



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 105855883 A

(43)申请公布日 2016.08.17

(21)申请号 201610356436.3

(22)申请日 2016.05.27

(71)申请人 宁波安美达数控科技有限公司

地址 315000 浙江省宁波市鄞州区古林镇
古林西路63号

(72)发明人 戴斌辉

(51)Int.Cl.

B23P 23/02(2006.01)

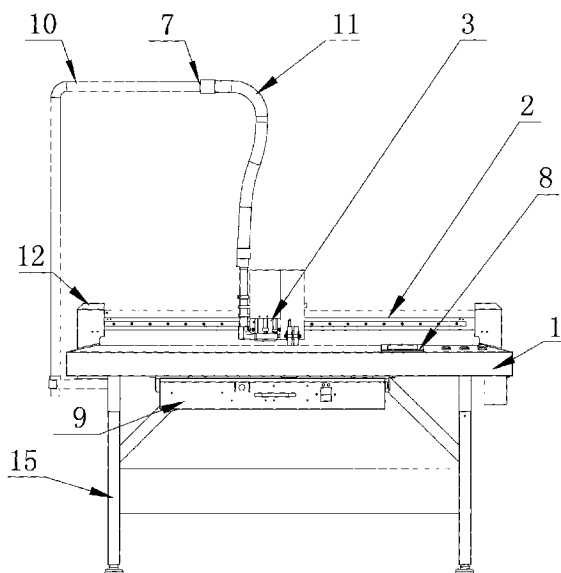
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)发明名称

一种切割机

(57)摘要

本发明涉及一种切割机,包括台面,所述台面上方设有运动横梁,所述运动横梁上设有铣切机头,所述铣切机头上设有铣刀机构、割刀机构和写字笔机构,所述铣切机头侧边设有吸尘装置,所述台面边上设有操作屏,所述台面下方设有电器控制箱,通过设置铣切机头和吸尘装置,分别进行切割和吸取切割后产生的杂物;通过设置铣刀机构、割刀机构,用于分别切割软硬程度不同的材料;通过设置写字笔机构,用于在切割物上进行写字、标注,本发明设计合理,可大规模推广。



1. 一种切割机,包括台面,其特征在于,所述台面上方设有运动横梁,所述运动横梁上设有铣切机头,所述铣切机头上设有铣刀机构、割刀机构和写字笔机构,所述铣切机头侧边设有吸尘装置,所述台面边上设有操作屏,所述台面下方设有电器控制箱。

2. 根据权利要求1所述的一种切割机,其特征在于,所述吸尘装置包括相连的软管支架和吸尘软管,所述软管支架一端置于所述台面下边,所述吸尘软管一端正对台面上方,并与所述铣切机头相抵。

3. 根据权利要求1所述的一种切割机,其特征在于,所述运动横梁两端设有端头盖,所述端头盖置于所述台面两边。

4. 根据权利要求1所述的一种切割机,其特征在于,所述台面上设有同步轮和同步带,所述同步轮和同步带与所述运动横梁相连,所述同步轮和同步带上连有电机。

5. 根据权利要求1所述的一种切割机,其特征在于,所述台面下方设有机架。

一种切割机

技术领域

[0001] 本发明涉及切割设备技术领域,尤其涉及一种切割机。

背景技术

[0002] 随着现代机械加工业地发展,对切割的质量、精度要求的不断提高,对提高生产效率、降低生产成本、具有高智能化的自动切割功能的要求也在提升,目前,市面上使用较多的都是单用切割机,只有切割作用,且对切割材料也有一定的限制,一般只能切割软的材料,或者只能切割硬的材料,设计不合理,不利于推广。

发明内容

[0003] 对上述现有技术的现状,本发明所要解决的技术问题在于提供一种可切割不同软硬程度的材料且功能多样化的切割机。

[0004] 本发明解决上述技术问题所采用的技术方案为:一种切割机,包括台面,所述台面上方设有运动横梁,所述运动横梁上设有铣切机头,所述铣切机头上设有铣刀机构、割刀机构和写字笔机构,所述铣切机头侧边设有吸尘装置,所述台面边上设有操作屏,所述台面下方设有电器控制箱。

[0005] 进一步地,所述吸尘装置包括相连的软管支架和吸尘软管,所述软管支架一端置于所述台面下边,所述吸尘软管一端正对台面上方,并与所述铣切机头相抵。

[0006] 进一步地,所述运动横梁两端设有端头盖,所述端头盖置于所述台面两边。

[0007] 进一步地,所述台面上设有同步轮和同步带,所述同步轮和同步带与所述运动横梁相连,所述同步轮和同步带上连有电机。

[0008] 进一步地,所述台面下方设有机架。

[0009] 与现有技术相比,本发明的优点在于:本发明通过设置铣切机头和吸尘装置,分别进行切割和吸取切割后产生的杂物;通过设置铣刀机构、割刀机构,用于分别切割软硬程度不同的材料;通过设置写字笔机构,用于在切割物上进行写字、标注,本发明设计合理,可大规模推广。

