



(21) 申请号 202222822978.9

(22) 申请日 2022.10.26

(73) 专利权人 河北路拓橡塑制品有限公司

地址 054900 河北省邢台市临西县朝阳大街西侧

(72) 发明人 马宏图 王宇祥

(74) 专利代理机构 天津煜博知识产权代理事务所(普通合伙) 12246

专利代理师 房海萍

(51) Int.Cl.

B05C 1/08 (2006.01)

B05C 11/10 (2006.01)

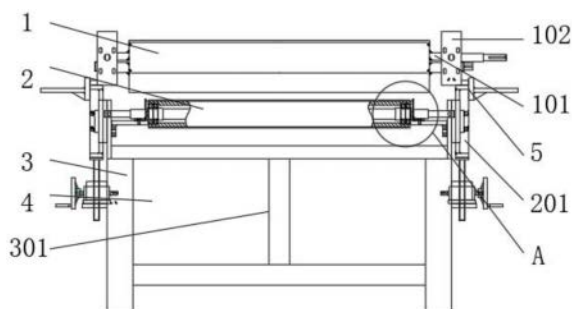
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种钢板涂胶装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种钢板涂胶装置,包括底座,所述底座上端设置有从动轴胶辊,所述从动轴胶辊上端设置有大胶辊,所述从动轴胶辊和大胶辊之间设置有固定架。通过上述结构,底座上端设置有大胶辊和从动轴胶辊,调节高度至合适位置,通过胶泵将胶粘剂抽上大胶辊和从动轴胶辊上,然后将钢板传送至大胶辊和从动轴胶辊之间,使得胶辊上的胶均匀辊涂在钢板上,实现了涂胶厚度一致,提高生产效率,降低了劳动强度,提高了产品良品率,避免了废品的出现,实现了钢板使用后产品性能稳定的效果。



1. 一种钢板涂胶装置,包括底座(3),其特征在于:所述底座(3)上端设置有从动轴胶辊(2),所述从动轴胶辊(2)上端设置有大胶辊(1),所述从动轴胶辊(2)和大胶辊(1)之间设置有固定架(5)。

2. 根据权利要求1所述的一种钢板涂胶装置,其特征在于,所述底座(3)内部固定连接有槽钢隔板(301),所述槽钢隔板(301)和底座(3)之间设置有流胶槽(4)。

3. 根据权利要求1所述的一种钢板涂胶装置,其特征在于,所述大胶辊(1)内部设置有输送带主动轴(101)。

4. 根据权利要求3所述的一种钢板涂胶装置,其特征在于,所述输送带主动轴(101)两侧对称设置有两个第一电机(102),所述第一电机(102)的输出端和输送带主动轴(101)一端固定连接。

5. 根据权利要求1所述的一种钢板涂胶装置,其特征在于,所述从动轴胶辊(2)内部设置有输送带从动轴(202)。

6. 根据权利要求5所述的一种钢板涂胶装置,其特征在于,所述输送带从动轴(202)两端对称设置有两个第二电机(201),所述第二电机(201)的输出端和输送带从动轴(202)一端固定连接,所述输送带从动轴(202)和第二电机(201)之间设置有深沟球轴承(203)。

7. 根据权利要求6所述的一种钢板涂胶装置,其特征在于,所述深沟球轴承(203)右侧设置有轴用卡簧(204)。

一种钢板涂胶装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及钢板表面刷胶加工技术领域,特别涉及一种钢板涂胶装置。

背景技术

[0002] 钢板在使用的时候,需要对其进行涂胶,使得不易损坏,所以需要设置一种钢板涂胶装置。

[0003] 目前用手工涂胶的方法,存在多项弊端,第一是生产效率低,第二涂胶厚度不均匀,涂胶厚度差异大,还容易漏涂,造成较大的损失。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于至少解决现有技术中存在的技术问题之一,提供一种钢板涂胶装置,方便对钢板进行涂胶以及其涂胶的厚度一致。

[0005] 为了实现上述目的,提供一种钢板涂胶装置,包括底座,所述底座上端设置有从动轴胶辊,所述从动轴胶辊上端设置有大胶辊,所述从动轴胶辊和大胶辊之间设置有固定架。

[0006] 根据所述的一种钢板涂胶装置,所述底座内部固定连接有槽钢隔板,所述槽钢隔板和底座之间设置有流胶槽。

[0007] 根据所述的一种钢板涂胶装置,所述大胶辊内部设置有输送带主动轴。

[0008] 根据所述的一种钢板涂胶装置,所述输送带主动轴两侧对称设置有两个第一电机,所述第一电机的输出端和输送带主动轴一端固定连接。

[0009] 根据所述的一种钢板涂胶装置,所述从动轴胶辊内部设置有输送带从动轴。

[0010] 根据所述的一种钢板涂胶装置,所述输送带从动轴两端对称设置有两个第二电机,所述第二电机的输出端和输送带从动轴一端固定连接,所述输送带从动轴和第二电机之间设置有深沟球轴承。

