



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 43057

KL. 7 c, 10

Fabryka Sprzętu Elektrotechnicznego „Kontakt”*)

Czechowice-Dziedzice, Polska

7c 22/18

Wykrojniki-wyginaki do wytwarzania przedmiotów z blachy

Patent trwa od dnia 28 marca 1959 r.

Znane są urządzenia do równoczesnego wykrawania i gięcia blachy, w których roboczy koniec stempla posiada profil powierzchni i kontur tnący, odpowiadający kształtowi wykręwanego przedmiotu. Wadą tych urządzeń jest możliwość gięcia tylko przedmiotów o niezłożonych kształtach oraz trudne i pracochłonne ostrzenie stempli.

Przedmiotem wynalazku jest wykrojniki-wyginaki, w którym wykrawanie a następnie wyginanie odbywają się w dwóch kolejnych fazach, lecz w obrębie jednego skoku prasy, przy czym krawędzie tnące stempla i płyty tnącej leżą na powierzchniach płaskich (płaszczyznach).

Rysunek przedstawia przekrój pionowy wykrojnika-wyginaka według wynalazku.

W przekroju widoczna jest płyta stempłowa 9, w której zamocowany jest wymienny stempel 1 z wyrzutnikiem 2 wprowadzanym w ruch za pomocą sprężyny. Wskutek posuwu

stempla 1, wskroś materiału blaszanego 4 i 11 prowadzonego pomiędzy płytą prowadzenia 10 i płytą tnącą 12, wykrojony przedmiot 3 wyrzuty wyrzutnikiem 2 spada po odpowiednio wykształconej wymiennej matrycy 5 do płytki oporowej 8, gdzie w drugiej fazie skoku prasy zostaje gięty stemplem gnącym 16 działającym pod kątem 90° do kierunku posuwu stempla tnącego 1 i dosuwany krzywką 15 połączoną z płytą stempłową 9. Płyta wyginaka 13 służy jednocześnie do zamocowania matrycy 5 za pomocą wkrętu 6. Płyta oporowa 8 przesuwana jest przy końcu ruchu powrotnego stempla tnącego 1 za pomocą krzywki 7, połączonej z płytą stempłową 9, aby umożliwić usunięcie przedmiotu wygiętego. Do regulacji docisku stempla gnącego 16 do matrycy 5 służy urządzenie śrubowe 14, zaś do wywołania ruchu powrotnego stempla gnącego 16 służy sprężyna 17.

Zastrzeżenia patentowe

1. Wykrojniki-wyginaki do wytwarzania przedmiotów z blachy, znamienne tym, że po-

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest Franciszek Grygierczyk.

- ~~stempel tnący~~ **stempel tnący (1)**, ze sprężynowym wyrzutnikiem (2), stempel gnący (16) prostopadły do tnącego, krzywkę (15) połączoną z płytą stemplową (9) i uruchamiającą stempel gnący oraz matrycę (5), w której stempel gnący wygina materiał wykrawany.
2. Wykrojek-wyginak według zastrz. 1, znamienny tym, że posiada sprężynę (17), służącą do powodowania ruchu powrotnego stempla gnącego (16) oraz śrubę (14), regulującą docisk stempla gnącego (16) do matrycy (5).
3. Wykrojek-wyginak według zastrz. 1 i 2, znamienny tym, że posiada krzywkę (7) połączoną z płytą stemplową (9), której ruch powoduje przesunięcie płytki oporowej (8).

Fabryka Sprzętu
Elektrotechnicznego „Kontakt”

Zastępca: mgr Bolesław Kuźnicki,
rzecznik patentowy