附图说明

[0010] 图1为本发明一种切割机结构示意图一;

[0011] 图2为本发明一种切割机结构示意图二;

[0012] 图3为本发明一种切割机铣切机头结构示意图。

具体实施方式

[0013] 为了使本发明的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图,对本发明进行进一步详细说明。

[0014] 如图1-3所示,一种切割机,包括台面1,所述台面1上方设有运动横梁2,所述运动

横梁2上设有铣切机头3,所述铣切机头3上设有铣刀机构4、割刀机构5和写字笔机构6,所述铣切机头3侧边设有吸尘装置7,所述台面1边上设有操作屏8,所述台面1下方设有电器控制箱9,所述吸尘装置7包括相连的软管支架10和吸尘软管11,所述软管支架10一端置于所述台面1下边,所述吸尘软管11一端正对台面1上方,并与所述铣切机头3相抵,所述运动横梁2两端设有端头盖12,所述端头盖12置于所述台面1两边,所述台面1上设有同步轮和同步带13,所述同步轮和同步带13与所述运动横梁2相连,所述同步轮和同步带13上连有电机14,所述台面1下方设有机架15。

[0015] 工作原理简要说明:

[0016] 通过电机带动同步轮和同步带13,同步轮和同步带13带动运动横梁2前后左右移动,通过铣刀机构4、割刀机构5和写字笔机构6用于切割、撰写,通过吸尘装置吸取杂物。

[0017] 与现有技术相比,本发明的优点在于:本发明通过设置铣切机头和吸尘装置,分别进行切割和吸取切割后产生的杂物;通过设置铣刀机构、割刀机构,用于分别切割软硬程度不同的材料;通过设置写字笔机构,用于在切割物上进行写字、标注,本发明设计合理,可大规模推广。

