



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216373719 U

(45) 授权公告日 2022. 04. 26

(21) 申请号 202122384999.2

(22) 申请日 2021.09.29

(73) 专利权人 江阴艾尔克缓冲材料有限公司

地址 214000 江苏省无锡市江阴市申港街
道亚包大道91号

(72) 发明人 俞岩

(74) 专利代理机构 苏州言思嘉信专利代理事务
所(普通合伙) 32385

代理人 吕伟

(51) Int. Cl.

B32B 37/10 (2006.01)

B32B 38/18 (2006.01)

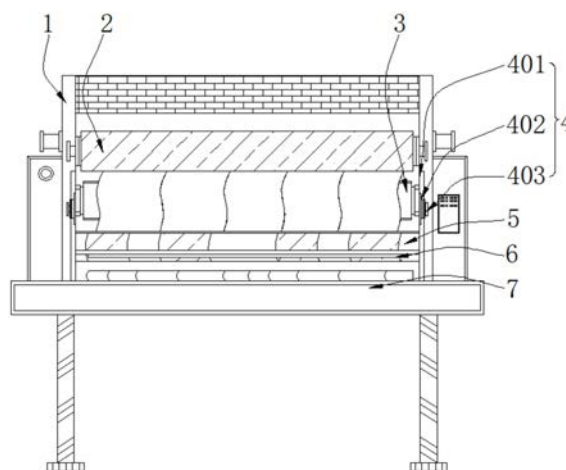
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种具有气柱袋调控夹持功能的覆膜机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种具有气柱袋调控夹持功能的覆膜机,包括覆膜机架,所述覆膜机架的内部中部设置有第一覆膜桶;第二覆膜桶,其安装于所述第一覆膜桶的下方;位置调节机构,其安置于所述第二覆膜桶的两侧。该具有气柱袋调控夹持功能的覆膜机,对一些产品钢板、纸板和纸箱等进行表面覆膜时,使用者可手动拧动位置调节机构上的位置盘与贯穿柱进行螺纹松动,可对位置调节机构中的第二覆膜桶进行位置移动,使得第二覆膜桶靠近下方的覆膜产品,利于覆膜产品贴合,便于使用者进行拆卸调节,可使第二覆膜桶覆膜更靠近产品,利于覆膜完全贴合,避免出现覆膜产品贴合偏差,有助于气柱袋调控夹持架气压吹动贴合在提升架机构上。



1. 一种具有气柱袋调控夹持功能的覆膜机,其特征在于,包括:
覆膜机架(1),所述覆膜机架(1)的内部中部设置有第一覆膜桶(2);
第二覆膜桶(3),其安装于所述第一覆膜桶(2)的下方;
位置调节机构(4),其安置于所述第二覆膜桶(3)的两侧;
第三覆膜桶(5),其设置于所述第二覆膜桶(3)的下方;
气柱袋调控夹持架(6),其设置于所述第三覆膜桶(5)的前端;
提升架机构(7),其安装于所述气柱袋调控夹持架(6)的下方;
位置调节机构(4)包括:
安装架(401),其设置于所述位置调节机构(4)的内部;
位置盘(402),其固定于所述安装架(401)的内部;
贯穿柱(403),其安装于所述位置盘(402)的内部。
2. 根据权利要求1所述的一种具有气柱袋调控夹持功能的覆膜机,其特征在于:所述覆膜机架(1)与第一覆膜桶(2)之间为活动连接,且第一覆膜桶(2)与第二覆膜桶(3)之间相平行。
3. 根据权利要求1所述的一种具有气柱袋调控夹持功能的覆膜机,其特征在于:所述第二覆膜桶(3)与第三覆膜桶(5)之间相互平行,且第三覆膜桶(5)与气柱袋调控夹持架(6)宽度相等。
4. 根据权利要求1所述的一种具有气柱袋调控夹持功能的覆膜机,其特征在于:所述安装架(401)与位置盘(402)之间为活动连接,且安装架(401)通过位置盘(402)与贯穿柱(403)构成卡扣结构。
5. 根据权利要求1所述的一种具有气柱袋调控夹持功能的覆膜机,其特征在于:所述提升架机构(7)包括:
滚筒(701),其分布于所述提升架机构(7)的内部;
框架(702),其安装于所述滚筒(701)的上下两侧;
螺旋柱(703),其安置于所述框架(702)的两侧。
6. 根据权利要求5所述的一种具有气柱袋调控夹持功能的覆膜机,其特征在于:所述框架(702)与螺旋柱(703)之间为螺纹连接,且框架(702)通过螺旋柱(703)与滚筒(701)构成升降结构。
7. 根据权利要求1所述的一种具有气柱袋调控夹持功能的覆膜机,其特征在于:所述气柱袋调控夹持架(6)包括:
喷气孔(601),其开设于所述气柱袋调控夹持架(6)的前端;
气道架(602),其设置于所述气柱袋调控夹持架(6)的内部;
气压管(603),其设置于所述气柱袋调控夹持架(6)的两端。
8. 根据权利要求7所述的一种具有气柱袋调控夹持功能的覆膜机,其特征在于:所述喷气孔(601)与气道架(602)相连通,且喷气孔(601)设置有三组。

