



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206043645 U

(45)授权公告日 2017.03.29

(21)申请号 201621016617.3

(22)申请日 2016.08.31

(73)专利权人 福建浔兴拉链科技股份有限公司

地址 362246 福建省泉州市晋江市深沪乌
漏沟东工业区

(72)发明人 石胡兵 张田

(74)专利代理机构 北京海虹嘉诚知识产权代理
有限公司 11129

代理人 巩固

(51) Int. Cl.

A44B 19/26(2006.01)

A44B 19/30(2006.01)

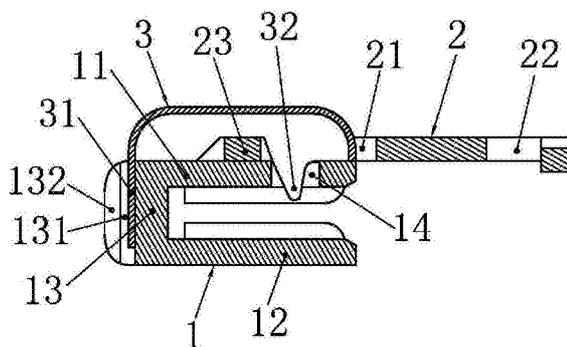
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54)实用新型名称

具有自锁功能的冲压拉头

(57)摘要

本实用新型提供了一种具有自锁功能的冲压拉头,包括拉头本体和拉片,还包括具有自锁功能的帽盖;拉头本体包括一体冲压成型的上翼板、支芯和下翼板,上翼板和下翼板的前端通过支芯一体连接,上翼板的后端设有自锁孔;支芯的前侧壁设有铆合槽,铆合槽的两侧设有铆合块;帽盖由方形板材一体冲压成型,帽盖的前端底部设有与铆合槽相匹配的连接板,帽盖的两个侧壁设有限位凹槽,帽盖的一个侧壁底部设有自锁块;拉片一端设有第一安装孔和挂杆。本实用新型具有良好的自锁效果,节省了马钩和弹片两个部件,优化了拉头本体的结构,能够有效节约生产成本;另外,本实用新型结构简易、制造方便,有助于大大提高冲压拉头的生产效率。



1. 一种具有自锁功能的冲压拉头,包括拉头本体和设置在拉头本体上的拉片,其特征在于:还包括具有自锁功能的帽盖;所述拉头本体是由一冲压板经过冲压加工和折弯处理后形成的,拉头本体包括上翼板、支芯和下翼板,上翼板和下翼板的前端通过支芯一体连接,且上翼板与下翼板互相上下平行,上翼板的上表面是光滑平整的,上翼板的后端还设有贯穿上翼板上、下表面的自锁孔;支芯的前侧壁设有竖直设置的用于与帽盖进行铆合连接的铆合槽,铆合槽的两侧设有一体凸出的铆合块;所述帽盖由方形板材一体冲压成型,帽盖的前端底部设有与铆合槽相匹配的连接板,帽盖的两个侧壁设有互相对称的用于组装拉片的限位凹槽,帽盖的一个侧壁底部还设有向下凸出的起自锁作用的自锁块;所述拉片一体冲压制成,拉片一端设有用于与帽盖进行活动连接的第一安装孔和挂杆。

