

POLSKA  
RZECZPOSPOLITA  
LUDOWA



URZĄD  
PATENTOWY  
PRL

# OPIS PATENTOWY

62572

Patent dodatkowy  
do patentu \_\_\_\_\_

Zgłoszono: 13.III.1969 (P 132 294)

Pierwszeństwo: \_\_\_\_\_

Opublikowano: 25.III.1971

Kl. 28 b, 11/01

MKP B 26 d, 5/08

UKD

Twórca wynalazku: Zygmunt Bednarski

Właściciel patentu: Spółdzielnia Inwalidów „Kaletnik”, Poznań (Polska)

## Prasa mimośrodowa przeznaczona do wycinania elementów, zwłaszcza skóropodobnych

1

Przedmiotem wynalazku jest prasa mimośrodowa przeznaczona do wycinania elementów ze skór lub materiałów skóropodobnych.

Znane są specjalistyczne prasy kaletnicze, które posiadają zupełnie odmienną od typowych pras konstrukcję i spełniają stawiane im wymagania. Ze względu jednak na małe zapotrzebowanie tych pras, tylko nieliczne państwa produkują te specjalistyczne prasy, a ponadto produkcja ich jest mało seryjna — droga. Natomiast powszechnie znane prasy nie nadają się do zastosowania jako prasy kaletnicze, gdyż w kaletnictwie prasa może pracować wyłącznie skokami pojedynczymi z eliminacją pracy ciągłej ze względu na charakter procesu wycinania, w którym zachodzi potrzeba manipulowania zarówno materiałem jak i narzędziem wycinającym, przy jednoczesnym żądaniu zapewnienia bezpieczeństwa.

Ponadto znane prasy mimośrodowe nie umożliwiają dogodnego i bezpiecznego dostępu z trzech stron do narzędzia tnącego wykrawanego elementu i stołu na którym odbywa się operacja cięcia, co stanowi zasadnicze żądanie od pras kaletniczych. Wymagana jest również szybka zmiana długości korbowodu w czasie ruchu.

Celem wynalazku jest adaptacja znanej prasy mimośrodowej do prac kaletniczych, aby uzyskać prasę pracującą tylko skokami pojedynczymi z możliwością szybkiej zmiany długości korbowodu w czasie ruchu oraz dogodnego i bezpiecz-

2

nego dostępu z trzech stron do narzędzia tnącego wykrawanego elementu i stołu, na którym odbywa się operacja cięcia.

Istota wynalazku polega na odmiennym od konstrukcji znanych specjalistycznych maszyn do tego celu, adaptowaniu znanej prasy mimośrodowej do prac kaletniczych poprzez zaopatrzenie prasy w płytę naciskową, kolumnę prowadzącą, tulejkę, pierścień i podkładkę ślizgową, przy czym kolumna prowadząca jest na stałe związana ze znanym suwakiem prasy oraz prowadzona w stole prasy poprzez tulejkę, natomiast na kolumnie prowadzącej osadzona jest obrotowo wzdłuż osi pionowej płyta naciskowa podtrzymywana pierścieniem poprzez podkładkę ślizgową. Ponadto na znany łącznik prasy nasadzony jest na wcisk pierścień zębaty połączony ze znanym mechanizmem zębatkowym dwustronnie działającym.

Rozwiązanie będące przedmiotem wynalazku spełnia wymagania stanowiące cel wynalazku, gdyż pracuje skokami pojedynczymi przy sterowaniu ręcznym — oburącz, z możliwością szybkich zmian wysokości płyty naciskowej oraz umożliwia bezpieczny i dogodny dostęp z trzech stron do stołu.

Przedmiot wynalazku jest przykładowo przedstawiony na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia prasę po adaptacji w widoku z boku, a fig. 2 szczegół „a” w przekroju i powiększeniu mechanizmu zapadkowego.

Do suwaka 1 prasy przymocowana jest płyta 2

górna, do której z kolei przymocowana jest kolumna 3 prowadząca, przesuwnie osadzona w tulei 4, która z kolei osadzona jest w stole 5 prasy.

Na kolumnie 3 prowadzącej osadzona jest płyta 6 naciskowa podtrzymywana pierścieniem 7 poprzez podkładkę 8 ślizgową. Na sześciokątce łącznika 9 prasy osadzony jest na wcisk pierścień 10 zębata, osadzony w korpusie 11. Natomiast wewnątrz korpusu 11 znajduje się zapadka 12, podkładka 13, sprężyna 14 i zaczep 15. Uchwyt 16 połączony jest z zapadką 12. Dopuszcza się pominięcie płyty 2 górnej i bezpośrednie przykręcenie kolumny 3 do suwaka 1 prasy, przy czym wówczas w suwaku 1 należy wykonać dodatkowe otwory.

Wykrawanie na adaptowanej prasie odbywa się poprzez nacisk płyty 6 naciskowej na wykrojnik ręcznie przemieszczany w obrębie położenia płyty 6 naciskowej, która jest osadzona obrotowo na kolumnie 3 prowadzącej.

