



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107323791 A

(43)申请公布日 2017. 11. 07

(21)申请号 201710697229.9

(22)申请日 2017.08.15

(71)申请人 青岛科技大学

地址 266000 山东省青岛市崂山区松岭路
99号

(72)发明人 褚晓珂 温时宝 王为波 徐婧

(74)专利代理机构 青岛中天汇智知识产权代理
有限公司 37241

代理人 郝团代

(51) Int. Cl.

B65D 5/64(2006.01)

B65D 5/30(2006.01)

B65D 5/00(2006.01)

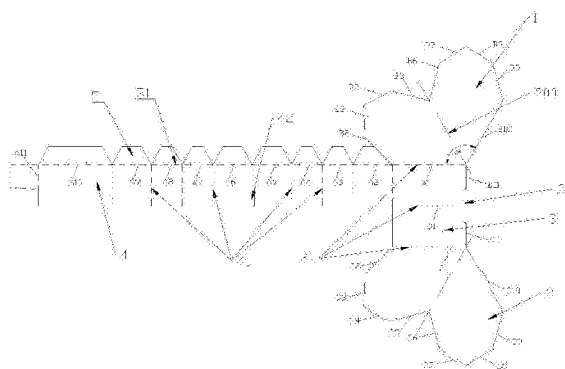
权利要求书1页 说明书4页 附图6页

(54)发明名称

一种多功能展示包装盒

(57)摘要

本发明公开了多功能展示包装盒,展示包装盒由多个下尖上凹、沿对称轴左右对称的心形单体盒组成,对称轴两侧的左右半盒又各自为左右对称结构;每一单体盒包括天地盖形式的底盒、盖盒,底盒与盖盒均由一硬纸板坯体组成,坯体主要是由多个侧面和两个心形底面组成,侧面依次垂直向内折叠90°与一个心形底面边缘重合,插口与插片配合,将另一个心形底面向外折叠90°,压住侧面与底面间的襟片即可,展示盒根据展示的需要由单体盒自由组合,相邻两单体盒的插口与插片配合固定,组成蝶形、扇形、花形等,外观美观,有利于吸引顾客眼球、促进销售;同时单体盒成型过程通过折叠无需粘粘剂、环保可靠,并且可以增加展示盒的运输量,降低运输成本。



1. 一种多功能展示包装盒,其特征在于:所述展示包装盒由多个下尖上凹、沿对称轴左右对称的心形单体盒组成,对称轴两侧的左右半盒又各自为左右对称结构;

每一单体盒包括天地盖形式的底盒、盖盒,所述底盒与盖盒均由一硬纸板坯体组成,所述坯体包括心形的上底板、下底板;两底板之间设有连片,连片的一侧延伸设有围挡,所述围挡的一侧向外延伸设有间断的襟片;

连片上设有第一折线,围挡上对应上、下底板的形状设有第二折线,围挡与襟片之间设有第三折线,围挡与襟片之间设有插口或插片中一个、下底板上设有插口或插片中的另一个;

每一单体盒在由坯体所组成时能够沿着各折线形成支起的状态,襟片位于上下底板之间、插片与插口插合围成容纳空间;

所述连片上设有第一豁口,围挡上对应第一豁口设有第二豁口,第一豁口与第二豁口的连线位于每一单体盒的对称轴上;

所述盖盒在与底盒扣合时,可以完全遮住底盒,亦或遮住相邻两底盒的各一半、扣合在相邻两底盒的豁口上。

2. 根据权利要求1所述的多功能展示包装盒,其特征在于:所述的单体盒的围挡的末端设有封闭片,所述封闭片在坯体围成容纳空间时,插入折叠的连片中,使围挡形成封闭环。

3. 根据权利要求2所述的多功能展示包装盒,其特征在于:所述盖盒的围挡高度小于底盒的围挡高度,盖盒的上下底板之间的连片宽度小于底盒的上下底板之间的连片宽度。

4. 根据权利要求3所述的多功能展示包装盒,其特征在于:所述的单体盒的底板具有十个边,下尖角位置的角度为 120° 、顺时针旋转底板的内角分别为 135° 、 135° 、 120° 、 135° 、 270° 、 135° 、 120° 、 135° 、 135° 。

