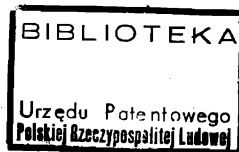


C21c 1/08



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 36115

Kl. 18 b, 1/02

Dolnośląskie Zakłady Metalurgiczne

196, 1/08

Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione *)

(Nowa Sól n. Odrą, Polska)

Dozownik pneumatyczny do doprowadzania zmieniacza przy modyfikacji roztopionego żeliwa

Udzielono patentu z mocą od dnia 15 lipca 1952 r.

Wynalazek ma za zadanie zmechanizowanie czynności doprowadzania zmieniacza przy modyfikacji żeliwa i pozwala na równomierne posypywanie w sposób ciągły rozdrobnionego żelazokrzemu na strumień roztopionego żeliwa szarego przy spuszczeniu go z żeliwiaka.

Ilość zmieniacza i stopień jego rozdrobnienia jest z góry podany.

Dotychczas czynność takiego doprowadzania żelazokrzemu odbywała się ręcznie.

Na rysunku przedstawiono przekrój pionowy dozownika według wynalazku, który posiada zbiornik 1 o wymiarach, dobranych w zależności od ilości jednorazowego zapotrzebowania zmieniacza na jeden spust lub jedną kładź żeliwa.

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest Marian Stachowiak.

Wibrator 2 wraz z króćcem 3 do doprowadzania sprężonego powietrza wprowadza w ruch drgający zastawkę 4, umocowaną przegubowo. Zastawka ta wskutek ruchu drgającego otwiera i przysłania szczelinę, przez którą wysypuje się żelazokrzem ze zbiornika 1.

Blacha 5, podparta kątownikiem 6, chroni wibrator 2 przed bezpośrednim działaniem kurzu i drobnych kawałków zmieniacza.

Dozownik posiada hak 11 do zawieszania go nad rynną spustową żeliwiaka. Przez doprowadzenie sprężonego powietrza uruchamia się wibrator 2. Zbiornik 1 posiada u dołu rurę blaszaną 12, przez którą kieruje się zmieniacz wprost na strumień metalu.

Dozownik wyłącza się przez zamknięcie dopływu sprężonego powietrza do wibratora 2. W czasie pracy dozownika szybkość doprowadzania zmieniacza można regulować za pomocą

zestawki 9 nastawnej śrubą 7 i przez zmianę ilości doprowadzanego powietrza sprężonego przez regulację wielkości zaworu 13.

Zastrzeżenia patentowe

1. Dozownik pneumatyczny do doprowadzania zmieniacza przy modyfikacji roztopionego żeliwa przez posypywanie zmieniaczem strumienia żeliwa podczas spuszczenia go z żeliwiaka, znamienny tym, że posiada postać zbiornika (1), zaopatrzonego u dołu w za-

stawkę (4), wprawianą w ruch drgający za pomocą wibratora pneumatycznego (2), i zastawkę (9), nastawianą śrubą (7), przy czym zastawki (4, 9) służą do regulowania wielkości otworu (13) do doprowadzania zmieniacza.

2. Dozownik według zastrz. 1. znamienny tym, że posiada ukośnie zamocowane blachy (5, 10) do ochrony wibratora (2) i zastawki (4).

Dolnośląskie Zakłady
Metalurgiczne

Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione

