(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209064748 U
(45)授权公告日 2019.07.05

(21)申请号 201820800085.5

(22)申请日 2018.05.28

(73)专利权人 上海洲道实业有限公司
地址 200131 上海市嘉定区安亭镇园区路1168号4幢3039室

(72)发明人 王亮 纪林 纪洲

(74)专利代理机构 上海科盛知识产权代理有限公司 31225
代理人 陈亮

(51)Int.Cl.
B65D 85/10(2006.01)

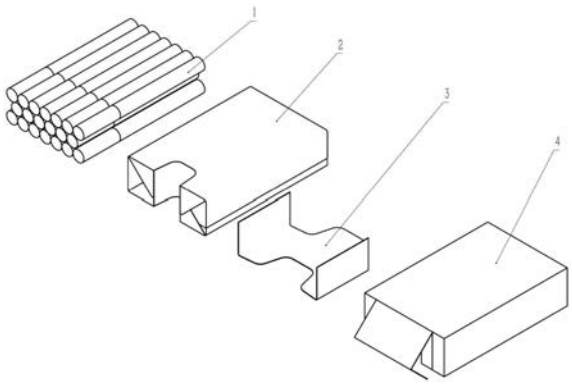
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54)实用新型名称

一种具有可反复粘贴式硬盒的香烟包装盒

(57)摘要

本实用新型涉及一种具有可反复粘贴式硬盒的香烟包装盒，包括：铝箔纸形成的矩形框，上部设有开口，白卡纸形成的支持框，设在铝箔纸框的上部，复合商标纸折叠形成与铝箔纸框相匹配的矩形框结构，套设在白卡纸外，在形成的矩形框结构的顶部还设有可以开合的盒盖，盖住铝箔纸上的拉片。与现有技术相比，本实用新型可以使烟支在抽取后，开口取烟口可反复粘贴，即能不损坏烟盒外观的同时又能实现烟包的密封性的包装材料。此新型包装方式结构简单，密封效果良好，可在现有烟支包装设备上快速实现。



CN 209064748 U

1.一种具有可反复粘贴式硬盒的香烟包装盒,其特征在于,包括:

铝箔折叠后纸形成的矩形框,该矩形框正上面居中处形成取烟缺口;

白卡纸形成的支持框,设在铝箔纸框的上部,

复合商标纸折叠形成与铝箔纸框相匹配的矩形框结构,套设在白卡纸外,在形成的矩形框结构的顶部还设有可以开合的盒盖,盖住铝箔纸上的拉片;