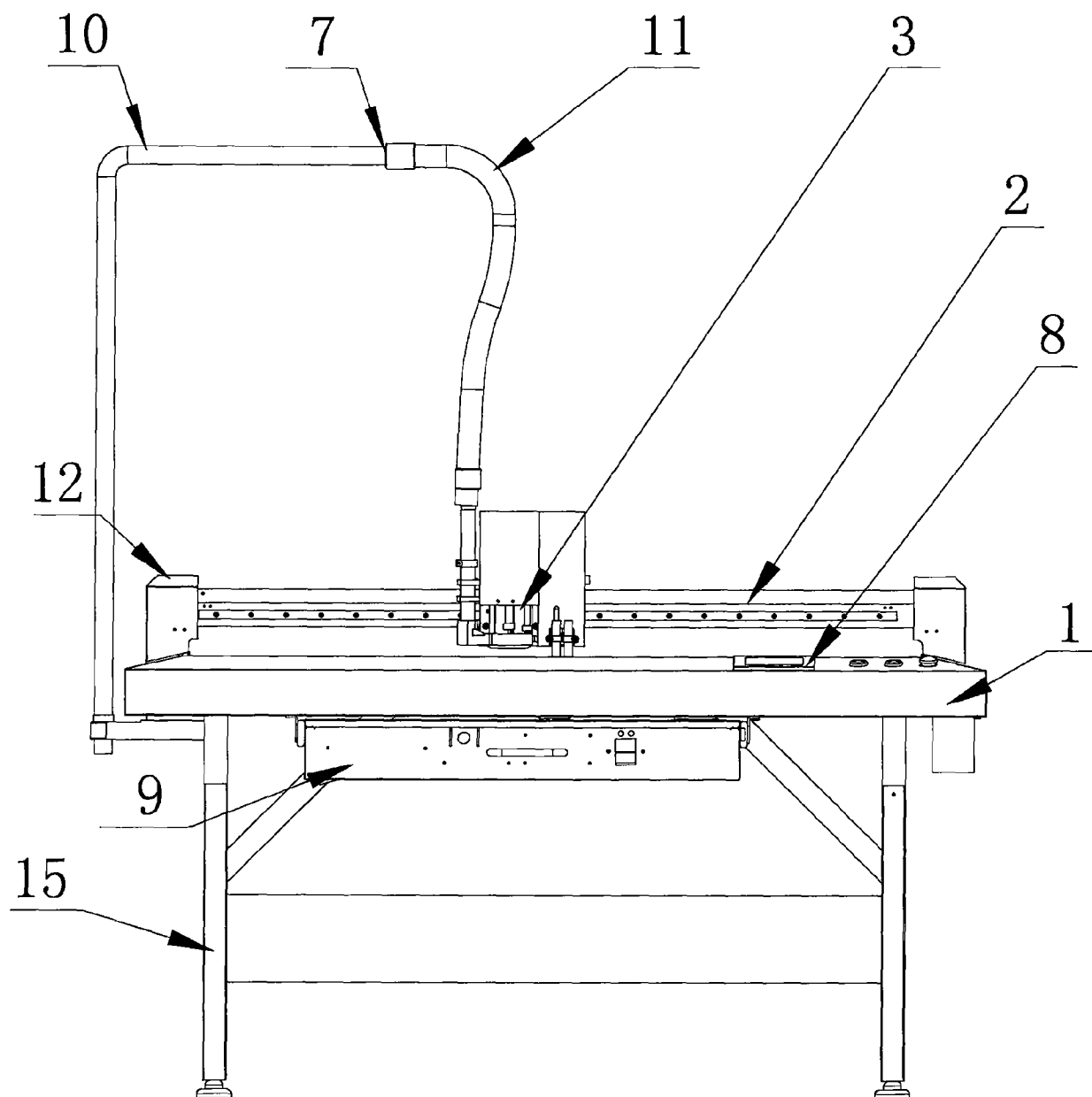


图 1

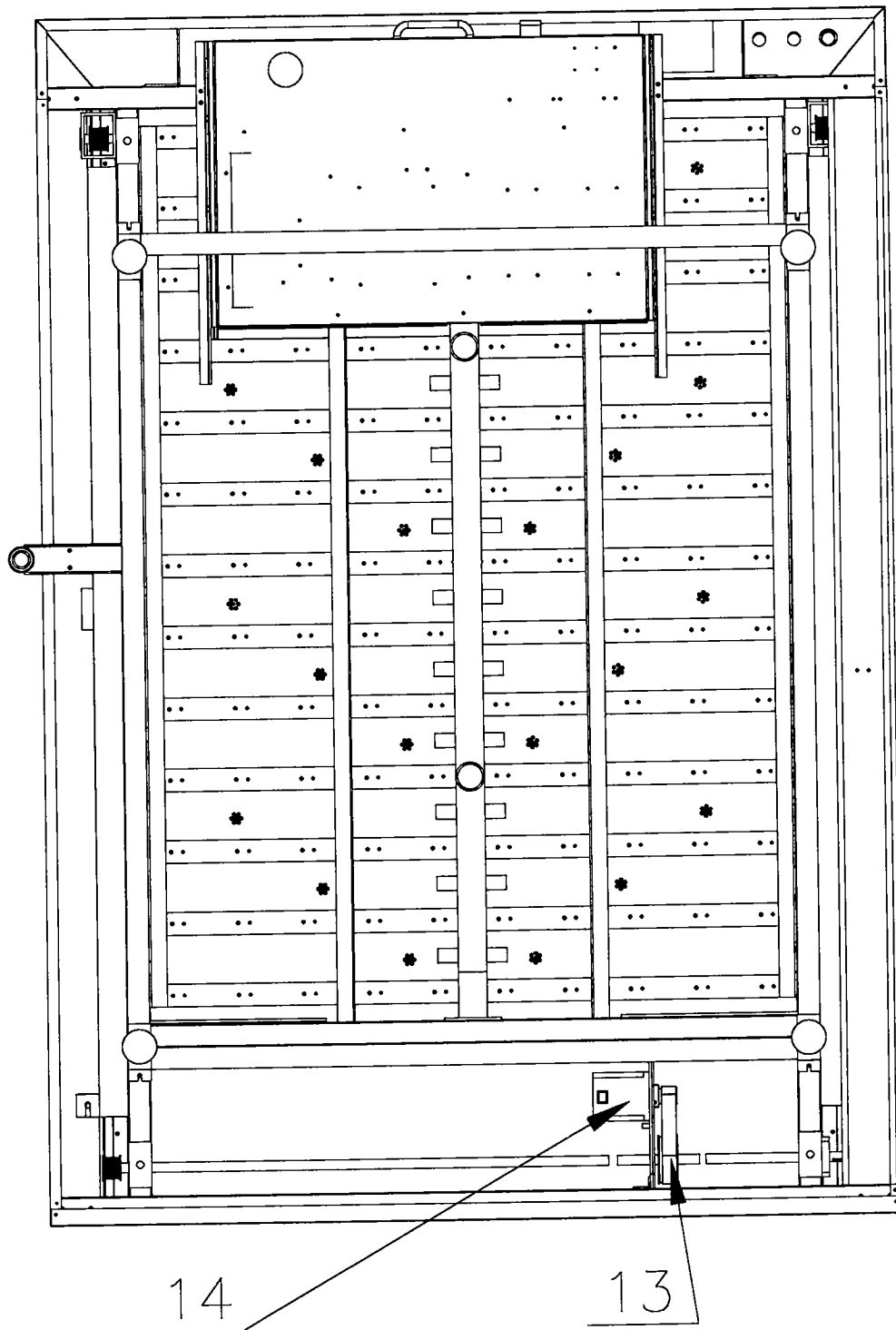


