(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205150605 U
(45)授权公告日 2016.04.13

(21)申请号 201520973872.6

(22)申请日 2015.11.30

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

(73)专利权人 宜宾铭创塑胶制品有限责任公司
地址 644000 四川省宜宾市临港开发区中小企业科技创新孵化园标准厂房一期1号楼

(72)发明人 李萍

(74)专利代理机构 成都华风专利事务所（普通合伙） 51223
代理人 徐丰

(51)Int.Cl.
B65D 51/18(2006.01)
B65D 55/02(2006.01)

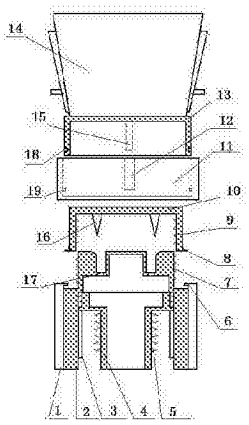
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种瓶盖

(57)摘要

一种瓶盖，瓶嘴部分包括瓶嘴外套和内塞，瓶嘴外套为下端开口的圆柱形空心套体，内壁有多条竖向的防转齿，上端面有环状结构的倒酒孔，在瓶嘴外套上端外缘有外螺纹，在瓶嘴外套内套装有内塞，内塞外缘设置有数道内塞密封环，在瓶嘴外套外层还套装有下管，下管上端有齿勾，瓶盖部分包括外盖和内盖，内盖嵌入外盖内，内盖为上端封闭的内空结构，内壁有内螺纹，内盖外缘下端有外凸缘，内盖顶端内有密闭凸起环，在外盖上端固连有瓶盖把，本实用新型，可以限制酒的流量，避免倒酒中由于倾斜度掌握不好而造成浪费，瓶盖部分开启后外凸缘从下管上端的齿勾中脱离，手工无法还原，起到防伪作用，标识环通过轴向定位槽与轴向定位凸条结合，保证了装配精度。



CN 205150605 U

1.一种瓶盖，其特征是：包括瓶嘴部分和瓶盖部分，瓶嘴部分包括瓶嘴外套(2)和内塞(4)，瓶嘴外套(2)为下端开口的圆柱形空心套体，内壁有多条竖向的防转齿(3)，上端面有环状结构的倒酒孔(17)，在瓶嘴外套(2)上端外缘有外螺纹(7)，在瓶嘴外套(2)内套装有内塞(4)，内塞(4)为贯通的管状，内塞(4)的外缘设置有数道内塞密封环(5)，在瓶嘴外套(2)外层还套装有下管(1)，下管(1)上端有齿勾(6)，瓶盖部分包括外盖(13)和内盖(10)，内盖(10)嵌入外盖(13)内，内盖(10)为上端封闭的内空结构，内壁有内螺纹(9)，内盖(10)外缘下端有外凸缘(8)，内盖(10)顶端内有密闭凸起环(16)，密闭凸起环(16)的直径与环状结构的倒酒孔(17)匹配，在外盖(13)上端固连有瓶盖把(14)。

2.如权利要求1所述的一种瓶盖，其特征是：在外盖(13)外缘还套装有标识环(11)，标识环(11)内缘有轴向定位槽(12)和环形定位凸条(19)，外盖(13)外缘有轴向定位凸条(15)和环形定位槽(18)。

一种瓶盖

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装用品，主要是酒类包装用的一种瓶盖。

背景技术

[0002] 现在酒类包装中，通常使用瓷瓶或玻璃瓶，在瓶口用软质塑胶瓶塞密闭，为保证瓶塞不意外脱落以及防伪，通常在瓶口上沿有外凸的边缘，在瓶塞与瓶口的接触面也有外凸的边缘，用破坏性金属抱箍将两处外凸的边缘包裹封闭，防止瓶塞不意外脱落，饮酒时开启破坏性金属抱箍，拔出瓶塞倒酒；这样的技术有以下缺陷：一是破坏性金属抱箍开启后往往有较为锐利的边缘，有可能对人手带来损伤；二是瓶口为完全直通，倒酒时不易控制流量，特别是在倒酒人喝到一定量后，更加难以控制倒酒的倾角，容易溢出；三是金属抱箍成本较高；四是金属抱箍加工工艺对环境污染严重；五是金属抱箍外观欠佳。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种瓶盖，以弥补现有技术的不足。

