



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204524448 U

(45) 授权公告日 2015. 08. 05

(21) 申请号 201520179490. 6

(22) 申请日 2015. 03. 27

(73) 专利权人 浙江三林五金制品有限公司

地址 314100 浙江省嘉兴市嘉善县长盛路  
189 号

(72) 发明人 李强

(74) 专利代理机构 上海伯瑞杰知识产权代理有  
限公司 31227

代理人 冯云

(51) Int. Cl.

B23G 1/20(2006. 01)

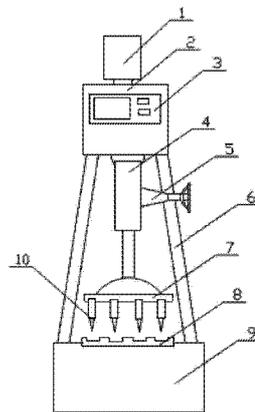
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种多工位攻丝设备

(57) 摘要

本实用新型涉及机械设备技术领域, 尤其涉及一种多工位攻丝设备; 本实用新型的多工位攻丝设备, 包括底座, 还包括设置于所述底座的上端的支架、主控制台、驱动电机、控制面板、沿着垂直于所述主控制台的端面的方向设置于所述主控制台下端的钻杆、设置于所述钻杆的侧壁上的调节部件、安装板、旋设于所述安装板的下部的钻头、操作台; 于所述操作台的上部嵌设有加工定位槽; 若干个所述加工定位槽均匀的分布于所述操作台上; 本实用新型的多工位攻丝设备加工工位较少, 加工效率低下的问题。



1. 一种多工位攻丝设备,包括底座(9),其特征在于:还包括设置于所述底座(9)的上端的支架(6)、设置于所述支架(6)的上端的主控制台(2)、设置于所述主控制台(2)的上端的驱动电机(1)、嵌设于所述主控制台(2)上的控制面板(3)、沿着垂直于所述主控制台(2)的端面的方向设置于所述主控制台(2)的下端的钻杆(4)、设置于所述钻杆(4)的侧壁上的调节部件(5)、旋设于所述钻杆(4)的下端的安装板(7)、旋设于所述安装板(7)的下部的钻头(10)、嵌设于所述底座(9)的上部的操作台(8);于所述操作台(8)的上部嵌设有加工定位槽;若干个所述加工定位槽均匀的分布于所述操作台(8)上。

2. 根据权利要求1所述的一种多工位攻丝设备,其特征在于:所述安装板(7)包括安装板体(73)、设置于所述安装板体(73)的上端的主安装座(72)、沿着所述主安装座(72)的径向穿设于所述主安装座(72)内的第一安装孔(71)和设置于所述安装板体(73)的下部的子安装孔(74);沿着所述第一安装孔(71)的径向于所述第一安装孔(71)的侧壁内凹设有第一安装内螺纹;所述主安装座(72)的外壁为球面;于所述子安装孔(74)的侧壁内凹设有第一固定凹槽;所述第一固定凹槽的侧壁为椭球面;所述子安装孔(74)的个数为4;4个所述子安装孔(74)均匀的分布于所述安装板体(73)上。

3. 根据权利要求2所述的一种多工位攻丝设备,其特征在于:所述调节部件(5)包括主调节座体(52)、设置于所述主调节座体(52)的一端的插接部件(51)、沿着所述主调节座体(52)的轴向设置于所述主调节座体(52)的另一端的调节杆(53)、旋设于所述调节杆(53)上的固定环套(54)和设置于所述调节杆(53)的端部的调节手柄(55)。

4. 根据权利要求3所述的一种多工位攻丝设备,其特征在于:所述主调节座体(52)为圆台状;所述插接部件(51)的纵截面为梯形;若干个所述插接部件(51)均匀的分布于所述主调节座体(52)上;所述调节杆(53)为圆柱体;于所述调节杆(53)的侧壁内凹设有固定环槽;所述固定环槽与所述固定环套(54)相适应。

5. 根据权利要求4所述的一种多工位攻丝设备,其特征在于:所述控制面板(3)包括显示屏、嵌设于所述控制面板(3)内的开启按钮和嵌设于所述控制面板(3)内的关闭按钮;所述显示屏为液晶显示屏。

6. 根据权利要求5所述的一种多工位攻丝设备,其特征在于:所述钻杆(4)包括主钻杆和沿着所述主钻杆的轴向设置于所述主钻杆的下端的子钻杆;于所述子钻杆的下端设置有旋接头;所述旋接头与所述安装板(7)相适应;所述支架(6)的个数为2;2个所述支架(6)分别设置于所述主控制台(2)的两侧。

## 一种多工位攻丝设备

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械设备技术领域,尤其涉及一种多工位攻丝设备。

### 背景技术

[0002] 传统的攻丝设备调节不方便,加工工位较少,加工效率较低。因此,需要提供一种调节方便,具备多个加工工位,加工效率较高的攻丝设备。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种多工位攻丝设备,解决传统的攻丝设备加工工位较少,加工效率低下的问题。