一种具有气柱袋调控夹持功能的覆膜机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及覆膜机技术领域，具体为一种具有气柱袋调控夹持功能的覆膜机。

背景技术

[0002] 现今随着科技水平的快速发展，覆膜机可分为即涂型覆膜机和预涂型覆膜机两大类，是一种用于纸类、薄膜专用设备。即涂型覆膜机包括上胶、烘干、热压三部分，其适用范围宽，加工性能稳定可靠，是国内广泛使用的覆膜设备，预涂型覆膜机，无上胶和干燥部分，体积小、造价低、操作灵活方便，不仅适用大批量印刷品的覆膜加工，但是覆膜时存在表面气泡。

[0003] 市场上的覆膜机，对一些产品钢板、纸板和纸箱等进行表面覆膜时，经常出现夹持磨损，覆膜与产品之间气泡过多，容易造成覆膜重合，覆膜与产品之间贴合距离调节不便，容易出现覆膜产品偏差。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种具有气柱袋调控夹持功能的覆膜机，以解决上述背景技术中提出的市场上的覆膜机，对一些产品钢板、纸板和纸箱等进行表面覆膜时，经常出现夹持磨损，覆膜与产品之间气泡过多，容易造成覆膜重合，覆膜与产品之间贴合距离调节不便，容易出现覆膜产品偏差的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种具有气柱袋调控夹持功能的覆膜机，包括：

[0006] 覆膜机架，所述覆膜机架的内部中部设置有第一覆膜桶；

[0007] 第二覆膜桶，其安装于所述第一覆膜桶的下方；

[0008] 位置调节机构，其安置于所述第二覆膜桶的两侧；

[0009] 第三覆膜桶，其设置于所述第二覆膜桶的下方；

[0010] 气柱袋调控夹持架，其设置于所述第三覆膜桶的前端；

[0011] 提升架机构，其安装于所述气柱袋调控夹持架的下方；

[0012] 位置调节机构包括：

[0013] 安装架，其设置于所述位置调节机构的内部；

[0014] 位置盘，其固定于所述安装架的内部；

[0015] 贯穿柱，其安装于所述位置盘的内部。

[0016] 优选的，所述覆膜机架与第一覆膜桶之间为活动连接，且第一覆膜桶与第二覆膜桶之间相平行。

[0017] 优选的，所述第二覆膜桶与第三覆膜桶之间相互平行，且第三覆膜桶与气柱袋调控夹持架宽度相等。

[0018] 优选的，所述安装架与位置盘之间为活动连接，且安装架通过位置盘与贯穿柱构

成卡扣结构。

[0019] 优选的,所述提升架机构包括:

[0020] 滚筒,其分布于所述提升架机构的内部;