一种多功能展示包装盒

技术领域

[0001] 本发明涉及产品包装盒,具体涉及一种包装展示盒。

背景技术

[0002] 目前,小商品包装市场大多采用纸盒进行包装,这类纸盒普遍存在以下几类问题:一是成型过程多需要粘合剂,因此需要完全制作完成才能运输,致使其在运输的过程中占用较大的空间,运输量有限;

[0003] 二是无法很好的对商品进行展示,当展示具有多种颜色多种形状的产品时,往往不能同时展示,或是同时展示占用较大空间;对于将产品完全放入展示橱窗内时需要经常对产品清理,比较耗费人力;

[0004] 三是形状单一、缺乏趣味,不利于吸引顾客。

发明内容

[0005] 针对上述问题,本发明的目的是提供一种结构简单、不用粘合剂即可折叠成型、利于运输保存、方便展示的多功能展示包装盒。

[0006] 本发明所采取的技术方案如下:

[0007] 一种多功能展示包装盒,所述展示包装盒由多个下尖上凹、沿对称轴左右对称的心形单体盒组成,对称轴两侧的左右半盒又各自为左右对称结构;每一单体盒包括天地盖形式的底盒、盖盒,所述底盒与盖盒均由一硬纸板坯体组成,所述坯体包括心形的上底板、下底板;两底板之间设有连片,连片的一侧延伸设有围挡,所述围挡的一侧向外延伸设有间断的襟片;连片上设有第一折线,围挡上对应上、下底板的形状设有第二折线,围挡与襟片之间设有第三折线,围挡与襟片之间设有插口或插片中一个、下底板上设有插口或插片中的另一个;每一单体盒在由坯体所组成时能够沿着各折线形成支起的状态,襟片位于上下底板之间、插片与插口插合围成容纳空间;所述连片上设有第一豁口,围挡上对应第一豁口设有第二豁口,第一豁口与第二豁口的连线位于每一单体盒的对称轴上;所述盖盒在与底盒扣合时,可以完全遮住底盒,亦或遮住相邻两底盒的各一半、扣合在相邻两底盒的豁口上。

[0008] 进一步的:所述的单体盒的围挡的末端设有封闭片,所述封闭片在坯体围成容纳空间时,插入折叠的连片中,使围挡形成封闭环。

[0009] 进一步的:所述盖盒的围挡高度小于底盒的围挡高度,盖盒的上下底板之间的连片宽度小于底盒的上下底板之间的连片宽度。

[0010] 进一步的: 135° 、 135° 、 120° 、 135° 、 270° 、 135° 、 120° 、 135° 、 135° 。

[0011] 有益效果

[0012] 1、组成本发明展示盒的心形单体盒的底盒与盖盒均采用一纸成型,采用天地盖设计,方便商品的展示;单体盒成型过程不需要粘合剂,成型过程简单环保,同时运输更加节省空间,增加运输量,降低运输成本,在运输的过程中也无需担心盒体受到损坏,堆放也不

占用空间,随用随折,使用之后也可以展开存放,重复性强,利用率高,在拼合成展示盒时也同样无需粘合剂,利用插口与插片的配合,拼合快速可靠;

[0013] 2、本发明的展示盒由左右对称、左右半盒又为对称结构的心形单体盒组成,由于对称的心形单体盒的特殊结构特点、外加单体盒底设置的插口可将多个心形单体盒紧密连接,使得展示盒可以根据展示的需要进行自由组合,相邻两单体盒的插口与插片配合固定,组成蝶形、扇形、花形等展示盒,外观美观,有利于吸引顾客眼球、促进销售,同时也降低了经销商的制造成本;

[0014] 3、同时本发明的单体盒本身也可以单独作为展示或是包装盒使用;同样的单体盒的心形结构在单独使用时,也同样吸引顾客;

附图说明

[0015] 图1为本发明实施例一示意图。

[0016] 图2为图1的展示盒示意图。

[0017] 图3为本发明的底盒平面展开图一。

[0018] 图4为本发明的盖盒平面展开图一;

[0019] 图5为实施例一的单体盒结构示意图。

[0020] 图6为本发明实施例二示意图。

[0021] 图7为图6的展示盒示意图。

[0022] 图8为本发明的底盒平面展开图二。

[0023] 图9为本发明的盖盒平面展开图二。

[0024] 图10为实施例二的单体盒结构示意图。

[0025] 图11为本发明实施例三示意图;

