202340052

(19)中華民國智慧財產局

(12)發明說明書公開本 (11)公開編號：TW 202340052 A

(43)公開日： 中華民國 112 (2023) 年 10 月 16 日

(21)申請案號：112100867 (22)申請日： 中華民國 112 (2023) 年 01 月 09 日

(51)Int. Cl.： *B65D71/50 (2006.01)* *B65D71/00 (2006.01)*

(30)優先權：2022/01/09 美國 63/297,779

(71)申請人：美商偉斯特洛克包裝系統有限責任公司 (美國) WESTROCK PACKAGING SYSTEMS, LLC (US)
美國

(72)發明人：格雷 凱西P GREY, CASEY P. (US) ；迪恩 諾亞 DEAN, NOAH (US) ；潘尼克 喬爾C PANEK, JOEL C. (US) ；本森 約翰D BENSON, JOHN D. (US)

(74)代理人：葉盛豐

申請實體審查：無 申請專利範圍項數：45 項 圖式數：10 共 44 頁

(54)名稱

物品攜具及其胚片

(57)摘要

本發明係有關一種用於包裝一件或以上物品的物品攜具(190)，以及一種用於形成該攜具的胚片(10；110；210；310；410；510；610；710；810)。該攜具(190)包括一片主板片(12；112；212；312；412；512；612；712；812)，其具有一個或以上的物品固持結構(RT；RT1、RT2)，據以容置一對應的物品(B)並使該主板片(12；112；212；312；412；512；612；712；812)固定到對應的物品(B)。該等物品固持結構(RT；RT1、RT2)各自包括一周邊(E1、E2)。該周邊(E1、E2)由至少一個以槽口或凹口之形式呈現的大缺口(C1、C2、C3、C4、C5)和至少一個以槽口或凹口之形式呈現的小缺口(N1、N2、N3、N4、N5、N6、N7、N8、N9)將其予以岔斷，其中該至少一個大缺口(C1、C2、C3、C4、C5)包括一第一角尺寸，而該至少一個小缺口(N1、N2、N3、N4、N5、N6、N7、N8、N9)則包括一第二角尺寸，該第一角尺寸在其幅度上大於該第二角尺寸。

Aspects of the disclosure relate to an article carrier (190) for packaging one or more articles and a blank (10; 110; 210; 310; 410; 510; 610; 710; 810) for forming the carrier. The carrier (190) comprises a main panel (12; 112; 212; 312; 412; 512; 612; 712; 812) having one or more article retention structures (RT; RT1, RT2) for receiving and securing the main panel (12; 112; 212; 312; 412; 512; 612; 712; 812) to a respective article (B). The article retention structures (RT; RT1, RT2) each comprise a perimeter (E1, E2,). The perimeter (E1, E2) is interrupted by at least one major cutaway (C1, C2, C3, C4, C5) in the form of a notch or recess, and at least one minor cutaway (N1, N2, N3, N4, N5, N6, N7, N8, N9) in the form of a notch or recess, wherein the at least one major cutaway (C1, C2, C3, C4, C5) comprises a first angular dimension and the at least one minor cutaway (N1, N2, N3, N4, N5, N6, N7, N8, N9) comprises a second angular dimension, the first angular dimension being greater in magnitude than the second angular dimension.

指定代表圖：

TW 202340052 A

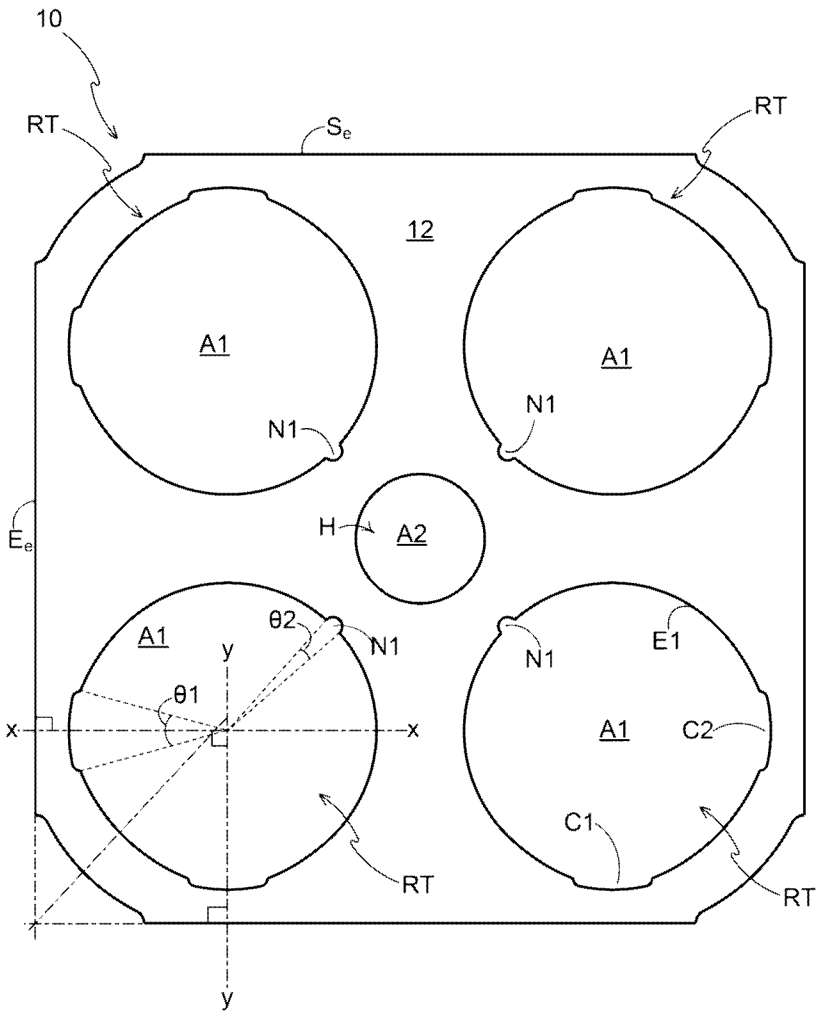


圖 1

符號簡單說明：

10:胚片

12:主板片

A1、A2:孔口

C1、C2:大缺口

E1:周邊或接合緣

Ee:端緣

H:攜運把手

N1:小缺口

RT:物品固持結構

Se:側緣

θ1:第一角寬度或尺寸

θ2:第二角寬度或尺寸

202340052

【發明摘要】

【中文發明名稱】 物品攜具及其胚片

【英文發明名稱】 ARTICLE CARRIER AND BLANK THEREFOR

【中文】

本發明係有關一種用於包裝一件或以上物品的物品攜具(190)，以及一種用於形成該攜具的胚片(10；110；210；310；410；510；610；710；810)。該攜具(190)包括一片主板片(12；112；212；312；412；512；612；712；812)，其具有一個或以上的物品固持結構(RT；RT1、RT2)，據以容置一對應的物品(B)並使該主板片(12；112；212；312；412；512；612；712；812)固定到對應的物品(B)。該等物品固持結構(RT；RT1、RT2)各自包括一周邊(E1、E2)。該周邊(E1、E2)由至少一個以槽口或凹口之形式呈現的大缺口(C1、C2、C3、C4、C5)和至少一個以槽口或凹口之形式呈現的小缺口(N1、N2、N3、N4、N5、N6、N7、N8、N9)將其予以岔斷，其中該至少一個大缺口(C1、C2、C3、C4、C5)包括一第一角尺寸，而該至少一個小缺口(N1、N2、N3、N4、N5、N6、N7、N8、N9)則包括一第二角尺寸，該第一角尺寸在其幅度上大於該第二角尺寸。

【英文】

Aspects of the disclosure relate to an article carrier (190) for packaging one or more articles and a blank (10; 110; 210; 310; 410; 510; 610; 710; 810) for forming the carrier. The carrier (190) comprises a main panel (12; 112; 212; 312; 412; 512; 612; 712; 812) having one or more article retention structures (RT; RT1, RT2) for receiving and securing the main panel (12; 112; 212; 312; 412; 512; 612; 712; 812) to a respective article (B). The article retention structures (RT; RT1, RT2) each comprise a perimeter (E1, E2,). The perimeter (E1, E2) is interrupted by at least one major cutaway (C1, C2, C3, C4, C5) in the form of a notch or recess, and at least one minor cutaway (N1, N2, N3, N4, N5, N6, N7, N8, N9) in the form of a notch or recess,

wherein the at least one major cutaway (C1, C2, C3, C4, C5) comprises a first angular dimension and the at least one minor cutaway (N1, N2, N3, N4, N5, N6, N7, N8, N9) comprises a second angular dimension, the first angular dimension being greater in magnitude than the second angular dimension.

【指定代表圖】　圖1。

【代表圖之符號簡單說明】

胚片：10

主板片：12

孔口：A1、A2

大缺口：C1、C2

周邊或接合緣：E1

端緣：Ee

攜運把手：H

小缺口：N1

物品固持結構：RT

側緣：Se

第一角寬度或尺寸：θ1

第二角寬度或尺寸：θ2

【發明說明書】

【中文發明名稱】　物品攜具及其胚片

【英文發明名稱】　ARTICLE CARRIER AND BLANK THEREFOR

【技術領域】

【0001】本發明係有關物品攜具及形成該攜具的胚片，尤指但不限於一種頂部夾緊式攜具，其設有一個或以上的孔口，而將一物品容置及固持於其內。

【先前技術】

【0002】在包裝界中，已知有人提供可攜運多件物品的紙箱。就本項技藝而言，紙箱屬於眾所周知者，且有助於讓消費者能運送、儲放和取用一組待消費的物品。基於成本與環保考量，這類紙箱或攜具須以盡可能最少的材料形成，且須將廢料減至最低程度。其它的考量就是該紙箱的強度、裝放與運送重件物品的適宜性。該紙箱的內容物在裝箱後宜安全無虞。

【0003】為人熟知的習用頂部夾緊式物品攜具，是在該攜具的一板片上形成一孔口，其中一些凸片從所述板片壓製成並繞著該孔口設置。當一物品被容置到該孔口內時，該等凸片即會從所述板片的平面移出，然後大致繞著該物品的一凸緣或唇部而接合該物品。

【0004】本發明所謀求的，是在通常由紙板之類材料構成的紙箱領域，對其提供改良。

【發明內容】

【0005】本發明的第一方面是提供一種用於包裝至少一物品的物品攜具。該攜具包括一主板片，其具有用於接合一物品的至少一物品固持結構。該至少一物品固持結構包括具有一周邊的一孔口。該孔口的該周邊包含一具有一第一曲率半徑的第一承載緣和一具有一第二曲率半徑的第二承載緣。該第二曲率半徑大於該第一曲率半徑。該第二承載緣由至少一缺口將其予以岔斷，使得該第二承載緣由該至少一缺口將其予以分成兩個或以上各自具有該第二曲率半徑的弧形區段。

【0006】可選擇性地，該兩個或以上弧形區段具有彼此隔開的不同的曲率

中心。

【0007】可選擇性地，該至少一缺口包括至少兩缺口。

【0008】可選擇性地，各該至少兩缺口設在該兩個或以上弧形區段之間。

【0009】可選擇性地，該第二承載緣是設成比該第一承載緣更緊密靠近該主板片的一側緣。

【0010】可選擇性地，該第二承載緣是設成比該第一承載緣更緊密靠近該主板片的一端緣。

【0011】可選擇性地，該第二承載緣是設成比該第一承載緣更緊密靠近該主板片的一角隅。

【0012】本發明的第二方面是提供一種用於包裝至少一物品的物品攜具。該攜具包括一主板片，其具有用於接合一物品的至少一物品固持結構。該至少一物品固持結構包括具有一周邊的一孔口。該周邊由至少一大缺口和至少一小缺口將其予以岔斷。該至少一大缺口包括一第一寬度或角尺寸，而該至少一小缺口包括一第二寬度或角尺寸。該第一寬度在其幅度上大於該第二寬度。

【0013】可選擇性地，該孔口的該周邊包含一承載緣，該承載緣用於以接合容置在該至少一物品固持結構中的一物品的一上輪緣。該承載緣在該至少一大缺口和該至少一小缺口之間延伸。

【0014】可選擇性地，該孔口的該周邊包含一具有一第一曲率半徑的第一承載緣和一具有一第二曲率半徑的第二承載緣，且其中該第二曲率半徑大於該第一曲率半徑。該第二曲率半徑大於該第一曲率半徑。

【0015】可選擇性地，該第一承載緣由該至少一小缺口將其予以岔斷。

【0016】可選擇性地，該第二承載緣由該至少一大缺口將其予以岔斷。

【0017】可選擇性地，該第一角尺寸在其幅度上大於該第二角尺寸的三至六倍之間。

【0018】可選擇性地，該至少一大缺口和該至少一小缺口各自包括一最大半徑尺寸。該至少一大缺口的最大半徑尺寸和該至少一小缺口的最大半徑尺寸大致上彼此相等。

【0019】可選擇性地，該至少一大缺口包括兩個或以上的大缺口。該第二承載緣在該兩個或以上的大缺口之間延伸。

【0020】可選擇性地，該第二承載緣是設成比該第一承載緣更緊密靠近該主板片的一側緣。

【0021】可選擇性地，該第二承載緣是設成比該第一承載緣更緊密靠近該主板片的一端緣。

【0022】可選擇性地，該第二承載緣是設成比該第一承載緣更緊密靠近該主板片的一角隅。

【0023】可選擇性地，該第二承載緣和該第一承載緣界定出該孔口的一孔口寬度。該孔口寬度小於容置在該至少一物品固持結構中的至少一物品的一上輪緣的直徑。

【0024】可選擇性地，該少一大缺口的最大半徑尺寸和該至少一小缺口的最大半徑尺寸大致上等於第一曲率半徑和容置在該至少一物品固持結構中的一物品的一上輪緣的曲率半徑之間的差距。

【0025】可選擇性地，該至少一大缺口和該至少一小缺口的徑向最外端大致上是設在容置在該至少一物品固持結構中的一物品的一上輪緣的一外周邊界定出的假想圓上。

【0026】可選擇性地，該至少一大缺口和該至少一小缺口是與一個由容置在該至少一物品固持結構中的一物品的一上輪緣的一外周邊界定出的假想圓切向接觸。該等第一和第二承載緣是設在該假想圓內。

【0027】可選擇性地，該至少一物品固持結構包括至少三個含有該至少一大缺口和該至少一小缺口的缺口。

【0028】可選擇性地，該至少一大缺口與該至少一小缺口呈對角式對向。

【0029】可選擇性地，該至少一大缺口和該至少一小缺口界定出一孔口寬度，其實質上等於容置在該至少一物品固持結構中的至少一物品的一上輪緣的直徑。

【0030】可選擇性地，該至少一大缺口包括至少兩個設成彼此正交的大缺

口。

【0031】可選擇性地，該至少一小缺口包括至少兩個設成彼此正交的小缺口。

【0032】可選擇性地，該第二承載緣包括至少兩個各自具有該第二曲率半徑的弧形區段，且其中該至少一大缺口是設在界定出該至少兩個弧形區段的兩個假想圓的相交處。

【0033】可選擇性地，該相交處是設在該孔口內。

【0034】可選擇性地，該主板片包括兩個或以上物品固持結構，且其中一第一物品固持結構的小缺口與一第二物品固持結構的小缺口是設成背對背關係。

【0035】可選擇性地，該至少一大缺口設在該至少兩個弧形區段之間。

【0036】本發明的第三方面是提供一種用於形成一用於包裝至少一物品的物品攜具的胚片。該胚片包括一主板片，其具有寓於接合一物品的至少一物品固持結構。該至少一物品固持結構包括具有一周邊的一孔口。該孔口的該周邊包含一具有一第一曲率半徑的第一承載緣和一具有一第二曲率半徑的第二承載緣。該第二曲率半徑大於該第一曲率半徑。該第二承載緣由至少一缺口將其予以岔斷，使得該第二承載緣由該至少一缺口將其予以分成兩個或以上各自具有該第二曲率半徑的弧形區段。

【0037】可選擇性地，該兩個或以上弧形區段具有彼此隔開的不同的曲徑中心。

【0038】可選擇性地，該至少一缺口包括至少兩缺口。該等至少兩缺口各自設在該兩個或以上弧形區段之間。

【0039】本發明的第四方面是提供一種用於形成一物品攜具的胚片。該胚片包括一主板片，其具有用於接合一物品的至少一物品固持結構。該至少一物品固持結構包括具有一周邊的一孔口。該孔口的該周邊由至少一大缺口和至少一小缺口將其予以岔斷。該至少一大缺口包括一第一角尺寸，而該至少一小缺口包括一第二角尺寸。該第一角尺寸在其幅度上大於該第二角尺寸。

【0040】可選擇性地，該孔口的該周邊包含一承載緣，該承載緣用於以接合容置在該至少一物品固持結構中的一物品的一上輪緣，該承載緣在該至少一大缺口和該至少一小缺口之間延伸。

【0041】本發明的第五方面是提供一種用於形成一物品攜具的胚片。該胚片包括一主板片，其具有用於接合一物品的至少一物品固持結構。該至少一物品固持結構包括具有一周邊的一孔口。該孔口的該周邊由至少一缺口將其予以岔斷。該至少一缺口的徑向最外端大致上是設在容置在該至少一物品固持結構中的一物品的一上輪緣的一外周邊。

【0042】本發明的第六方面是提供一種用於形成一物品攜具的胚片。該胚片包括一主板片，其具有用於接合一物品的至少一物品固持結構。該至少一物品固持結構包括具有一周邊的一孔口。該孔口的該周邊由至少兩個含有至少一大缺口和至少一小缺口的缺口將其予以岔斷。該至少兩缺口是與一個由容置在該至少一物品固持結構中的一物品的一上輪緣的一外周邊界定出的假想圓切向接觸。

【0043】從附圖所示及後文所討論的各具體實施例，顯而可見本發明的其他特性與優點。

【0044】在本案的申請範圍內，前述內容、申請專利範圍及/或下列詳細說明及圖式中所載的各種面向、實施例、範例、特性、和備選項等，均係設想成可單獨或合併採用。

【0045】配合某一實施例所說明的特性或元件，除非不相容，否則可應用於所有其他實施例。出自某一實施例的一項以上特性或元件，可供納入本文其他任一實施例或與其結合，取自所述那一實施例的該等特性或元件，亦可列入、另行增添到、或取代所述其他實施例的一項以上特性或元件。

【0046】本文所舉某一實施例的某一特性或數項特性的結合，可排除該實施例的其他特性而單獨取用。或者，某一實施例的某一特性或數項特性的結合，亦可從該實施例省略掉。

【圖式簡單說明】

【0047】

現舉實施例並配合圖式，將本發明詳予說明於後，其中：

圖 1 所示者係依第一實施例的一種用以形成一攜具之胚片的俯視平面圖；

圖 2 所示者係依第二實施例的一種用以形成一攜具之胚片的俯視平面圖；

圖 3 所示者係以圖 2 的胚片形成之攜具的俯視立體圖；

圖 4 所示者係依第三實施例的一種用以形成一攜具之胚片的俯視平面圖；

圖 5A 所示者係依第四實施例的一種用以形成一攜具之胚片的俯視平面圖；

圖 5B 所示者係依第五實施例的一種用以形成一攜具之胚片的俯視平面圖；

圖 6A 所示者係依第六實施例的一種用以形成一攜具之胚片的俯視平面圖；

圖 6B 所示者係依第七實施例的一種用以形成一攜具之胚片的俯視平面圖；

圖 7A 所示者係依第八實施例的一種用以形成一攜具之胚片的俯視平面圖；

圖 7B 所示者係依第九實施例的一種用以形成一攜具之胚片的俯視平面圖；

圖 8A 所示者係圖 1 之胚片的部份俯視放大平面圖；

圖 8B 所示者係圖 4 之胚片的部份俯視放大平面圖；

圖 9A 所示者係圖 4 之胚片的部份俯視放大平面圖；

圖 9B 所示者係圖 7B 之胚片的部份俯視放大平面圖；以及

圖 10 所示者係圖 3 之攜具的部份俯視放大立體圖。

【實施方式】

【0048】現將詳予說明本發明之包裝、胚片 、及攜具的一些具體實施例。要瞭解的是，該等實施例僅為例舉說明可對本發明某些方面予以實現的一些方式，因而不代表可將本發明予以具體化之所有方式的完整清單。本文所稱「範例」係泛指作為例證、樣本、模型或式樣的各種實施例。實際上，本文所述的包裝、胚片、物品攜具與方法自可改用各種不同及替代的形式予以實現。此外，各圖式未必符合比例，有些特性亦可能予以誇大或縮減，以期顯示出某些特定組件的詳情。各種為人熟知的組件、材料或方法未必會詳予說明，以免妨礙到本發明內容。本文所述的任何有關結構與功能上的具體細節，不得視為具限制性，僅屬專利請求項的基礎及作為可供教示熟悉本項技藝人士在各方面運用本

發明的代表性基礎。

【0049】請參閱圖 1，所示者係一片可供形成如圖 2 所示一紙箱或攜具(未顯示)，以便裝入和攜運諸如但不限於瓶罐之類的一組初級產品(以下稱「物品 B」)所用的胚片 10 的平面圖。該等物品 B 大致上可以是圓柱形；該等物品 B 可包括一圓形的橫切截面形，其至少繞著與攜具接合的一區域。該胚片 10 所形成的是一種用以包裝至少一件初級產品容器或包裝的二次包裝。圖 3 到圖 9B 所是者係可供形成一備選紙箱或攜具 190 所用的備選胚片 110；220；310；410；510；610；710；810。

【0050】在本文詳予說明的各實施例中，基於例舉說明本發明種種特性的這項不受其限制的目的，所稱「紙箱」和「攜具」係指接合及攜運諸如初級產品容器之類物品所用的一種容器。然而，本發明的教示亦被設想成可應用於在形狀上可以是或不是斜錐及/或圓筒狀的種種產品容器。其他的容器範例包括瓶子(例如金屬、玻璃或塑膠瓶)，罐子(例如，鋁罐)，錫罐、置物袋(pouches)、與盒包(packet)等。

【0051】該等胚片 110；220；310；410；510；610；710；810 係以一片適用基板形成。要瞭解的是，本文所稱「適用基板」包括各式各樣的可折疊片材，例如紙板、瓦楞板、卡紙板、塑膠、及其組合等。另應認知的是，如適宜時，為產生詳情容後再予說明之攜具結構而採用的胚片數量可以是，例如，一片或其它片數。

【0052】形成本文所述包裝結構或紙箱的片材可以是，例如，紙板或瓦楞板。該片材可以是 E-或 F-楞的瓦楞板。此外，該紙板或瓦楞板也可用能增進其強度，或塗布能增進其強度的用料製成。這種片材的範例即為偉斯特洛克(WestRock)公司產製的耐撕裂性 NATRALOCK®紙板。應注意的是，為增進包裝的耐撕裂性而採用的耐撕裂用料可以不止一層。通常，片材某一面所具有的特性可以跟另一面不同。例如，成品包裝朝外的片材表面可非常平滑，並可具有諸如白土塗布(clay coating)的塗層或其它表面處理，以發揮良好的印刷性。另外，朝內之片材表面的塗層，層面或處理則可具有，或另行製備成具有其他一

種以上的性質，例如耐撕裂性、良好的膠合性、熱封合性、或別的意欲的功能性。

【0053】在所示的實施例中，該等胚片 110；220；310；410；510；610；710；810 係被設計成可供形成一種用以包裝某種配置之某種物品 B 的紙箱或攜具 190。在圖 1 到圖 4 的所示實施例中，該配置是一個 2 x 2 的矩陣或陣列；所設的二列(row)各有兩件物品 B，而物品 B 則是飲料罐。在圖 5A 到圖 9B 的所示實施例中，該配置是一個 2 x 4 的矩陣或陣列；所設的二列(row)各有四件物品 B，而該等物品 B 則是飲料罐。或者，也能將該等胚片 110；220；310；410；510；610；710；810 設計成可供包裝其它型式、數量或尺寸的物品及/或不同配置或組態的物品。

【0054】請再參閱圖 1，所示者係一片胚片 10，其包括的一主板片 12，據以形成一攜具(未顯示)的一頂壁板或接合板片 。

【0055】該主板片 12 包括至少一個物品固持結構 RT。在所示實施例中，該主板片 12 包括若干個物品固持結構 RT，具體說來是四個排成 2 x 2 矩陣或陣列的物品固持結構 RT。該主板片 12 所包括的兩行物品固持結構 RT 各自包括兩個物品固持結構 RT。該主板片 12 包括的兩列物品固持結構 RT 各自包括兩個物品固持結構 RT。該等物品固持結構 RT 各自可包括一孔口 A1。

【0056】該等物品固持結構 RT 各自的構造實質相同，因此後文即如圖 8A 所示，僅配合該等物品固持結構 RT 中與該胚片 10 的一第一端鄰接的第一個予以詳細說明。該物品固持結構 RT 包括一個有一部分由一孔口 A1 界定出的物品容置開口。該物品固持結構 RT 包括一個由該孔口 A1 界定出的周邊或接合緣 E1。該周邊 E1 是支撐或將該物品 B 予以懸掛的承載緣。該物品固持結構 RT 可包括至少一個從該孔口 A1 的該周邊壓製成的缺口 C1、C2、N1。然而，圖 8A 中的物品固持結構 RT 包括至少一個第一或大缺口 C1、C2 和至少一個第二或小缺口 N1。該至少一個第一缺口 C1、C2 大於該至少一個第二缺口 N1。該至少一個第一缺口 C1、C2 包括一第一角寬度或尺寸 θ1，如圖 1 所示。該至少一個第二缺口 N1 包括一第二角寬度或尺寸 θ2，如圖 1 所示。該第一角寬度或尺寸 θ1

可在 10 度到 45 度範圍內，可在 20 度到 40 度的範圍內，且可以是大約 31.25 度。該第二角寬度或尺寸 θ2 可以小於 10 度，可在 5 度到 30 度的範圍內，可在 5 度到 15 度的範圍內，且可以是大約 7.15 度。該第一角寬度或尺寸 θ1 在其幅度上可以是該第二角寬度或尺寸 θ2 的至少兩倍，可以是三到六倍之間，且可以是大約 4 倍。這些缺口 C1、C2、N1 減低了當該攜具胚片應用到諸如罐子的物品時其可能施加到該主板片 12 的應力(或徑向張力)。應力是一個關鍵的轉換參數，可藉由使用諸如缺口 C1、C2、N1 而獲得顯著改善。在可能發生撕裂的情況下，諸如當紙板/瓦楞紙板纖維的 MD 排列與張力傳播矢量對齊時，減少應力或釋放張力顯得重要。圖 1 所示者是該等第一缺口 C1、C2 位置的備選範例，其在一條分別將該等缺口 C1、C2 一分為二的假想線 X-X 和 Y-Y 與由備選紙板或瓦楞紙板構成的該主板片 12 之絲流/纖維方向平行的條件下，這些缺口 C1、C2 可有效率地減低應力。

【0057】請參閱圖 8A，該孔口 A1 的周邊包括四個各自設有一承載緣的弧形區段。一第一弧形區段 S 由兩條各自以一第一圓心 Ce 為中心並具有一第一曲率半徑 Ra 的圓形切割線界定出。在一範例中，該第一曲率半徑 Ra 可以大約是 1.001 英吋或大約 25.4 公厘。該第一弧形區段 S 由該至少一個第二缺口 N1 將其予以岔斷。

【0058】一第二弧形區段 S1 實質上與該第二缺口 N1 呈對角式對向且由一條以一第二圓心 Ce1 為中心並具有界定出一第二圓 Cr1 的一第二曲率半徑 Ra1 的圓形切割線界定出。在一範例中，該第二曲率半徑 Ra1 可以大約是 1.3 英吋或大約 33 公厘。該第二圓心 Ce1 位於一條穿過該主板片 12 的一角隅(或一由該主板片 12 的該側和端緣的延伸部界定出的一假想角隅或頂點 P)和該第一圓心 Ce 的假想線上；所述假想線可與該主板片 12 的該側或端緣設置成界定出一個 45 度的角度。該第二曲率半徑 Ra1 大於該第一曲率半徑 Ra。該第二弧形區段 S1 在一第一大缺口 C1 和一第二大缺口 C2 之間延伸。

【0059】一第三弧形區段 S2 設在該第一大缺口 C1 之間，且該第一弧形區段 S 在該第一大缺口 C1 和該第一弧形區段 S 之間界定出一轉換區。該第三弧形

區段 S2 由一條以一第三圓心 Ce2 為中心並具有界定出一第三圓 Cr2 的一第三曲率半徑 Ra2 的圓形切割線界定出。在一範例中，該第三曲率半徑 Ra2 可以大約是 1.3 英吋或大約 33 公厘。該第三曲率半徑 Ra2 大於該第一曲率半徑 Ra。該第三曲率半徑 Ra2 可等於該第二曲率半徑 Ra1。

【0060】一第四弧形區段 S3 設在該第二大缺口 C2 之間，且該第一弧形區段 S 在該第二大缺口 C2 和該第一弧形區段 S 之間界定出一轉換區。該第四弧形區段 S3 由一條以一第四圓心 Ce3 為中心並具有界定出一第四圓 Cr3 的一第四曲率半徑 Ra3 的圓形切割線界定出。在一範例中，該第四曲率半徑 Ra3 可以大約是 1.3 英吋或大約 33 公厘。該第四曲率半徑 Ra3 大於該第一曲率半徑 Ra。該第四曲率半徑 Ra3 可等於該第二曲率半徑 Ra1。

【0061】圖 8A 所示者是一物品 B 的位置，在所示實施例中，該物品 B 是一種飲料罐，其中虛線 NC1 示出該物品 B 的一主體部的側壁板的位置並標示出物品 B 的最大直徑或寬度。虛線 NC2 標示出該物品 B 的一上輪緣或凸邊的位置。當該攜具應用到該物品 B 時，該物品 B 的該上輪緣穿過由該物品固持結構 RT 所提供的該主板片 12 的該開口。該輪緣可由諸如一罐蓋捲封的一端捲封提供。該輪緣包括一曲率半徑 Rb。在一範例中，該輪緣可具有一大約為 2.1235 英吋或大約為 53.9 公厘的直徑，該曲率半徑 Rb 大約為 26.9 公厘。該主體部可具有一大約為 2.6 英吋或大約為 66 公厘的直徑。該輪緣曲率半徑 Rb 大於該第一曲率半徑 Ra。該孔口 A1 和該等大及小缺口 C1、C2、N1 是配置成設在該物品 B 的該上輪緣的覆蓋區內，在圖 8A 中，該孔口 A1 和該等大及小缺口 C1、C2、N1 實質上是設在該圓 NC2 內。在一些實施例中，該等第二曲率半徑 Ra1、第三曲率半徑 Ra2 和第四曲率半徑 Ra3 可等於被接合的該物品 B 的該主體部的該曲率半徑，如圖 8A 所示在第一圓心 Ce 和假想圓 NC1 之間的距離。

【0062】該第二弧形區段 S1 的一部分可與一個由該第一弧形區段 S 界定出假想圓 NC 重合或位於其上。

【0063】該第二假想圓 Cr1 和該第三假想圓 Cr2 相交於該第一大缺口 C1 的一中點，該第一大缺口 C1 的該中點和該第一圓心 Ce 界定出一條與該主板片 12

的一第一或側緣「Se」垂直的假想線 NL1。該第二假想圓 Cr1 和該第三假想圓 Cr2 之間的相交處可位於由該第一缺口 C1 界定出的該孔口 A1 的一邊緣上。該第二假想圓 Cr1 和該第三假想圓 Cr2 之間的相交處可位於一條與該主板片 12 的側緣「Se」垂直的假想線 NL1 和界定出物品 B 的輪緣位置的該圓 NC2 之間的一頂點或相交處。

【0064】該第二假想圓 Cr1 和該第四假想圓 Cr3 相交於該第二大缺口 C2 的一中點，該第二大缺口 C2 的該中點和該第一圓心 Ce 界定出一條與該主板片 12 的一第二或端緣「Ee」垂直的假想線 NL2。該第二假想圓 Cr1 和該第四假想圓 Cr3 之間的相交處可位於由該第二缺口 C2 界定出的該孔口 A1 的一邊緣上。該第二假想圓 Cr1 和該第四假想圓 Cr3 之間的相交處可位於一條與該主板片 12 的端緣「Ee」垂直的假想線 NL2 和界定出物品 B 的輪緣位置的該圓 NC2 之間的一頂點或相交處。

【0065】該小缺口 N1 以一條穿過該第一圓心 Ce 和該主板片 12 的角隅(或一由該主板片 12 的該等側和端緣「Se」、「Ee」的延伸部界定出的一假想角隅或頂點 P)的假想線 NL4 為中心。

【0066】該第一和第二大缺口 C1、C2 的中心或中點是設成正交且繞著穿過該主板片 12 的角隅(或一由該主板片 12 的該等側和端緣「Se」、「Ee」的延伸部界定出的一假想角隅或頂點 P)的假想線 NL4 而等距隔開。換言之，該假想線 NL4 界定出一條該等大缺口 C1、C2 繞著其而設成對稱的對稱軸。在一些備選實施例中，或者該等大缺口 C1、C2 可繞著該假想線 NL4 而設成不對稱。

【0067】該第一弧形區段 S 的該等對向末端界定出一假想線 NL-NL；當該等曲率半徑改變時，該假想線 NL-NL 界定出該孔口 A1 的該周邊 E1 的位置。換言之，如圖 8A 所示，該周邊 E1 在該假想線 NL-NL 的下右側的那部分包括一具有該第一曲率半徑 Ra 的第一承載緣，而該周邊 E1 在該假想線 NL-NL 的上左側的那部分包括一具有該等第二曲率半徑 Ra1、Ra2 或 Ra3 的第二承載緣。該第一承載緣或第一弧形區段 S 由該小缺口 N1 將其予以分成兩部分。該第二承載緣由該等第一和第二大缺口 C1、C2 將其予以分成三個具有彼此隔開的該等對應(或

不同的)曲率中心 Ce1、Ce2、Ce3 的弧形區段 S1、S2、S3。該假想線 NL-NL 設在該第一圓心 Ce 和該主板片 12 的該角隅(或一由該主板片 12 的該等側和端緣的延伸部界定出的一假想角隅或頂點 P)之間。該假想線 NL-NL 設在該第一圓心 Ce 和該大缺口 C1、C2 之間。在一些實施例中，該假想線 NL-NL 可穿過該第一圓心 Ce。

【0068】請再次參閱圖 1，該等物品固持結構 RT 的該等小缺口 N1 是繞著該孔口 A1 而位於一個緊密靠近一備選把手開口 A2 的位置，據以形成一攜運把手 H。該把手開口 A2 從該主板片 12 的中間處壓製成且設在由該主板片 12 所提供的一組四個物品固持結構 RT 的中間位置。

【0069】可選擇性地，各小缺口 N1 可由一具有一曲率半徑的弧形緣界定出。在一備選實施例中或另可選擇性地，各小缺口 N1 可由多條彼此設成有角度以形成諸如半個六邊形、八邊形等的直線形邊緣界定出。

【0070】現轉而參閱圖 2 到圖 9B，所示者係本發明的另一備選實施例。在所示的該等第二、第三、第四和第五實施例中，如可能時，相似的參照號碼用以表示相似部件，僅在前頭多加「100」、「200」、「300」、「400」、「500」、「600」、「700」、「800」之類的數字以分別指明該等部件屬於該等第二、第三、第四、第五、第六、第七、第八和第九實施例。該等額外的實施例與該第一實施例分享許多共用的部件，因而僅將與圖 1 和圖 2 所示實施例的差異處詳予說明於後。

【0071】請參閱圖 2，所示者係一片胚片 110，其包括一主板片 112，據以形成一攜具 190(參見圖 3)的一頂壁板或接合板片。

【0072】該主板片 112 包括至少一個物品固持結構 RT。在所示實施例中，該主板片 112 包括若干個物品固持結構 RT，具體說來是四個排成 2 x 2 矩陣或陣列的物品固持結構 RT。該主板片 112 包括的兩行物品固持結構 RT，且各行包括兩個物品固持結構 RT。該主板片 112 包括的兩列物品固持結構 RT 且各列包括兩個物品固持結構 RT。該等物品固持結構 RT 各自可包括一孔口 A1。

【0073】該等物品固持結構 RT 與圖 1 的物品固持結構 RT 各自的構造實質相同，除了省略了該小缺口或槽口 N1，因此後文將不再予以詳細說明。

【0074】圖 3 所示者係由該胚片 110 構成的一攜具 190，一物品 B 被容置在各該等物品固持結構 RT 中，繞著孔口 A1 而設的該主板片 112 的一區域可變形或外向位移以容納該物品 B。該變形或移動或位移的區域可由該等缺口 C1、C2 將其予以岔斷。圖 10 所示者係容置在一物品固持結構 RT 中的一物品 B 的放大圖，該等缺口 C1、C2 容許該物品 B 被容置的同時，而使該主板板 112 的摺痕、裂紋或撕裂最小化，特別是，一般而言為徑向式的從該孔口 A1 向外傳播的摺痕、裂紋或撕裂。當該物品 B 在一表面上呈靜止時，環繞著該孔口 A1 的該主板片 112 的外邊的一環狀區域大致上維持平面狀。

【0075】請參閱圖 4，所示者係一片胚片 210，其包括一主板片 212，據以形成一攜具(未顯示)的一頂壁板或接合板片 。

【0076】該主板片 212 包括至少一個物品固持結構 RT。在所示實施例中，該主板片 212 包括若干個物品固持結構 RT，具體說來是四個排成 2 x 2 矩陣或陣列的物品固持結構 RT。該主板片 212 包括的兩行物品固持結構 RT，且各行包括兩個物品固持結構 RT。該主板片 212 包括的兩列物品固持結構 RT，且各列包括兩個物品固持結構 RT。該等物品固持結構 RT 各自可包括一孔口 A1。

【0077】該等物品固持結構 RT 與圖 1 的該等物品固持結構 RT 各自的構造實質相同，除了包含一第二小缺口或槽口。該等物品固持結構 RT 包括一第一小缺口或槽口 N2 和第二小缺口或槽口 N3，如圖 8B 最佳所示。該第一小缺口或槽口 N2 是設成與該第二大缺口 C2 呈對角式對向。該第二小缺口或槽口 N3 是設成與該第一大缺口 C1 呈對角式對向。該第一小缺口或槽口 N2 與該第二小缺口或槽口 N3 是設成正交。在圖 8B 中，該假想線 NL4 界定出一條該等大及小缺口 C1、C2，N2、N3 繞著其而設成對稱的對稱軸。在一備選實施例中或另可選擇性地，該等大及小缺口 C1、C2，N2、N3 可繞著該假想線 NL4 而設成不對稱。

【0078】該第一小缺口或槽口 N2 與設成一第一個鄰接的物品固持結構 RT 的該第一小缺口或槽口 N2 是設成背對背關係，如圖 4 最佳所示。

【0079】該第二小缺口或槽口 N3 與設成一第二個鄰接的物品固持結構 RT 的該第二小缺口或槽口 N3 是設成背對背關係。該周邊 E1 的該第一承載緣或第

一弧形區段 S1 由該第一和第二小缺口 N2、N3 將其分成三部分。

【0080】請參閱圖 5A，所示者係一片依第四實施例的胚片 310，其包括一主板片 312，據以形成一攜具(未顯示)的一頂壁板或接合板片。

【0081】該主板片 312 包括至少一個物品固持結構 RT1、RT2。在所示實施例中，該主板片 312 包括若干個物品固持結構 RT1、RT2，具體說來是八個排成 2 x 4 矩陣或陣列的物品固持結構 RT1、RT2。該主板片 312 包括的四行物品固持結構 RT1、RT2，且各行包括兩個物品固持結構 RT1、RT2。該主板片 312 包括的兩列物品固持結構 RT，且各列包括四個物品固持結構 RT1、RT2。該等物品固持結構 RT1、RT2 各自可包括一孔口 A1、A2。

【0082】該胚片 310 包括四個第一物品固持結構 RT1。該等第一物品固持結構 RT1 位於與該主板片 312 的端部鄰接的位置。該胚片 310 包括四個第二物品固持結構 RT2。該等第二物品固持結構 RT2 位於設成靠近該主板片 312 的一第一端的一第一對第一物品固持結構 RT1 和設成靠近該主板片 312 的一第二端的一第二對第一物品固持結構 RT1 之間。該等第二物品固持結構 RT2 在本文中也稱為中間物品固持結構 RT2。該等第一物品固持結構 RT1 在本文中也稱為端部物品固持結構 RT1。

【0083】該等第一物品固持結構 RT1 與圖 1 和圖 8A 的實施例中的該等物品固持結構 RT 各自的構造實質相同，因此後文將不再予以詳細說明。

【0084】該等第二物品固持結構 RT2 與該等第一物品固持結構 RT1 各自的構造實質相同，除了該等第二物品固持結構 RT2 與該等第一物品固持結構 RT1 在其取向上已改變。該等第二物品固持結構 RT2 予以旋轉四十五度，使得穿過該小缺口 N4 的中心和該第一弧形區段 S 的該圓心 Ce 的該假想線與該主板片 312 的一縱向或側緣「Se」呈垂直。

【0085】該主板片 312 可包括若干個把手開口 A2。在所示實施例中，其包括三個把手開口 A2。各把手開口 A2 是設在一組四個物品固持結構 RT1、RT2 的中間位置。

【0086】請參閱圖 5B，所示者係一片依第五實施例的胚片 410，其包括一

主板片 412，據以形成一攜具(未顯示)的一頂壁板或接合板片。

【0087】該主板片 412 包括至少一個物品固持結構 RT1、RT2。在所示實施例中，該主板片 412 包括若干個物品固持結構 RT1、RT2，具體說來是八個排成 2 x 4 矩陣或陣列的物品固持結構 RT1、RT2。該主板片 412 包括的四行物品固持結構 RT1、RT2，且各行包括兩個物品固持結構 RT1、RT2。該主板片 412 包括的兩列物品固持結構 RT，且各列包括四個物品固持結構 RT1、RT2。該等物品固持結構 RT1、RT2 各自可包括一孔口 A1、A2。

【0088】該等第一物品固持結構 RT1 與圖 1 和圖 8B 的實施例中的該等物品固持結構 RT 各自的構造實質相同，因此後文將不再予以詳細說明。

【0089】該等第二物品固持結構 RT2 與圖 4 和圖 8B 之實施例中的該等物品固持結構 RT 各自的構造實質相同，除了圖 4 和圖 8B 中的該第二物品固持結構 RT2 與該第一物品固持結構 RT1 在其取向上已改變。該等物品固持結構 RT2 予以旋轉四十五度，使得穿過該第一承載緣或第一弧形區段 S 的該圓心 Ce 和該第二弧形區段 S1 的該圓心 Ce1 的該假想線與該主板片 412 的一縱向或側緣「Se」呈垂直。

【0090】請參閱圖 6A，所示者係一片依第六實施例的胚片 510，其包括一主板片 512，據以形成一攜具(未顯示)的一頂壁板或接合板片。

【0091】該主板片 512 包括至少一個物品固持結構 RT1、RT2。在所示實施例中，該主板片 512 包括若干個物品固持結構 RT1、RT2，具體說來是八個排成 2 x 4 矩陣或陣列的物品固持結構 RT1、RT2。該主板片 512 包括的四行物品固持結構 RT1、RT2，且各行包括兩個物品固持結構 RT1、RT2。該主板片 512 包括的兩列物品固持結構 RT，且各列包括四個物品固持結構 RT1、RT2。該等物品固持結構 RT1、RT2 各自可包括一孔口 A1、A2。

【0092】該胚片 510 包括四個第一物品固持結構 RT1。該等第一物品固持結構 RT1 位於與該主板片 512 的端部鄰接的位置。該胚片 510 包括四個第二物品固持結構 RT2。該等第二物品固持結構 RT2 位於設成靠近該主板片 512 的一第一端的一第一對第一物品固持結構 RT1 和設成靠近該主板片 512 的一第二端

的一第二對第一物品固持結構 RT1 之間。該等第二物品固持結構 RT2 在本文中也稱為中間物品固持結構 RT2。該等第一物品固持結構 RT1 在本文中也稱為端部物品固持結構 RT1。

【0093】該等第一物品固持結構 RT1 與圖 4 和圖 8B 的實施例中的該等物品固持結構 RT 各自的構造實質相同，因此後文將不再予以詳細說明。

【0094】該等第二物品固持結構 RT2 與圖 5A 的實施例中的該等物品固持結構 RT2 各自的構造實質相同，因此後文將不再予以詳細說明。

【0095】請參閱圖 6B，所示者係一片依第七實施例的胚片 610，其包括一主板片 612，據以形成一攜具(未顯示)的一頂壁板或接合板片。

【0096】該主板片 612 包括至少一個物品固持結構 RT1、RT2。在所示實施例中，該主板片 612 包括若干個物品固持結構 RT1、RT2，具體說來是八個排成 2 x 4 矩陣或陣列的物品固持結構 RT1、RT2。該主板片 612 包括的四行物品固持結構 RT1、RT2，且各行包括兩個物品固持結構 RT1、RT2。該主板片 612 包括的兩列物品固持結構 RT，且各列包括四個物品固持結構 RT1、RT2。該等物品固持結構 RT1、RT2 各自可包括一孔口 A1、A2。

【0097】該等第一物品固持結構 RT1 與圖 4 和圖 8B 的實施例中的該等物品固持結構 RT 各自的構造實質相同，因此後文將不再予以詳細說明。

【0098】該等第二物品固持結構 RT2 與圖 5B 的實施例中的該等物品固持結構 RT2 各自的構造實質相同，因此後文將不再予以詳細說明。

【0099】請參閱圖 7A，所示者係一片依第八實施例的胚片 710，其包括一主板片 712，據以形成一攜具(未顯示)的一頂壁板或接合板片。

【0100】該主板片 712 包括至少一個物品固持結構 RT1、RT2。在所示實施例中，該主板片 712 包括若干個物品固持結構 RT1、RT2，具體說來是八個排成 2 x 4 矩陣或陣列的物品固持結構 RT1、RT2。該主板片 712 包括的四行物品固持結構 RT1、RT2，且各行包括兩個物品固持結構 RT1、RT2。該主板片 712 包括的兩列物品固持結構 RT，且各列包括四個物品固持結構 RT1、RT2。該等物品固持結構 RT1、RT2 各自可包括一孔口 A1、A2。

【0101】該胚片 710 包括四個第一物品固持結構 RT1。該等第一物品固持結構 RT1 位於與該主板片 712 的端部鄰接的位置。該胚片 710 包括四個第二物品固持結構 RT2。該等第二物品固持結構 RT2 位於設成靠近該主板片 712 的一第一端的一第一對第一物品固持結構 RT1 和設成靠近該主板片 712 的一第二端的一第二對第一物品固持結構 RT1 之間。該等第二物品固持結構 RT2 在本文中也稱為中間物品固持結構 RT2。該等第一物品固持結構 RT1 在本文中也稱為端部物品固持結構 RT1。

【0102】該等第一物品固持結構 RT1 與圖 4 和圖 8B 的實施例中的該等物品固持結構 RT 各自的構造實質相同，因此後文將不再予以詳細說明。

【0103】該等第二物品固持結構 RT2 各自的構造實質相同，因此後文將參考圖 9A 中的該物品固持結構 RT2 予以詳細說明。該第二物品固持結構 RT2 包括一個有一部分由一第二孔口 A2 界定出的物品容置開口。該第二物品固持結構 RT2 包括一個由該第二孔口 A2 界定出的周邊 E2。該周邊 E2 是支撐或將該物品 B 予以懸掛的承載緣。該第二物品固持結構 RT2 包括至少一個從該第二孔口 A2 的該周邊 E2 壓製成缺口 C5、N7、N8、N9。圖 9A 中的第二物品固持結構 RT2 包括第一或大缺口 C5 和至少一個第二或小缺口 N7、N8、N9。在所示實施例中，其包括三個小缺口 N7、N8、N9。該第一缺口 C5 大於該至少一個第二缺口 N7、N8、N9。該第一缺口 C5 包括一第一角寬度或尺寸。該至少一個第二缺口 N7、N8、N9 包括一第二角寬度或尺寸。該第一角寬度或尺寸大於該第二角寬度或尺寸。該第一角寬度或尺寸可在 10 度到 45 度的範圍內，且可以是大約 31.25 度。該第二角寬度或尺寸可以小於 10 度，可在 5 度到 30 度的範圍內，且可以是大約 7.15 度。該第一角寬度或尺寸在其幅度上可以是該第二角寬度或尺寸的至少兩倍，且可以是大約三或四倍。

【0104】一第一小缺口 N7 與該大缺口 C5 呈對角式對向。一第二小缺口 N8 與一第三小缺口 N9 呈對角式對向。該等第二和第三小缺口 N8、N9 各自與該第一小缺口 N7 和該大缺口 N5 設成正交。

【0105】該孔口 A2 包括三個弧形區段。一第一弧形區段 S 由四條各自以一

第一圓心 Ce 為中心並具有界定出一第一假想線 NC 的一第一曲率半徑 Ra 的圓形切割線界定出。該第一弧形區段 S 由該等三個小或第二缺口 N7、N8、N9 將其予以岔斷。

【0106】一條穿過該圓心 Ce 和穿過該大缺口 C5 的一中心或中點的假想線與該主板片 712 的一側緣「Se」呈垂直。

【0107】一第二弧形區段 S5 在該第一弧形區段 S 和該大缺口 C5 之間設有一轉換區。該第二弧形區段 S5 由一條以一第二圓心 Ce5 為中心並具有界定出一第二假想圓 Cr5 的一第二曲率半徑 Ra5 的圓形切割線界定出。該第二曲率半徑 Ra5 大於該第一曲率半徑 Ra。

【0108】一第三弧形區段 S6 在該第一弧形區段 S 和該大缺口 C5 之間設有一轉換區。該第三弧形區段 S6 由一條以一第三圓心 Ce6 為中心並具有界定出一第三假想圓 Cr6 的一第三曲率半徑 Ra6 的圓形切割線界定出。該第三曲率半徑 Ra6 大於該第一曲率半徑 Ra。該第三曲率半徑 Ra6 可等於該第二曲率半徑 Ra5。

【0109】該第一假想圓 NC 和該第二假想圓 Cr5 之間的一相交點與該第一假想圓 NC 和該第三假想圓 Cr6 之間的一相交點界定出一條與該主板片 712 的該側緣「Se」平行延伸的假想線 NL-NL。如圖 9A 所示，該孔口 A2 的該周邊 E2 在該假想線 NL-NL 上方的那部分與圓形偏離。換言之，該周邊 E2 在該假想線 NL-NL 下方的那部分包括一個具有該第一較小的曲率半徑 Ra 的一第一承載緣而該周邊 E2 在該假想線 NL-NL 上方的那部分包括一個第二承載緣，其所具有較大的該等曲率半徑 Ra5、Ra6 含有彼此隔開的該等對應的圓心 Ce5、Ce6。該假想線 NL-NL 設在該第一圓心 Ce 和該大缺口 C5 之間。

【0110】該等缺口 C5、N7、N8、N9 的中心界定出該第一圓 NC 的四分之一圓*I*、*II*、*III*、*IV*。第一和第二的四分之一圓*I*、*II*是設在緊密靠近該主板片 712 的該側或縱向緣「Se」的位置。第三和第四的四分之一圓*III*、*IV*是設在該主板片 712 的該側或縱向緣「Se」遠端的位置。該第二圓心 Ce5 設在該第三的四分之一圓*III*上。該第三圓心 Ce6 設在該第四的四分之一圓*IV*上。

【0111】圖 9A 所示者是一物品 B 的位置，在所示實施例中，該物品 B 是

一種飲料罐，其中虛線 NC1 示出該物品 B 的一主體部的側壁板的位置並標示出該物品 B 的最大直徑或寬度。虛線 NC2 標示出該物品 B 的一輪緣或凸邊的位置，該物品 B 的該輪緣穿過由該第二物品固持結構 RT2 所提供的該主板片 712 的該開口。該輪緣可由諸如一罐蓋捲封的一端捲封提供。該輪緣包括一曲率半徑 Rb。該輪緣曲率半徑 Rb 可大於該第一曲率半徑 Ra。該第二孔口 A2 和該等大及小缺口 C5、N7、N8、N9 是配置成設在該物品 B 的該輪緣的覆蓋區內，在圖 9A 中，該第二孔口 A2 和該等大及小缺口 C5、N7、N8、N9 實質上是設在該圓 NC2 內。

【0112】該第二假想圓 Cr5 和該第三假想圓 Cr6 相交於該第一大缺口 C5 的一中點，該第一大缺口 C5 的該中點和該第一圓心 Ce 界定出一條與該主板片 712 的一第一或端緣垂直的假想線。

【0113】該第一小缺口 N7 是以一條穿過該第一圓心 Ce 和該第一缺口 C5 該中點的假想線為中心。

【0114】請參閱圖 7B，所示者係一片依第九實施例的胚片 810，其包括一主板片 812，據以形成一攜具(未顯示)的一頂壁板或接合板片。

【0115】該主板片 812 包括至少一個物品固持結構 RT1、RT2。在所示實施例中，該主板片 812 包括若干個物品固持結構 RT1、RT2，具體說來是八個排成 2 x 4 矩陣或陣列的物品固持結構 RT1、RT2。該主板片 812 包括的四行物品固持結構 RT1、RT2，且各行包括兩個物品固持結構 RT1、RT2。該主板片 812 包括的兩列物品固持結構 RT，且各列包括四個物品固持結構 RT1、RT2。該等物品固持結構 RT1、RT2 各自可包括一孔口 A1、A2。

【0116】該胚片 810 包括四個第一物品固持結構 RT1。該等第一物品固持結構 RT1 位於與該主板片 812 的端部鄰接的位置。該胚片 810 包括四個第二物品固持結構 RT2。該等第二物品固持結構 RT2 位於設成靠近該主板片 812 的一第一端的一第一對第一物品固持結構 RT1 和設成靠近該主板片 812 的一第二端的一第二對第一物品固持結構 RT1 之間。該等第二物品固持結構 RT2 在本文中也稱為中間物品固持結構 RT2。該等第一物品固持結構 RT1 在本文中也稱為端

部物品固持結構 RT1。

【0117】該等第一物品固持結構 RT1 與圖 4 和圖 8B 的實施例中的該等物品固持結構 RT 各自的構造實質相同，因此後文將不再予以詳細說明。

【0118】該等第二物品固持結構 RT2 各自的構造實質相同，因此後文將參考圖 7A 和圖 9A 中的該第二物品固持結構 RT2 予以詳細說明，其除了該等小缺口 N7、N8、N9 中的一個已被省略和其餘缺口的圓周位置已被修改。圖 7B 和圖 9B 中的該第二物品固持結構 RT2 包括一個由一第二孔口 A2 界定出的物品容置開口。該第二物品固持結構 RT2 包括一個由該第二孔口 A2 界定出的周邊或接合緣 E2。該第二物品固持結構 RT2 包括至少一個從該第二孔口 A2 的該周邊壓製成的缺口。然而，圖 9B 中的該第二物品固持結構 RT2 包括第一或大缺口 C5 和至少一個第二或小缺口 N5、N6。在圖 9B 的所示實施例中，其包括兩個小缺口 N5、N6。該第一或大缺口 C5 在其角度尺寸上大於該第二或小缺口 N5、N6。該第一缺口 C5 包括一第一角寬度或尺寸。該第二缺口 N5、N6 包括一第二角寬度或尺寸。該第一角寬度或尺寸大於該第二角寬度或尺寸。該第一角寬度或尺寸可在 10 度到 45 度的範圍內，且可以是大約 31.25 度。該第二角寬度或尺寸可以小於 10 度，可在 5 度到 30 度的範圍內，且可以是大約 7.15 度。該第一角寬度或尺寸在其幅度上可以是該第二角寬度或尺寸的至少兩倍，且可以是大約三或四倍。

【0119】轉而參閱圖 9B，一第一小缺口 N5 與一第二小缺口 N6 是設成正交關係，也就是說該等第一和第二小缺口 N5、N6 是設成繞著該第二孔口 A2 的該周邊而以九十度分開。一條將該大缺口 C5 一分為二且穿過該假想圓 NC 的圓心 Ce 的第一假想線 NL5 將該第二孔口 A2 的該周邊 E2 的一第一承載緣或第一弧形區段 S 一分為二，且也將該等第一和第二小缺口 N5、N6 之間的角度一分為二。

【0120】該第一弧形區段 S 由各以第一圓心 Ce 為中心並具有界定出一第一圓 NC 的一第一曲率半徑 Ra 的圓形切割線界定出。該第一弧形區段 S 由該等小缺口 N5、N6 將其予以岔斷並予以分成三部分。

【0121】一條穿過該圓心 Ce 和穿過該大缺口 C5 的一中心或中點的該第一假想線 NL5 與該主板片 812 的一側緣「Se」呈垂直。

【0122】圖 9B 中的該第二物品固持結構 RT2 包括與圖 9A 的實施例中的那些第二和第三弧形區段 S5、S6 之配置相同的第二和第三弧形區段 S5、S6。

【0123】該第二物品固持結構 RT2 包括四個該第一圓 NC 的四分之一圓*I*、*II*、*III*、*IV*。該等四分之一圓由一條穿過該圓心 Ce 且穿過與該主板片 812 的一側緣「Se」呈垂直的該大缺口 C5 的中心或中點的第一假想線及一條與該第一假想線呈垂直並穿過該假想圓 NC 的該圓心 Ce 的第二假想線界定出。該等第一和第二的四分之一圓*I*、*II*是設在緊密靠近該主板片 812 的該側或縱向緣「Se」的位置。第三和第四的四分之一圓*III*、*IV*是設在該主板片 812 的該側或縱向緣「Se」遠端的位置。該第二圓心 Ce5 設在該第三的四分之一圓*III*上。該第三圓心 Ce6 設在該第四的四分之一圓*IV*上。

【0124】圖 9B 所示者是一物品 B 的位置，在所示實施例中，該物品 B 是一種飲料罐，其中虛線 NC1 示出該物品 B 的一主體部的側壁板的位置並標示出該物品 B 的最大直徑或寬度。虛線 NC2 標示出該物品 B 的一輪緣或凸邊的位置，該物品 B 的該輪緣穿過由該第二物品固持結構 RT2 所提供的該主板片 812 的該開口。該輪緣可由諸如一罐蓋捲封的一端捲封提供。該輪緣包括一曲率半徑 Rb。該輪緣曲率半徑 Rb 可大於該第一曲率半徑 Ra。該第二孔口 A2 和該等大及小缺口 C5，N5、N6 是配置成設在物品 B 的該輪緣的覆蓋區內，在圖 9A 中，該第二孔口 A2 和該等大及小缺口 C5，N5、N6 實質上是設在該圓 NC2 內。

【0125】該對小缺口 N5、N6 可視為大致上與該大缺口 C5 設成對向。

【0126】在圖 9B 中，該第一假想線 NL5 界定出一條該等大和小缺口繞著其呈對稱的對稱軸。在一備選實施例中或可選擇性地，該等大和小缺口可繞著該第一假想線 NL5 而呈不對稱。

【0127】該等胚片 10；110；210；310；410；510；610；710；810 可含有至少一片紙板式基板。在其中各胚片包括兩個或以上基板的實施例中，該兩個或以上基板可備選地在該攜具胚片被模切之前而層壓在一起。該紙板式基板的

材料可從任一習用紙板中選用，例如，重量範圍約 10pt. (0.01”/~0.25mm)以上，且較佳為約 16pt. (0.016”/~0.41mm)到 28pt. (0.028”/~0.7mm)之間者。這種基板的範例即為偉斯特洛克公司產製的一種一種 27pt.的 SBS 板材(一面有塗層的固體漂白硫酸鹽紙板，商品名稱為 PrinKote®)，或 CNK®板材(Coated Natural Kraft® - 一種在一面有白土塗層的未漂白牛皮紙板，商品名稱為 CarrierKote™)；21pt.的 SBS 板材或 CNK®板材；和 E 或 F 楞的瓦楞纖維板。該紙板式基板可以是漂白或未漂白的板材，也可以在至少一面，或選擇性在與裱貼(lamination)相對的那一面塗布某種能與印刷方式及板材組分相容而選取的習用塗層。

【0128】該等胚片 10；110；210；310；410；510；610；710；810 還可包含一道貼合到紙板層的耐撕裂層。該紙板式基板與耐撕裂層之間另可選擇性增設一道黏合層。該耐撕裂層可設在該紙板式基板未塗布的那一面，並可由聚合料形成及固定到該基板上。該耐撕裂層讓這種層合結構具有韌性。適宜的耐撕裂材料可包含但不限於耐撕裂的層合片材，例如 NATRALOCK®，該片材可含有一層屬於雙軸向拉伸(bi-axially oriented)聚酯、拉伸尼龍、交叉層合聚烯烴、或高密度聚烯烴的 n-軸向拉伸(n-axially oriented)薄膜，例如 MYLAR®。這些材料的拉伸取向及交叉層合結構會促成耐撕裂的特性。此外，諸如擠塑式(extruded)茂金屬聚乙烯(mPE)之類耐撕裂材料的化學性質，也是使其本身具有耐撕裂性的主因。

【0129】或者，該耐撕裂層可改為一層線性低密度聚乙烯(LLDPE)。在使用線性低密度聚乙烯(LLDPE)或 mPE 的各實施例中，未必要加入一道黏合層。此外，其它具有高度耐撕裂性的適宜材料亦可採用。

【0130】該黏合層可由諸如低密度聚乙烯(LDPE)之類的聚烯烴材料形成。該黏合層可設於基板與耐撕裂層之間，以便將該耐撕裂層固定到基板上。

【0131】本發明是提供一種具有用以接合物品 B 的物品固持結構 RT；RT1、RT2 的頂部接合式的攜具 190 和用以形成該攜具的胚片 10；110；210；310；410；510；610；710；810。

【0132】該攜具 190 包括一主板片 12；112；212；312；412；512；612；

712；812，其具有接合一對應物品 B 的一個或以上物品固持結構 RT；RT1、RT2，並將所述物品 B 予以懸掛其中。

【0133】該等物品固持結構 RT；RT1、RT2 各自包括一周邊或接合緣 E1、E2。該周邊 E1、E2 由至少一個以槽口或凹口之形式呈現的大缺口 C1、C2、C3、C4、C5 和至少一個以槽口或凹口之形式呈現的小缺口 N1、N2、N3、N4、N5、N6、N7、N8、N9 將其予以岔斷。該至少一個大缺口 C1、C2、C3、C4、C5 包括一第一角尺寸，而該至少一個小缺口 N1、N2、N3、N4、N5、N6、N7、N8、N9 包括一第二角尺寸。該第一角尺寸在其幅度上大於該第二角尺寸。該至少一個大缺口 C1、C2、C3、C4、C5 包括或界定出一第一角寬度，而該至少一個小缺口 N1、N2、N3、N4、N5、N6、N7、N8、N9 包括或界定出一第二角寬度，該第一角寬度在其幅度上大於該第二角寬度。該第一角寬度在其幅度上可大於該第二角寬度的三到六倍之間。

【0134】該至少一個大缺口 C1、C2、C3、C4、C5 和該至少一個小缺口 N1、N2、N3、N4、N5、N6、N7、N8、N9 各自包括深度或徑向尺寸，該至少一個大缺口 C1、C2、C3、C4、C5 的最大徑向尺寸和該至少一個小缺口 N1、N2、N3、N4、N5、N6、N7、N8、N9 的最大徑向尺寸可彼此相等。

【0135】該等物品固持結構 RT；RT1、RT2 各自包括一接合緣或周邊 E1、E2。該周邊 E1、E2 由一具有一第一曲率半徑 Ra 的第一承載緣和一具有一第二曲率半徑 Ra1、Ra2、Ra3、Ra5、Ra6 的第二承載緣界定出，該第二曲率半徑 Ra1、Ra2、Ra3、Ra5、Ra6 大於該第一曲率半徑 Ra。

【0136】該周邊 E1、E2 可由一具有一第一曲率半徑 Ra 的一第一承載緣和至少一個具有一第二曲率半徑 Ra1、Ra2、Ra3、Ra5、Ra6 的一弧形區段 S1、S2、S3、S5、S6 界定出，該第二曲率半徑 Ra1、Ra2、Ra3、Ra5、Ra6 大於該第一曲率半徑 Ra。

【0137】該周邊 E1、E2 可由一具有一第一曲率半徑 Ra 的第一承載緣和至少兩個各自具有一第二曲率半徑 Ra1、Ra2、Ra3、Ra5、Ra6 的弧形區段 S1、S2、S3、S5、S6 界定出，該第二曲率半徑 Ra1、Ra2、Ra3、Ra5、Ra6 大於該第一

曲率半徑 Ra。

【0138】該第一承載緣 S 可由至少一個小缺口 N1、N2、N3、N4、N5、N6、N7、N8、N9 將其予以岔斷或包括至少一個小缺口 N1、N2、N3、N4、N5、N6、N7、N8、N9。

【0139】該第二承載緣 S1、S2、S3、S5、S6 可由至少一個大缺口 C1、C2、C3、C4、C5 將其予以岔斷或包括至少一個大缺口 C1、C2、C3、C4、C5。

【0140】該至少一個弧形區段 S1、S2、S3、S5、S6 可在一對大缺口 C1/C2、C3/C4 之間延伸。

【0141】該第二承載緣 S1、S2、S3、S5、S6 可設成比該第一承載緣 S 更緊密靠近該主板片 12；112；212；312；412；512；612；712；812 的一側緣。

【0142】該第二承載緣 S1、S2、S3、S5、S6 可設成比該第一承載緣 S 更緊密靠近該主板片 12；112；212；312；412；512；612；712；812 的一端緣。

【0143】該第二承載緣 S1、S2、S3、S5、S6 可設成比該第一承載緣 S 更緊密靠近該主板片 12；112；212；312；412；512；612；712；812 的一角隅。

【0144】該第二承載緣 S1、S2、S3、S5、S6 和該第一承載緣 S 一起界定出一孔口 A1、A2，其寬度或直徑小於容置在該物品固持結構 RT；RT1、RT2 中的一物品 B 的一上輪緣之直徑或寬度。

【0145】該至少一個大缺口 C1、C2、C3、C4、C5 的最大徑向尺寸和該少一個小缺口 N1、N2、N3、N4、N5、N6、N7、N8、N9 的最大徑向尺寸大致上可等於容置在該等物品固持結構 RT；RT1、RT2 中的一物品 B 之一部分的該曲率半徑 Rb 和該第一曲率半徑 Ra 之間的差距。

【0146】該物品固持結構 RT；RT1、RT2 可包括至少三個含有至少一個大缺口 C1、C2、C3、C4、C5 和至少一個小缺口 N1、N2、N3、N4、N5、N6、N7、N8、N9 的缺口 C1、C2、C3、C4、C5、N1、N2、N3、N4、N5、N6、N7、N8、N9。

【0147】該物品固持結構 RT；RT1、RT2 可包括至少一個設成與該至少一個小缺口 N1、N2、N3、N4、N5、N6、N7、N8、N9 呈對向的大缺口 C1、C2、

C3、C4、C5。在一些這樣的實施例中，該至少一個大缺口 C1、C2、C3、C4、C5 和該至少一個小缺口 N1、N2、N3、N4、N5、N6、N7、N8、N9 可界定出一開口，其寬度或直徑實質上等於容置在該物品固持結構 RT；RT1、RT2 中的一物品 B 的一上輪緣之直徑或寬度。

【0148】該物品固持結構 RT；RT1、RT2 可包括至少兩個設成彼此正交的大缺口 C1、C2、C3、C4、C5。

【0149】該物品固持結構 RT；RT1、RT2 可包括至少兩個設成彼此正交的小缺口 N1、N2、N3、N4、N5、N6、N7、N8、N9。

【0150】本發明還提供一種攜具 190，其包括一主板片 12；112；212；312；412；512；612；712；812，該主板片 12 具有一個或以上容置並固定一對應物品 B 的物品固持結構 RT；RT1。

【0151】該等物品固持結構 RT；RT1 各自包括一接合緣或周邊 E1，該周邊 E1 可備選地由至少兩個以槽口或凹口之形式呈現的缺口 C1、C2 將其予以岔斷。該第一缺口 C1 是設成與該第二缺口 C2 正交。該第一缺口 C1 將設成緊密靠近該主板片 12；112；212；312；412；512；612；712；812 的一側緣的該周邊 E1 的一部分予以岔斷。該第二缺口 C2 將設成緊密靠近該主板片 12；112；212；312；412；512；612；712；812 的一端緣的該周邊 E1 的一部分予以岔斷，所述端緣設成與該側緣相鄰接。

【0152】該周邊 E1 可由一具有一第一曲率半徑 Ra 的第一承載緣和至少一個具有一第二曲率半徑 Ra1、Ra2、Ra3、Ra5、Ra6 的弧形區段 S1、S2、S3、S5、S6 界定出，該第二曲率半徑 Ra1、Ra2、Ra3、Ra5、Ra6 大於該第一曲率半徑 Ra。

【0153】該周邊 E1 可包括各自具有一第二曲率半徑 Ra1、Ra2、Ra3、Ra5、Ra6 且設在一缺口 C1、C2、C5 的對向側的弧形區段 S1、S2、S3、S5、S6。

【0154】該周邊 E1 可包括一個具有一第二曲率半徑 Ra1、Ra2、Ra3、Ra5、Ra6 和一其曲率半徑在一缺口 C1、C2、C5 的一第一側的一第一圓心 Ce1、Ce2、Ce3、Ce5、Ce6 的弧形區段 S1、S2、S3、S5、S6 以及另一個具有一第二曲率半

徑 Ra1、Ra2、Ra3、Ra5、Ra6 和一其曲率半徑在一缺口 C1、C2、C5 的一第二側的一第二圓心 Ce1、Ce2、Ce3、Ce5、Ce6 的弧形區段 S1、S2、S3、S5、S6，其中該兩個弧形區段 S1、S2、S3、S5、S6 聯結或將該缺口 C1、C2、C5 夾在中間。

【0155】該第二承載緣 S1、S2、S3、S5、S6 可由該至少兩個缺口 C1、C2 將其予以岔斷或包括該至少兩個缺口 C1、C2。

【0156】本發明之實施例提供一種用以接合一物品 B 的物品固持結構 RT；RT1、RT2，其具有諸如但不限於是一凸緣、輪緣、凹陷部或突出部的一接合部件，該接合部件具有一圓形截面。

【0157】可以理解的是，本發明之範圍內可進行各種改變。例如，可調整板片及孔口之尺寸和形狀以容納不同尺寸或形狀之物品。該等肩板片可被省略。本發明不限於頂部接合式紙箱，本發明可運用於其他紙箱樣式，諸如但不限於開頂式板條箱、帶蓋或封頂式板條箱。

【0158】現將認知的是，本文所稱的各定向用語，例如「頂部」、「底部」、「前」、「後」、「端」、「側」、「內」、「外」、「上」和「下」等，未必是把相關的板片限定於該取向，僅是用來區別該等板片而已。

【符號說明】

【0159】

胚片：10；110；210；310；410；510；610；710；810

主板片：12；112；212；312；412；512；612；712；812

攜具：190

孔口：A1、A2

物品：B

大缺口：C1、C2、C3、C4、C5

圓心：Ce、Ce1、Ce2、Ce3、Ce5、Ce6

假想圓：Cr1、Cr2、Cr3、Cr5、Cr6、NC、NC1、NC2

周邊或接合緣：E1、E2

端緣：Ee

攜運把手：H

小缺口：N1、N2、N3、N4、N5、N6、N7、N8、N9

假想線：NL、NL1、NL2、NL4、NL5

假想角隅或頂點：P

曲率半徑：Ra、Rb、Ra1、Ra2、Ra3、Ra5、Ra6

物品固持結構：RT；RT1、RT2

弧形區段或承載緣：S、S1、S2、S3、S5、S6

側緣：Se

假想線：X-X、Y-Y

四分之一圓：*I*、*II*、*III*、*IV*

第一角寬度或尺寸：θ1

第二角寬度或尺寸：θ2

【發明申請專利範圍】

【請求項1】 一種用於包裝至少一物品的物品攜具，該攜具包括一主板片，其具有用於接合一物品的至少一物品固持結構，該至少一物品固持結構包括具有一周邊的一孔口，其中該周邊包含一具有一第一曲率半徑的第一承載緣和一具有一第二曲率半徑的第二承載緣，該第二曲率半徑大於該第一曲率半徑，該第二承載緣由至少一缺口將其予以岔斷，使得該第二承載緣由該至少一缺口將其予以分成兩個或以上各自具有該第二曲率半徑的弧形區段。

【請求項2】 如申請專利範圍第 1 項所述之物品攜具，其中該兩個或以上弧形區段具有彼此隔開的不同的曲率中心。

【請求項3】 如申請專利範圍第 1 項所述之物品攜具，其中該至少一缺口包括至少兩缺口。

【請求項4】 如申請專利範圍第 3 項所述之物品攜具，其中該等至少兩缺口各自設在該兩個或以上弧形區段之間。

【請求項5】 如申請專利範圍第 1 項所述之物品攜具，其中該第二承載緣是設成比該第一承載緣更緊密靠近該主板片的一側緣。

【請求項6】 如申請專利範圍第 5 項所述之物品攜具，其中該第二承載緣是設成比該第一承載緣更緊密靠近該主板片的一端緣。

【請求項7】 如申請專利範圍第 1 項所述之物品攜具，其中該第二承載緣是設成比該第一承載緣更緊密靠近該主板片的一角隅。

【請求項8】 一種用於包裝至少一物品的物品攜具，該攜具包括一主板片，其具有用於接合一物品的至少一物品固持結構，該至少一物品固持結構包括具有一周邊的一孔口，該周邊由至少一大缺口和至少一小缺口將其予以岔斷，其中該至少一大缺口包括一第一角尺寸，而該至少一小缺口包括一第二角尺寸，該第一角尺寸在其幅度上大於該第二角尺寸。

【請求項9】 如申請專利範圍第 8 項所述之物品攜具，其中該孔口的該周邊包含一承載緣，該承載緣用於以接合容置在該至少一物品固持結構中的一物品的一上輪緣，該承載緣在該至少一大缺口和該至少一小缺口之間延伸。

【請求項10】如申請專利範圍第 8 項所述之物品攜具，其中該孔口的該周邊包含一具有一第一曲率半徑的第一承載緣和一具有一第二曲率半徑的第二承載緣，且其中該第二曲率半徑大於該第一曲率半徑。

【請求項11】如申請專利範圍第 10 項所述之物品攜具，其中該第一承載緣由該至少一小缺口將其予以岔斷。

【請求項12】如申請專利範圍第 10 項所述之物品攜具，其中該第二承載緣由該至少一大缺口將其予以岔斷。

【請求項13】如申請專利範圍第 8 項所述之物品攜具，其中該第一角尺寸在其幅度上大於該第二角尺寸的三至六倍之間。

【請求項14】如申請專利範圍第 8 項所述之物品攜具，其中該至少一大缺口和該至少一小缺口各自包括一最大半徑尺寸，且該至少一大缺口的最大半徑尺寸和該至少一小缺口的最大半徑尺寸大致上彼此相等。

【請求項15】如申請專利範圍第 10 項所述之物品攜具，其中該至少一大缺口包括兩個或以上的大缺口，且該第二承載緣在該兩個或以上的大缺口之間延伸。

【請求項16】如申請專利範圍第 10 項所述之物品攜具，其中該第二承載緣是設成比該第一承載緣更緊密靠近該主板片的一側緣。

【請求項17】如申請專利範圍第 16 項所述之物品攜具，其中該第二承載緣是設成比該第一承載緣更緊密靠近該主板片的一端緣。

【請求項18】如申請專利範圍第 10 項所述之物品攜具，其中該第二承載緣是設成比該第一承載緣更緊密靠近該主板片的一角隅。

【請求項19】如申請專利範圍第 10 項所述之物品攜具，其中該第二承載緣和該第一承載緣界定出該孔口的一孔口寬度，且其中該孔口寬度小於容置在該至少一物品固持結構中的至少一物品的一上輪緣的直徑。

【請求項20】如申請專利範圍第 14 項所述之物品攜具，其中該少一大缺口的最大半徑尺寸和該至少一小缺口的最大半徑尺寸大致上等於第一曲率半徑和容置在該至少一物品固持結構中的一物品的一上輪緣的曲率半徑之間的差距。

【請求項21】 如申請專利範圍第 8 項所述之物品攜具，其中該至少一大缺口和該至少一小缺口的徑向最外端大致上是設在容置在該至少一物品固持結構中的一物品的一上輪緣的一外周邊。

【請求項22】 如申請專利範圍第 8 項所述之物品攜具，其中該至少一大缺口和該至少一小缺口是與一個由容置在該至少一物品固持結構中的一物品的一上輪緣的一外周邊界定出的假想圓切向接觸，且其中該等第一和第二承載緣是設在該假想圓內。

【請求項23】 如申請專利範圍第 9 項所述之物品攜具，其中該至少一物品固持結構包括至少三個含有該至少一大缺口和該至少一小缺口的缺口。

【請求項24】 如申請專利範圍第 9 項所述之物品攜具，其中該至少一大缺口與該至少一小缺口呈對角式對向。

【請求項25】 如申請專利範圍第 24 項所述之物品攜具，其中該至少一大缺口和該至少一小缺口界定出一孔口寬度，其實質上等於容置在該至少一物品固持結構中的至少一物品的一上輪緣的直徑。

【請求項26】 如申請專利範圍第 9 項所述之物品攜具，其中該至少一大缺口包括至少兩個設成彼此正交的大缺口。

【請求項27】 如申請專利範圍第 9 項所述之物品攜具，其中該至少一小缺口包括至少兩個設成彼此正交的小缺口。

【請求項28】 如申請專利範圍第 10 項所述之物品攜具，其中該第二承載緣包括至少兩個各自具有該第二曲率半徑的弧形區段，且其中該至少一大缺口是設在界定出該至少兩個弧形區段的兩個假想圓的相交處。

【請求項29】 如申請專利範圍第 28 項所述之物品攜具，其中該相交處是設在該孔口內。

【請求項30】 如申請專利範圍第 9 項所述之物品攜具，其中該至少一物品固持結構包括一第一物品固持結構和一第二物品固持結構，且其中該第一物品固持結構的該至少一小缺口與該第二物品固持結構的該至少一小缺口是設成背對背關係。

【請求項31】 如申請專利範圍第 28 項所述之物品攜具，其中該至少一大缺口設在該至少兩個弧形區段之間。

【請求項32】 一種用於形成一用於包裝至少一物品的物品攜具的胚片，該胚片包括一主板片，其具有用於接合一物品的至少一物品固持結構，該至少一物品固持結構包括具有一周邊的一孔口，其中該周邊包含一具有一第一曲率半徑的第一承載緣和一具有一第二曲率半徑的第二承載緣，該第二曲率半徑大於該第一曲率半徑，該第二承載緣由至少一缺口將其予以岔斷，使得該第二承載緣由該至少一缺口將其予以分成兩個或以上各自具有該第二曲率半徑的弧形區段。

【請求項33】 如申請專利範圍第 32 項所述之胚片，其中該兩個或以上弧形區段具有彼此隔開的不同的曲徑中心。

【請求項34】 如申請專利範圍第 32 項所述之胚片，其中該至少一缺口包括至少兩缺口。

【請求項35】 如申請專利範圍第 34 項所述之胚片，其中該等至少兩缺口各自設在該兩個或以上第二弧形區段之間。

【請求項36】 一種用於形成一物品攜具的胚片，該胚片包括一主板片，其具有用於接合一物品的至少一物品固持結構，該至少一物品固持結構包括具有一周邊的一孔口，該周邊由至少一大缺口和至少一小缺口將其予以岔斷，其中該至少一大缺口包括一第一角尺寸，而該至少一小缺口包括一第二角尺寸，該第一角尺寸在其幅度上大於該第二角尺寸。

【請求項37】 如申請專利範圍第 36 項所述之胚片，其中該孔口的該周邊包含一承載緣，該承載緣用於以接合容置在該至少一物品固持結構中的一物品的一上輪緣，該承載緣在該至少一大缺口和該至少一小缺口之間延伸。

【請求項38】 一種用於形成一物品攜具的胚片，該胚片包括一主板片，其具有用於接合一物品的至少一物品固持結構，該至少一物品固持結構包括具有一周邊的一孔口，其中該周邊由至少一缺口將其予以岔斷，其中該至少一缺口的徑向最外端大致上是設在容置在該至少一物品固持結構中的一物品的一上輪

緣的一外周邊。

【請求項39】一種用於形成一物品攜具的胚片，該胚片包括一主板片，其具有用於接合一物品的至少一物品固持結構，該至少一物品固持結構包括具有一周邊的一孔口，其中該周邊由至少兩個含有至少一大缺口和至少一小缺口的缺口將其予以岔斷，其中該至少兩缺口是與一個由容置在該至少一物品固持結構中的一物品的一上輪緣的一外周邊界定出的假想圓切向接觸。

【請求項40】如申請專利範圍第 1 項所述之物品攜具，其中該至少一缺口是繞著一對稱軸而設成對稱。

【請求項41】如申請專利範圍第 1 項所述之物品攜具，其中該至少一缺口是繞著一假想線而設成不對稱。

【請求項42】如申請專利範圍第 8 項所述之物品攜具，其中該至少一大缺口和該至少一小缺口是繞著一對稱軸而設成對稱。

【請求項43】如申請專利範圍第 8 項所述之物品攜具，其中該至少一大缺口和該至少一小缺口是繞著一假想線而設成不對稱。

【請求項44】如申請專利範圍第 32 項所述之胚片，其中該至少一缺口是繞著一假想線而設成對稱或不對稱。

【請求項45】如申請專利範圍第 36 項所述之胚片，其中該至少一大缺口和該至少一小缺口是繞著一假想線而設成對稱或不對稱。

【發明圖式】

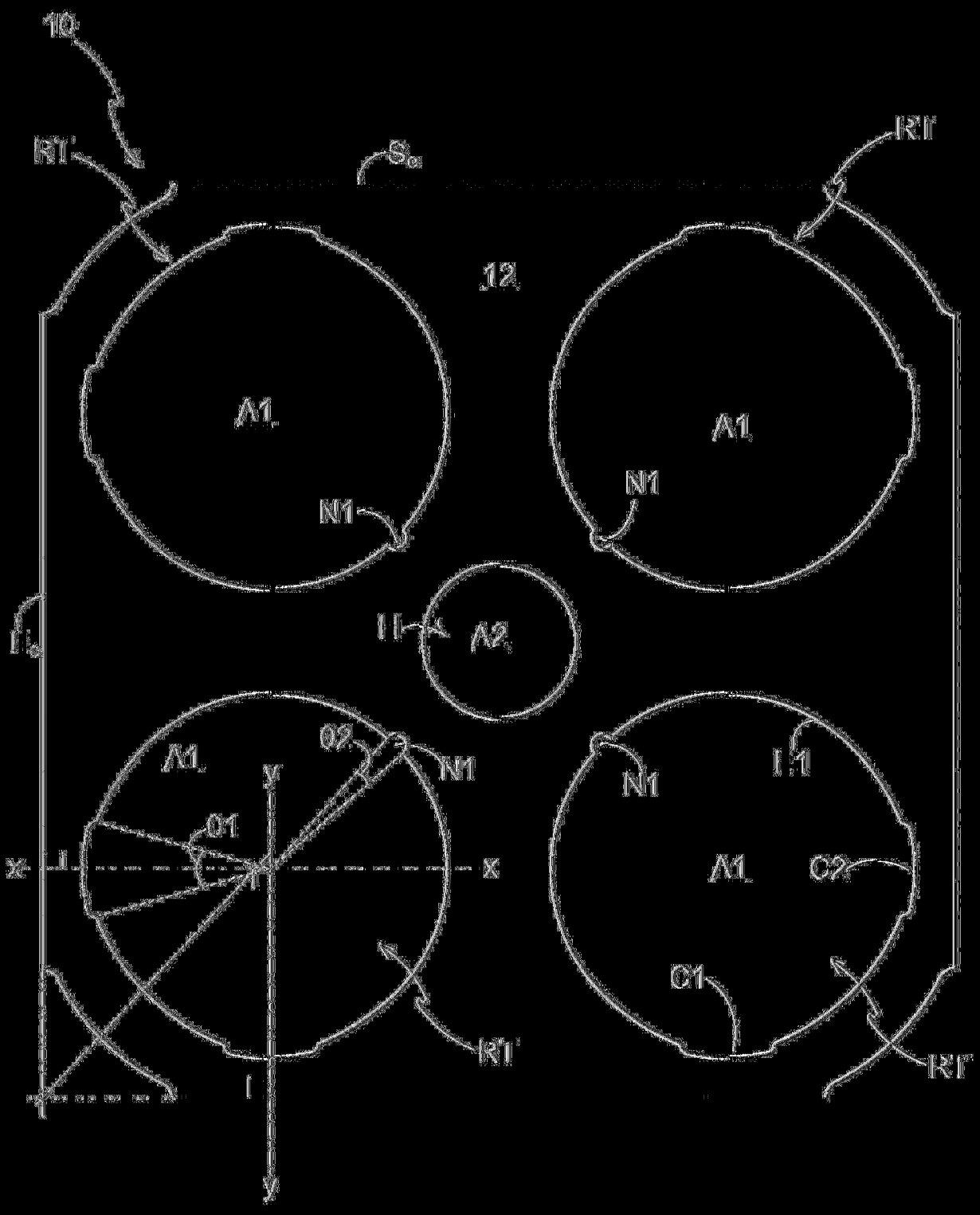


圖 1

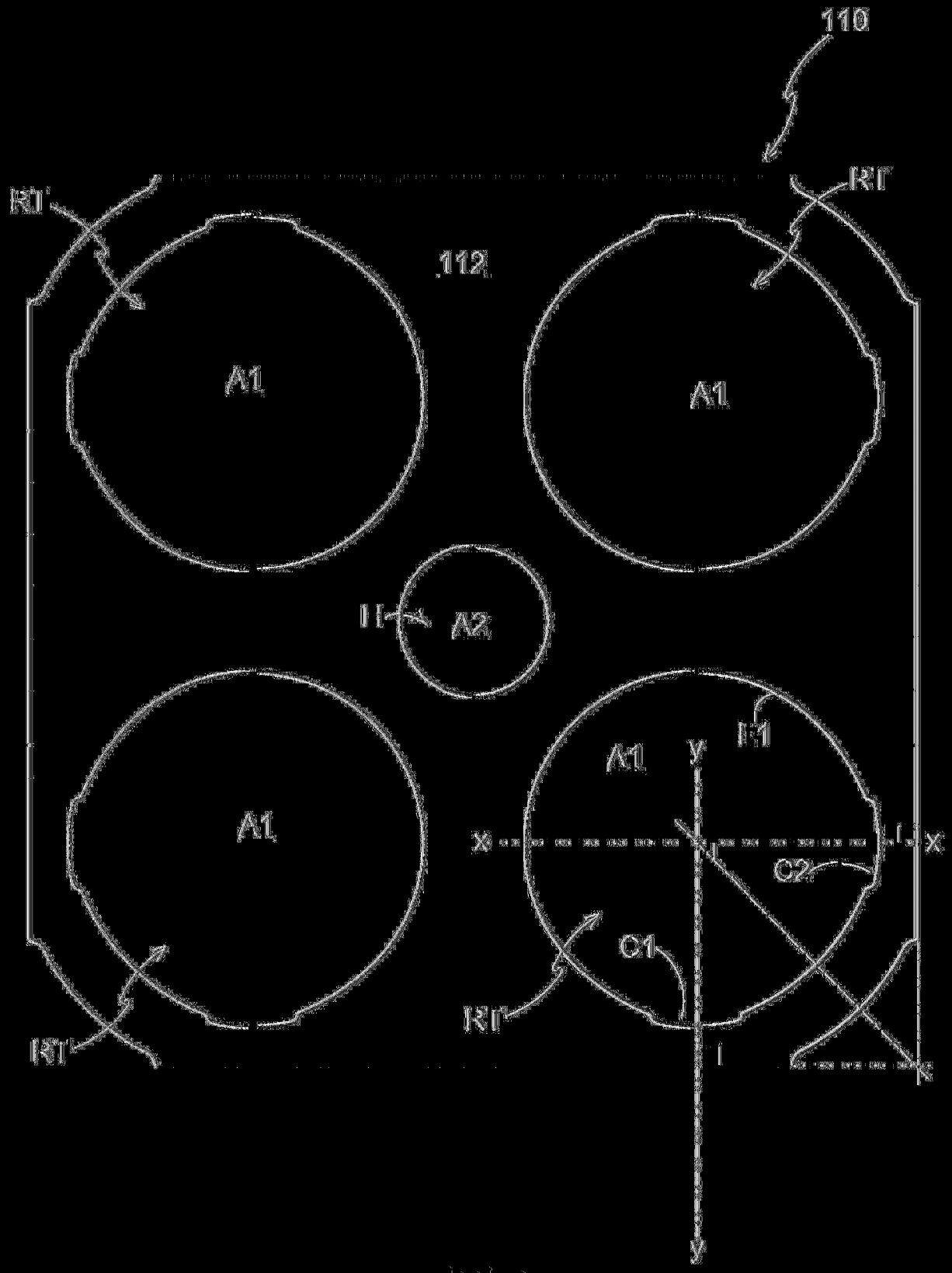


圖 2

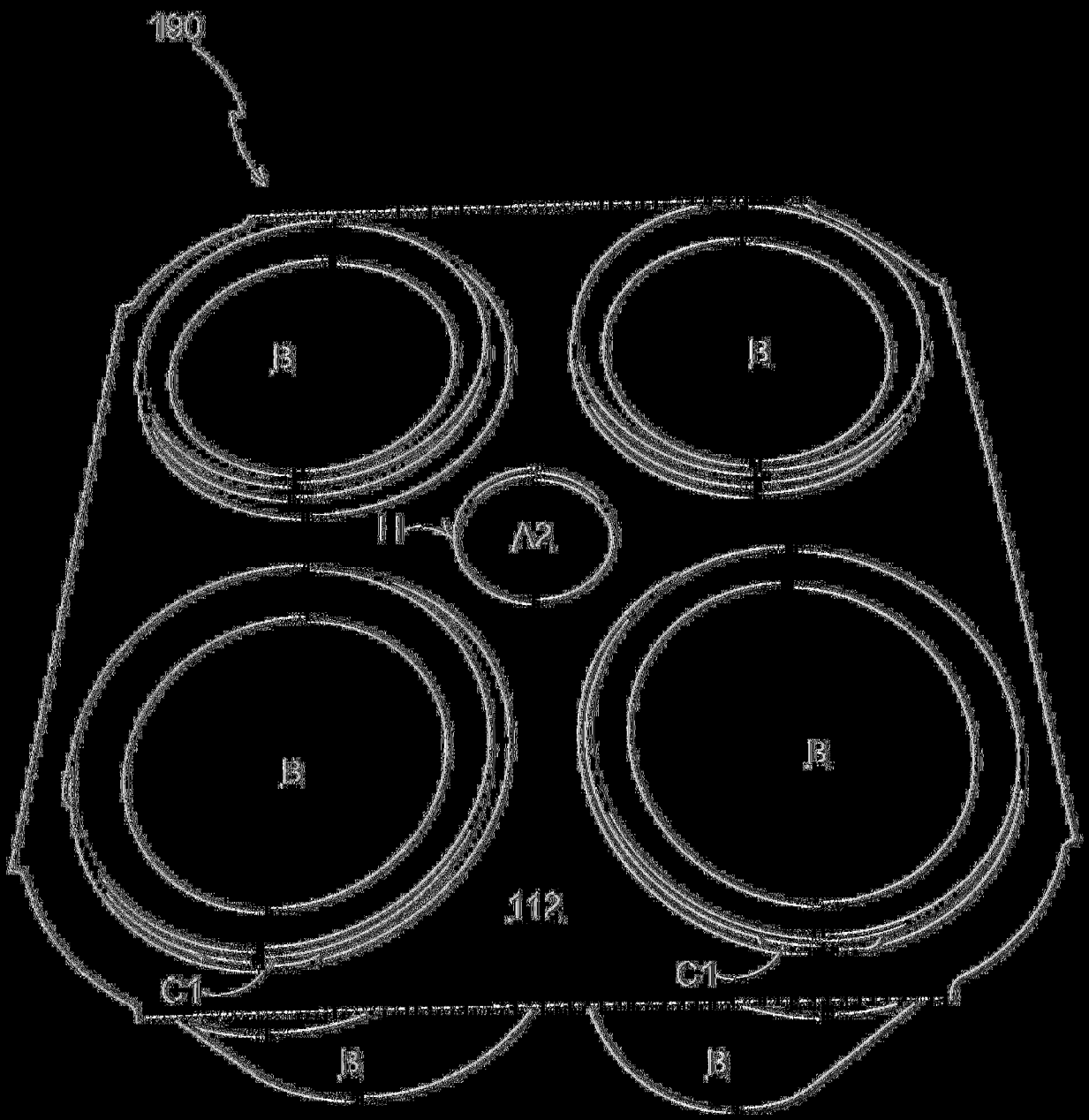


圖 3

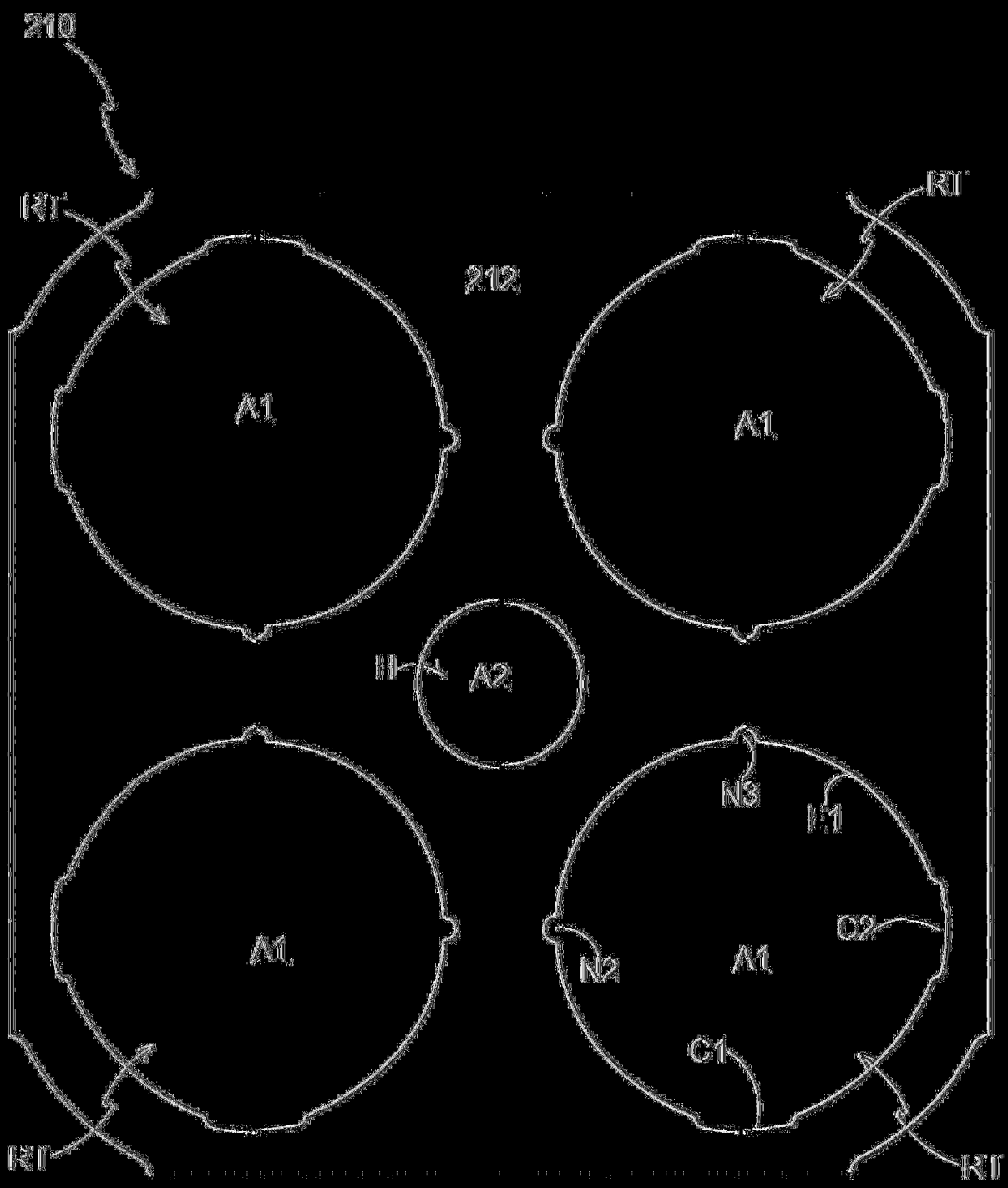


圖 4

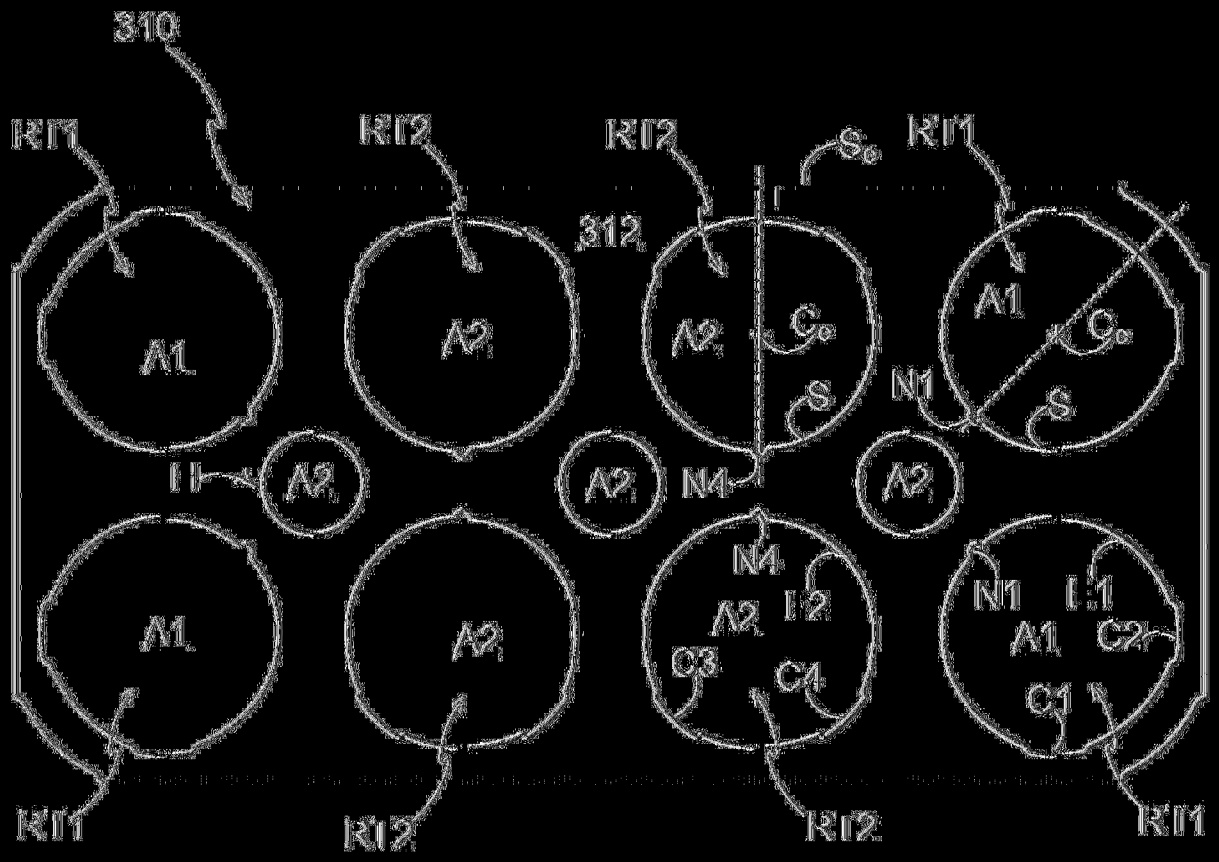

310
RI1
RI2
RI2
Sc
RI1
312
A1
A2
A2
Cc
A1
Cc
S
N1
S
II
A2
A2
N4
A2
N4
A1
A2
I2
N1
I1
A2
C3
C4
A1
C2
C1
RI1
RI2
RI2
RI1

圖 5A

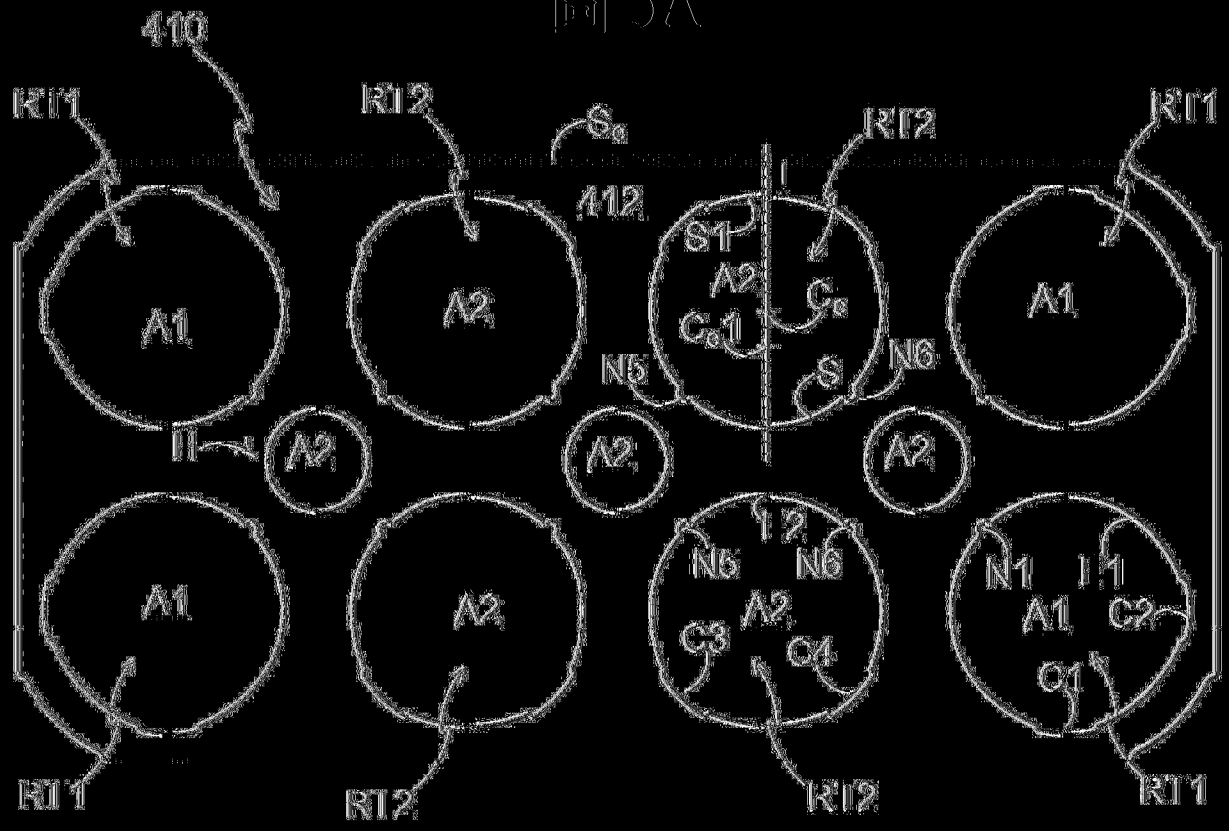

410
RI1
RI2
Sc
RI2
RI1
412
S1
A1
A2
A2
Cc
Cc1
A1
N5
S
N6
II
A2
A2
A2
I2
A1
A2
N6
N6
N1
I1
A2
A1
C2
C3
C4
C1
RI1
RI2
RI2
RI1