所述复合商标纸由三层材料复合得到,最底层为光面纸张,中间层为黏胶层,上层为薄膜层,在最底层及上层中设有两道U形开口,形成盒盖。

2.根据权利要求1所述的一种具有可反复粘贴式硬盒的香烟包装盒,其特征在于,所述铝箔纸上连接有两处拉片,当铝箔纸包裹香烟后拉片位于烟包正反两面且匹配。

3.根据权利要求2所述的一种具有可反复粘贴式硬盒的香烟包装盒,其特征在于,当铝箔纸包裹香烟后拉片正对于白卡纸缺口处。

4.根据权利要求2或3所述的一种具有可反复粘贴式硬盒的香烟包装盒,其特征在于,所述拉片为V型拉口。

5.根据权利要求2或3所述的一种具有可反复粘贴式硬盒的香烟包装盒,其特征在于,所述拉片通过虚线切刀与铝箔纸保持连接。

6.根据权利要求1所述的一种具有可反复粘贴式硬盒的香烟包装盒,其特征在于,所述复合商标纸的还直接虚线开U形口,外部粘贴不干胶拉片。

7.根据权利要求6所述的一种具有可反复粘贴式硬盒的香烟包装盒,其特征在于,所述复合商标纸与白卡纸、铝箔纸包采用打胶粘接。

一种具有可反复粘贴式硬盒的香烟包装盒

技术领域

[0001] 本实用新型涉及烟草包装领域，尤其是涉及一种具有可反复粘贴式硬盒的香烟包装盒。

背景技术

[0002] 在烟草包装领域，香烟在烟叶经发酵、制丝、卷切后进入小盒及条盒包装，传统的硬盒香烟烟包的结构如图1所示，主要为现有铝箔纸35、现有商标纸34、现有白卡纸36及外裹透明纸组成。其中用铝箔纸主要保持香烟烟丝的香味及湿度，商标纸作为香烟品牌及品质的区别标识，白卡纸主要作位香烟摇盖开启闭合的支撑。当消费者抽取香烟时首先需撕去外裹透明纸，然后打开烟盒并扯去铝箔纸拉片抽取香烟，此过程将破坏香烟盒原有的密封保鲜措施，若不及时将香烟消费完毕，烟丝品质将随外界环境的变化而变质，然而消费者很少能在短时间内将盒内消费完毕，因此烟丝品质的变化对消费者来说是一种损失。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的就是为了克服上述现有技术存在的缺陷而提供一种开口取烟处可反复粘贴的香烟包装盒。

[0004] 本实用新型的目的可以通过以下技术方案来实现：

[0005] 一种具有可反复粘贴式硬盒的香烟包装盒，包括：

[0006] 铝箔纸折叠形成的矩形框，在矩形框正上面居中处形成取烟缺口。

[0007] 白卡纸形成的支持框，设在铝箔纸框的上部，

[0008] 复合商标纸折叠形成与铝箔纸框相匹配的矩形框结构，套设在白卡纸外，在形成的矩形框结构的顶部还设有可以开合的盒盖，盖住铝箔纸上的拉片。

[0009] 所述铝箔纸上连接有两处拉片，当铝箔纸包裹香烟后拉片位于烟包正反两面且匹配。

[0010] 当铝箔纸包裹香烟后拉片正对于白卡纸缺口处。

[0011] 所述拉片为V型拉口。

[0012] 所述拉片通过虚线切刀与铝箔纸保持连接。

[0013] 所述复合商标纸由三层材料复合得到，最底层为光面纸张，中间层为黏胶层，上层为薄膜层，在最底层及上层中设有两道U形开口，形成盒盖。

[0014] 所述复合商标纸的还直接虚线开U形口，外部粘贴不干胶拉片。

[0015] 所述复合商标纸与白卡纸、铝箔纸包采用打胶粘接。

[0016] 与现有技术相比，本实用新型可以使烟支在抽取后，开口取烟口可反复粘贴，即能不损坏烟盒外观的同时又能实现烟包的密封性的包装材料。此新型包装方式结构简单，密封效果良好，可在现有烟支包装设备上快速实现。

附图说明

[0017] 图1为现有烟包的结构示意图；

[0018] 图2为单张铝箔纸外形图；

[0019] 图3为单张白卡纸外形图；

[0020] 图4为单张复合膜商标纸外形图；

[0021] 图5为折叠铝箔纸外形图；

[0022] 图6为本实用新型的分解结构示意图；

[0023] 图7为本实用新型的结构示意图；

[0024] 图中，1-烟支、2-铝箔纸、3-白卡纸、4-复合商标纸、5-连接虚线、6-连接虚线、7-铝箔纸、8-拉片、9-拉片、10-白卡纸、11-第一预折线、12-第二预折线、13-第三预折线、14-第四预折线、15-第五预折线、16-商标纸拉口、17-切线、18-切线、19-热敏胶涂层、20-第一襟片、21-第二襟片、22-第三襟片、23-第四襟片、24-第五襟片、25-第六襟片、26-第七襟片、27-第八襟片、28-第九襟片、29-第十襟片、31-商标膜、32-防黏膜、33-塑料膜、34-现有商标纸、35-现有铝箔纸、36-现有白卡纸。

具体实施方式

[0025] 下面结合具体实施例对本实用新型进行详细说明。以下实施例将有助于本领域的技术人员进一步理解本实用新型，但不以任何形式限制本实用新型。应当指出的是，对本领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型构思的前提下，还可以做出若干变形和改进。这些都属于本实用新型的保护范围。

[0026] 实施例

[0027] 具有可重复粘贴式硬盒香烟包装盒，其结构如图6-7所示，由保鲜用的铝箔纸7、支撑作用的白卡纸10、复合商标纸4组成。单张铝箔纸7的结构如2所示，上有拉片8与拉片9，拉片8及拉片9分别采用连接虚线5以及连接虚线6与铝箔纸7相连，拉片8及拉片9位于矩形框正反两面且对正居中，当拉片撕除后，在矩形框的正上面居中处形成取烟缺口。铝箔纸7形成的矩形框包裹烟支1后，拉片位于烟支滤嘴处且两处拉片拉口对齐。白卡纸10折弯后U形口与铝箔纸拉片口相匹配，其结构如图3所示，白卡纸10折弯前压出预折线。复合商标纸4底层采用铜版纸，中间为黏贴层，外部为塑料商标膜，其结构如4所示，在复合商标纸的周边折叠或者预压出第一预折线11、第二预折线12、第三预折线13、第四预折线14、第五预折线15，复合商标纸4的中间形成商标纸拉口16并围绕商标纸拉口16的外侧设有切线17以及切线18，商标纸拉口16可由压切商标纸不同纸层获得，也可拉口预切后在拉口上部粘贴不干胶拉片，复合商标纸折叠包裹白卡纸及铝箔纸烟包后，其拉片及拉口正对于铝箔纸拉片拉口，在复合商标纸的外侧还设有第一襟片20、第二襟片21、第三襟片22、第四襟片23、第五襟片24、第六襟片25、第七襟片26、第八襟片27、第九襟片28、第十襟片29，并且在第一襟片20涂有热敏胶层19。复合商标纸折叠形成与铝箔纸框相匹配的矩形框结构并利用上述襟片实现相互连接，套设在白卡纸外，在形成的矩形框结构的顶部还设有可以开合的盒盖，盖住铝箔纸上的拉片。盒盖的内侧设有塑料膜33，外侧设有商标膜31，并且在白卡纸位于缺口处还可以设有防黏膜32。

[0028] 复合商标纸折叠形成与铝箔纸框相匹配的矩形框结构，套设在白卡纸外，在形成

的矩形框结构的顶部还设有可以开合的盒盖，盖住铝箔纸上的拉片，形成烟盒。

[0029] 以上对本实用新型的具体实施例进行了描述。需要理解的是，本实用新型并不局限于上述特定实施方式，本领域技术人员可以在权利要求的范围内做出各种变形或修改，这并不影响本实用新型的实质内容。