[0021] 框架,其安装于所述滚筒的上下两侧;

[0022] 螺旋柱,其安置于所述框架的两侧。

[0023] 优选的,所述框架与螺旋柱之间为螺纹连接,且框架通过螺旋柱与滚筒构成升降结构。

[0024] 优选的,所述气柱袋调控夹持架包括:

[0025] 喷气孔,其开设于所述气柱袋调控夹持架的前端;

[0026] 气道架,其设置于所述气柱袋调控夹持架的内部;

[0027] 气压管,其设置于所述气柱袋调控夹持架的两端。

[0028] 优选的,所述喷气孔与气道架相连通,且喷气孔设置有三组。

[0029] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该具有气柱袋调控夹持功能的覆膜机,具备以下有益效果:对一些产品钢板、纸板和纸箱等进行表面覆膜时,使用者可手动拧动位置调节机构上的位置盘与贯穿柱进行螺纹松动,可对位置调节机构中的第二覆膜桶进行位置移动,使得第二覆膜桶靠近下方的覆膜产品,利于覆膜产品贴合,便于使用者进行拆卸调节,可使第二覆膜桶覆膜更靠近产品,利于覆膜完全贴合,避免出现覆膜产品贴合偏差,有助于气柱袋调控夹持架气压吹动贴合在提升架机构上。

[0030] 1.本实用新型,可使螺旋柱沿着提升架机构和框架进行螺旋升降,能够将垫高的零部件安装在螺旋柱上,当螺旋柱贯穿升架机构和框架安装在覆膜机架上时,使得垫高的零部件夹杂在升架机构和框架,提高提升架机构和框架中的滚筒高度,可使滚筒上覆膜产品贴合在气柱袋调控夹持架的下方,利于气柱袋调控夹持架对覆膜产品进行气压吹动贴合在提升架机构上,覆膜与产品之间贴合距离调节。

[0031] 2.本实用新型,可使气压管中的气体灌入相连通的喷气孔与气道架上,源源不断的气体通过喷气孔与气道架喷射在提升架机构上,依靠喷气孔与气道架之间的气压,可对提升架机构上覆膜产品进行气压吹动贴合,覆膜之后的产品经过喷气孔与气道架之间的气压吹动,有效的对覆膜之后的产品进行气压夹持,避免出现夹持磨损,对覆膜与产品进行二次吹动贴合,减少覆膜之后的产品表面气泡。

附图说明

[0032] 图1为本实用新型正视结构示意图;

[0033] 图2为本实用新型提升架机构的内部结构示意图;

[0034] 图3为本实用新型气柱袋调控夹持架的立体结构示意图。

[0035] 图中:1、覆膜机架;2、第一覆膜桶;3、第二覆膜桶;4、位置调节机构;401、安装架;402、位置盘;403、贯穿柱;5、第三覆膜桶;6、气柱袋调控夹持架;601、喷气孔;602、气道架;603、气压管;7、提升架机构;701、滚筒;702、框架;703、螺旋柱。