[0004] 本实用新型为解决其技术问题所采用的技术方案是:

[0005] 一种多工位攻丝设备,包括底座,还包括设置于所述底座的上端的支架、设置于所述支架的上端的主控制台、设置于所述主控制台的上端的驱动电机、嵌设于所述主控制台上的控制面板、沿着垂直于所述主控制台的端面的方向设置于所述主控制台下端的钻杆、设置于所述钻杆的侧壁上的调节部件、旋设于所述钻杆下端的安装板、旋设于所述安装板下部的钻头、嵌设于所述底座上部的操作台;于所述操作台的上部嵌设有加工定位槽;若干个所述加工定位槽均匀的分布于所述操作台上。

[0006] 其中,所述安装板包括安装板体、设置于所述安装板体上端的主安装座、沿着所述主安装座的径向穿设于所述主安装座内的第一安装孔和设置于所述安装板体下部的子安装孔;沿着所述第一安装孔的径向于所述第一安装孔的侧壁内凹设有第一安装内螺纹;所述主安装座的外壁为球面;于所述子安装孔的侧壁内凹设有第一固定凹槽;所述第一固定凹槽的侧壁为椭球面;所述子安装孔的个数为4;4个所述子安装孔均匀的分布于所述安装板体上。

[0007] 其中,所述调节部件包括主调节座体、设置于所述主调节座体一端的插接部件、沿着所述主调节座体的轴向设置于所述主调节座体另一端的调节杆、旋设于所述调节杆上的固定环套和设置于所述调节杆端部的调节手柄。

[0008] 其中,所述主调节座体为圆台状;所述插接部件的纵截面为梯形;若干个所述插接部件均匀的分布于所述主调节座体上;所述调节杆为圆柱体;于所述调节杆的侧壁内凹设有固定环槽;所述固定环槽与所述固定环套相适应。

[0009] 其中,所述控制面板包括显示屏、嵌设于所述控制面板内开启按钮和嵌设于所述控制面板内的关闭按钮;所述显示屏为液晶显示屏。

[0010] 其中,所述钻杆包括主钻杆和沿着所述主钻杆的轴向设置于所述主钻杆下端的子钻杆;于所述子钻杆的下端设置有旋接头;所述旋接头与所述安装板相适应;所述支架的个数为2;2个所述支架分别设置于所述主控制台的两侧。

[0011] 本实用新型的优点在于:

[0012] 本实用新型的多工位攻丝设备,包括底座,还包括设置于所述底座的上端的支架、

设置于所述支架的上端的主控制台、设置于所述主控制台的上端的驱动电机、嵌设于所述主控制台上的控制面板、沿着垂直于所述主控制台的端面的方向设置于所述主控制台下端的钻杆、设置于所述钻杆的侧壁上的调节部件、旋设于所述钻杆的下端的安装板、旋设于所述安装板的下部的钻头、嵌设于所述底座的上部的操作台；于所述操作台的上部嵌设有加工定位槽；若干个所述加工定位槽均匀的分布于所述操作台上；本实用新型的多工位攻丝设备加工工位较少，加工效率低下的问题。

### 附图说明

[0013] 图 1 是本实用新型的多工位攻丝设备的主视图。

[0014] 图 2 是本实用新型的安装板的主视图。

[0015] 图 3 是本实用新型的调节部件的主视图。

[0016] 1- 驱动电机；2- 主控制台；3- 控制面板；4- 钻杆；5- 调节部件；51- 插接部件；52- 主调节座体；53- 调节杆；54- 固定环套；55- 调节手柄；6- 支架；7- 安装板；71- 第一安装孔；72- 主安装座；73- 安装板体；74- 子安装孔；8- 操作台；9- 底座；10- 钻头。

### 具体实施方式

[0017] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合图示与具体实施例，进一步阐述本实用新型。

[0018] 结合图 1 至图 3 对本实用新型的多工位攻丝设备进行详细说明。

[0019] 本实用新型的多工位攻丝设备，包括底座 9，还包括设置于所述底座 9 的上端的支架 6、设置于所述支架 6 的上端的主控制台 2、设置于所述主控制台 2 的上端的驱动电机 1、嵌设于所述主控制台 2 上的控制面板 3、沿着垂直于所述主控制台 2 的端面的方向设置于所述主控制台 2 的下端的钻杆 4、设置于所述钻杆 4 的侧壁上的调节部件 5、旋设于所述钻杆 4 的下端的安装板 7、旋设于所述安装板 7 的下部的钻头 10、嵌设于所述底座 9 的上部的操作台 8；于所述操作台 8 的上部嵌设有加工定位槽；若干个所述加工定位槽均匀的分布于所述操作台 8 上。

[0020] 所述安装板 7 包括安装板体 73、设置于所述安装板体 73 的上端的主安装座 72、沿着所述主安装座 72 的径向穿设于所述主安装座 72 内的第一安装孔 71 和设置于所述安装板体 73 的下部的子安装孔 74；沿着所述第一安装孔 71 的径向于所述第一安装孔 71 的侧壁内凹设有第一安装内螺纹；所述主安装座 72 的外壁为球面；于所述子安装孔 74 的侧壁内凹设有第一固定凹槽；所述第一固定凹槽的侧壁为椭球面；所述子安装孔 74 的个数为 4；4 个所述子安装孔 74 均匀的分布于所述安装板体 73 上。

