



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104116216 A

(43) 申请公布日 2014. 10. 29

(21) 申请号 201410306297. 4

(22) 申请日 2014. 07. 01

(71) 申请人 江阴市营欣织造有限公司

地址 214405 江苏省无锡市江阴市南闸镇南
闸村 6 号

(72) 发明人 孙建良

(51) Int. Cl.

A41D 13/00 (2006. 01)

A41D 31/00 (2006. 01)

D03D 13/00 (2006. 01)

D03D 15/00 (2006. 01)

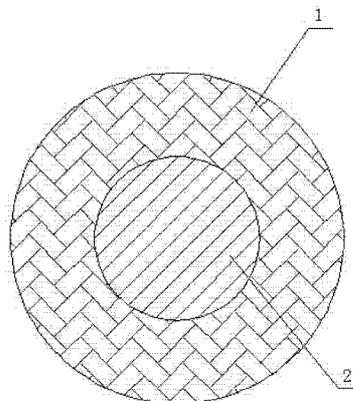
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

无静电污染透气工作服

(57) 摘要

本发明涉及一种无静电污染透气工作服,这种透气工作服使用了一种吸湿排汗面料,该吸湿排汗面料为涤纶纤维(1)和聚酰胺纤维(2)经混纺编织而成,其中涤纶纤维(1)为皮层,聚酰胺纤维(2)为芯层,所述聚酰胺纤维(2)的聚酰胺纤维截面(3)呈五角星形,该五角星相邻两个角之间形成沟槽(4)。所述面料背面,还复合有一层基布层,所述基布层所采用的面料,由经线和纬线交织而成,经线和纬线是一种由中心的芯丝和螺旋形缠绕其外的至少一条纤维的皮丝复合而成的包覆丝,按规律相互浮沉交织而成。本发明透气工作服,使用了一种吸湿排汗面料,汗水容易被挥发,进而达到吸湿排汗的目的。本发明贴身穿着无静电污染,光泽好,印花鲜艳。



1. 一种无静电污染透气工作服,其特征在于:这种透气工作服使用了一种吸湿排汗面料,该吸湿排汗面料为涤纶纤维(1)和聚酰胺纤维(2)经混纺编织而成,其中涤纶纤维(1)为皮层,聚酰胺纤维(2)为芯层,所述聚酰胺纤维(2)的聚酰胺纤维截面(3)呈五角星形,该五角星相邻两个角之间形成沟槽(4);所述面料背面,还复合有一层基布层,所述基布层所采用的面料,由经线和纬线交织而成,经线和纬线是一种由中心的芯丝和螺旋形缠绕其外的至少一条纤维的皮丝复合而成的包覆丝,按规律相互浮沉交织而成。

无静电污染透气工作服

技术领域

[0001] 本发明涉及一种透气工作服,属于服装技术领域。

背景技术

[0002] 工人在一些闷热的车间工作时,经常会汗流浹背、满头大汗,导致其工作服内沾满了汗水,这样一来不仅给工人带来了不适,并且穿着黏在身上的工作服在车间操作不仅不方便,还影响了工人的工作效率。而导致这一结果的重要原因之一便是工人的工作服透气散热性差,容易使工人出汗。另外,传统的制作服装的面料抗皱性不好,双向弹力不强。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于克服上述不足,提供一种透气散热性好,不易使工人出汗的透气工作服。

[0004] 本发明的目的是这样实现的:

本发明无静电污染透气工作服,这种透气工作服使用了一种吸湿排汗面料,该吸湿排汗面料为涤纶纤维和聚酰胺纤维经混纺编织而成,其中涤纶纤维为皮层,聚酰胺纤维为芯层,所述聚酰胺纤维的聚酰胺纤维截面呈五角星形,该五角星相邻两个角之间形成沟槽。所述面料背面,还复合有一层基布层,所述基布层所采用的面料,由经线和纬线交织而成,经线和纬线是一种由中心的芯丝和螺旋形缠绕其外的至少一条纤维的皮丝复合而成的包覆丝,按规律相互浮沉交织而成。

[0005] 本发明的有益效果是:

本发明透气工作服,使用了一种吸湿排汗面料,汗水容易被挥发,进而达到吸湿排汗的目的,工人穿着这种透气工作服工作时,由于工作服具有较强的透气性,工人便不容易出汗,若是出汗了,汗水也很容易便被挥发,从而保证了工人的工作效率。本发明贴身穿着无静电污染,光泽好,印花鲜艳。