具体实施方式

[0036] 如图1-2所示,本实用新型提供一种技术方案:一种具有气柱袋调控夹持功能的覆

膜机,包括:覆膜机架1,覆膜机架1的内部中部设置有第一覆膜桶2;第二覆膜桶3,其安装于第一覆膜桶2的下方;位置调节机构4,其安装于第二覆膜桶3的两侧;第三覆膜桶5,其设置于第二覆膜桶3的下方;气柱袋调控夹持架6,其设置于第三覆膜桶5的前端;提升架机构7,其安装于气柱袋调控夹持架6的下方;位置调节机构4包括:安装架401,其设置于位置调节机构4的内部;位置盘402,其固定于安装架401的内部;贯穿柱403,其安装于位置盘402的内部,覆膜机架1与第一覆膜桶2之间为活动连接,且第一覆膜桶2与第二覆膜桶3之间相平行,将相平行的第一覆膜桶2和第二覆膜桶3活动安装在覆膜机架1上,可使活动安装的第一覆膜桶2和第二覆膜桶3沿着覆膜机架1上进行旋转运动,第二覆膜桶3与第三覆膜桶5之间相互平行,且第三覆膜桶5与气柱袋调控夹持架6宽度相等,将宽度相等的气柱袋调控夹持架6安装在相互平行第二覆膜桶3、第三覆膜桶5和第一覆膜桶2的下方,能够将产品覆膜安装在第二覆膜桶3、第三覆膜桶5和第一覆膜桶2上,同时依靠气柱袋调控夹持架6动力对提升架机构7上的产品进行气体限位吹压,安装架401与位置盘402之间为活动连接,且安装架401通过位置盘402与贯穿柱403构成卡扣结构,当相平行的第一覆膜桶2和第二覆膜桶3活动安装在覆膜机架1上时,能够将位置调节机构4活动安置在第二覆膜桶3的两侧,可使安装架401套装在第二覆膜桶3上,使得螺纹连接的位置盘402与贯穿柱403安装在安装架401和第二覆膜桶3上,对一些产品钢板、纸板和纸箱等进行表面覆膜时,使用者可手动拧动位置调节机构4上的位置盘402与贯穿柱403进行螺纹松动,可对位置调节机构4中的第二覆膜桶3进行位置移动,使得第二覆膜桶3靠近下方的覆膜产品,利于覆膜产品贴合,便于使用者进行拆卸调节,可使第二覆膜桶3覆膜更靠近产品,利于覆膜完全贴合,避免出现覆膜产品贴合偏差,有助于气柱袋调控夹持架6气压吹动贴合在提升架机构7上。

[0037] 如图2所示,本实用新型提供一种技术方案:一种具有气柱袋调控夹持功能的覆膜机,提升架机构7包括:滚筒701,其分布于提升架机构7的内部;框架702,其安装于滚筒701的上下两侧;螺旋柱703,其安装于框架702的两侧,框架702与螺旋柱703之间为螺纹连接,且框架702通过螺旋柱703与滚筒701构成升降结构,当第二覆膜桶3、第三覆膜桶5和第一覆膜桶2对提升架机构7上的产品进行覆膜时,可使产品沿着提升架机构7和框架702之间的滚筒701进行滚动进入,利于第二覆膜桶3、第三覆膜桶5和第一覆膜桶2进行产品覆膜,使用者可使手动拧动提升架机构7和框架702之间的螺旋柱703,可使螺旋柱703沿着提升架机构7和框架702进行螺旋升降,能够将垫高的零部件安装在螺旋柱703上,当螺旋柱703贯穿升架机构7和框架702安装在覆膜机架1上时,使得垫高的零部件夹杂在升架机构7和框架702,提高提升架机构7和框架702中的滚筒701高度,可使滚筒701上覆膜产品贴合在气柱袋调控夹持架6的下方,利于气柱袋调控夹持架6对覆膜产品进行气压吹动贴合在提升架机构7上,覆膜与产品之间贴合距离调节。

[0038] 如图3所示,本实用新型提供一种技术方案:一种具有气柱袋调控夹持功能的覆膜机,气柱袋调控夹持架6包括:喷气孔601,其开设于气柱袋调控夹持架6的前端;气道架602,其设置于气柱袋调控夹持架6的内部;气压管603,其设置于气柱袋调控夹持架6的两端,喷气孔601与气道架602相连通,且喷气孔601设置有三组,将三组喷气孔601相连通气道架602上,接通气柱袋调控夹持架6上的气压管603,可使气压管603中的气体灌入相连通的喷气孔601与气道架602上,源源不断的气体通过喷气孔601与气道架602喷射在提升架机构7上,依靠喷气孔601与气道架602之间的气压,可对提升架机构7上覆膜产品进行气压吹动贴合,覆

