



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204724859 U

(45) 授权公告日 2015. 10. 28

(21) 申请号 201520412084. X

(22) 申请日 2015. 06. 16

(73) 专利权人 南京农业大学灌云现代农业装备
研究院

地址 222200 江苏省连云港市灌云县开发区
大楼三楼 A 区 306 室

(72) 发明人 史庆春 何扬清 杨井华

(51) Int. Cl.

B23B 5/00(2006. 01)

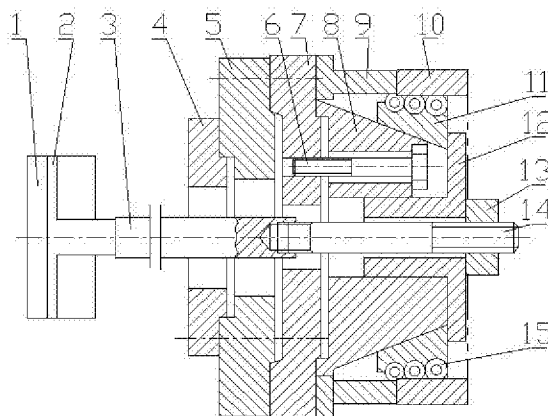
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种车削加工轴承套装置

(57) 摘要

一种车削加工轴承套装置,是由油缸、活塞、左连接杆、床头连接板、法兰盘、连接螺钉、支承体、活塞锥座、定位体、轴承套、胀块、连接盘、紧固螺母、右连接杆和弹簧组成,其特征在于:所述的油缸右边连接活塞,所述的活塞的右边连接左连接杆;所述的左连接杆右边连接右连接杆;所述的床头连接板右边连接法兰盘和、支承体,法兰盘和和支承体之间用连接螺钉;所述的支承体右边连接活塞锥座和定位体,支承体和活塞锥座用连接螺钉来连接;所述的轴承套安装于定位体的右边、是被加工的零件;所述的胀块安装于活塞锥座的外锥面上;所述的弹簧安装于胀块之上;所述的连接盘安装于胀块右边;所述的紧固螺母安装于连接盘右边。



1. 一种车削加工轴承套装置,是由油缸(1)、活塞(2)、左连接杆(3)、床头连接板(4)、法兰盘(5)、连接螺钉(6)、支承体(7)、活塞锥座(8)、定位体(9)、轴承套(10)、胀块(11)、连接盘(12)、紧固螺母(13)、右连接杆(14)和弹簧(15)组成,其特征在于:所述的油缸(1)右边连接活塞(2),所述的活塞(2)的右边连接左连接杆(3);所述的左连接杆(3)右边连接右连接杆(14);所述的床头连接板(4)右边连接法兰盘(5)和支承体(7),法兰盘(5)和支承体(7)之间用连接螺钉;所述的支承体(7)右边连接活塞锥座(8)和定位体(9),支承体(7)和活塞锥座(8)用连接螺钉(6)来连接;所述的轴承套(10)安装于定位体(9)的右边是被加工的零件;所述的胀块(11)安装于活塞锥座(8)的外锥面上;所述的弹簧(15)安装于胀块(11)之上;所述的连接盘(12)安装于胀块(11)右边;所述的紧固螺母(13)安装于连接盘(12)右边、且旋套在右连接杆(14)的右边螺栓上。

一种车削加工轴承套装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种车削加工轴承套装置,属于机械加工技术领域。

背景技术

[0002] 在机械加工技术中,对加工套类零件的装夹要求很高,通常使用的三卡盘进行装夹,对于轴类小零件装夹易变形且费时,这样对机械加工技术中生产率较低,为了节约生产成本,提高生产效益,因此设计一种车削加工轴承套装置非常必要。

发明内容

[0003] 为解决上述问题,本实用新型的目的正是为了解决上述现有技术的不足,本实用新型的目的在于提供一种车削加工轴承套装置。

[0004] 为解决上述问题,本实用新型是通过以下技术方案实现的:一种车削加工轴承套装置,是由油缸 1、活塞 2、左连接杆 3、床头连接板 4、法兰盘 5、连接螺钉 6、支承体 7、活塞锥座 8、定位体 9、轴承套 10、胀块 11、连接盘 12、紧固螺母 13、右连接杆 14 和弹簧 15 组成,其特征在于:所述的油缸 1 右边连接活塞 2,所述的活塞 2 的右边连接左连接杆 3;所述的左连接杆 3 右边连接右连接杆 14;所述的床头连接板 4 右边连接法兰盘 5 和、支承体 7,法兰盘 5 和和支承体 7 之间用连接螺钉;所述的支承体 7 右边连接活塞锥座 8 和定位体 9,支承体 7 和活塞锥座 8 用连接螺钉 6 来连接;所述的轴承套 10 安装于定位体 9 的右边、是被加工的零件;所述的胀块 11 安装于活塞锥座 8 的外锥面上;所述的弹簧 15 安装于胀块 11 之上;所述的连接盘 12 安装于胀块 11 右边;所述的紧固螺母 13 安装于连接盘 12 右边、且旋套在右连接杆 14 的右边螺栓上。

