



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203332835 U

(45) 授权公告日 2013. 12. 11

(21) 申请号 201320257866. 1

(22) 申请日 2013. 05. 11

(73) 专利权人 江阴市中科机电制造有限公司  
地址 214400 江苏省无锡市江阴市澄江街道  
工农村

(72) 发明人 钱惠良

(74) 专利代理机构 江阴大田知识产权代理事务  
所(普通合伙) 32247  
代理人 陈建中

(51) Int. Cl.  
B65G 21/20(2006. 01)  
B65G 39/18(2006. 01)

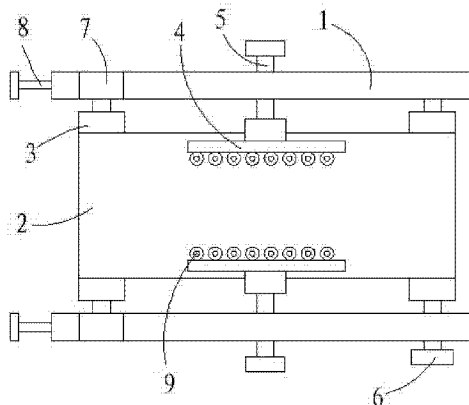
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种岩棉板切割送料机构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种岩棉板切割送料机构,包括送料架、设置于送料架上的传送带,传送带的两端部通过传送滚筒与送料架相连接,传送带的两侧滑动设置有挡板,挡板的长度方向与传送带的输送方向相平行,挡板的滑动方向与其长度方向相垂直,挡板的内表面转动设置有多个导向辊,导向辊的转动轴线与传送带所在的平面相垂直。通过在挡板的内表面转动设置导向辊,可以减小岩棉板与挡板之间的摩擦力,降低岩棉板前进的阻力,便于岩棉板传输,当进行切割的岩棉板宽度改变时,只需要调节相应的调节螺杆即可调节两侧的挡板之间的间距,调节方便,且能够保证岩棉板进料时不偏移,提高加工效率,保证产品质量。



1. 一种岩棉板切割送料机构,其特征在于:包括送料架、设置于所述的送料架上的传送带,所述的传送带的两端部通过传送滚筒与所述的送料架相连接,所述的传送带的两侧滑动设置有挡板,所述的挡板的长度方向与所述的传送带的输送方向相平行,所述的挡板的滑动方向与其长度方向相垂直,所述的挡板的内表面转动设置有多个导向辊,所述的导向辊的转动轴心线与传送带所在的平面相垂直。

2. 如权利要求 1 所述的岩棉板切割送料机构,其特征在于:所述的挡板通过调节螺杆与所述的送料架相连接。

3. 如权利要求 2 所述的岩棉板切割送料机构,其特征在于:所述的挡板上开设有定位孔,所述的调节螺杆的端部插设于所述的定位孔内。

4. 如权利要求 1 所述的岩棉板切割送料机构,其特征在于:其中一个所述的传送滚筒上固定设置有驱动轮。

5. 如权利要求 4 所述的岩棉板切割送料机构,其特征在于:另一个所述的传送滚筒上固定设置有滑块,所述的送料架上开设有滑槽,所述的滑块滑动地设置于所述的滑槽内,所述的滑槽的长度方向与所述的传送带的输送方向相平行,所述的送料架上设置有控制所述的滑块滑动的操作杆。

## 一种岩棉板切割送料机构

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种岩棉板切割送料机构。

### 背景技术

[0002] 岩棉板在制作过程中需要利用切割机进行切割,切割机的进料端具有上下两个压辊,岩棉板从两个压辊进入到切割机内进行切割,因为岩棉板的板体较大,进料的过程中,需要人工手扶以保证岩棉板进料顺利并不偏斜,不仅浪费人力,且会影响加工效率。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术中存在的缺陷,提供一种岩棉板切割送料机构,通过在传送带的两侧设置挡板,可以控制岩棉板进料不偏斜,而且挡板的内表面转动设置多个导向辊,可以减小岩棉板与挡板之间的摩擦力,降低岩棉板前进的阻力。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型的技术方案是提供了一种岩棉板切割送料机构,包括送料架、设置于所述的送料架上的传送带,所述的传送带的两端部通过传送滚筒与所述的送料架相连接,所述的传送带的两侧滑动设置有挡板,所述的挡板的长度方向与所述的传送带的输送方向相平行,所述的挡板的滑动方向与其长度方向相垂直,所述的挡板的内表面转动设置有多个导向辊,所述的导向辊的转动轴心线与传送带所在的平面相垂直。

[0005] 作为优选地,所述的挡板通过调节螺杆与所述的送料架相连接。

[0006] 作为优选地,所述的挡板上开设有定位孔,所述的调节螺杆的端部插设于所述的定位孔内。

[0007] 作为优选地,其中一个所述的传送滚筒上固定设置有驱动轮。

[0008] 作为优选地,另一个所述的传送滚筒上固定设置有滑块,所述的送料架上开设有滑槽,所述的滑块滑动地设置于所述的滑槽内,所述的滑槽的长度方向与所述的传送带的输送方向相平行,所述的送料架上设置有控制所述的滑块滑动的操作杆。

[0009] 本实用新型的优点和有益效果在于:通过在挡板的内表面转动设置导向辊,可以减小岩棉板与挡板之间的摩擦力,降低岩棉板前进的阻力,便于岩棉板传输,当进行切割的岩棉板宽度改变时,只需要调节相应的调节螺杆即可调节两侧的挡板之间的间距,调节方便,且能够保证岩棉板进料时不偏移,提高加工效率,保证产品质量。