膜之后的产品经过喷气孔601与气道架602之间的气压吹动,有效的对覆膜之后的产品进行气压夹持,避免出现夹持磨损,对覆膜与产品进行二次吹动贴合,减少覆膜之后的产品表面气泡。

[0039] 综上,该具有气柱袋调控夹持功能的覆膜机,使用时,将相平行的第一覆膜桶2和第二覆膜桶3活动安装在覆膜机架1上,可使活动安装的第一覆膜桶2和第二覆膜桶3沿着覆膜机架1上进行旋转运动,当相平行的第一覆膜桶2和第二覆膜桶3活动安装在覆膜机架1上时,能够将位置调节机构4活动安置在第二覆膜桶3的两侧,将三组喷气孔601相连通气道架602上,接通气柱袋调控夹持架6上的气压管603,可使气压管603中的气体灌入相连通的喷气孔601与气道架602上,源源不断的气体通过喷气孔601与气道架602喷射在提升架机构7上,依靠喷气孔601与气道架602之间的气压,可对提升架机构7上覆膜产品进行气压吹动贴合,覆膜之后的产品经过喷气孔601与气道架602之间的气压吹动,有效的对覆膜之后的产品进行气压夹持,避免出现夹持磨损,对覆膜与产品进行二次吹动贴合,减少覆膜之后的产品表面气泡,可使安装架401套装在第二覆膜桶3上,使得螺纹连接的位置盘402与贯穿柱403安装在安装架401和第二覆膜桶3上,对一些产品钢板、纸板和纸箱等进行表面覆膜时,使用者可手动拧动位置调节机构4上的位置盘402与贯穿柱403进行螺纹松动,可对位置调节机构4中的第二覆膜桶3进行位置移动,使得第二覆膜桶3靠近下方的覆膜产品,利于覆膜产品贴合。