[0005] 本实用新型的有益效果是:一种车削加工轴承套装置,结构简单、操作方便、成本低、安全可靠等优点。

附图说明

[0006] 图 1 是一种车削加工轴承套装置结构示意图。

具体实施方式

[0007] 如图 1 所示,一种车削加工轴承套装置,是由油缸 1、活塞 2、左连接杆 3、床头连接板 4、法兰盘 5、连接螺钉 6、支承体 7、活塞锥座 8、定位体 9、轴承套 10、胀块 11、连接盘 12、紧固螺母 13、右连接杆 14 和弹簧 15 组成,其特征在于:所述的油缸 1 右边连接活塞 2,所述的活塞 2 的右边连接左连接杆 3;所述的左连接杆 3 右边连接右连接杆 14;所述的床头连接板 4 右边连接法兰盘 5 和、支承体 7,法兰盘 5 和和支承体 7 之间用连接螺钉;所述的支承体 7 右边连接活塞锥座 8 和定位体 9,支承体 7 和活塞锥座 8 用连接螺钉 6 来连接;所述的轴承套 10 安装于定位体 9 的右边、是被加工的零件;所述的胀块 11 安装于活塞锥座 8 的外锥面上;所述的弹簧 15 安装于胀块 11 之上;所述的连接盘 12 安装于胀块 11 右边;所述的

紧固螺母 13 安装于连接盘 12 右边、且旋套在右连接杆 14 的右边螺栓上。

[0008] 以上已以较佳实施公开了本实用新型,然其并非用以限制本实用新型,凡采取等同替换或等效变换所获得的技术方案,均落在本实用新型的保护范围内。

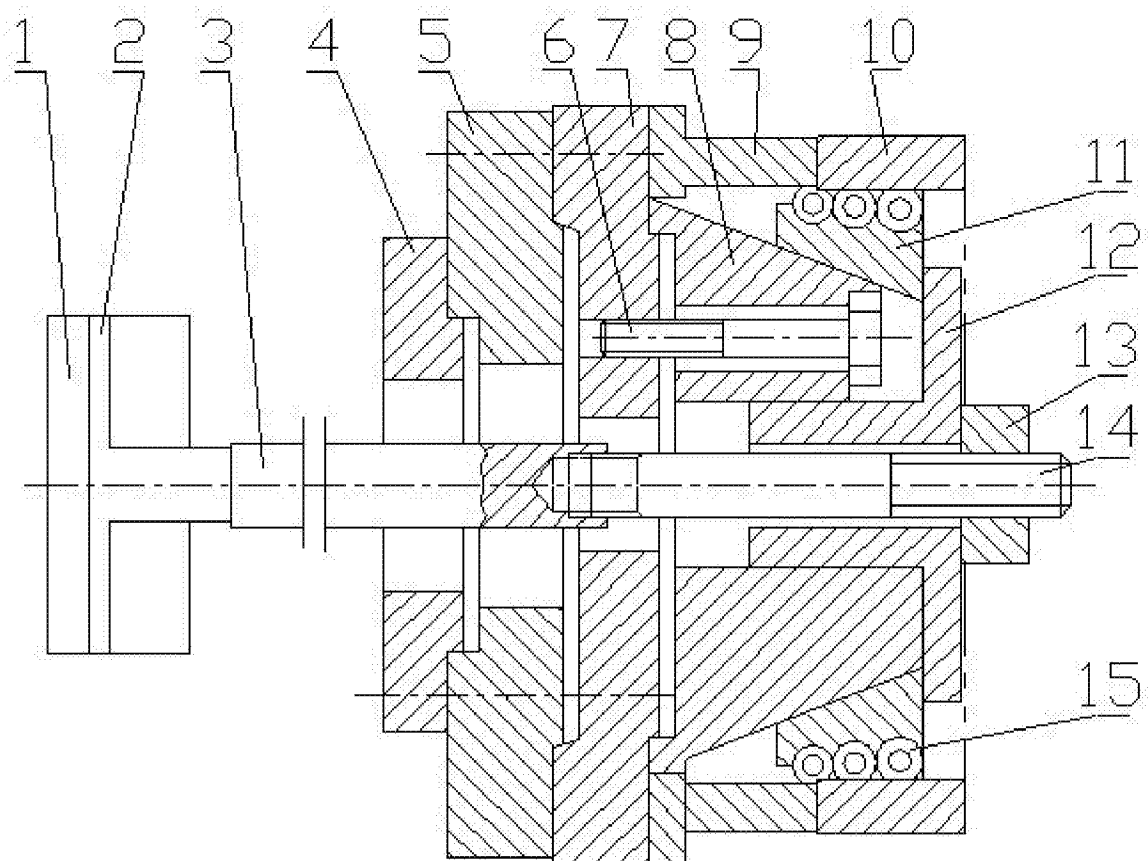


图 1