### 附图说明

[0010] 图1为本实用新型示意图。

[0011] 图中:1、送料架;2、传送带;3、传送滚筒;4、挡板;5、调节螺杆;6、驱动轮;7、滑块;8、操作杆;9、导向辊。

### 具体实施方式

[0012] 下面结合附图和实施例,对本实用新型的具体实施方式作进一步描述。以下实施

例仅用于更加清楚地说明本实用新型的技术方案,而不能以此来限制本实用新型的保护范围。

[0013] 如图 1 所示,一种岩棉板切割送料机构,包括送料架 1、设置于所述的送料架 1 上的传送带 2,所述的传送带 2 的两端部通过传送滚筒 3 与所述的送料架 1 相连接,所述的传送带 2 的两侧滑动设置有挡板 4,所述的挡板 4 的长度方向与所述的传送带 2 的输送方向相平行,所述的挡板 4 的滑动方向与其长度方向相垂直,所述的挡板 4 的内表面转动设置有多个导向辊 9,所述的导向辊 9 的转动轴心线与传送带 2 所在的平面相垂直。通过设置导向辊 9 即将岩棉板与挡板 4 之间的滑动摩擦改为导向辊 9 与岩棉板之间的滚动摩擦,减小摩擦力,降低岩棉板前进时的阻力。

[0014] 如图 1 所示,所述的挡板 4 通过调节螺杆 5 与所述的送料架 1 相连接。可以根据岩棉板的宽度调节两侧的挡板之间的间距,适用于不同宽度的岩棉板,所述的挡板 4 上开设有定位孔,所述的调节螺杆 5 的端部插设于所述的定位孔内,调节螺杆 5 与送料架 1 相螺纹连接,转动调节螺杆 5 时,可以控制调节螺杆 5 与送料架 1 之间的相对位置,而调节螺杆 5 的端部插设于挡板 4 的定位孔内,即挡板 4 随着调节螺杆 5 进行调节,结构简单,操作方便。

[0015] 如图 1 所示,其中一个所述的传送滚筒 3 上固定设置有驱动轮 6。驱动轮 6 用于与驱动动力装置相连接。

[0016] 如图 1 所示,另一个所述的传送滚筒 3 上固定设置有滑块 7,所述的送料架 1 上开设有滑槽,所述的滑块 7 滑动地设置于所述的滑槽内,所述的滑槽的长度方向与所述的传送带 2 的输送方向相平行,所述的送料架 1 上设置有控制所述的滑块 7 滑动的操作杆 8。通过调节操作杆 8,即可以控制滑块 7 在滑槽内滑动,相当于调节两个传动滚筒之间的间距,通过这种方式控制传送带 2 的张紧度。

[0017] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型技术原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

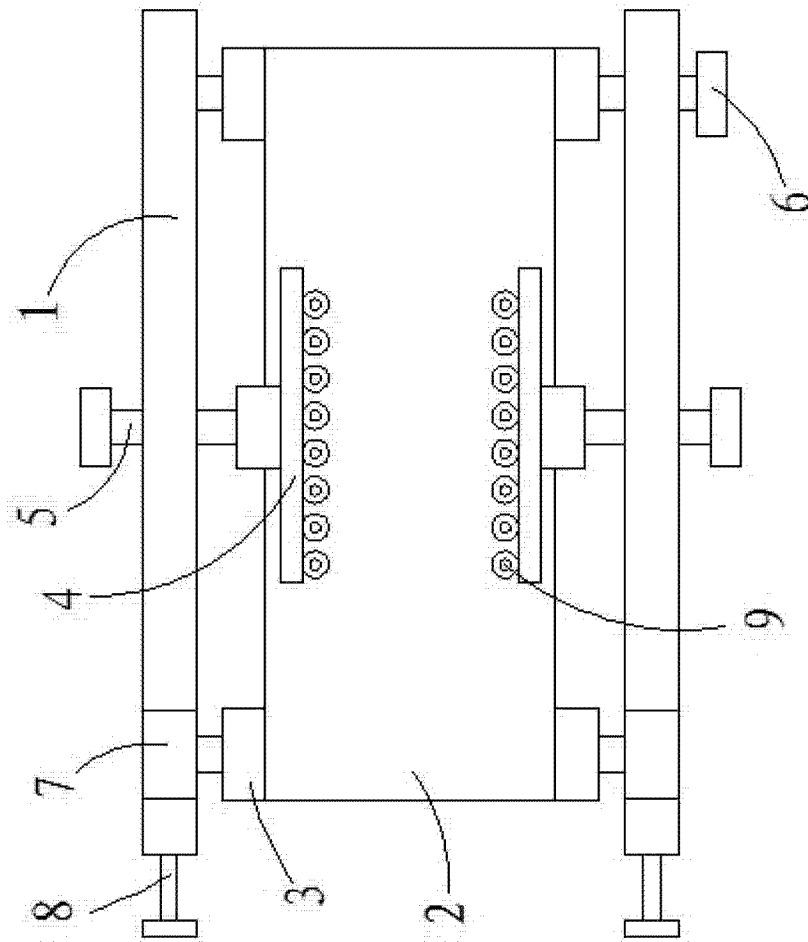


图 1