Zmianę położenia płyty 6 naciskowej nad stołem 5 prasy przeprowadza się poprzez zmianę długości części łącznika 9 wystającej z korbowodu. Obracając uchwytem 16 powoduje się obracanie łącznika 9 a tym samym jego wydłużanie lub

skracanie, co w konsekwencji prowadzi do przemieszczania płyty 6 naciskowej w stosunku do stołu prasy.

Kierunek przemieszczania płyty 6 naciskowej zależy od kierunku obracania łącznika 9 przy czym zmiana kierunku odbywa się poprzez uprzednie odciągnięcie i obrócenie do 180° zaczepu 15.

#### Zastrzeżenia patentowe

1. Prasa mimośrodowa przeznaczona do wycinania elementów, zwłaszcza skóropodobnych zaopatrzona w płytę naciskową, kolumnę prowadzącą, tulejkę, pierścień i podkładkę ślizgową, **znamienna tym**, że kolumna (3) prowadząca jest na stałe połączona z suwakiem (1) prasy oraz prowadzona jest w stole (5) prasy poprzez tulejkę (4) przy czym na kolumnie (3) prowadzącej osadzona jest obrotowo wzdłuż osi pionowej płyta (6) naciskowa podtrzymywana pierścieniem (7) poprzez podkładkę (8) ślizgową.

2. Prasa mimośrodowa według zastrz. 1, **znamienna tym**, że na łącznik (9) prasy nasadzony jest na wcisk pierścień (10), zębata, połączony z mechanizmem zębatkowym dwustronnie działającym.

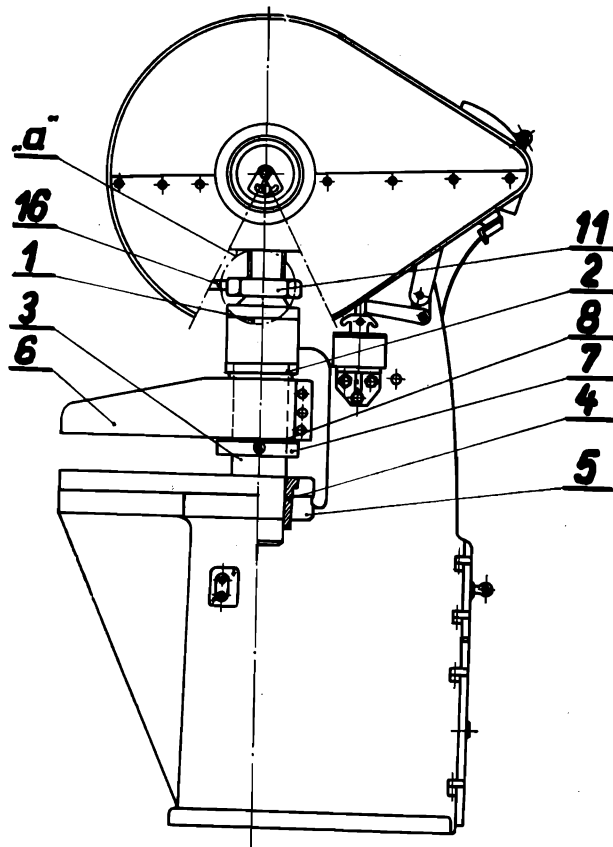
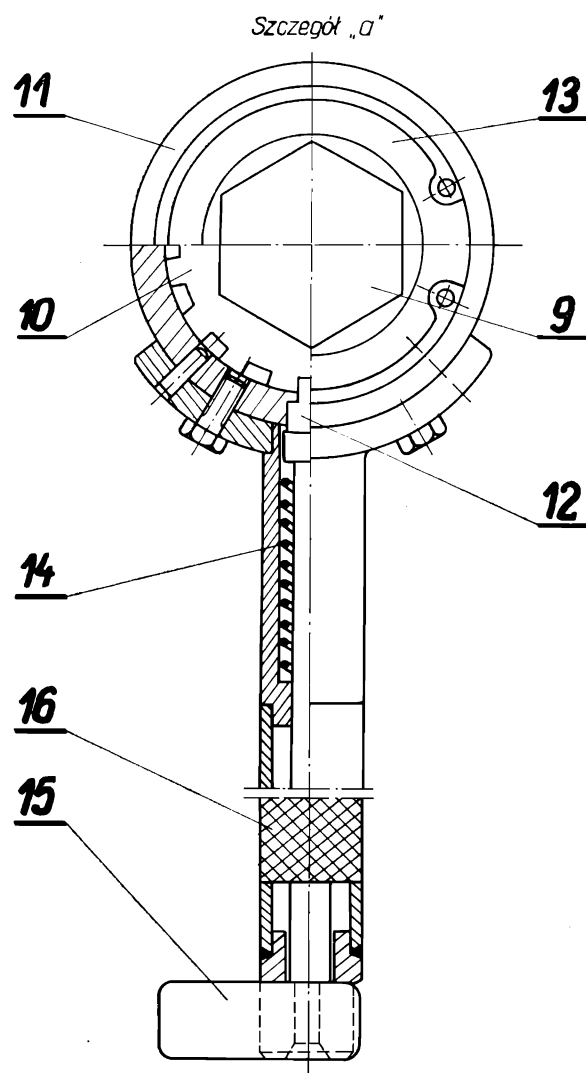


Fig. 1

*Fig. 2*