2. 根据权利要求1所述的具有自锁功能的冲压拉头,其特征在于:所述自锁块呈倒三角形地设于帽盖的侧壁底部,自锁块向下穿过自锁孔,自锁块的底端卡紧拉链链牙实现自锁。

3. 根据权利要求1所述的具有自锁功能的冲压拉头,其特征在于:所述连接板的整体宽度与铆合槽的宽度相匹配,连接板的两个侧边还设有对称设置的内凹缺口。

4. 根据权利要求1所述的具有自锁功能的冲压拉头,其特征在于:所述拉片的另一端还设有用于组装或悬挂装饰物的第二安装孔。

5. 根据权利要求1所述的具有自锁功能的冲压拉头,其特征在于:所述自锁孔为方形通孔。

具有自锁功能的冲压拉头

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种拉头,特别涉及一种具有自锁功能的冲压拉头。

背景技术

[0002] 目前市场上的具有自锁功能的拉头虽然种类较多,但都是大同小异,现有技术中的具有自锁功能的拉头的结构大都是由拉头本体、拉片、马钩、弹片和帽盖组成,拉头的整体结构比较复杂,零部件较多,不利于节约生产成本;另外,为了便于将拉片、马钩、弹片和帽盖,拉头本体的结构较为复杂,现有技术中往往采用压铸工艺来生产拉头,拉头的整体生产工序较多,生产操作较为麻烦,零部件组装速度较慢,不利于提高拉头的生产效率。因而有必要研发出新的具有自锁功能的拉头,以便于节约生产成本和提高生产效率。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术中存在的上述问题,本实用新型所要解决的技术问题在于提供一种具有自锁功能的冲压拉头,其结构新颖,具有良好的自锁效果,其自锁功能依靠帽盖实现,相比于现有技术中采用马钩自锁的拉头,本实用新型节省了马钩和弹片两个部件,优化了拉头本体的结构,能够有效节约生产成本;另外,本实用新型结构简易,制造方便,能够同时提高冲压拉头单个配件的生产效率和提高冲压拉头的组装效率,有助于大大提高冲压拉头的生产效率。

[0004] 本实用新型的技术方案如下:一种具有自锁功能的冲压拉头,包括拉头本体和设置在拉头本体上的拉片,还包括具有自锁功能的帽盖;所述拉头本体是由一冲压板经过冲压加工和折弯处理后形成的,拉头本体包括上翼板、支芯和下翼板,上翼板和下翼板的前端通过支芯一体连接,且上翼板与下翼板互相上下平行,上翼板的上表面是光滑平整的,上翼板的后端还设有贯穿上翼板上、下表面的自锁孔;支芯的前侧壁设有竖直设置的用于与帽盖进行铆合连接的铆合槽,铆合槽的两侧设有一体凸出的铆合块;所述帽盖由方形板材一体冲压成型,帽盖的前端底部设有与铆合槽相匹配的连接板,帽盖的两个侧壁设有互相对称的用于组装拉片的限位凹槽,帽盖的一个侧壁底部还设有向下凸出的起自锁作用的自锁块;所述拉片一体冲压制成,拉片一端设有用于与帽盖进行活动连接的第一安装孔和挂杆。

[0005] 进一步地,所述自锁块呈倒三角形地设于帽盖的侧壁底部,自锁块向下穿过自锁孔,自锁块的底端卡紧拉链链牙实现自锁。

[0006] 进一步地,所述连接板的整体宽度与铆合槽的宽度相匹配,连接板的两个侧边还设有对称设置的内凹缺口,设置的内凹缺口能够有效增强连接板的两个侧边的抗变形性能,有利于进一步增加连接板与铆合槽的铆压连接效果。

[0007] 进一步地,所述拉片的另一端还设有用于组装或悬挂装饰物的第二安装孔。

[0008] 进一步地,所述自锁孔为方形通孔。

[0009] 本实用新型的有益效果:本实用新型结构新颖,具有良好的自锁效果,其自锁功能依靠帽盖实现,相比于现有技术中采用马钩自锁的拉头,本实用新型节省了马钩和弹片两

个部件,优化了拉头本体的结构,能够有效节约生产成本;另外,本实用新型结构简易,制造方便,能够同时提高冲压拉头单个配件的生产效率和提高冲压拉头的组装效率,有助于大大提高冲压拉头的生产效率。

附图说明

- [0010] 图1是本实用新型处于自锁状态的内部结构示意图。
- [0011] 图2是本实用新型处于自锁状态的立体图。
- [0012] 图3是本实用新型的拉头本体的立体图。
- [0013] 图4是本实用新型的帽盖的立体图。
- [0014] 图5是本实用新型的拉片的立体图。
- [0015] 图6是本实用新型处于解锁状态的内部结构示意图。
- [0016] 图7是本实用新型处于解锁状态的立体图。

