



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204384746 U

(45) 授权公告日 2015. 06. 10

(21) 申请号 201420851153. 2

(22) 申请日 2014. 12. 30

(73) 专利权人 湖南大汉至诚建设机械有限公司
地址 413100 湖南省益阳市沅江市经济开发
区

(72) 发明人 杨承辉 米久兴

(74) 专利代理机构 湖南省娄底市兴娄专利事务
所 43106
代理人 朱成实

(51) Int. Cl.
B66C 23/62(2006. 01)

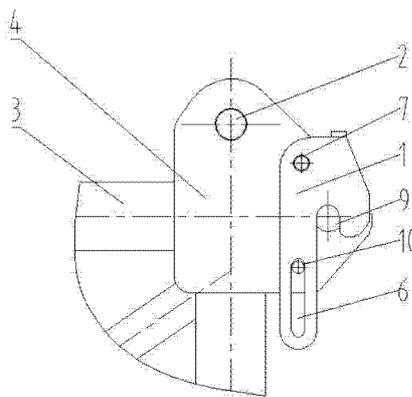
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种快装结构头装置

(57) 摘要

本实用新型提供一种快装结构头装置,它包括有定轴架、销轴,其中,回转塔身的转角处设有角板,角板为两侧,分别装配在回转塔身转角处两侧,装配后的角板其中一端向回转塔身外延伸形成轴块,两块角板的轴块之间通过销轴连接;与轴块相邻的角板另一端延伸形成快装座;定轴架一端的板面上设有滑槽,另一端端部设有铰轴孔,插销从其中一块定轴架上的铰轴孔进入,依次穿过两块角板后从另一块定轴架上的铰轴孔穿出再通过卡条锁定。本方案的优点在于结构简单,快装接头安装、拆卸快捷、方便。



1. 一种快装结构头装置,其特征在于:它包括有定轴架(1)、销轴(2),其中,回转塔身(3)的转角处设有角板(4),角板(4)为两侧,分别装配在回转塔身(3)转角处两侧,装配后的角板(4)其中一端向回转塔身(3)外延伸形成轴块,两块角板(4)的轴块之间通过销轴(2)连接;与轴块相邻的角板(4)另一端延伸形成快装座;定轴架(1)一端的板面上设有滑槽(6),另一端端部设有铰轴孔(7),插销(5)从其中一块定轴架(1)上的铰轴孔(7)进入,依次穿过两块角板(4)后从另一块定轴架(1)上的铰轴孔(7)穿出再通过卡条(8)锁定;铰轴孔(7)一侧的板体水平延伸后再向滑槽(6)方向回转成勾槽,角板(4)上设有与该勾槽相配合的固定销(9)。

2. 根据权利要求1所述的一种快装结构头装置,其特征在于:角板(4)上设有与滑槽(6)相配合的滑槽销轴(10)。

一种快装结构头装置

技术领域

[0001] 本实用新型设计塔机技术领域,尤其是指一种快装结构头装置。

背景技术

[0002] 我国的塔机业正处于一个迅速的发展时期。从塔机的技术发展方面来看,虽然新的产品层出不穷,新产品在生产效能、操作简便、保养容易和运行可靠方面均有提高,但是塔机的技术并无根本性的改变。塔机的研究正向着组合式发展。以塔身结构为核心,按结构和功能特点,将塔身分解成若干部分,并依据系列化和通用化要求,选用适当模块分别组成具有不同技术性能特征的塔机,以满足施工的具体需求。推行组合式的塔机有助于加快塔机产品开发进度,节省产品开发费用,并能更好的为客户服务。塔机分为上回转塔机和下回转塔机两大类。塔式起重机回转塔体整体制作难度较大,目前在进行塔体制作时,需要先制作出塔机回转塔体单片,然后再将制作好的回转塔体单片安装到其他工装上并按照相关要求对回转体进行装配。目前回转塔体进行装配时,装配速度慢、操作复杂、效率较为低下,且装配精度较差。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术的不足,提供一种结构简单、操作方便、实用性强的快装结构头装置。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型所提供的技术方案为:一种快装结构头装置,它包括有定轴架、销轴,其中,回转塔身的转角处设有角板,角板为两侧,分别装配在回转塔身转角处两侧,装配后的角板其中一端向回转塔身外延伸形成轴块,两块角板的轴块之间通过销轴连接;与轴块相邻的角板另一端延伸形成快装座;定轴架一端的板面上设有滑槽,另一端端部设有铰轴孔,插销从其中一块定轴架上的铰轴孔进入,依次穿过两块角板后从另一块定轴架上的铰轴孔穿出再通过卡条锁定;铰轴孔一侧的板体水平延伸后再向滑槽方向回转成勾槽,角板上设有与该勾槽相配合的固定销。

[0005] 所述的角板上设有与滑槽相配合的滑槽销轴。

[0006] 本实用新型在采用上述方案后,在塔机安装起重臂、平衡臂的时候,起到快速装配的目的。操作方法:取下插销、卡条,向上抬起定轴架,再将起重臂或平衡臂连接销轴直接置于固定销的圆弧孔处,销轴会因起重臂或平衡臂的自重顺着圆弧自动定位。然后放下定轴架,插上插销、卡条完成安装,拆卸的时候方向相反。本方案的优点在于结构简单,快装接头安装、拆卸快捷、方便。

