



BREVET DE INVENTIE

(12)

Hotărârea de acordare a brevetului de invenție poate fi revocată
în termen de 6 luni de la data publicării

(21) Nr. cerere: **142838**

(61) Perfecționare la brevet:
Nr.

(22) Data de depozit: **01.12.89**

(62) Divizată din cererea:
Nr.

(30) Prioritate:

(86) Cerere internațională PCT:
Nr.

(41) Data publicării cererii:
BOPI nr.

(87) Publicare internațională:
Nr.

(42) Data publicării hotărârii de acordare a brevetului:
30.12.93 BOPI nr. 12/93

(56) Documente din stadiul tehnicii:
RO 86128

(45) Data publicării brevetului:
BOPI nr.

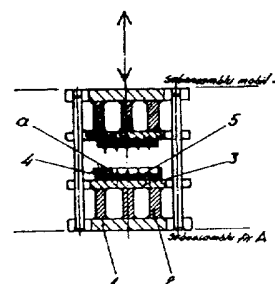
(71) Solicitant: **Întreprinderea de Articole Metalice pentru Mobilă și Binale, Arad, RO**

(73) Titular: (72)

(72) Inventatori: **Cristian Gheorghe, Moraru Antonie, Arad, RO**

(54) Dispozitiv de imprimat vergele pentru bețele de chibrituri

(57) Rezumat: Invenția se referă la un dispozitiv de imprimat vergele pentru realizarea bețelor de chibrituri, compus din două subansambluri, unul inferior, prevăzut cu un locaș în care se așează semifabricatul și un subansamblu superior, imprimarea făcându-se pe ambele fețe cu niște dornuri montate pe niște plăci suport.



Revendicări: 1
Figuri: 1

RO 107594 B1



Invenția se referă la un dispozitiv de imprimat vergele, pentru realizarea bețelor de chibrituri.

Se cunosc dispozitive de găurit, clasice, sistem șabloane cu găuri, dar acestea au dezavantajul că se uzează foarte repede, necesitând un număr mare de șabloane, putând apare erori de execuție ce influențează utilizarea acestora, iar în cazul în care se rupe un burghiu în gaură, aceasta nu mai poate fi regăurită, vergeaua rebutându-se.

Problema, pe care o rezolvă invenția, constă în realizarea unui dispozitiv pentru imprimarea simultană, pe ambele părți și pe toată lungimea semifabricatului.

Dispozitivul conform invenției elimină dezavantajele menționate mai sus prin aceea că este format din două subansambluri, unul fix și unul mobil, alcătuite fiecare dintr-o placă suport inferioară, pe care se montează rigid, prin sudură, o placă intermediară, pe care se află dispusă o placă de rezistență și o placă suport, pe care sunt montate 780 de dornuri, ascuțite la unul din capete cu 60°.

Dispozitivul conform invenției prezintă următoarele avantaje:

- asigură precizia maximă de imprimat pe ambele fețe ale semifabricatului;
- productivitate foarte mare;
- elimină total rebuturile cauzate de găurire.

Se dă, în continuare, un exemplu de realizare a invenției, cu referire la figură, care reprezintă o secțiune transversală a dispozitivului.

Conform invenției, dispozitivul este alcătuit dintr-un subansamblu fix A și unul mobil B.

Subansamblu fix A este alcătuit dintr-

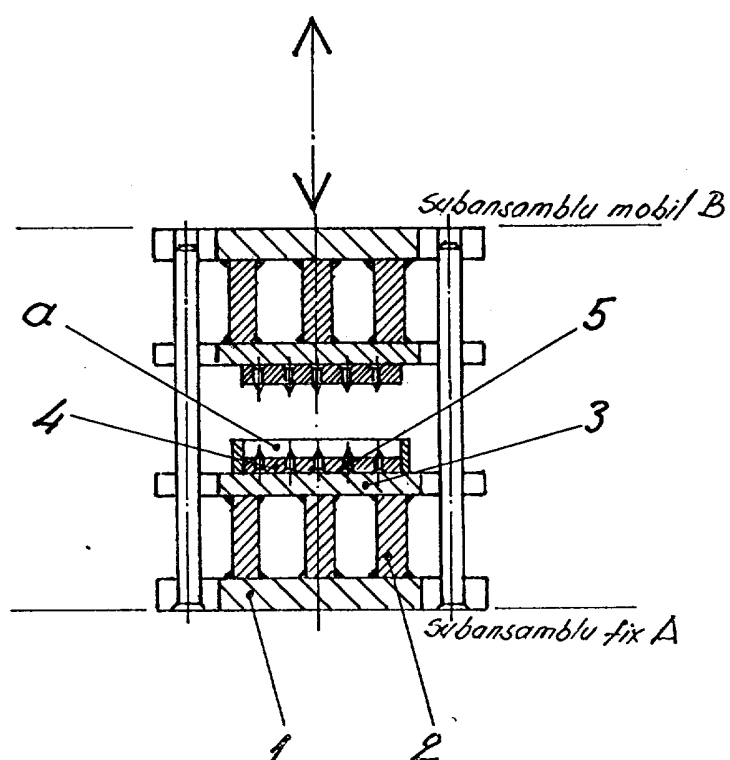
o placă suport 1, pe care se află aplicate prin sudură o placă intermediară 2, o placă de rezistență 3 și o placă suport 4 pentru cele 780 dornuri 5, de imprimat, tratate termic și ascuțite la 60°, aflate în afara plăcii cu doi milimetri. Pe placa suport 4 se mai găsesc o placă a cu profilul exterior al semifabricatului. Acest subansamblu fix A este prevăzut cu șase coloane de ghidare, pe care culisează un alt subansamblu mobil B, montat pe corpul de fixare al berbecului preseii. Acest subansamblu, are aceleași componente ca și subansamblul fix A, mai puțin placa a cu profilul exterior al semifabricatului. Semifabricatul se așază în locașul plăcii a la capete, acesta fiind ghidat de două bolțuri de ghidare nefigurate, care-i stabilesc exact poziția. La coborârea berbecului preseii, plăcile 4 cu dornurile de imprimat 5, acționează simultan pe ambele fețe ale semifabricatului, imprimând locul unde se vor da cele 780 de găuri. Prin simpla ridicare a berbecului preseii, pe care se află dispozitivul mobil, se înlocuiește semifabricatul cu un altul. Imprimarea pe ambele fețe ale semifabricatului permite găurirea pe oricare față a semifabricatului.

Revendicare

Dispozitiv de imprimat vergele pentru realizarea bețelor de chibrituri, caracterizat prin aceea că este alcătuit dintr-un subansamblu fix (A), și un subansamblu mobil (B), atât subansamblu fix (A) cât și cel mobil (B) având o placă suport (4) pe care sunt montate niște dornuri (5) ce realizează imprimarea semifabricatului pe ambele fețe.

107594

(51) Int. Cl.⁵: B 23 Q 35/02//
B 23 B 39/26



Grupa 6

Preț lei

Oficiul de Stat pentru Invenții și Mărci
Tehnoredactare computerizată și multiplicare: "Societatea Autonomă de Informatică SAI" S.R.L.