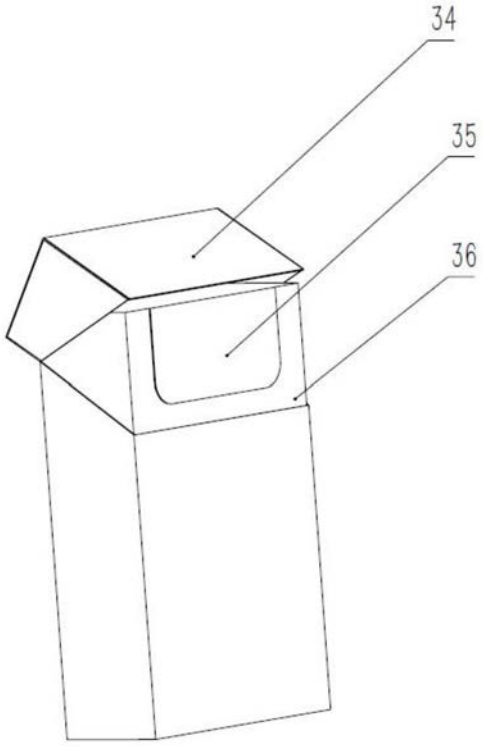


图1

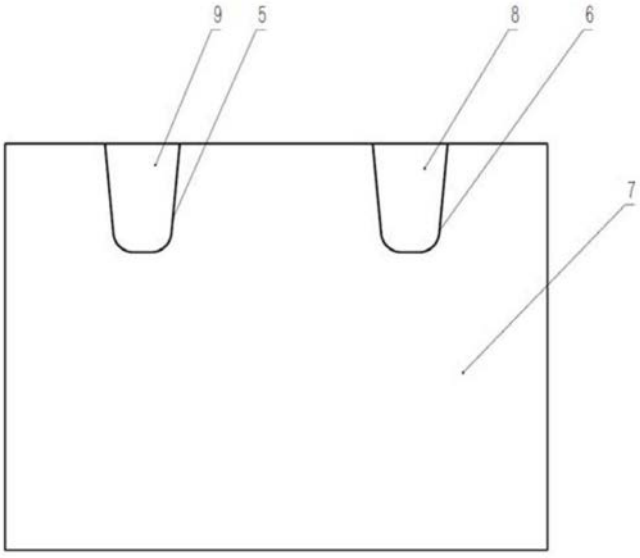


图2

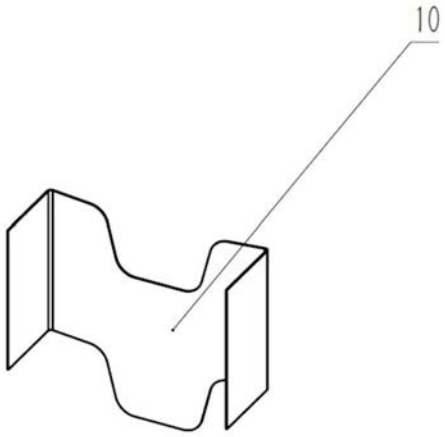


图3

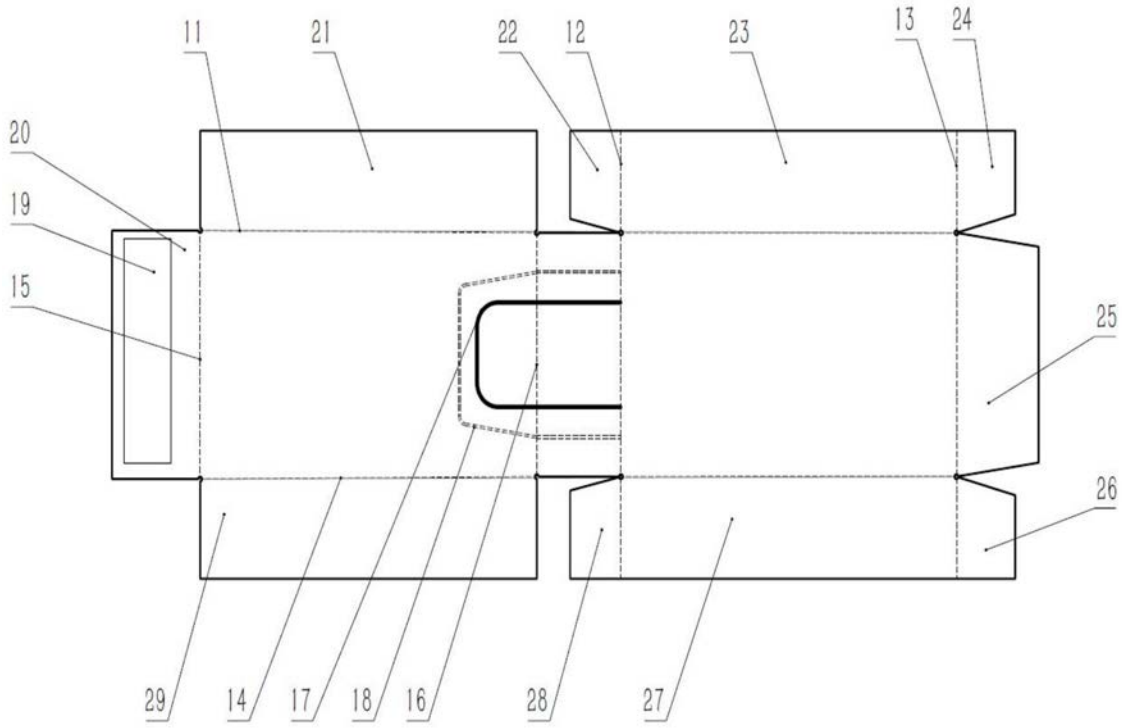