[0026] 图中:单体底盒100,单体盖盒101;对称轴200;上底板1、下底板2;连片3,围挡4,襟片5;

[0027] 第一折线31,第二折线41,第三折线51,第一豁口42第二豁口32。

具体实施方式

[0028] 下面结合具体实施例及附图对本发明做进一步详细说明。

[0029] 一种多功能展示包装盒,展示包装盒由多个下尖上凹、沿对称轴左右对称的心形单体盒组成,对称轴两侧的左右半盒又各自为左右对称结构;每一单体盒包括天地盖形式的底盒、盖盒,底盒与盖盒均由一硬纸板坯体组成,坯体包括心形的上底板、下底板;两底板之间设有连片,连片的一侧延伸设有围挡,围挡的一侧向外延伸设有间断的襟片;连片上设有第一折线,围挡上对应上、下底板的形状设有第二折线,围挡与襟片之间设有第三折线,围挡与襟片之间设有插口或插片中一个、下底板上设有插口或插片中的另一个;每一单体盒在由坯体所组成时能够沿着各折线形成支起的状态,襟片位于上下底板之间、插片与插口插合围成容纳空间;连片上设有第一豁口,围挡上对应第一豁口设有第二豁口,第一豁口与第二豁口的连线位于每一单体盒的对称轴上;使盖盒在与底盒扣合时,可以完全遮住底盒,亦或遮住相邻两底盒的各一半、扣合在相邻两底盒的豁口上。

[0030] 在本发明中提供的展示盒依靠单体盒的特殊结构,沿对称轴左右对称,同时左右

半个也是对称结构,相邻两折叠成型单体盒的插口与插片配合固定连接组成展示盒,在展示商品过程中形成多种的变化形式,可以很好的弥补现有技术中展示盒单一、不能很好的吸引顾客,同时本展示盒可以单独作为商品的包装盒使用,具有多种功能。

[0031] 对于形成心形的边数并不限定,通常来说边数越多,越接近圆弧,形成心形的圆滑程度越好,美观度越高。

[0032] 在本展示盒的单体盒折叠的过程中,插口与插片的数量并不限定,可以每一对应的围挡与底片处设置,也可以间隔设置,根据实际的加工与使用的需要设定。

[0033] 豁口的深度在此不做限定,只要是可以将盖盒卡住的深度就可以,通常来说为了避免对围挡或是连片的结构强度有影响,最好设定在三分之一。

[0034] 盖盒的具体尺寸(即围挡和连片的尺寸)在此也不做限定,可以与底盒相同或是不同,通常来说,出于经济成本的考虑盖盒的围挡高度要小于底盒的围挡高度,但是考虑到扣合时的稳定程度,盖盒围挡的高度可以是底盒围挡高度的三分之一左右。

[0035] 在实际的折叠过程中,如果制作坯体的纸板不够硬挺的话,可能会发生在围挡的末尾处具有撇口,盒体围的不够严密,因此在围挡的末尾处设有封闭片,封闭片在坯体围成容纳空间时,由连片压合。

[0036] 封闭片在围挡折叠后插入重叠的连片之间,可以使盒体围成一个完整的闭环。

[0037] 出于经济成本方面的考虑,将盖盒的围挡高度小于底盒的围挡高度,盖盒的上下底板之间的连片宽度小于底盒的上下底板之间的连片宽度。

[0038] 实施例一

[0039] 在本实施例中,提供一个具体的单体盒的结构,本实施例中的插口设置围挡与襟片之间,插片设置在下底板上。至于强度方面并不在本发明的考虑范围之内,可以根据实际需要包装展示的产品来单独确定材质以及强度方面增加结构或是在纸质坯体中增加特殊材料,在此不做限定。

[0040] 在本实施例中的单体盒的底板具有十个边,下尖角位置的角度为 120° 、顺时针旋转底板的内角分别为 135° 、 135° 、 120° 、 135° 、 270° 、 135° 、 120° 、 135° 、 135° 。

[0041] 本实施例中的单体盒,可以两个一组形成蝴蝶形展示盒、或是三个一组形成梅花形的展示盒(如图1、2所示)。在本实施例中采用三个单体盒组成花瓣形的展示盒,如图1所示为盖盒完全遮住底盒,如图2所示,盖盒遮住相邻两底盒的各一半、扣合在相邻两底盒的豁口上,展示的内容为两盒的各一半内容。