[0011] 根据所述的一种钢板涂胶装置,所述深沟球轴承右侧设置有轴用卡簧。

[0012] 有益效果:

[0013] 底座上端设置有大胶辊和从动轴胶辊,调节高度至合适位置,通过胶泵将胶粘剂抽上大胶辊和从动轴胶辊上,然后将钢板传送至大胶辊和从动轴胶辊之间,使得胶辊上的胶均匀辊涂在钢板上,实现了涂胶厚度一致,提高生产效率,降低了劳动强度,提高了产品良品率,避免了废品的出现,实现了钢板使用后产品性能稳定的效果。

[0014] 本实用新型的附加方面和优点将在下面的描述中部分给出,部分将从下面的描述中变得明显,或通过本实用新型的实践了解到。

附图说明

[0015] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步地说明;

[0016] 图1为本实用新型提出的一种钢板涂胶装置的正视图;

[0017] 图2为本实用新型提出的一种钢板涂胶装置的侧视图;

[0018] 图3为本实用新型提出的一种钢板涂胶装置的俯视图；

[0019] 图4为本实用新型提出的图1中A处的结构示意图。

[0020] 图例说明：

[0021] 1、大胶辊；101、输送带主动轴；102、第一电机；2、从动轴胶辊；201、第二电机；202、输送带从动轴；203、深沟球轴承；204、轴用卡簧；3、底座；301、槽钢隔板；4、流胶槽；5、固定架。

具体实施方式

[0022] 本部分将详细描述本实用新型的具体实施例，本实用新型之较佳实施例在附图中示出，附图的作用在于用图形补充说明书文字部分的描述，使人能够直观地、形象地理解本实用新型的每个技术特征和整体技术方案，但其不能理解为对本实用新型保护范围的限制。

[0023] 参照图1-4，本实用新型实施例一种钢板涂胶装置，其包括底座3，底座3上端设置有从动轴胶辊2，从动轴胶辊2上端设置有大胶辊1，从动轴胶辊2、大胶辊1上端抽取上胶粘剂后，进行涂胶，从动轴胶辊2和大胶辊1之间设置有固定架5，固定架5固定第一电机102和第二电机201，固定架5左右对称设置有两个。

[0024] 底座3内部固定连接有槽钢隔板301，槽钢隔板301使得底座3内部隔成两个流胶槽4，槽钢隔板301和底座3之间设置有流胶槽4，流胶槽4用于收集涂胶余下的废胶。

[0025] 大胶辊1内部设置有输送带主动轴101，输送带主动轴101带动大胶辊1转动。

[0026] 输送带主动轴101两侧对称设置有两个第一电机102，第一电机102固定连接于固定架5上端，第一电机102带动输送带主动轴101转动，第一电机102的输出端和输送带主动轴101一端固定连接。

[0027] 从动轴胶辊2内部设置有输送带从动轴202，输送带从动轴202带动从动轴胶辊2转动。

[0028] 输送带从动轴202两端对称设置有两个第二电机201，第二电机201固定连接于固定架5下端，第二电机201带动输送带从动轴202转动，第二电机201的输出端和输送带从动轴202一端固定连接，输送带从动轴202和第二电机201之间设置有深沟球轴承203。

[0029] 深沟球轴承203右侧设置有轴用卡簧204，轴用卡簧204配合深沟球轴承203使得输送带从动轴202在其内部转动且有限位的作用。

[0030] 工作原理：将装置安装好，接通外界电源，打开胶泵，把胶粘剂抽上从动轴胶辊2、大胶辊1，调整从动轴胶辊2、大胶辊1的高度至合适位置，打开第一电机102、第二电机201使得从动轴胶辊2、大胶辊1转动，使胶均匀地涂在胶辊上，放上钢板，通过输送带从动轴202和输送带主动轴101带动钢板移动上来，使从动轴胶辊2、大胶辊1上的胶均匀辊涂在钢板上，提高了生产效益，降低了劳动强度，提高生产效率，实现了涂胶厚度一致，提高了产品良品率，避免了废品的出现，实现了钢板使用后产品性能稳定的效果。

[0031] 上面结合附图对本实用新型实施例作了详细说明，但是本实用新型不限于上述实施例，在所述技术领域普通技术人员所具备的知识范围内，还可以在不脱离本实用新型宗旨的前提下作出各种变化。