圖 5B

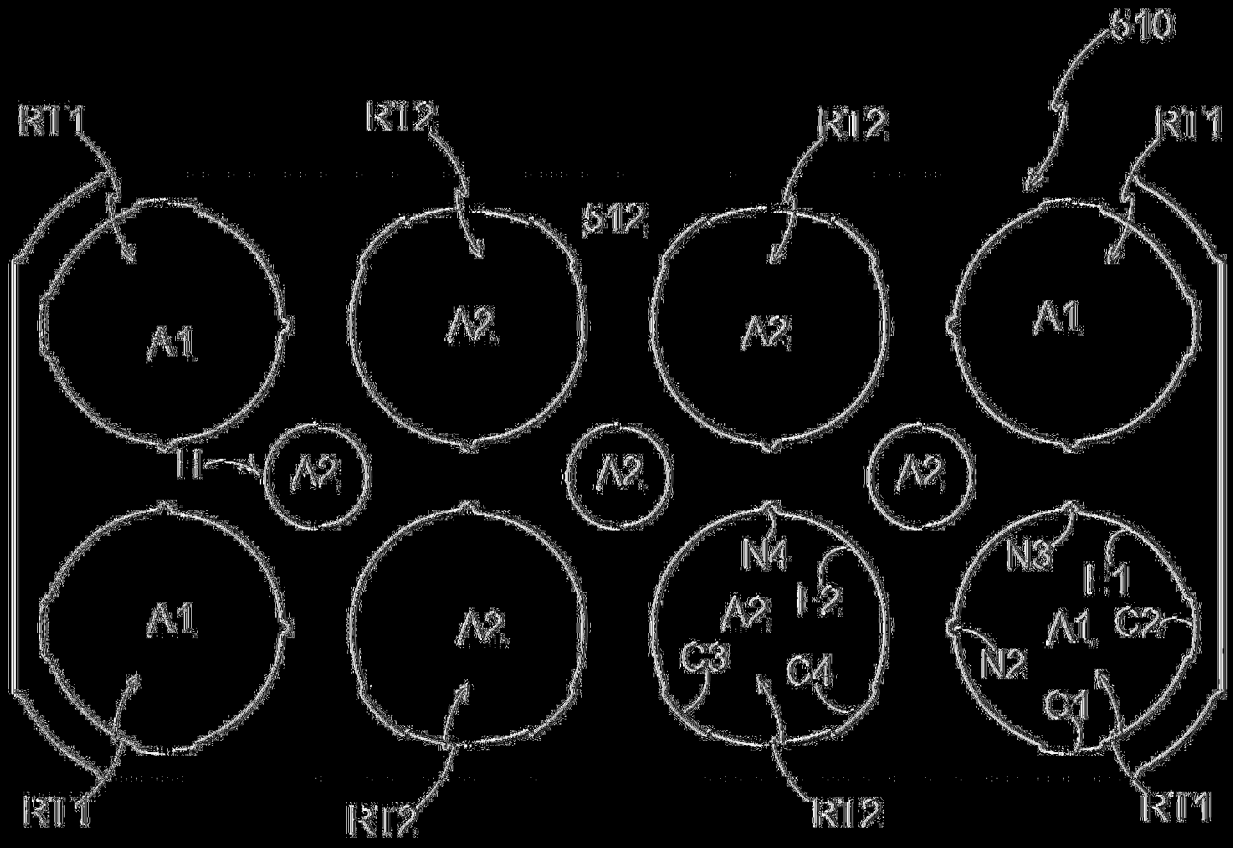

610
RT1
RT2
RT2
RT1
G12
A1
A2
A2
A1
I1
A2
A2
A2
A1
A2
N4
I2
A2
C3
C4
N3
I1
A1
C2
N2
C1
RT1
RT2
RT2
RT1

圖 6A

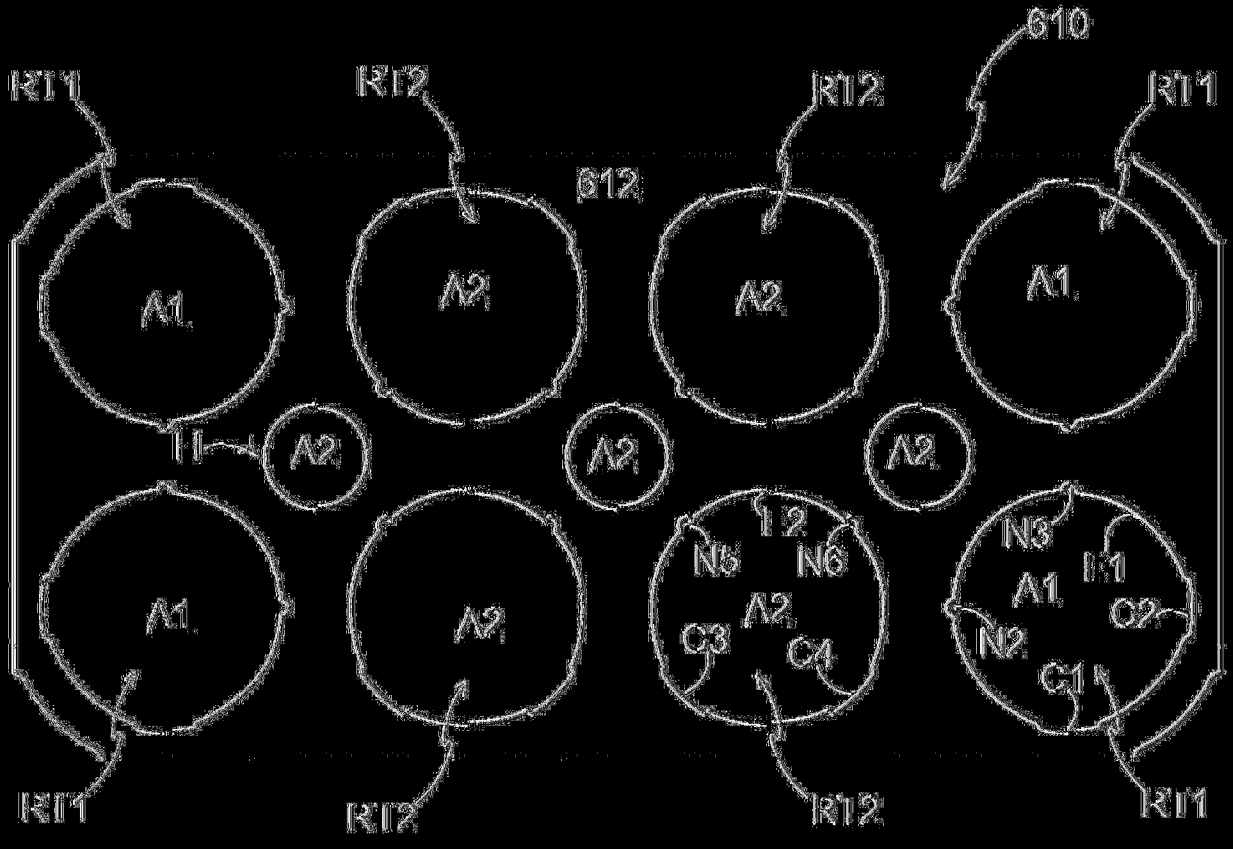

610
RT1
RT2
RT2
RT1
G12
A1
A2
A2
A1
I1
A2
A2
A2
A1
A2
I2
N5
N6
C3
C4
N3
I1
A1
C2
N2
C1
RT1
RT2
RT2
RT1

圖 6B

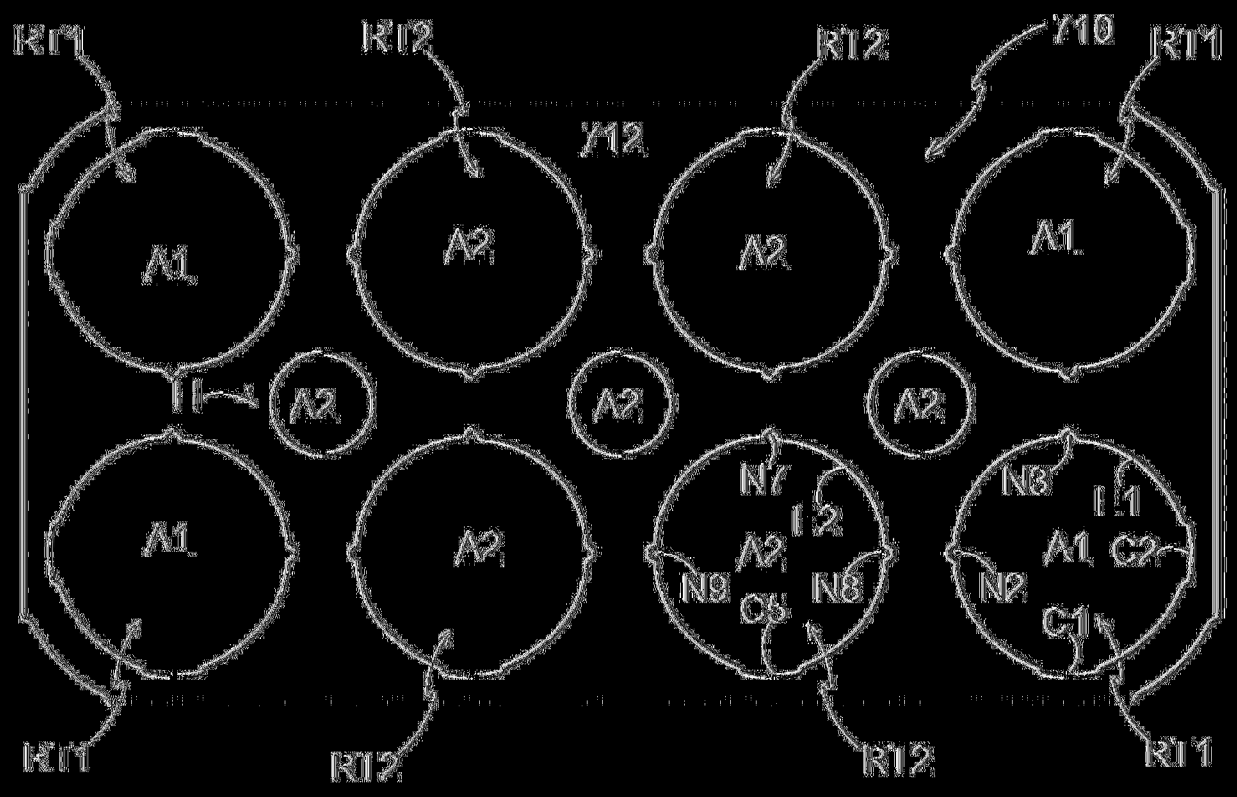

R11
R12
R12
Y10
R11
Y12
A1
A2
A2
A1
I1
A2
A2
A2
A1
A2
N7
I2
A2
N9
C5
N8
N8
I1
A1
C2
N2
C1
R11
R12
R12
R11

圖 7A

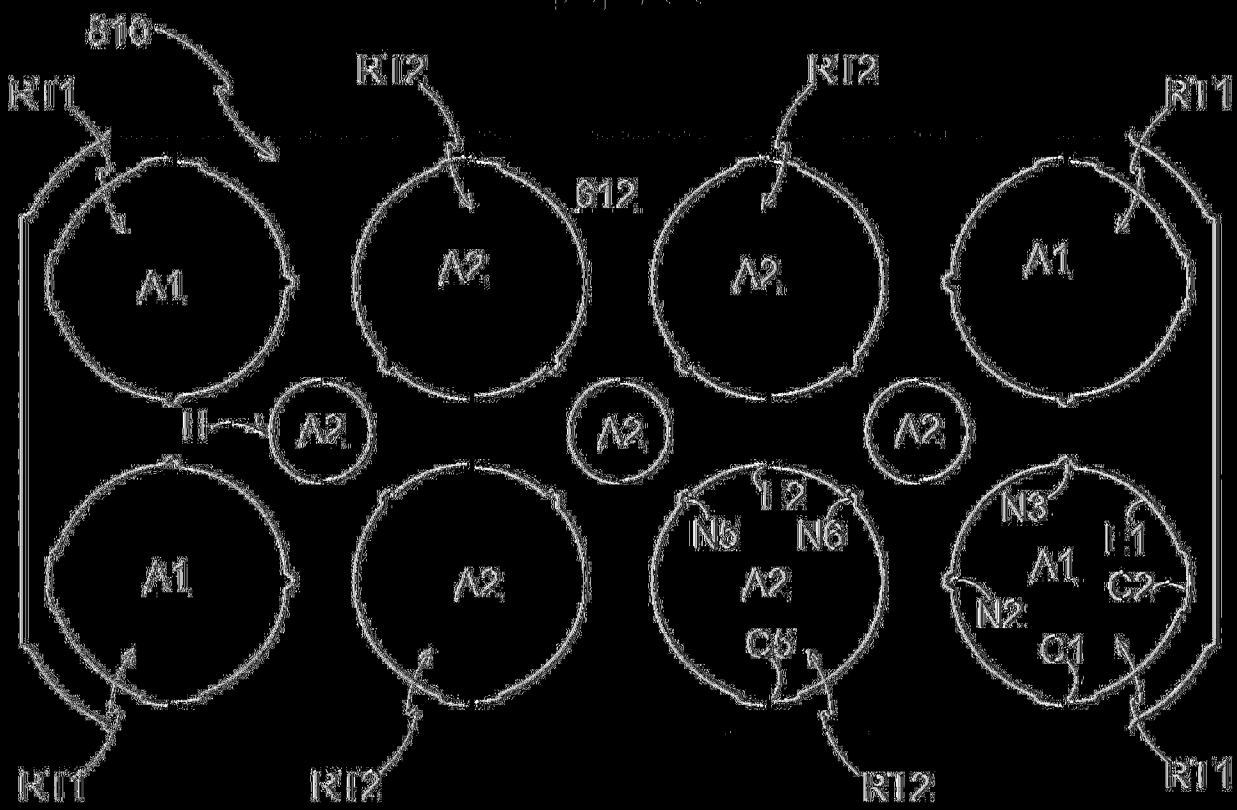

B10
R11
R12
R12
R11
C12
A1
A2
A2
A1
I1
A2
A2
A2
A1
A2
I2
N5
N6
C5
N3
I1
A1
C2
N2
C1
R11
R12