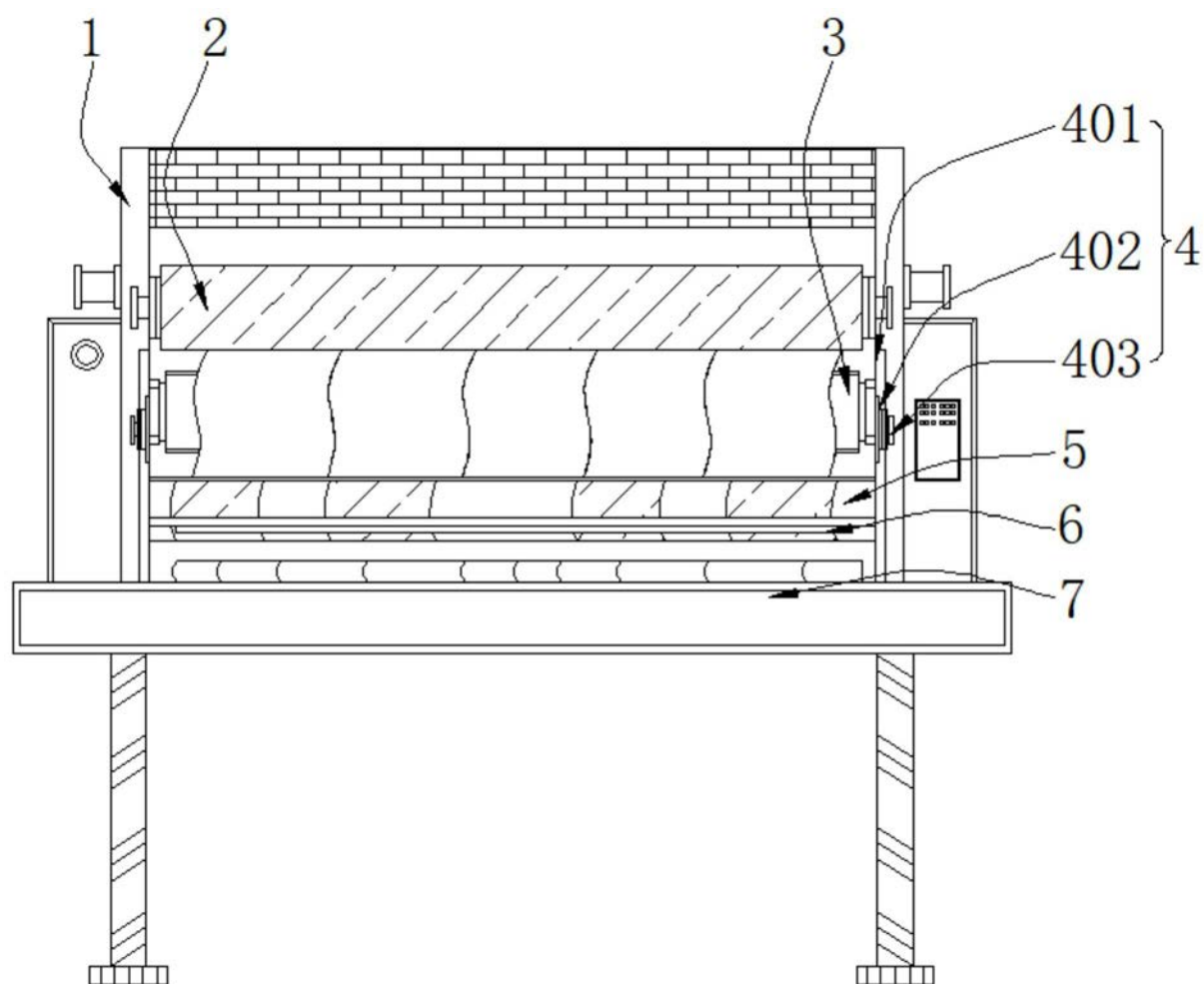


图1

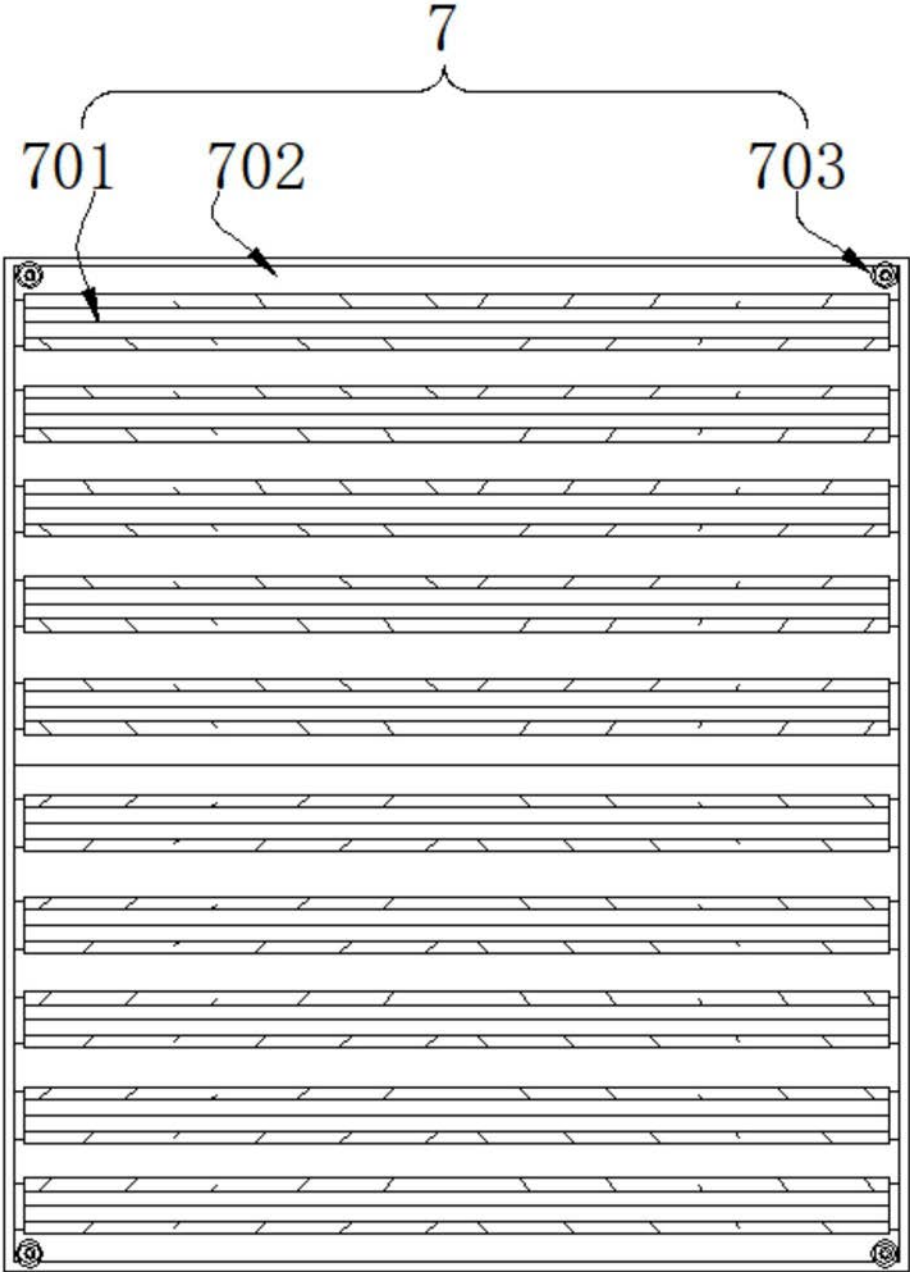