[0042] 本实施例中,单体盒的底盒的坯体如图3所示,盖盒坯体如图4所示。折叠后使用状态的立体示意图如图5所示。

[0043] 底盒的折叠成型过程如下:从右向左依次向内折叠经过A1至A11的面上的虚线,折叠角为 90° ,依次使A2与B2、A3与B3、A4与B4、A5与B5、A6与B6、A7与B7、A8与B8、A9与B9、A10与B10、A11与B11、两两线重合,使整个盒子的底板与10个侧面成型完毕,将B1线向内折叠 180° ,并将C1线向外折叠 90° ,使A1、B1与C1三线重合,同时将C2至C10所形成的的心形底面依次与B2至B10所形成的的心形底面重合,C4、C7和C10上的插片正好卡入A4、A7和A10线上的插口中,将整个侧面和底面固定住。

[0044] 盖盒的折叠成型过程如下:从右向左依次向内折叠经过D1至D11的面上的虚线,折叠角为 90° ,依次使D2与E2、D3与E3、D4与E4、D5与E5、D6与E6、D7与E7、D8与E8、D9与E9、D10与

E10、D11与E11、两两线重合,使整个盒子的底板与10个侧面成型完毕,将E1线向内折叠 180° ,并将F1线向外折叠 90° ,使D1、E1与F1三线重合,同时将F2至F10所形成的心形底面依次与E2至E10所形成的心形底面重合,F4、F7和F10上的插片正好卡入D4、D7和D10线上的插口中,将整个侧面和底面固定住。

[0045] 实施例二

[0046] 在本实施例中,如图6、图7所示提供另一个展示盒的示意图,本实施例中的插口设置围挡与襟片之间,插片设置在下底板上。

[0047] 本实施例中,单体盒的底盒的坯体如图8所示,盖盒坯体如图9所示。折叠后使用状态的立体示意图如图10所示。

[0048] 在本实施例中的单体盒的底板具有8个边,下尖角位置的角度为 60° 、顺时针旋转底板的内角分别为 135° 、 120° 、 120° 、 270° 、 120° 、 120° 、 135° 。

[0049] 如图8所示,底盒的折叠成型过程如下:从右向左依次向内折叠经过H1至H9的面上的虚线,折叠角为 90° ,依次使H2与I2、H3与I3、H4与I4、H5与I5、H6与I6、H7与I7、H8与I7、H9与I8、两两线重合,使整个盒子的底板与8个侧面成型完毕,将I1线向内折叠 180° ,并将J1线向外折叠 90° ,使H1、I1与J1三线重合,同时将J2至J8所形成的的心形底面依次与I2至I8所形成的的心形底面重合,J2、J5和J8上的插片正好卡入H2、H5和H8折线上的插口中,将整个侧面和底面固定住。

[0050] 如图9所示,盖盒的折叠成型过程如下:从右向左依次向内折叠经过K1至K9的面上的虚线,折叠角为 90° ,依次使K2与L2、K3与L3、K4与L4、K5与L5、K6与L6、K7与L7、K8与L8、K9与L9、两两线重合,使整个盒子的底板与8个侧面成型完毕,将L1线向内折叠 180° ,并将M1线向外折叠 90° ,使K1、L1与M1三线重合,同时将M2至M8所形成的的心形底面依次与E2至E10所形成的的心形底面重合,M2、KM5和M8上的插片正好卡入K2、K5和K8线上的插口中,将整个侧面和底面固定住。

[0051] 本实施例中,单体盒的底盒的坯体如图10所示,折叠后使用状态的立体示意图如图10中的101所示。

[0052] 实施例三

[0053] 在本实施例中,使用实施例2中的单体盒,组成如图11所示的扇形展示盒。

[0054] 本发明的展示盒,功能多样,如图1、图6、图11所示,变化多种比较适合展示巧克力、永生花、糖果等小物品,同时对于小饰品也非常适合,吸引顾客眼球,同时又可以单独包装各物品,成本低廉。

[0055] 以上所述,仅是本发明的较佳实施例而已,并非是对本发明作其它形式的限制,任何熟悉本专业的技术人员可能利用上述揭示的技术内容加以变更或改型为等同变化的等效实施例应用于其它领域,但是凡是未脱离本发明技术方案内容,依据本发明的技术实质对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化与改型,仍属于本发明技术方案的保护范围。