具体实施方式

[0017] 以下将结合附图,对本实用新型的优选实施例进行详细说明。

[0018] 如图1至图7所示,一种具有自锁功能的冲压拉头,包括拉头本体1和设置在拉头本体1上的拉片2,还包括具有自锁功能的帽盖3;所述拉头本体1是由一冲压板经过冲压加工和折弯处理后形成的,拉头本体1包括上翼板11、支芯13和下翼板12,上翼板11和下翼板12的前端通过支芯13一体连接,且上翼板11与下翼板12互相上下平行,上翼板11的上表面是光滑平整的,上翼板11的后端还设有贯穿上翼板11上、下表面的自锁孔14,自锁孔14优选为方形通孔;支芯13的前侧壁设有竖直设置的用于与帽盖3进行铆合连接的铆合槽131,铆合槽131的两侧均设有一体凸出的铆合块132。所述拉片2是由一块冲压板一体冲压制成,拉片2一端设有用于与帽盖3进行活动连接的第一安装孔21和挂杆23,拉片2的另一端还设有用于组装或悬挂装饰物的第二安装孔22。所述帽盖3采用弹性不锈钢方形板材一体冲压制成,帽盖3的前端底部设有与铆合槽131相匹配的连接板31,连接板31的整体宽度与铆合槽131的宽度相匹配,连接板31的两个侧边还设有对称设置的内凹缺口311,设置的内凹缺口311能够有效增强连接板31的两个侧边的抗变形性能,在对连接板31与铆合槽131进行铆压加工时,能有效防止连接板31的两个侧边发生变形,有利于进一步增加连接板31与铆合槽131的铆压连接效果;帽盖3的两个侧壁设有互相对称的用于组装拉片2的限位凹槽33,帽盖3的一个侧壁底部还设有向下凸出的起自锁作用的自锁块32,自锁块32呈倒三角形地设于帽盖3的侧壁底部,自锁块32向下穿过自锁孔14,自锁块32的底端卡紧拉链链牙实现冲压拉头的自锁功能,另外,在帽盖3冲压制成后,对帽盖3进行热处理,能使帽盖3的整体结构更加稳定,也能进一步增强连接板31的弹性性能,使自锁块32更好的卡紧拉链链牙,提高冲压拉头的自锁效果。

[0019] 如图1至图7所示,本实用新型的自锁功能是依靠一体设置在帽盖3的连接片31和自锁块32配合工作实现的,在帽盖3与拉头本体1铆合连接后,帽盖3压紧于拉头本体1顶部,帽盖3的自锁块32向下穿过自锁孔14,自锁块32的底端能够卡紧拉链链牙,实现冲压拉头自锁的自锁功能;当需要解锁该冲压拉头时,在拉片2的拉力作用下,帽盖3绕连接板31所在端发生轻微转动,带动自锁块32向上运行,使自锁块32松开拉链链牙,该冲压拉头处于解锁状

态,就能拉动该冲压拉头;移动完冲压拉头之后,松开拉片2,帽盖3在连接板31的回弹力作用下,自锁块32向下穿过自锁孔14,自锁块32的底端再次卡紧拉链链牙,冲压拉头再次处于自锁状态。

[0020] 本实用新型的有益效果:本实用新型结构新颖,具有良好的自锁效果,其自锁功能依靠帽盖实现,相比于现有技术中采用马钩自锁的拉头,本实用新型节省了马钩和弹片两个部件,优化了拉头本体的结构,能够有效节约生产成本;另外,本实用新型结构简易,制造方便,能够同时提高冲压拉头单个配件的生产效率和提高冲压拉头的组装效率,有助于大大提高冲压拉头的生产效率。