图2

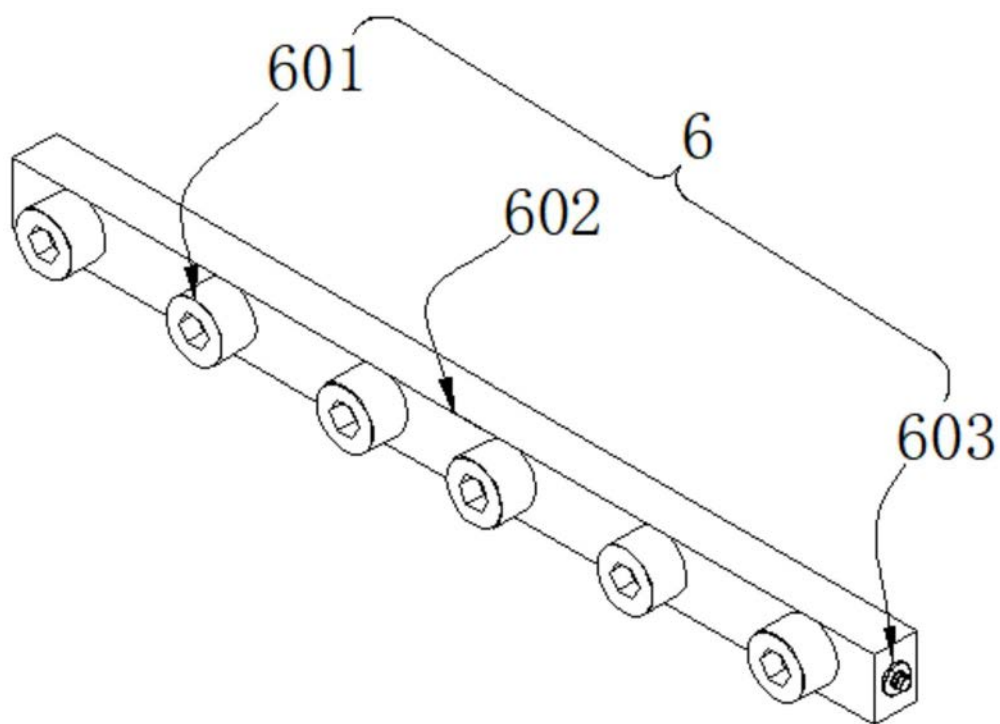


图3