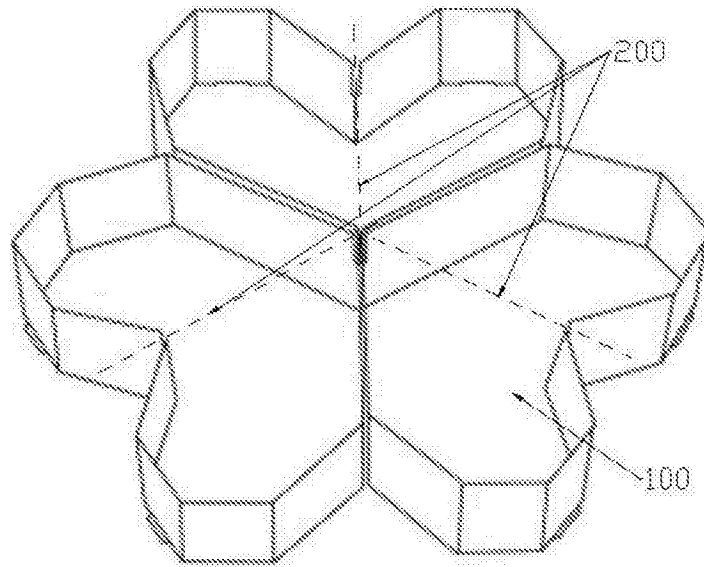


图1

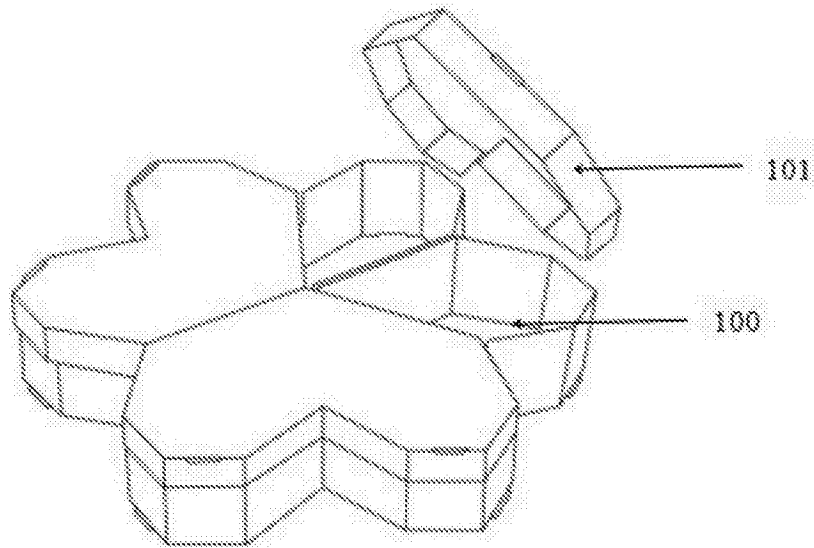


图2