[0021] 所述调节部件 5 包括主调节座体 52、设置于所述主调节座体 52 的一端的插接部件 51、沿着所述主调节座体 52 的轴向设置于所述主调节座体 52 的另一端的调节杆 53、旋设于所述调节杆 53 上的固定环套 54 和设置于所述调节杆 53 的端部的调节手柄 55。

[0022] 所述主调节座体 52 为圆台状；所述插接部件 51 的纵截面为梯形；若干个所述插接部件 51 均匀的分布于所述主调节座体 52 上；所述调节杆 53 为圆柱体；于所述调节杆 53 的侧壁内凹设有固定环槽；所述固定环槽与所述固定环套 54 相适应。

[0023] 所述控制面板 3 包括显示屏、嵌设于所述控制面板 3 内开启按钮和嵌设于所述控

制面板 3 内的关闭按钮 ;所述显示屏为液晶显示屏。

[0024] 所述钻杆 4 包括主钻杆和沿着所述主钻杆的轴向设置于所述主钻杆的下端的子钻杆 ;于所述子钻杆的下端设置有旋接头 ;所述旋接头与所述安装板 7 相适应 ;所述支架 6 的个数为 2 ;2 个所述支架 6 分别设置于所述主控制台 2 的两侧。

[0025] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等同物界定。

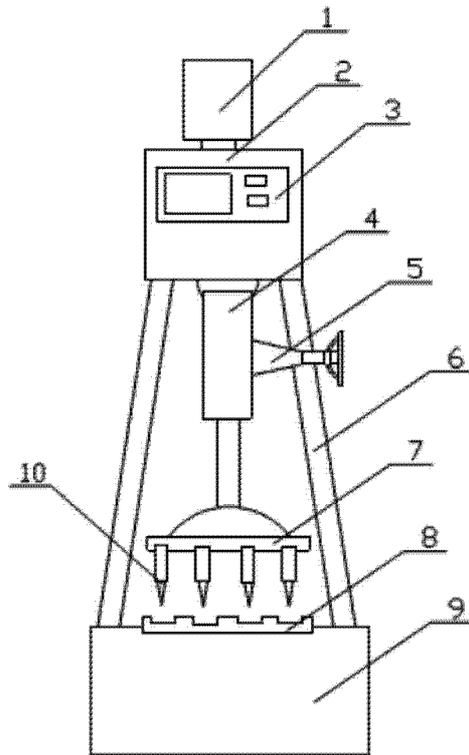


图 1

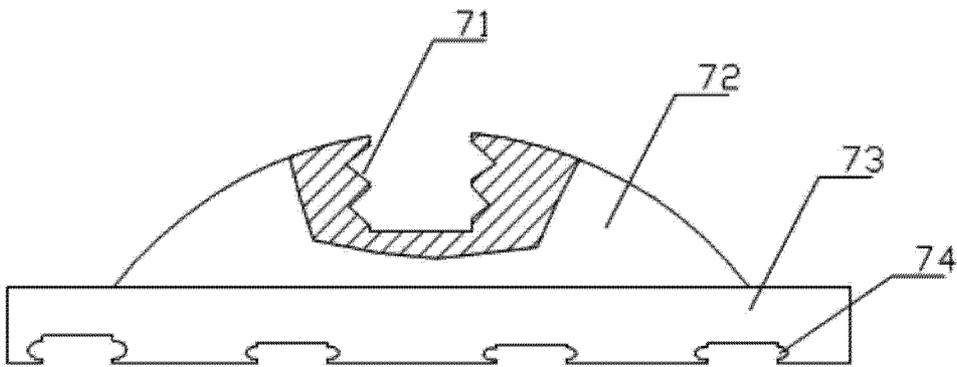


图 2

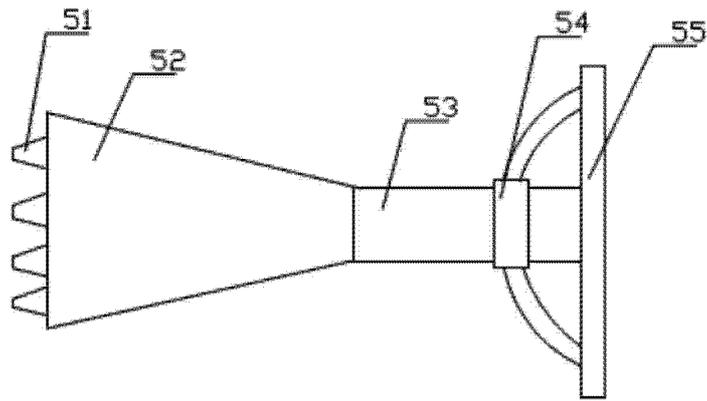


图 3