[0004] 本实用新型的目的是这样实现的：一种瓶盖，包括瓶嘴部分和瓶盖部分，瓶嘴部分包括瓶嘴外套和内塞，瓶嘴外套为下端开口的圆柱形空心套体，内壁有多条竖向的防转齿，上端面有环状结构的倒酒孔，在瓶嘴外套上端外缘有外螺纹，在瓶嘴外套内套装有内塞，内塞为贯通的管状，内塞外缘设置有数道内塞密封环，在瓶嘴外套外层还套装有下管，下管上端有齿勾，瓶盖部分包括外盖和内盖，内盖嵌入外盖内，内盖为上端封闭的内空结构，内壁有内螺纹，内盖外缘下端有外凸缘，内盖顶端内有密闭凸起环，密闭凸起环的直径与环状结构的倒酒孔匹配，在外盖上端固连有瓶盖把，在外盖外缘还套装有标识环，标识环内缘有轴向定位槽和环形定位凸条，外盖外缘有轴向定位凸条和环形定位槽。

[0005] 实施本实用新型，可以通过环状结构的倒酒孔限制酒的流量，避免倒酒中由于倾斜度掌握不好而造成浪费，瓶盖部分开启后外凸缘从下管上端的齿勾中脱离，手工无法还原，起到防伪作用，标识环通过轴向定位槽与轴向定位凸条结合，保证了装配精度，取消金属抱箍后各部件均使用塑胶件，外观更容易制作精美。

[0006] 以下结合附图通过具体实施方式对本实用新型做进一步描述。

附图说明

[0007] 图1是本实用新型拆解状态的结构示意图。

[0008] 图中1是下管，2是瓶嘴外套，3是防转齿，4是内塞，5是内塞密封环，6是齿勾，7是外螺纹，8是外凸缘，9是内螺纹，10是内盖，11是标识环，12是轴向定位槽，13是外盖，14是瓶盖把，15是轴向定位凸条，16是密闭凸起环，17是倒酒孔，18是环形定位槽，19是环形定位凸条。

具体实施方式

[0009] 一种瓶盖，包括瓶嘴部分和瓶盖部分，瓶嘴部分包括瓶嘴外套2和内塞4，瓶嘴外套2为下端开口的圆柱形空心套体，内壁有多条竖向的防转齿3，上端面有环状结构的倒酒孔17，在瓶嘴外套2上端外缘有外螺纹7，在瓶嘴外套2内套装有内塞4，内塞4为贯通的管状，内塞4的外缘设置有数道内塞密封环5，在瓶嘴外套2外层还套装有下管1，下管1上端有齿勾6，瓶盖部分包括外盖13和内盖10，内盖10嵌入外盖13内，内盖10为上端封闭的内空结构，内壁有内螺纹9，内盖10外缘下端有外凸缘8，内盖10顶端内有密闭凸起环16，密闭凸起环16的直径与环状结构的倒酒孔17匹配，在外盖13上端固连有瓶盖把14，在外盖13外缘还套装有标识环11，标识环11内缘有轴向定位槽12和环形定位凸条19，外盖13外缘有轴向定位凸条15和环形定位槽18。

[0010] 瓶盖各个零件是不同材质分别制造的，按照瓶盖结构形式将瓶嘴部分和瓶盖部分组装为一个整体：瓶盖把14和标识环11通常需要印制一些图案、品牌标识等内容，它们在套装时往往需要有一定的对应关系，通过非贯穿型轴向定位槽12和轴向定位凸条15使其具有圆周方向定位和防转功能，通过环形定位凸条19和环形定位槽18使其具有上下方向定位和防拔脱功能，即可保证组装时的准确性；瓶嘴外套2上端的外螺纹7与内盖10内壁的内螺纹9旋紧装配后，套装入下管1内，外盖13与内盖10压紧装配，使内盖10嵌入外盖13内，各个零件就组装成一个整体瓶盖。使用时，在酒瓶中灌入酒以后，将整体瓶盖压紧在酒瓶的瓶口，防转齿3和内塞密封环5能够使瓶嘴外套2和内塞4与酒瓶瓶口夹紧连接，密闭凸起环16压紧环状结构的倒酒孔17，完成包装；饮酒时，手握瓶盖把14旋转，带动整个瓶盖部分旋转，外螺纹7与内螺纹9分离，外凸缘8脱离齿勾6且不能复原，开启瓶盖部分以后，倾倒酒瓶，酒从环状结构的倒酒孔17中缓慢倒出，避免酒飞溅和倾倒过猛带来浪费。

