

Warszawa, dnia 20 października 1955 r.

URZĄD PATENTOWY



906 g 1/04

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 38256

42 m⁴ 1/04
Kl. ~~42 m, 33/01~~

Kazimierz Lewi
(Dzierżoniów, Polska)

Sposób wykonywania logarytmicznych suwaków rachunkowych ze szkła

Patent trwa od dnia 23 października 1954 r.

Sposób wykonywania logarytmicznych suwaków rachunkowych według wynalazku polega na tym, że korpus i przesuwka (ruchoma część) suwaka zostają wykonane ze szkła przezroczystego, mlecznego lub kolorowego. Szklany korpus i przesuwka suwaka logarytmicznego wraz z wytłoczonymi na nich podziałkami otrzymuje się ze szkła za pomocą prasowania w specjalnych formach. Następnie korpus i przesuwka zostają ogrzewane w piecu mufowym lub innym sposobem do temperatury 650° — 670°, w zależności od gatunku szkła. Przez ogrzewanie szkła do temperatury hartowania i następne intensywne studzenie nadaje się suwakowi odpowiednią trwałość. Nagrzewanie takie powinno trwać od 2 do 3,5 minut i przebiegać z przerwami co minutę, a to celem otrzymania równomiernego nagrzewania całej powierzchni i uniknięcia odkształceń. Po zakończeniu nagrzewania szkło poddaje się intensywnemu studzeniu w ciągu 15 minut. Po takiej termicznej obróbce szkło nabiera innych własności i otrzymuje się suwak szklany o własnościach szkła nietłukącego się. Wyko-

nany w ten sposób suwak logarytmiczny wytrzymuje uderzenie żeliwnej kuli o wadze 0,5 kg spadającej z wysokości 1,5 m lub o wadze 0,8 kg — z wysokości 1,2 m. Przy próbie na zginanie, suwak normalnej długości położony na dwóch oporach wytrzymuje obciążenie 100 — 120 kg. Celem nadania podziałce lepszej wyrazistości zapuszcza się w rowki odpowiednią farbę. Ramka suwaka — normalna aluminiowa ze sprężynką i trzema rysami na szybce.

Suwak wykonany powyższym sposobem ze szkła jest trwały, estetyczny, dokładny, niewrażliwy na wpływy atmosferyczne i prawie nietłukący się. Sposób wykonywania nie jest skomplikowany, a wskutek taniości dla wszystkich dostępny.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wykonywania logarytmicznych suwaków rachunkowych ze szkła przezroczystego, mlecznego lub kolorowego, jako najtańszego materiału nie mającego równych sobie w technice w sensie prostoty metod obróbki, jak rów-

niez w sensie bezgranicznej różnorodności własności, przy zastosowaniu znanego sposobu hartowania szkła, znamienne tym, że korpus i przesuwka suwaka wykonane są z nietłukącego się szkła hartowanego o znacznie powiększonej wytrzymałości mechanicznej niewrażliwego

na zmiany atmosferyczne, zaś podziałki na suwaku otrzymuje się za pomocą wytłaczania (wygniatańia podczas prasowania) i zapuszczania do rowków odpowiedniej farby.

Kazimierz Lewi