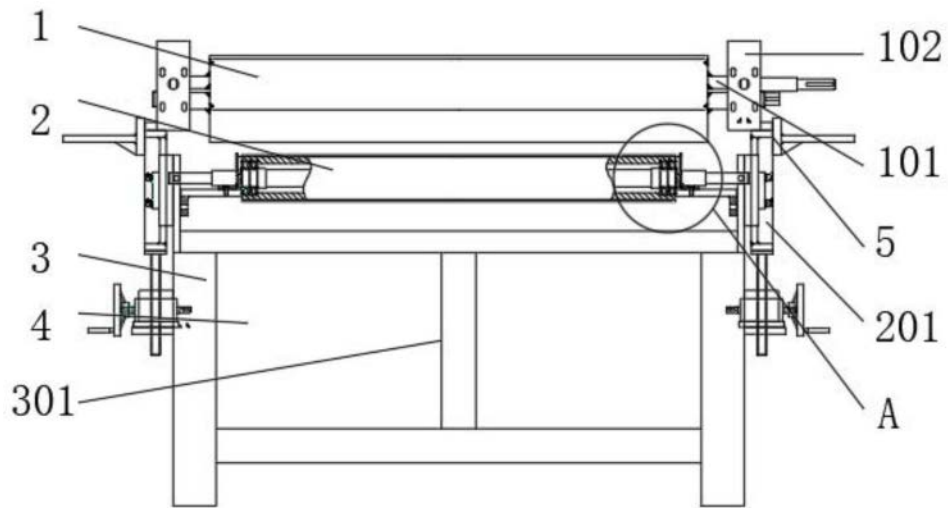


图1

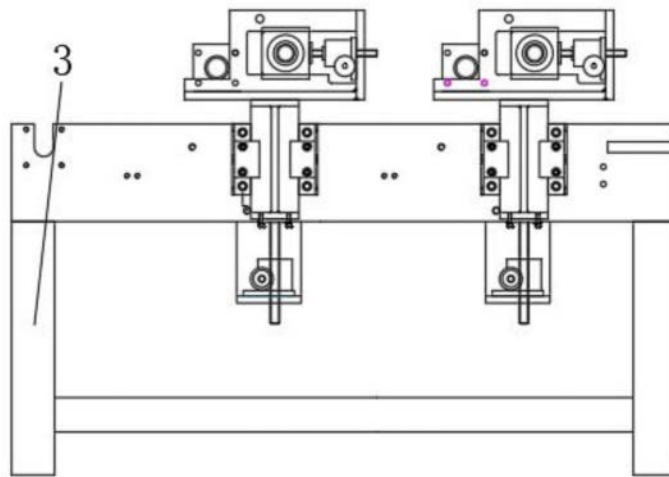


图2

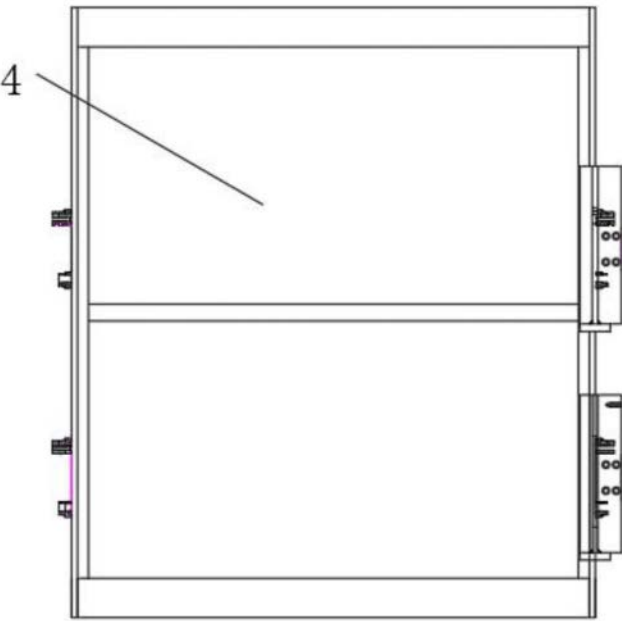


图3

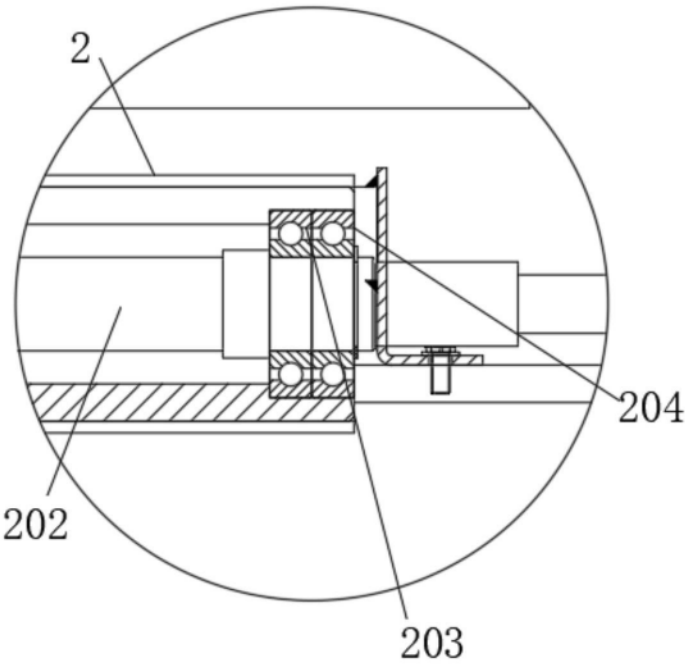


图4