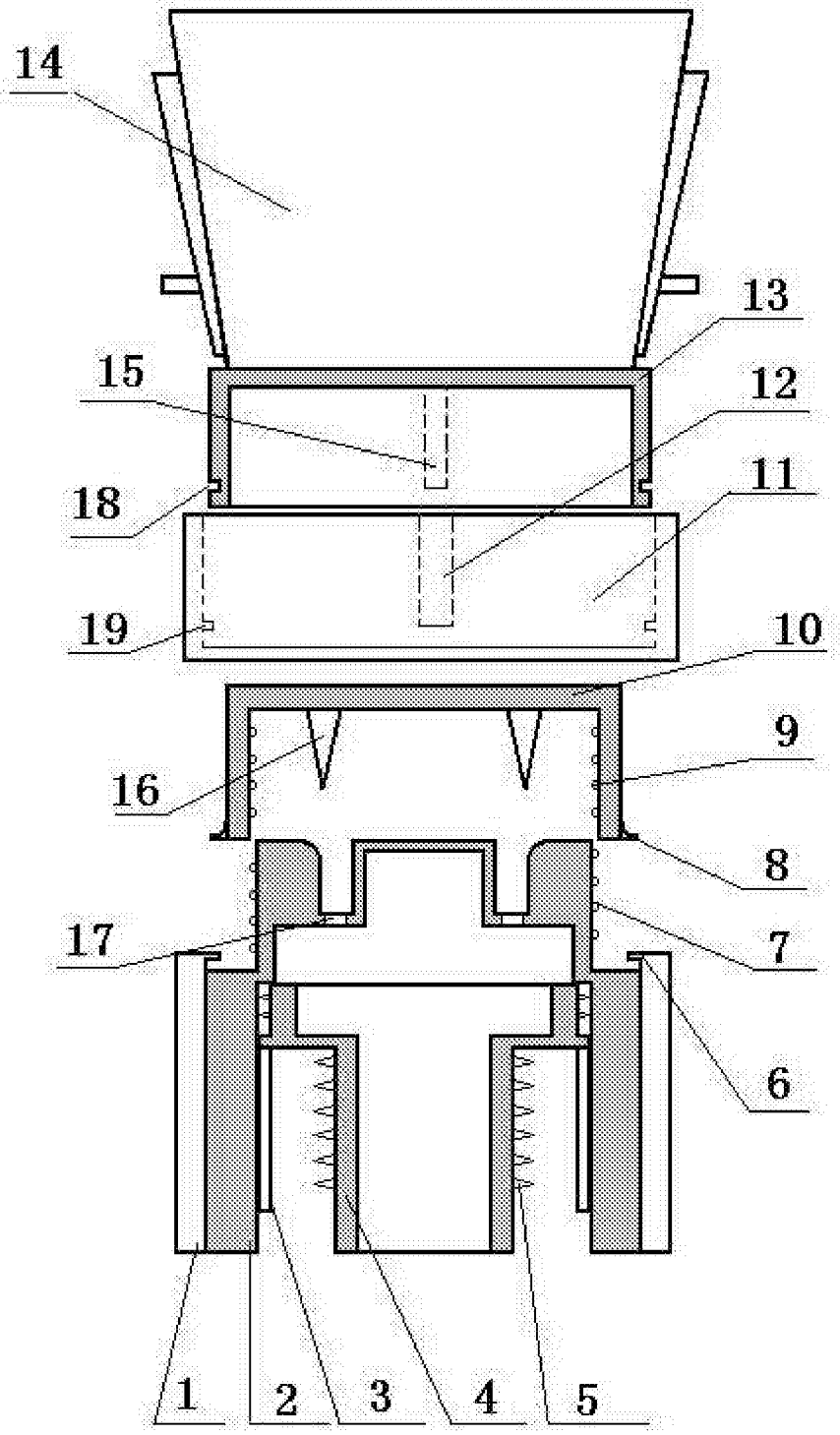


图1