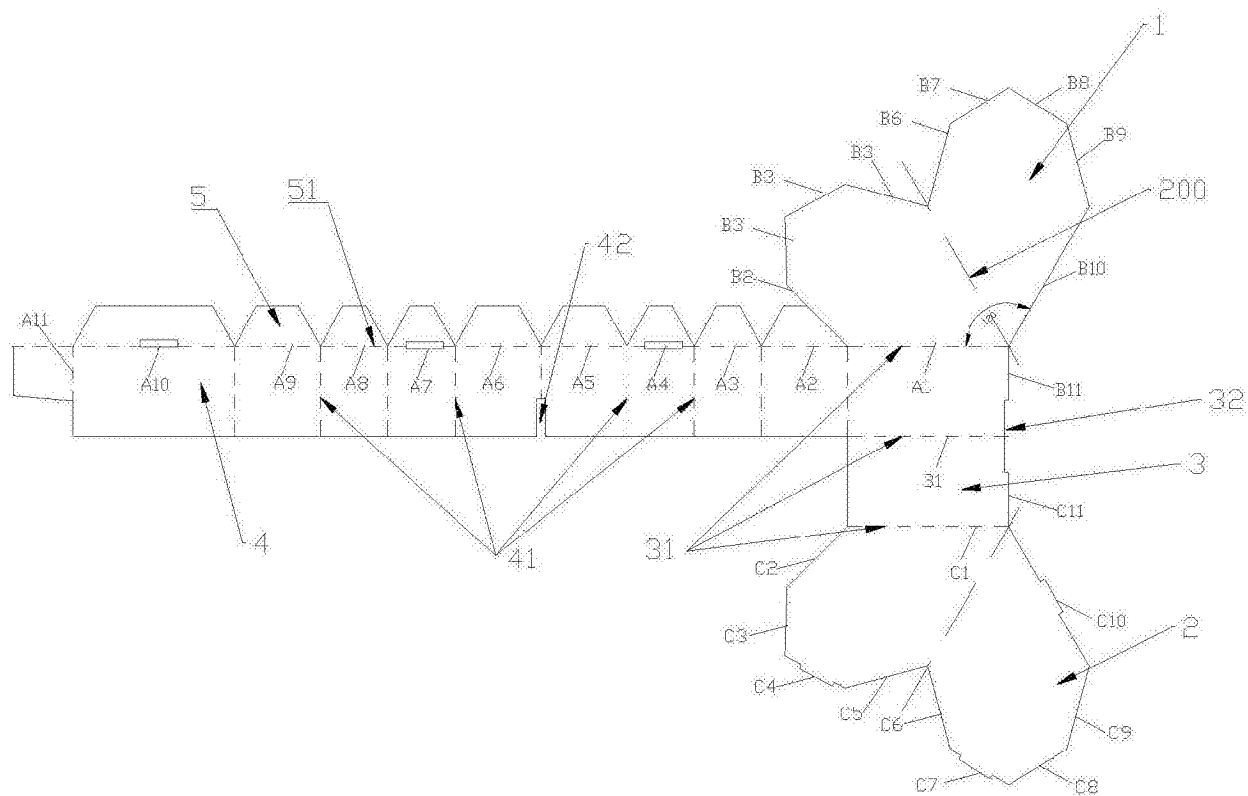


图3

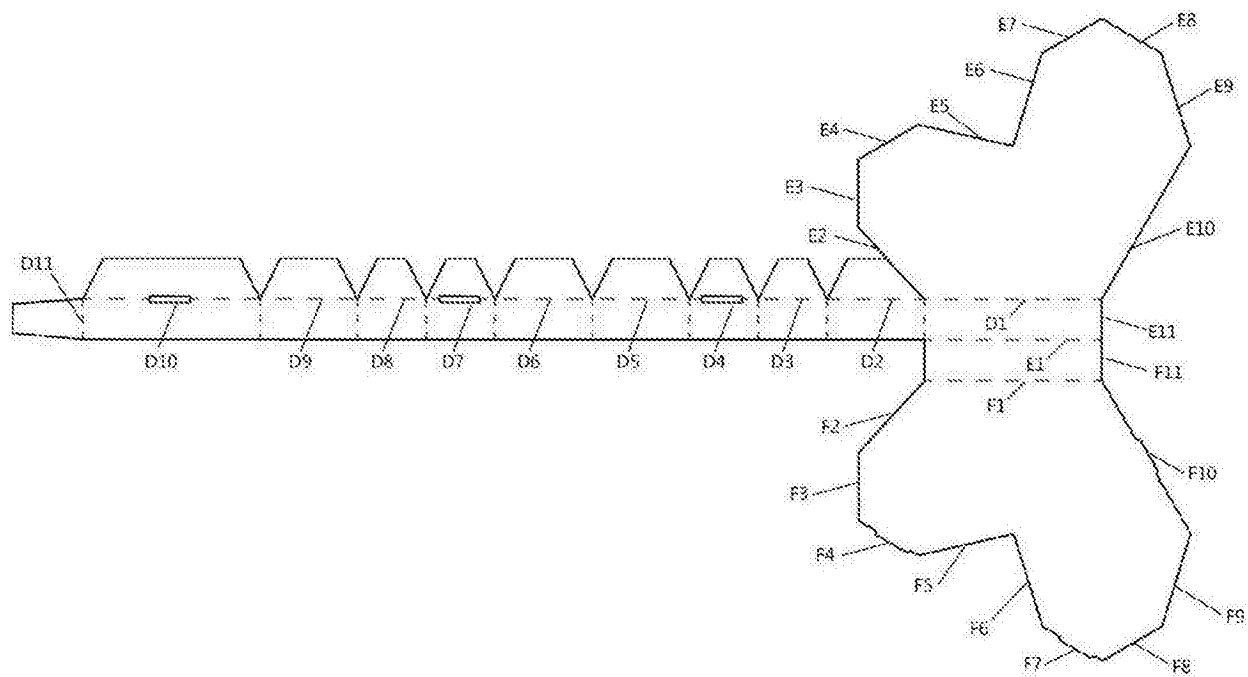


图4

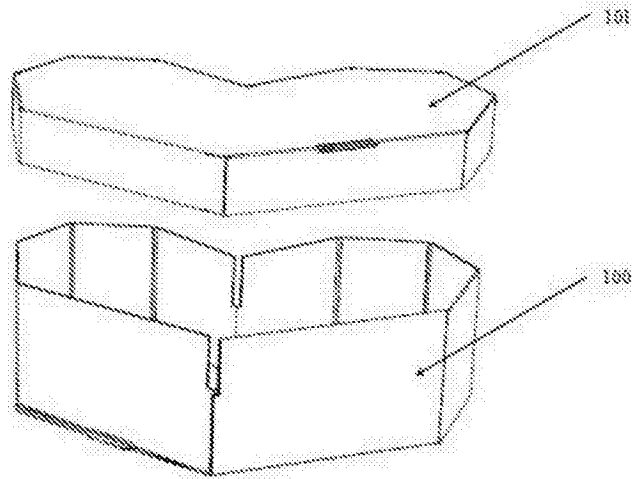