[0021] 以上仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

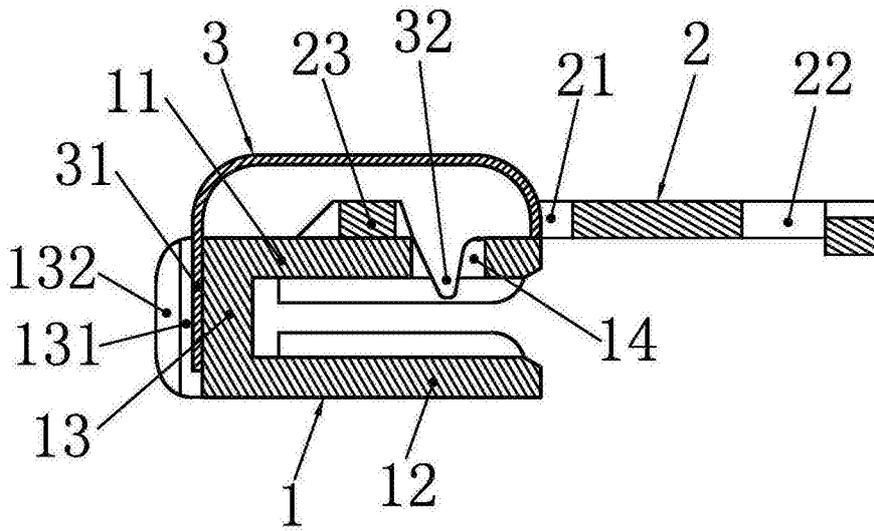


图1

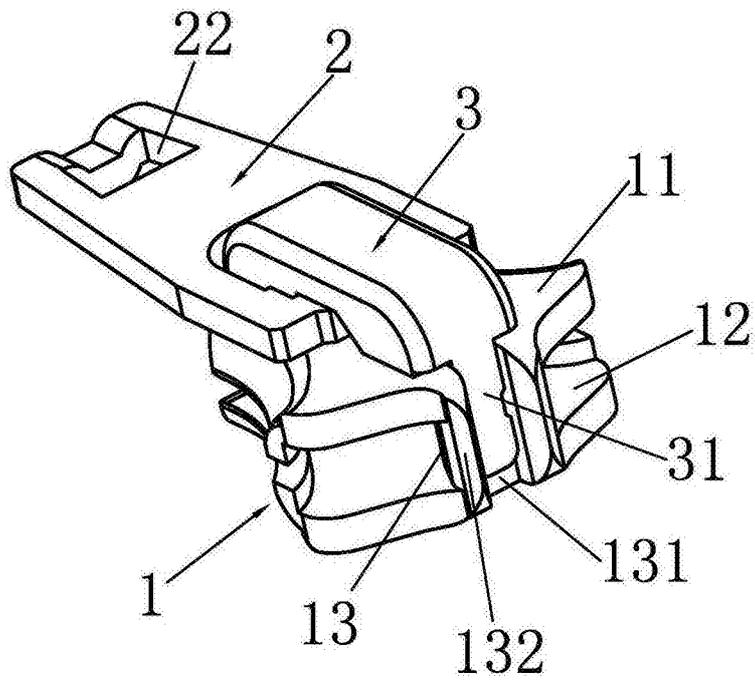


图2

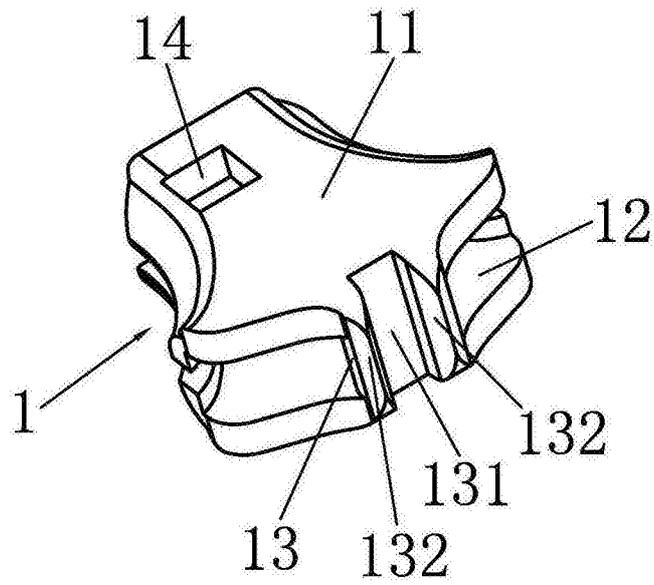