附图说明

[0007] 图1为本实用新型的整体结构示意图。

[0008] 图2为本实用新型的定轴架安装剖示图。

具体实施方式

[0009] 下面结合所有附图对本实用新型作进一步说明,本实用新型的较佳实施例为:参见附图 1 和附图 2,本实施例所述的快装结构头装置包括有定轴架 1、销轴 2,其中,回转塔身 3 的转角处设有角板 4,角板 4 为两侧,分别装配在回转塔身 3 转角处两侧,装配后的角板 4 其中一端向回转塔身 3 外延伸形成轴块,两块角板 4 的轴块之间通过销轴 2 连接;与轴块相邻的角板 4 另一端延伸形成快装座;定轴架 1 一端的板面上设有滑槽 6,另一端端部设有铰轴孔 7,插销 5 从其中一块定轴架 1 上的铰轴孔 7 进入,依次穿过两块角板 4 后从另一块定轴架 1 上的铰轴孔 7 穿出再通过卡条 8 锁定;铰轴孔 7 一侧的板体水平延伸后再向滑槽 6 方向回转成勾槽,角板 4 上设有与该勾槽相配合的固定销 9,所述的角板 4 上设有与滑槽 6 相配合的滑槽销轴 10。本实用新型在采用上述方案后,在塔机安装起重臂、平衡臂的时候,起到快速装配的目的;操作方法:取下插销、卡条,向上抬起定轴架,再将起重臂或平衡臂连接销轴直接置于固定销的圆弧孔处,销轴会因起重臂或平衡臂的自重顺着圆弧自动定位。然后放下定轴架,插上插销、卡条完成安装,拆卸的时候方向相反。本方案的优点在于结构简单,快装接头安装、拆卸快捷、方便。

[0010] 以上所述之实施例只为本实用新型之较佳实施例,并非以此限制本实用新型的实施范围,故凡依本实用新型之形状、原理所作的变化,均应涵盖在本实用新型的保护范围内。