R12
R11

圖 7B

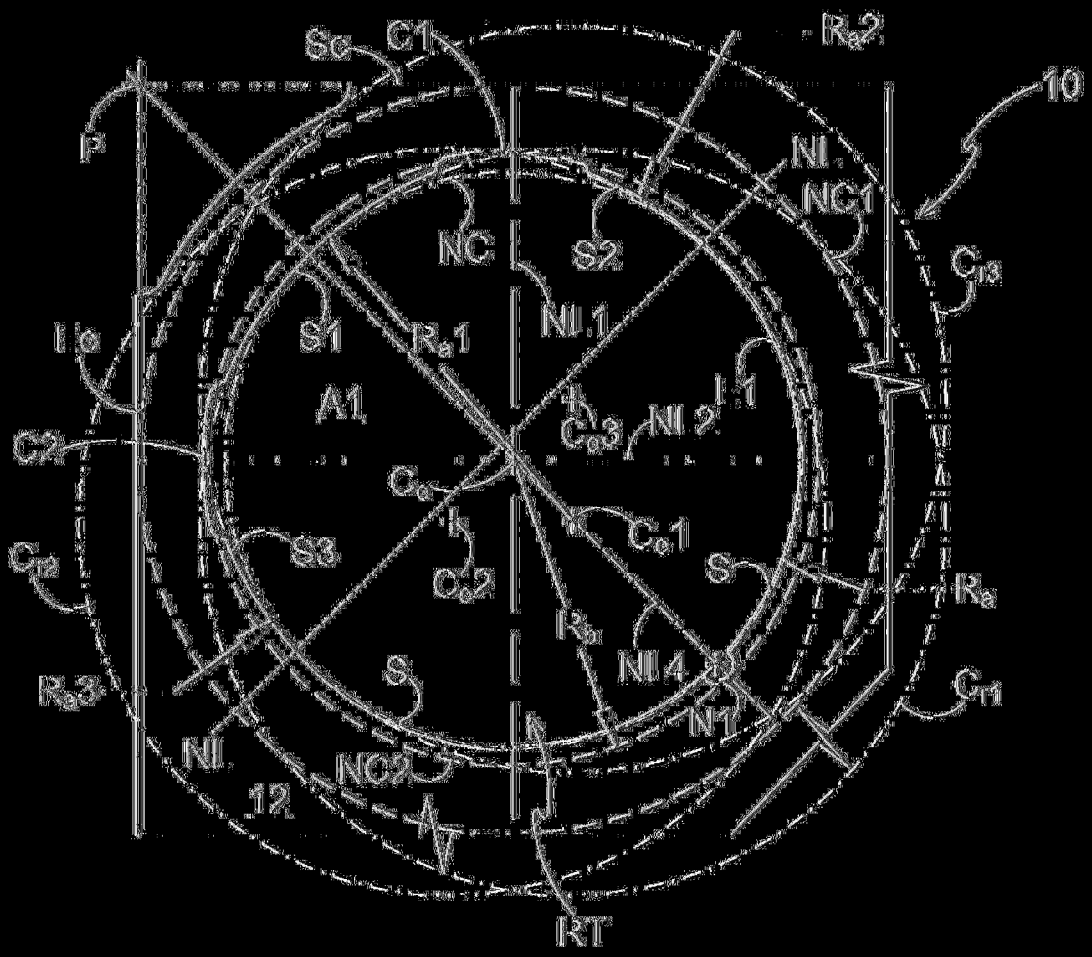

Sc
C1
Ra2
10
P
NI
NC1
NC
S2
C13
Ic
S1
Ra1
NI 1
A1
I 1
Cc3
NI 2
C2
Cc
Cc1
C12
S3
Cc2
S
Ra
Rc
NI 4
Ra3
N1
C11
NI
NC2
12
RT

圖 8A

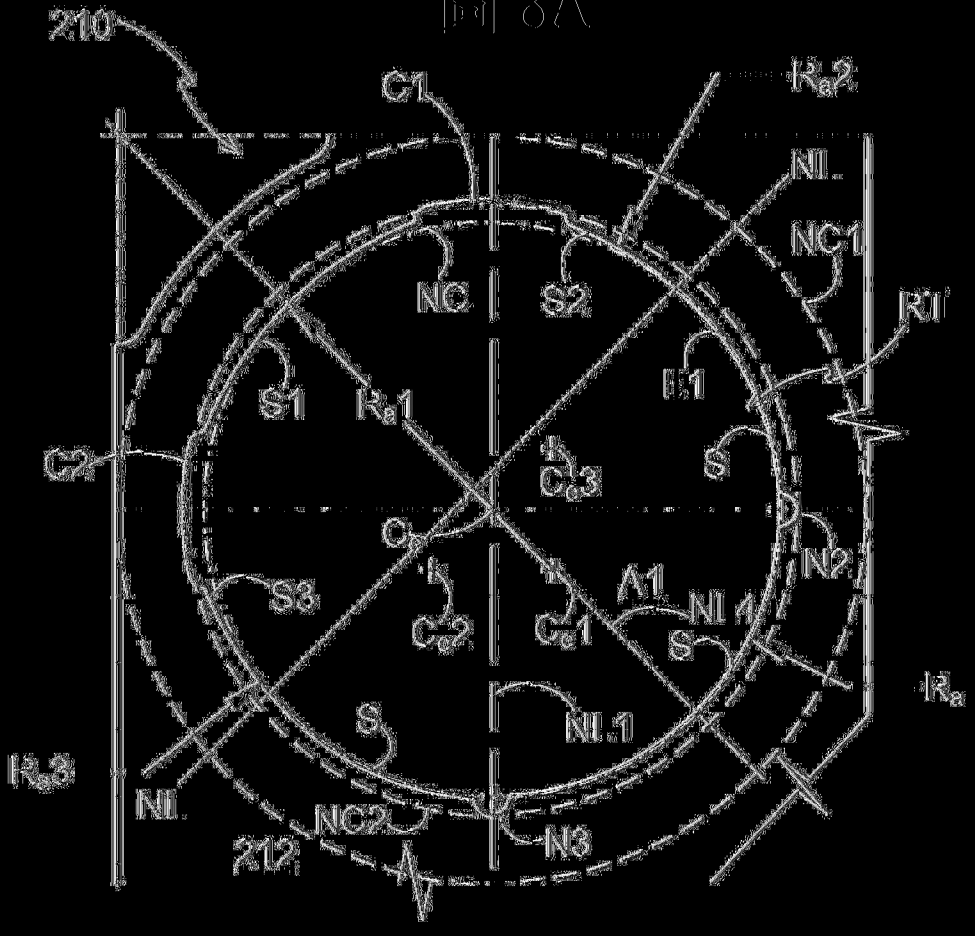

210
C1
Ra2
NI
NC1
NC
S2
RT
I 1
S1
Ra1
C2
Cc3
S
Cc
N2
A1
S3
NI 1
Cc2
Cc1
S
Ra
NI 1
S
Ra3
NI
NC2
N3
212

圖 8B

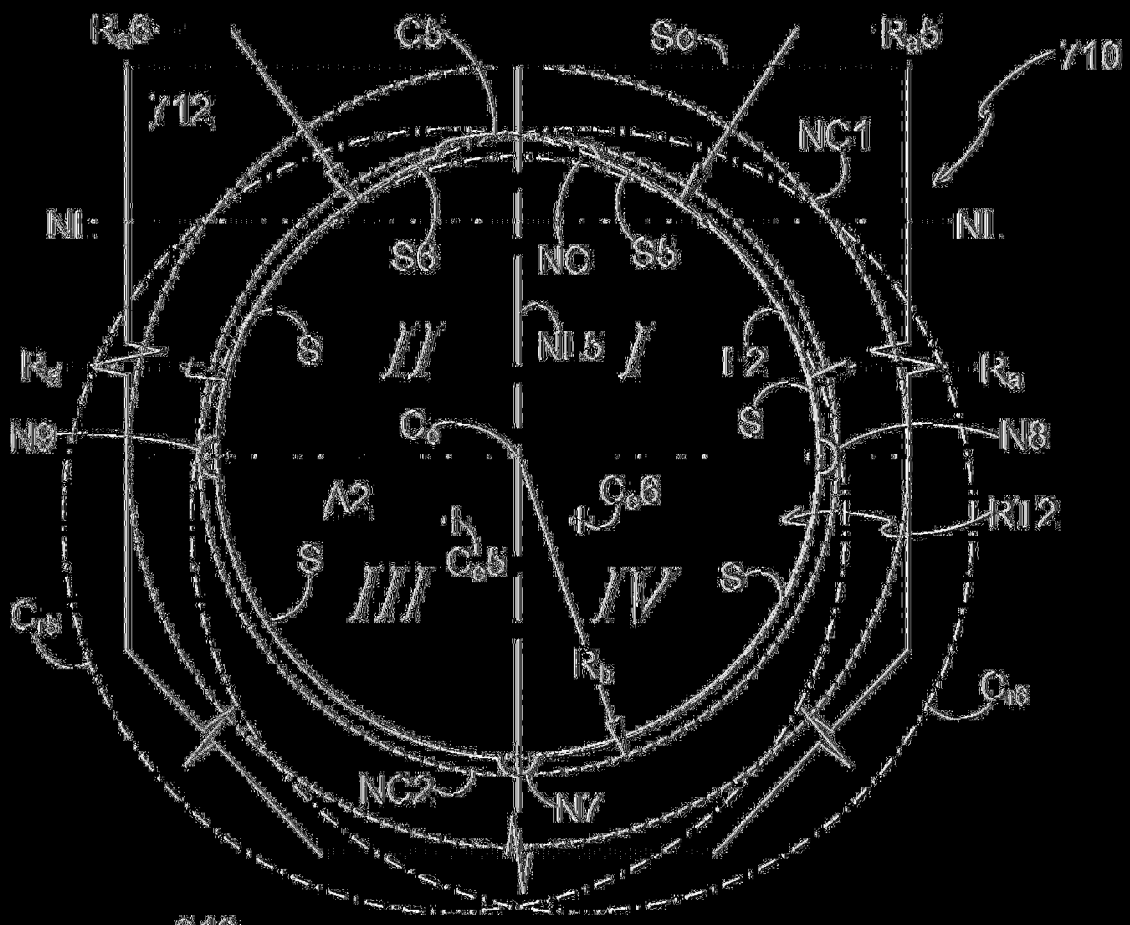

710
712
NC1
NI.
S6
NC
S5
S
I2
C6
A2
C56
IR12
C16
NC2
NI7

圖 9A

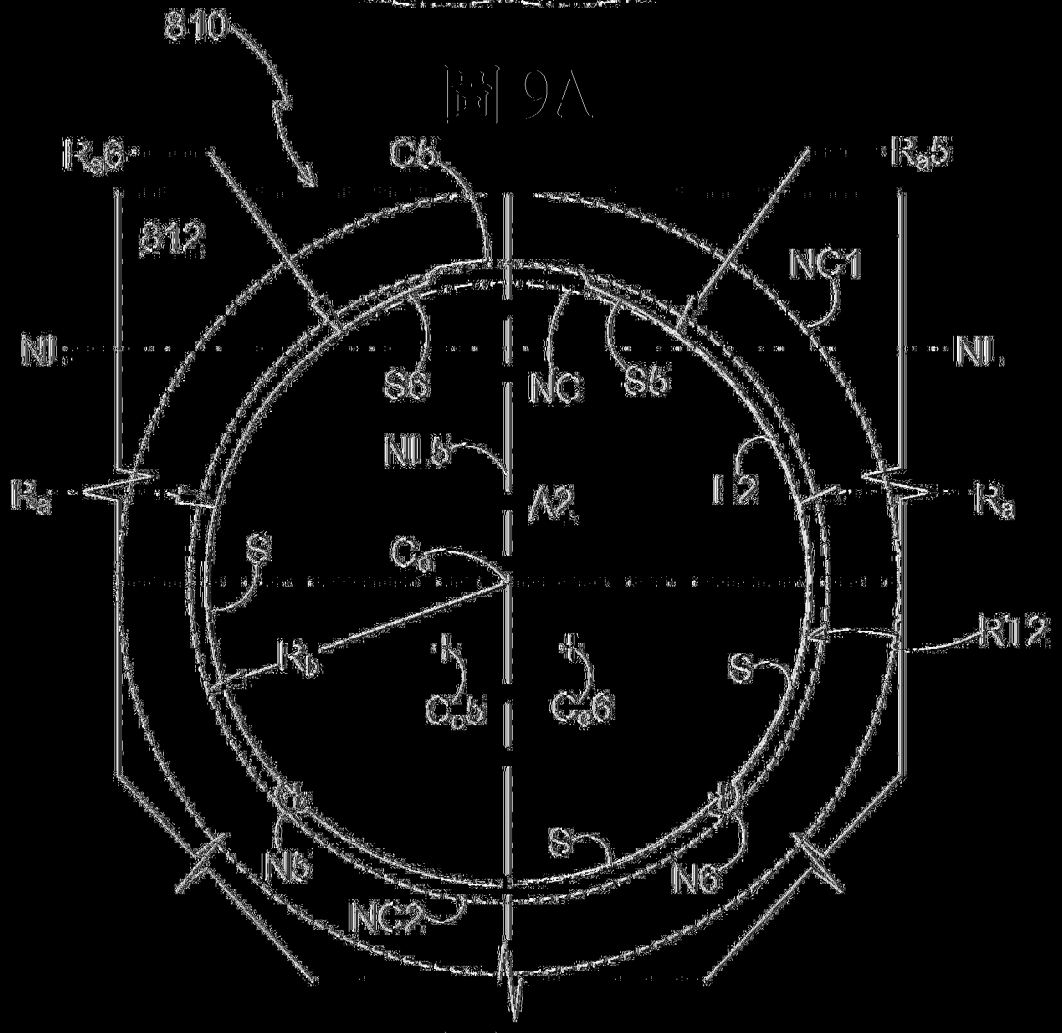

810
812
NC1
NI.
S6
NC
S5
NI.5
A2
I2
S
C6
IR12
C56
C66
NC2

圖 9B

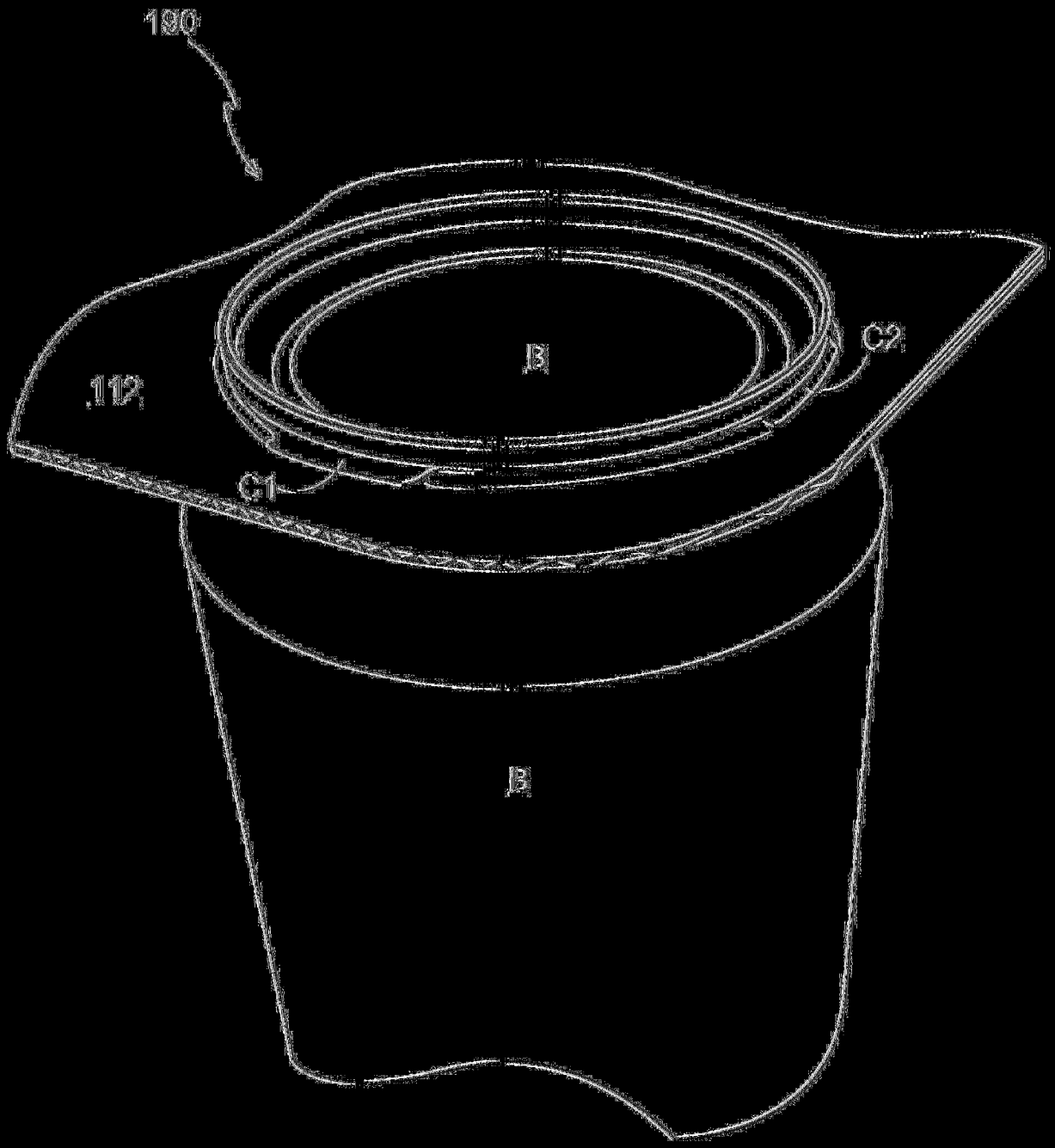


圖 10