图5

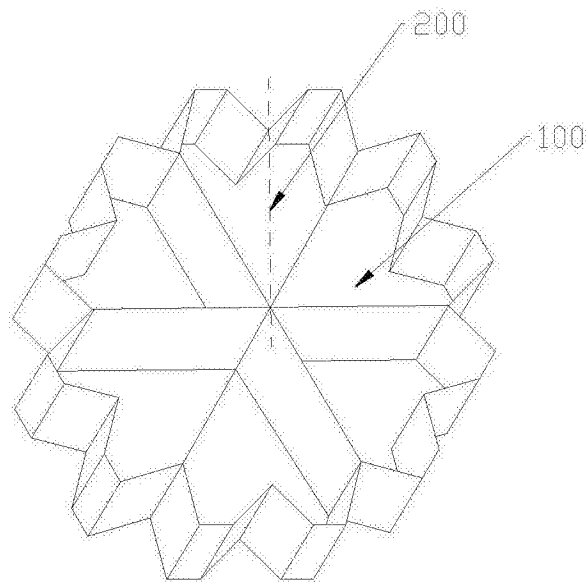


图6

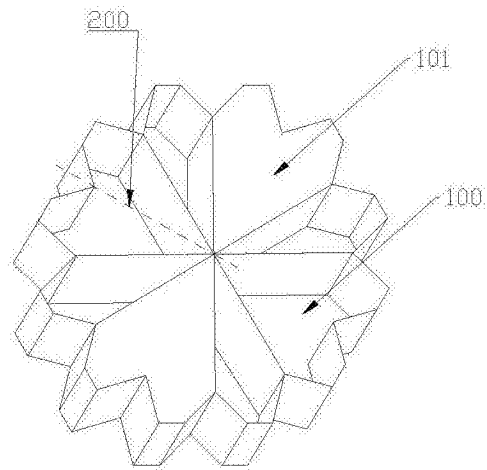