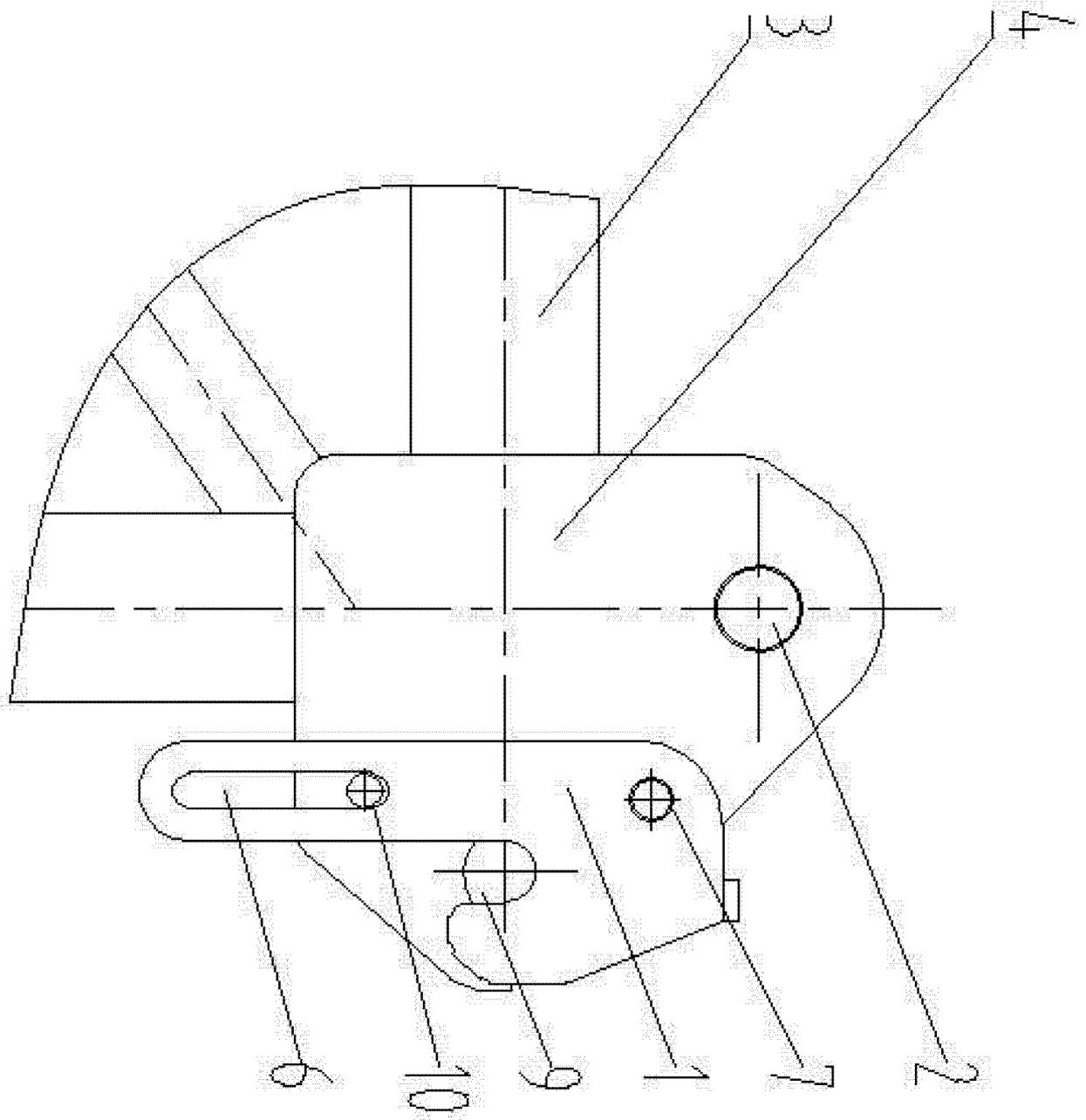


图 1

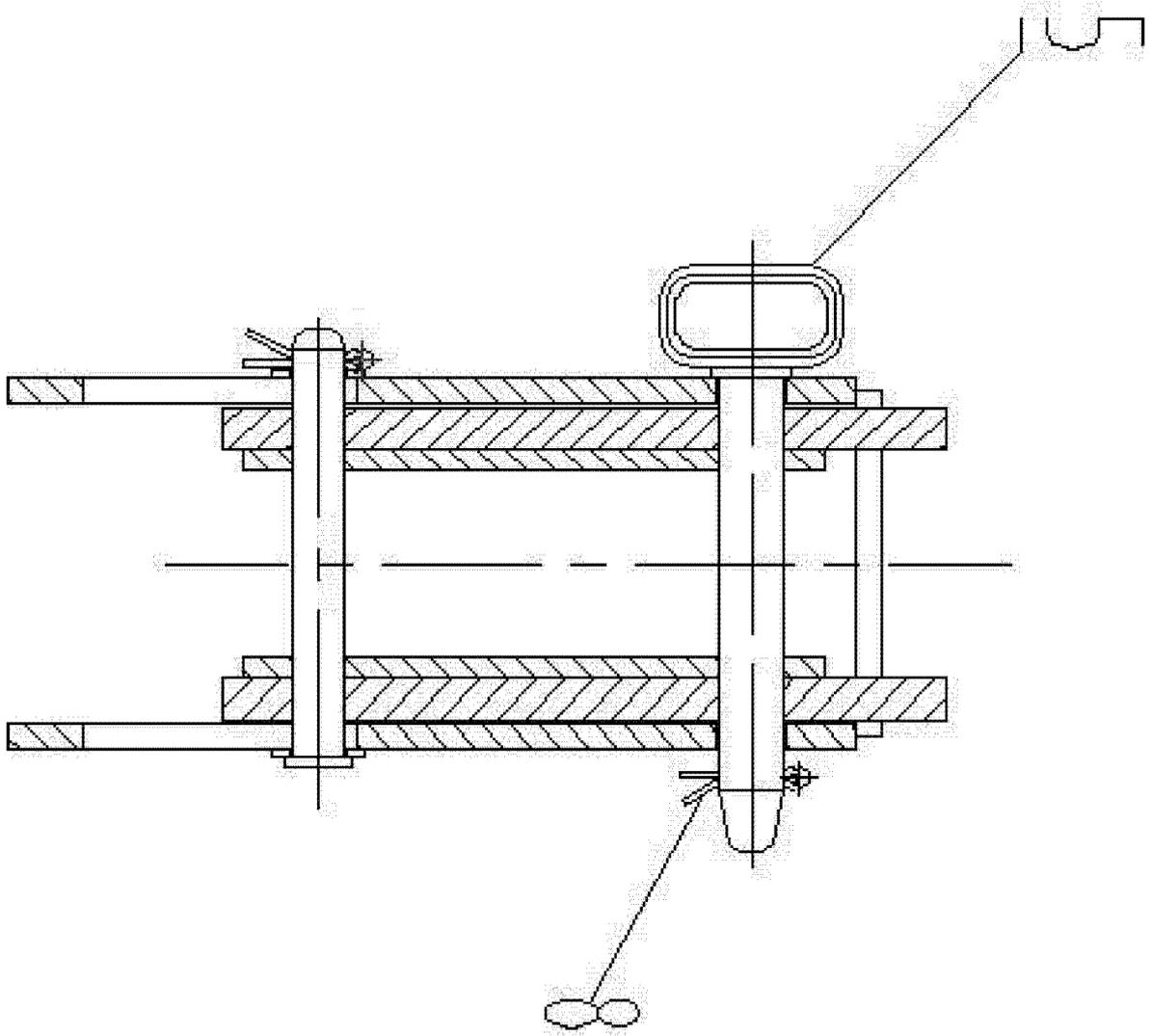


图 2