图4

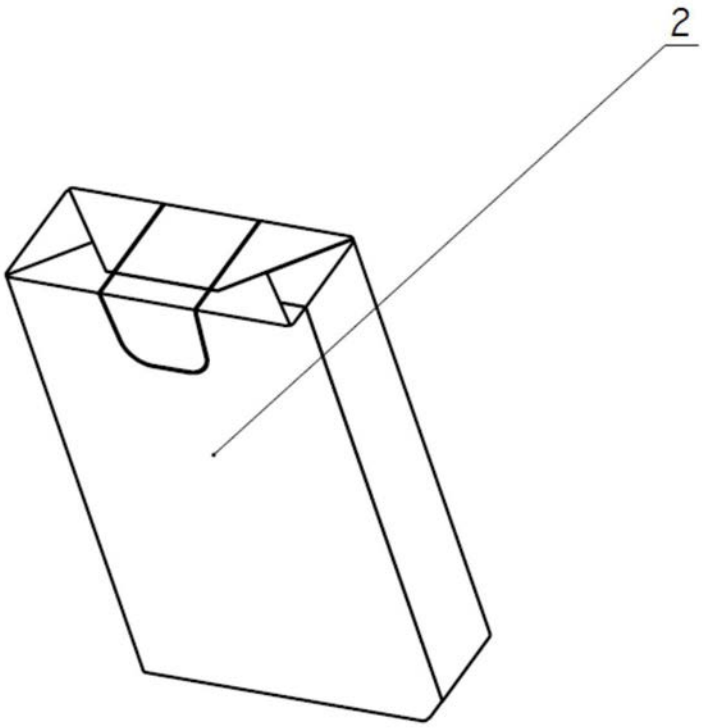


图5

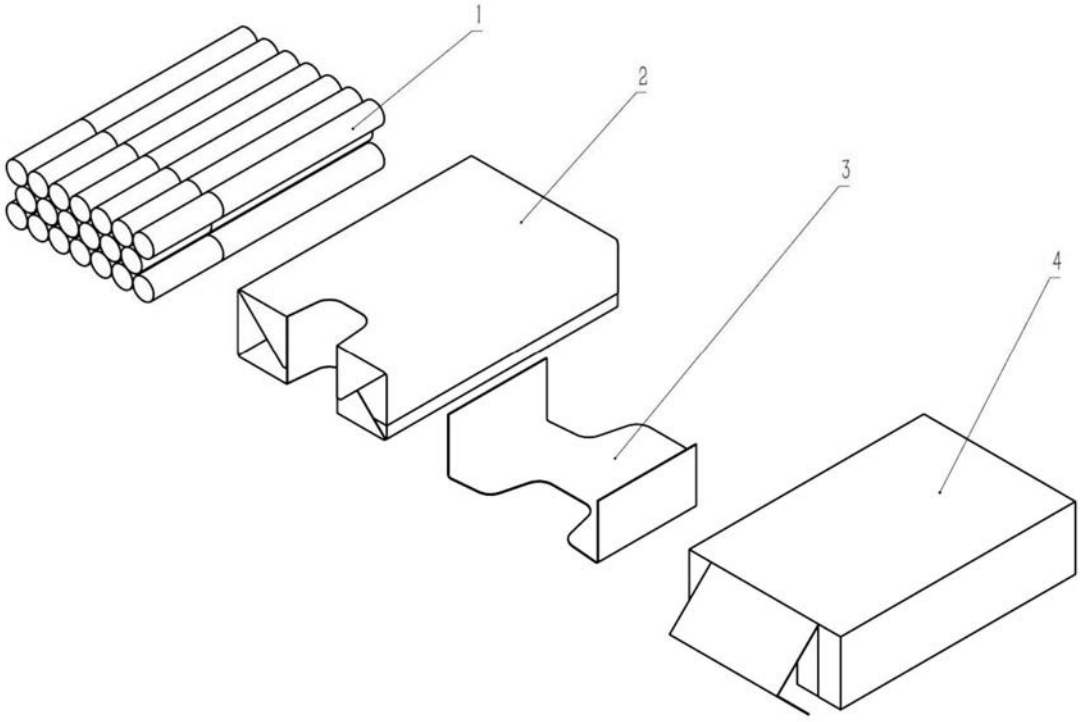


图6

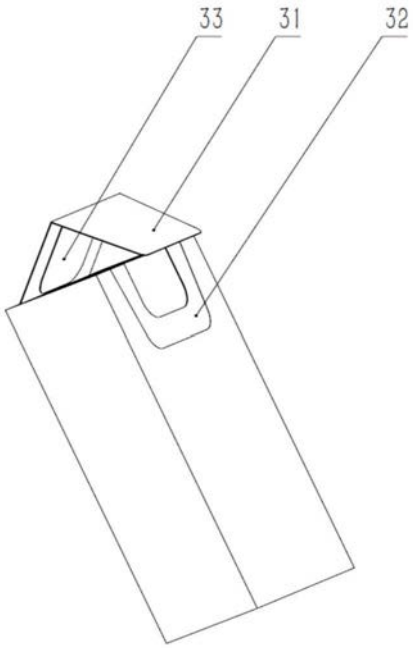


图7