图2

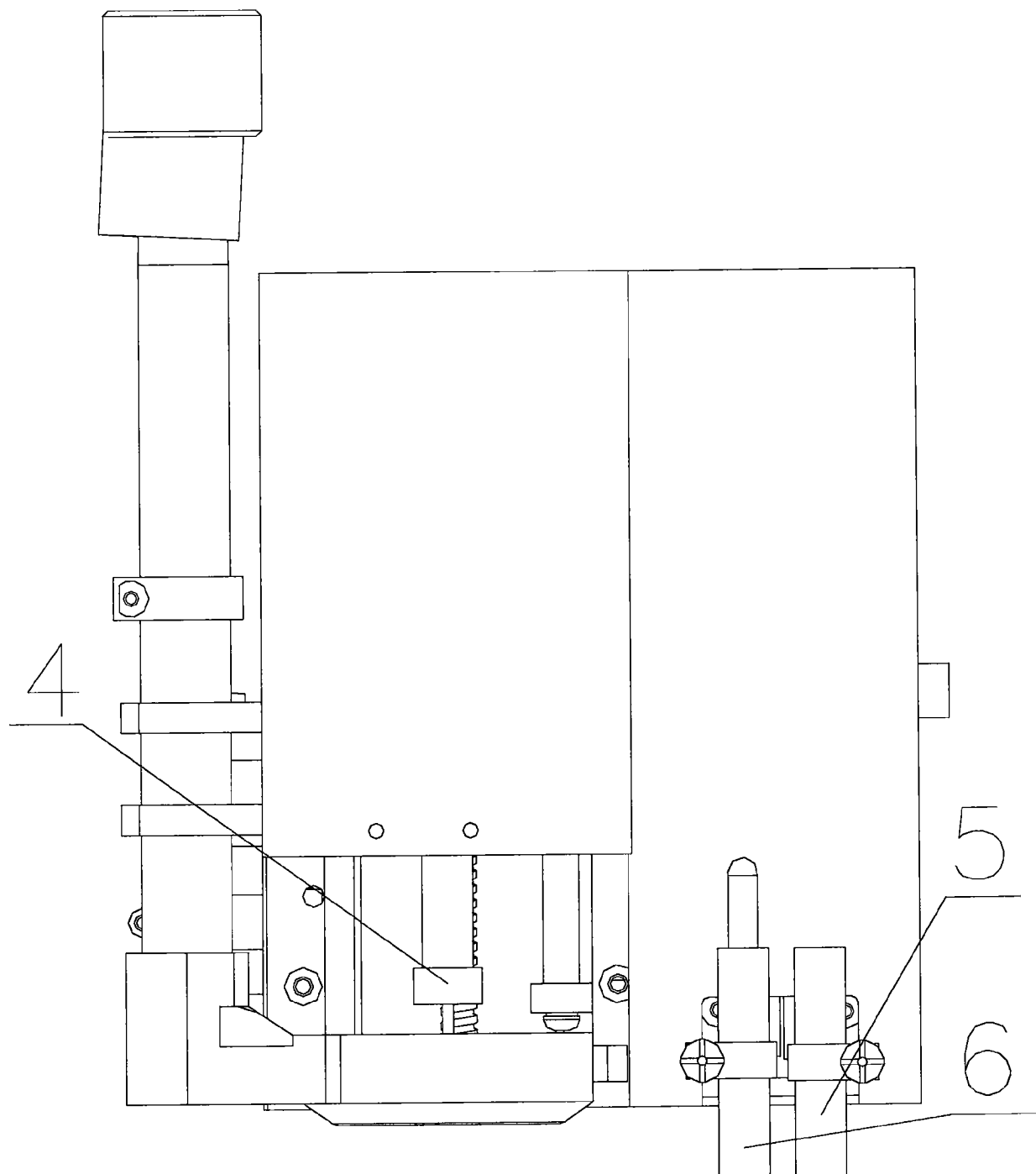


图3