图3

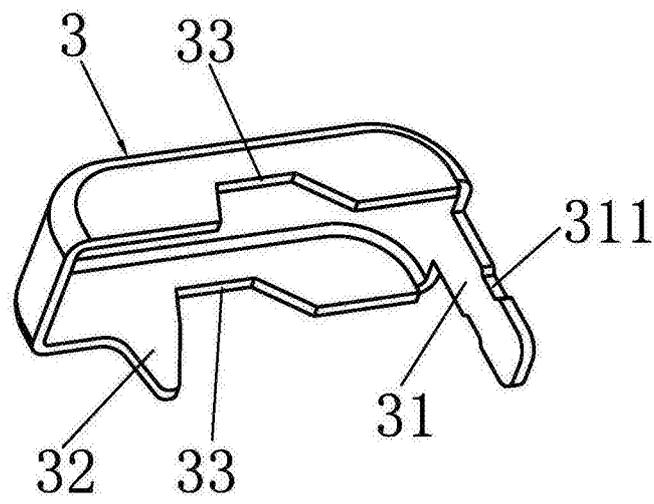


图4

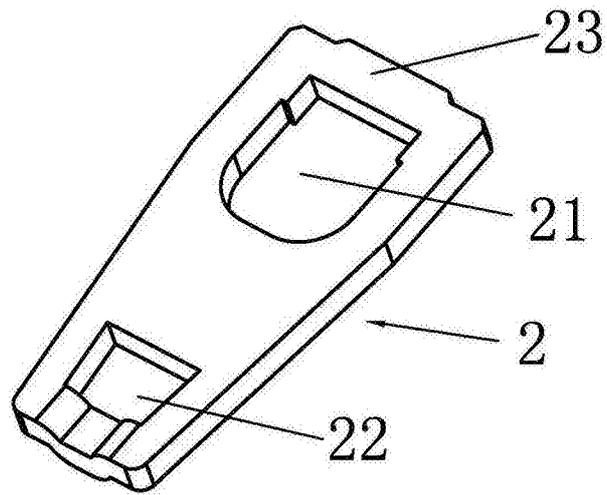


图5

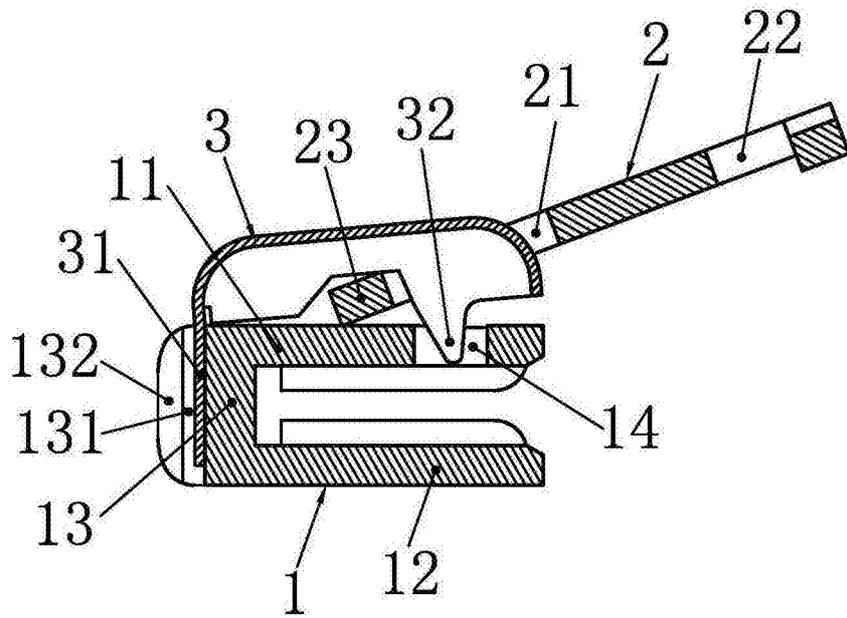


图6

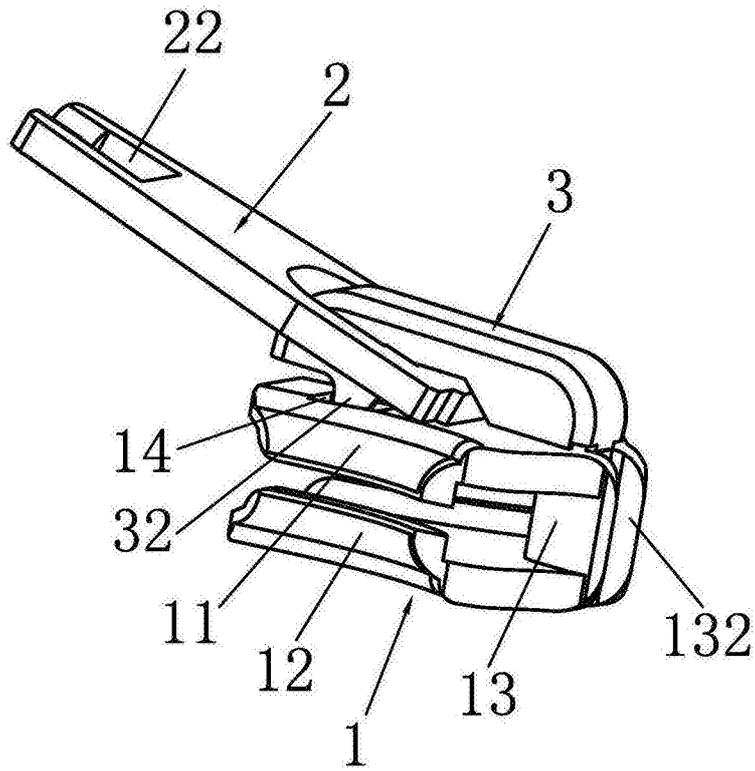


图7