



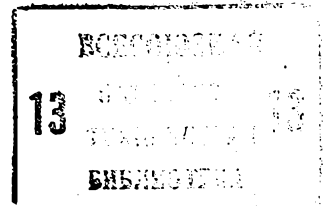
СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1138566** **A**

4(51) F 16 F 1/18

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



(21) 3634045/25-28

(22) 12.08.83

(46) 07.02.85. Бюл. № 5

(72) В. Т. Карбышев, С. А. Жеданов,
В. Т. Ширяев, В. Ф. Губайдулин,
М. Л. Бернштейн, Г. М. Шульгин
и Н. И. Агеев

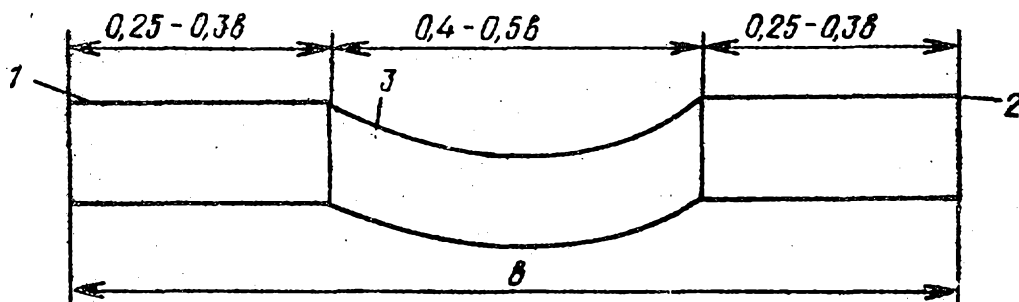
(71) Донецкий ордена Трудового Крас-
ного Знамени политехнический институт

(53) 629.11.012.853(088.8)

(56) 1. Сталь рессорная полосовая
вогнутая. ГОСТ 7419-55.

2. Сталь рессорная желобчатая.
ГОСТ 7419.8-76.

(54)(57) ЛИСТ ДЛЯ РЕССОРЫ, имеющий в поперечном сечении равные по длине прямолинейные концевые участки и средний криволинейный участок, отличающийся тем, что, с целью повышения прочности, кривизна среднего участка описана радиусом, равным 0,5 - 1,5 ширины листа, на длине 0,4 - 0,5 его ширины.



(19) **SU** (11) **1138566** **A**

Изобретение относится к подвескам транспортных средств, в частности к листовым рессорам.

Известен лист для рессоры, имеющий в поперечном сечении вогнутый профиль [1].

Недостатком этого листа являются большие растягивающие напряжения, возникающие при работе рессоры, которые значительно превышают напряжения сжатия.

Наиболее близким к изобретению по технической сущности и достигаемому результату является лист для рессоры, имеющий в поперечном сечении равные по длине прямолинейные концевые участки и средний криволинейный участок [2].

Недостатками известного листа являются повышенные вес и низкая прочность. Кроме того, рессоры, собранные из таких листов, подвергаются повышенному износу из-за значительного межлистового трения, вызванного недостаточно надежным удержанием смазки между листами.

Цель изобретения - повышение прочности листа для рессоры.

Указанная цель достигается тем, что в листе для рессоры, имеющем в поперечном сечении равные по длине прямолинейные концевые участки и средний криволинейный участок, кривизна среднего участка описана радиусом, равным 0,5-1,5 ширины листа, на длине 0,4 - 0,5 его ширины.

На чертеже изображен общий вид листа для рессоры, поперечное сечение.

Лист для рессоры в поперечном сечении имеет два прямолинейных концевых участка 1 и 2 с длиной каждый по 0,25-0,3 ширины листа и криволинейный участок 3 длиной 0,4-0,5 ширины листа, описанный радиусом, равным 0,5-1,5 его ширины.

Указанное сочетание длин и формы прямолинейных концевых и криволинейного среднего участков листа обеспечивает повышение прочности листа и выполнение одного из главных требований, предъявляемых к листовым рессорам, а именно соотношение $\sigma_{ск}/\sigma_{раст} = 1,2 - 1,3$. Повышение прочности профиля, обеспечиваемое за счет симметричного расположения нейтральной оси относительно наиболее удаленных прямолинейных участков сечения листа, позволяет снизить вес листов и металлоемкость рессоры в целом. Кроме того, в рессорах, собранных из листов предлагаемого профиля, обеспечивается более надежное удержание смазки между листами, благодаря чему уменьшается межлистовое трение, а также улучшаются условия для гашения поперечных колебаний транспортного средства. Эти преимущества позволяют значительно повысить эксплуатационные характеристики готовых рессор.

Составитель В. Золотовская

Редактор Н. Яцولا Техред А. Бабинец Корректор С. Шекмар

Заказ 10661/26

Тираж 898

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР

по делам изобретений и открытий

113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4