



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

218665
(11) (B1)

(51) Int. Cl.³
E 04 F 17/02

(22) Přihlášeno 17 01 80
(21) (PV 350-80)

(40) Zveřejněno 30 06 81

(45) Vydáno 15 04 85

(75)

Autor vynálezu

KALETA VLADIMÍR, POPRAD

(54) Kovová fólie pro komínové vložky

1

2

Kovová fólie je určena zejména pro takové komínové vložky, u kterých se nejprve dlouhý pás kovové fólie v polovině své šířky přehne tak, že jeho podélné hrany na sebe dolehnou. Pak teprve se tyto podélné hrany na sebe doléhající navzájem spojí podélným, několikanásobným přehybem, který je poměrně úzký a je proveden tak, že je snadno rozvinutelný. Kovová fólie, jejíž maximální tloušťka je 0,1 mm, je na jedné své straně nerozebíratelně pokryta fólií ze syntetického materiálu, například polypropylenem, přilepenou lepidlem odolávajícím teplotám do 130 °C. Pro usnadnění manipulace je fólie ze syntetického materiálu alespoň na jedné své straně užší než kovová, nejčastěji hliníková fólie.

Vynález se týká kovové fólie pro komínové vložky, zejména pro takové komínové vložky, u kterých se nejprve dlouhý pás kovové fólie v polovině své šířky přehne tak, že jeho podélné hrany na sebe dolehnou. Pak teprve se tyto podélné hrany na sebe doléhající navzájem spojí podélným, několikanásobným přehybem, který je poměrně úzký a je proveden tak, že je snadno rozvinutelný. Ještě před začátkem jeho vytváření vloží se mezi fólii podélný, nafukovatelný gumový vak, který — působením tlakového vzduchu do něho zavedeného — přitlačí (směrem z vnitřku na venek) kovovou fólii na vnitřní stěny komínového průduchu, do něhož je kovová fólie umístěna. V průběhu tohoto přitlačování rozvinuje se částečně onen výše uvedený podélný, několikanásobný přehyb, ovšem tak, že spolehlivý styk obou podélných hran pásu kovové fólie zůstává zachován.

Vnitřní plochy takto provedené fólie, nejčastěji hliníkové, přicházejí v provozu ve styk s kouřovými plyny obsahujícími nejčastěji kyselinotvorné složky, proti kterým je hliníková vložka vysoce odolná. Ovšem i tato odolnost po velmi dlouhém provozu klesá, což může po několika rocích intenzivního provozu způsobit znehodnocení jak vlastní fólie, tak i celé komínové vložky, ve které tato kovová fólie tvoří podstatný element.

Kovová fólie takové komínové vložky může však být ohrožena více či méně i na svém vnějšku, například tím, že působením vlhkosti ve zděném komínovém průduchu se ze spojovacího materiálu — nejčastěji zásadité malty — uvolňují látky zásadité povahy, které nepříznivě napadají kovovou fólii — zejména hliníkovou — na její vnější ploše. Tomuto nežádoucímu účinku, směřujícímu do komínového průduchu, se u dosavadních provedení čelí tím, že se jakožto vnějšího obalu komínové vložky použije igelitového, podélného vaku, který ovšem znamená nejen zdražení vložky, ale i obtíže při jejím vkládání; náhodné poškození tohoto podélného igelitového vaku — například při montáži — je nejen nezjistitelné, ale i nekontrolovatelné.

Uvedené nevýhody odstraňuje, resp. na minimum snižuje kovová fólie podle vynálezu. Její podstata spočívá v tom, že je alespoň na jedné své straně nerozebíratelně pokryta tenkou fólií ze syntetického materiálu, přičemž maximální tloušťka kovové fólie je 0,1 mm. Výhodou tohoto provedení je

nejen snadná vyrobiteľnost, ale i to, že nepatrná tloušťka kovové fólie umožňuje její přehýbání bez nebezpečí nežádoucího odlupávání fólie ze syntetického materiálu.

Další zdokonalení podle vynálezu spočívá v tom, že použitá kovová fólie je hliníková. Její stříhání do požadovaných pásů nečiní obtíž, právě tak jako její přehýbání — ať již jednoduché a nebo vícenásobné.

Další zdokonalení podle vynálezu spočívá v tom, že tenkostěnná fólie je zhotovena z polypropylenu, který je nejen cenově dostupný, ale jeho nanášení na kovovou fólii nečiní obtíž. Přitom polypropylenová fólie — jak bylo zkouškami prokázáno — vzdoruje vyšším teplotám až do oblasti 130 °C. Vyšší teploty se v komínových průduchách zpravidla nevyskytují.

Důležitým činitelem je lepidlo, kterým je při výrobě přilepována polypropylenová fólie na kovovou — nejčastěji hliníkovou — fólii. Podle vynálezu se k tomuto účelu používá lepidla odolávajícího teplotám do 130 stupňů Celsia, například lepidla o názvu PENTAZOL.

Manipulace spojené s nanášením lepidla a s aplikací polypropylenové fólie na kovovou fólii jsou podle vynálezu usnadněny tím, že fólie ze syntetického materiálu je alespoň na jedné své podélné straně užší než kovová fólie, na kterou je aplikována. Tím vznikne nekrytý úzký pruh kovové fólie, v jehož rozsahu se uskutečňuje zmíněný již několikanásobný podélný přehyb, při jehož provádění nevznikne nebezpečí odlupování fólie ze syntetických hmot, a to z jednoduchého důvodu: V místě intenzivních přehybů (až o 180°) prostě tato fólie ze syntetických hmot již není. Šířku nekrytého úzkého pásu kovové fólie lze záměrně seřadit tak (při nanášení fólie ze syntetických hmot), aby i částečným rozvinutím vícenásobného přehybu se snad neobnažily nekryté úzké pásy kovové fólie. Tyto nekryté pásy jsou nerozvinutými částmi přehybu plně chráněny, neboť tyto nerozvinuté části jsou vnitřními úseky přehybu překryty.

Vynález je použitelný především pro komínové vložky, jejichž složení lze vůči dosavadním provedením vícevrstevných komínových vložek značně zjednodušit, například vynecháním vnějšího podélného igelitového vaku, jehož funkci spolehlivě a jednoduše převezme syntetická tenkostěnná fólie, přilepená na vnější plochu tenkostěnné hliníkové fólie za účelem její ochrany proti působení látek alkalického složení.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

1. Kovová fólie pro komínové vložky, vyznačující se tím, že je alespoň na jedné své straně nerozebíratelně pokryta fólií ze syntetického materiálu, přičemž maximální tloušťka kovové fólie je 0,1 mm.

2. Kovová fólie podle bodu 1, vyznačující se tím, že je hliníková.

3. Kovová fólie podle bodu 1, vyznačující se tím, že fólie, kterou je alespoň na své jedné straně pokryta, je zhotovena z polypropylenu.

4. Kovová fólie podle bodu 1, vyznačující se tím, že lepidlo, kterým je alespoň na její jednu stranu přilepena fólie ze syntetického materiálu, odolává teplotám až do 130 °C.

5. Kovová fólie podle bodu 1, vyznačující se tím, že fólie ze syntetického materiálu na ní aplikovaná, je alespoň na jedné své podélné straně užší než kovová fólie, na kterou je aplikována.