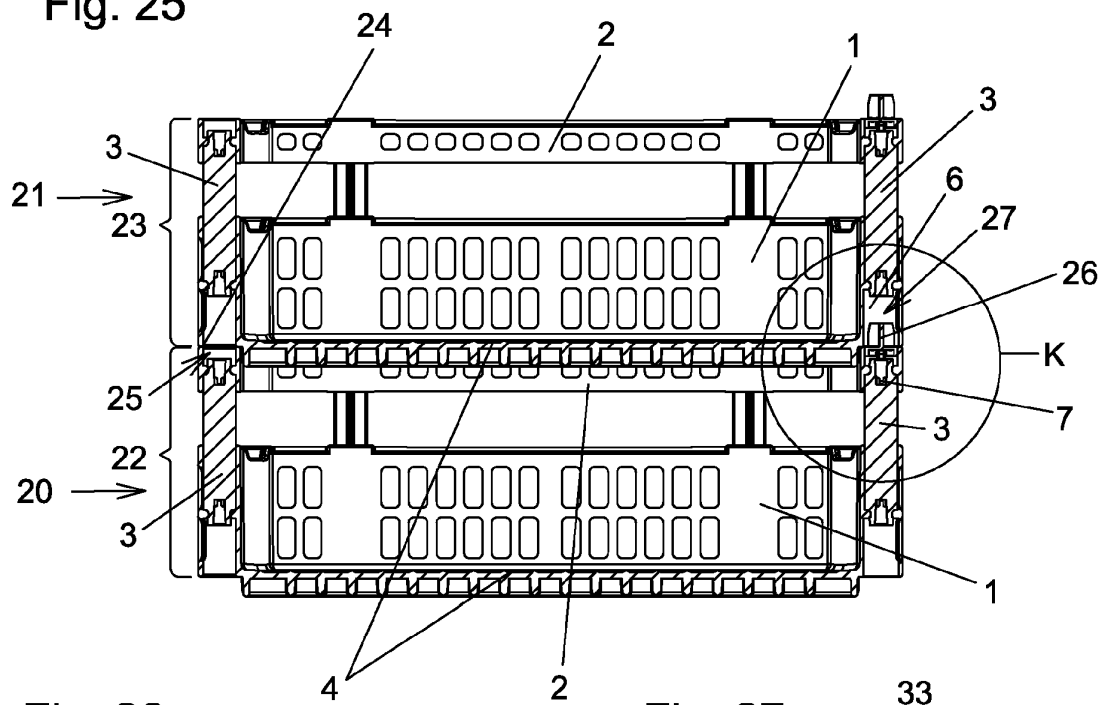


Fig. 26

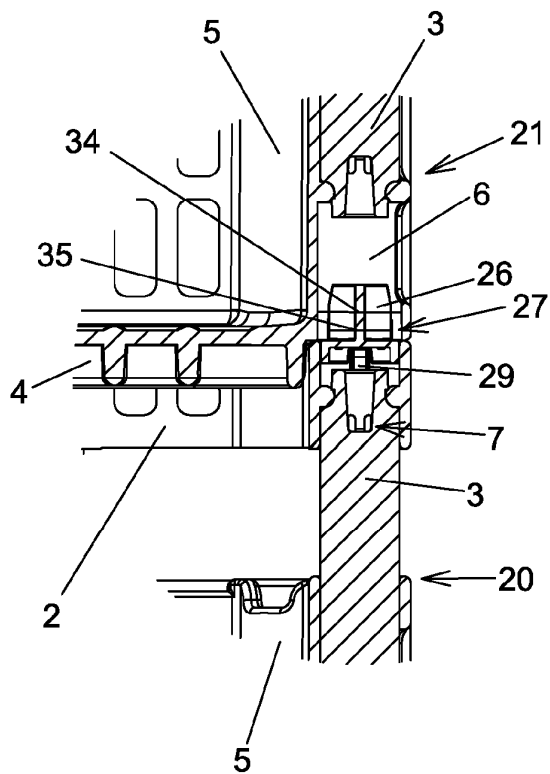


Fig. 27