附图说明

[0006] 图1为本发明无静电污染透气工作服采用的面料的结构示意图。

[0007] 图2为图1中聚酰胺纤维的截面示意图。

[0008] 图中:涤纶纤维1、聚酰胺纤维2、聚酰胺纤维截面3、沟槽4。

具体实施方式

[0009] 参见图1和图2,本发明涉及一种无静电污染透气工作服,这种透气工作服使用了一种吸湿排汗面料,该吸湿排汗面料为涤纶纤维1和聚酰胺纤维2经混纺编织而成,其中涤纶纤维1为皮层,聚酰胺纤维2为芯层,该聚酰胺纤维2具有亲水性,所述聚酰胺纤维2的聚酰胺纤维截面3呈异形结构,该异形结构类似于五角星,该五角星相邻两个角之间形成沟槽4,汗水从沟槽4中排到面料表面,从而容易被挥发,进而达到吸湿排汗的目的。

[0010] 所述面料背面,还复合有一层基布层,所述基布层所采用的面料,由经线和纬线交织而成,经线和纬线是一种由中心的芯丝和螺旋形缠绕其外的至少一条纤维的皮丝复合而成的包覆丝,按规律相互浮沉交织而成。

[0011] 工人穿着这种透气工作服工作时,由于工作服具有较强的透气性,工人便不容易出汗,若是出汗了,汗水也很容易便被挥发,从而保证了工人的工作效率。

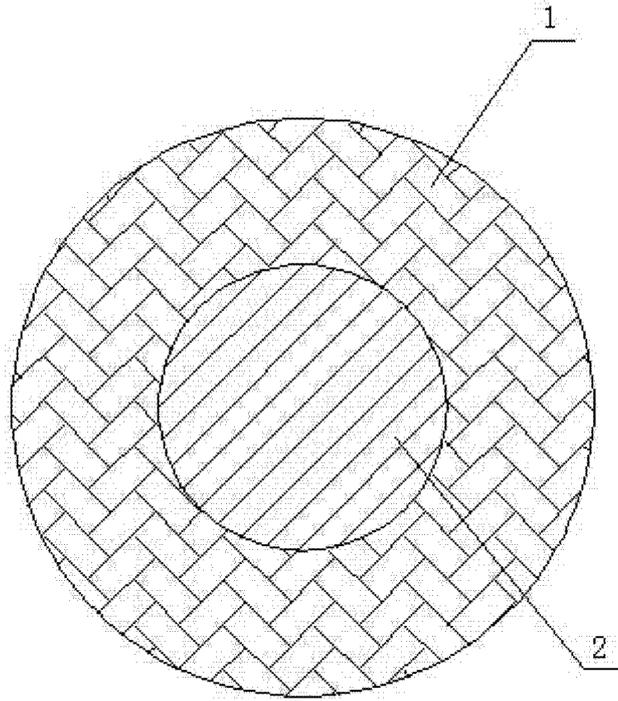


图 1

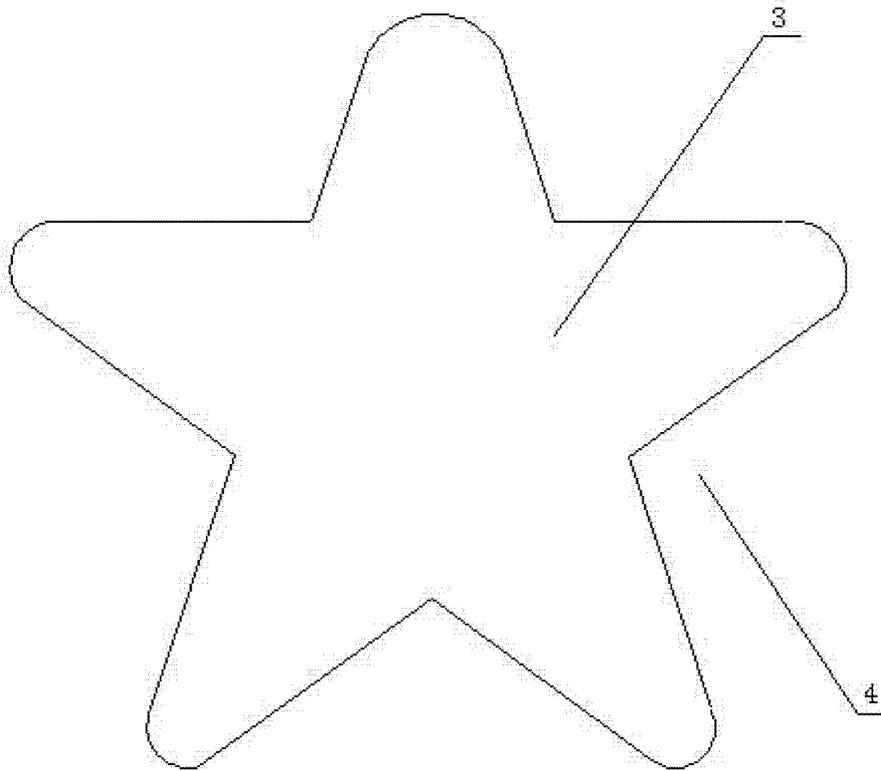


图 2