图7

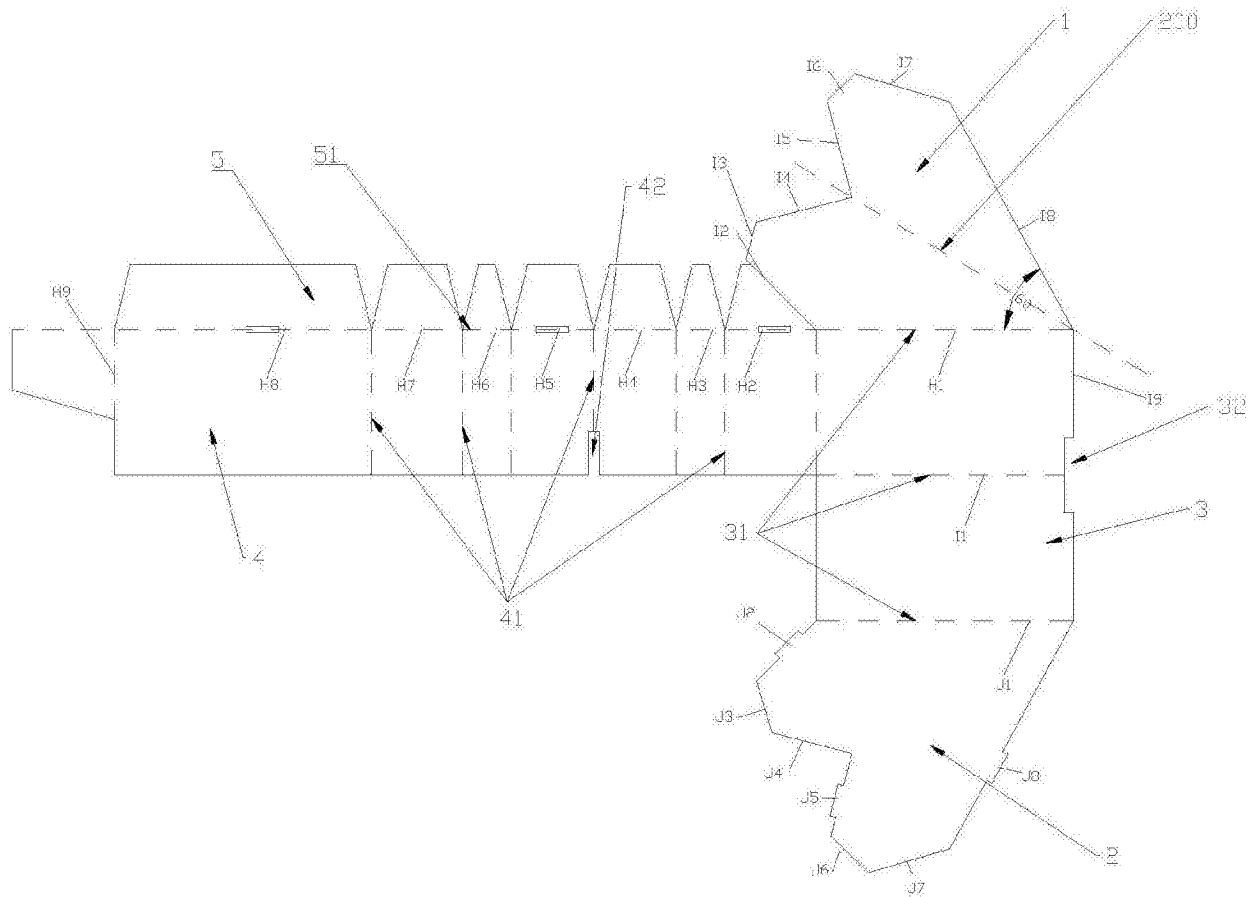


图8

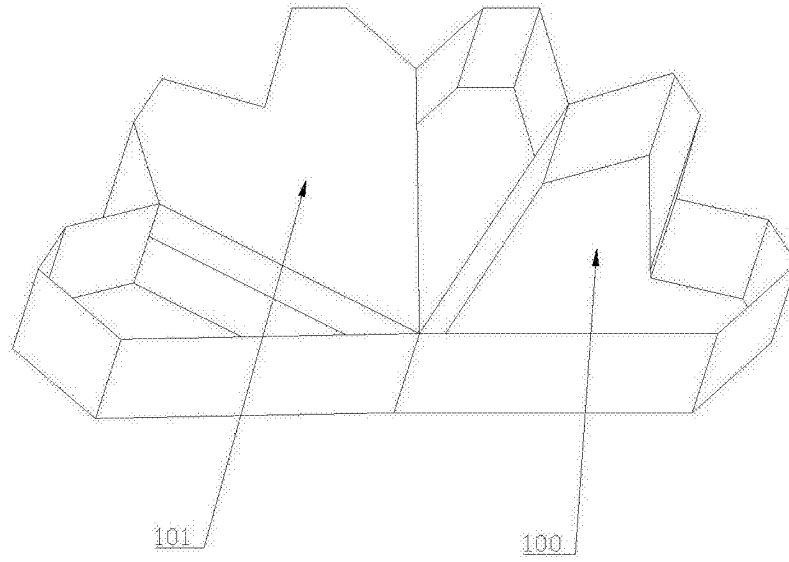


图11