



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207756020 U

(45)授权公告日 2018.08.24

(21)申请号 201721854410.8

(22)申请日 2017.12.27

(73)专利权人 江西辰鑫科技有限公司

地址 331800 江西省抚州市东乡区东山工业园区

(72)发明人 林波

(51)Int.Cl.

B01F 7/02(2006.01)

B01F 15/00(2006.01)

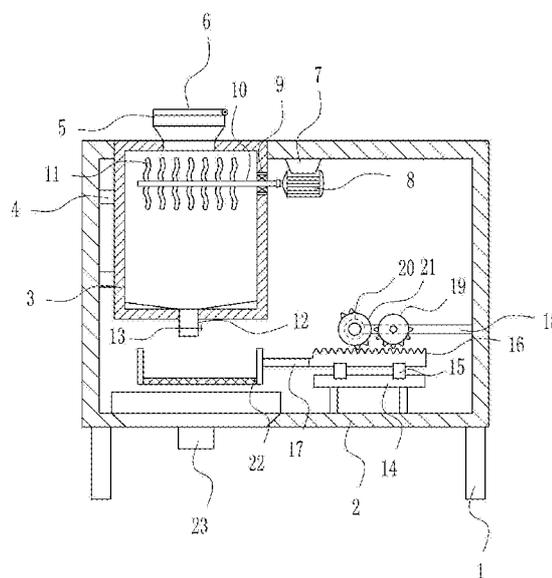
权利要求书1页 说明书6页 附图3页

(54)实用新型名称

一种瓦楞纸加工用纸浆快速搅拌设备

(57)摘要

本实用新型属于瓦楞纸加工设备技术领域，尤其涉及一种瓦楞纸加工用纸浆快速搅拌设备。本实用新型要解决的技术问题是提供一种搅拌均匀、方便过滤的瓦楞纸加工用纸浆快速搅拌设备。为了解决上述技术问题，本实用新型提供了这样一种瓦楞纸加工用纸浆快速搅拌设备，包括有支撑架、箱体、搅拌箱、固定杆、进料斗、箱盖、安装座、第一电机、第一轴承座、第一转轴、搅拌叶片等；箱体底部前后左右均设置有支撑架，箱体内顶部左侧设置有搅拌箱，搅拌箱左壁和箱体内左壁之间连接有固定杆，搅拌箱顶部设置有进料斗。本实用新型达到了搅拌均匀、方便过滤的效果，本实用新型的第一电机带动第一转轴和搅拌叶片旋转，对搅拌箱内的纸浆进行打散。



CN 207756020 U

1. 一种瓦楞纸加工用纸浆快速搅拌设备,其特征在于,包括有支撑架(1)、箱体(2)、搅拌箱(3)、固定杆(4)、进料斗(5)、箱盖(6)、安装座(7)、第一电机(8)、第一轴承座(9)、第一转轴(10)、搅拌叶片(11)、出料管(12)、电控阀(13)、滑轨(14)、滑块(15)、齿条(16)、连接杆(17)、安装板(18)、第一异形齿轮(19)、第二电机(20)、第二异形齿轮(21)、过滤网框(22)和出料斗(23),箱体(2)底部前后左右均设置有支撑架(1),箱体(2)内顶部左侧设置有搅拌箱(3),搅拌箱(3)左壁和箱体(2)内左壁之间连接有固定杆(4),搅拌箱(3)顶部设置有进料斗(5),进料斗(5)上设置有箱盖(6),箱体(2)内顶部左侧设置有安装座(7),安装座(7)上设置有第一电机(8),搅拌箱(3)右壁上部设置有第一轴承座(9),第一轴承座(9)上设置有第一转轴(10),第一转轴(10)上均匀设置有搅拌叶片(11),第一电机(8)的输出轴通过联轴器与第一转轴(10)右端连接,搅拌箱(3)底部设置有出料管(12),出料管(12)上设置有电控阀(13),箱体(2)内底部右侧设置有滑轨(14),滑轨(14)上滑动式连接有滑块(15),滑块(15)与滑轨(14)配合,滑块(15)顶部设置有齿条(16),齿条(16)左端连接有连接杆(17),连接杆(17)左端连接有过滤网框(22),过滤网框(22)在出料管(12)下方,箱体(2)内右壁下侧设置有安装板(18),安装板(18)前侧中部转动式连接有第一异形齿轮(19),安装板(18)前侧左部设置有第二电机(20),第二电机(20)的输出轴上设置有第二异形齿轮(21),第二异形齿轮(21)与第一异形齿轮(19)啮合,第二异形齿轮(21)与第一异形齿轮(19)均与齿条(16)啮合,箱体(2)底部左侧设置有出料斗(23),出料斗(23)在过滤网框(22)下方。

2. 根据权利要求1所述的一种瓦楞纸加工用纸浆快速搅拌设备,其特征在于,还包括有连杆(24)、第二轴承座(25)、第二转轴(26)、大皮带轮(27)、平皮带(28)、小皮带轮(29)、第三轴承座(30)、第三转轴(31)、搅拌板块(32)第一锥齿轮(34)和第二锥齿轮(35),第二电机(20)输出轴上设置有小皮带轮(29),小皮带轮(29)在第一异形齿轮(19)前侧,箱体(2)内右壁中部设置有连杆(24),连杆(24)左端设置有第二轴承座(25),第二轴承座(25)上设置有第二转轴(26),第一锥齿轮(34)上设置有大皮带轮(27)和第一锥齿轮(34),大皮带轮(27)在第一锥齿轮(34)后侧,大皮带轮(27)和小皮带轮(29)之间绕有平皮带(28),搅拌箱(3)右壁下侧设置有第三轴承座(30),第三轴承座(30)上设置有第三转轴(31),第三转轴(31)上均匀设置有搅拌板块(32),搅拌板块(32)在搅拌箱(3)内,搅拌板块(32)上均匀开有小孔(33),第三转轴(31)右端设置有第二锥齿轮(35),第一锥齿轮(34)与第二锥齿轮(35)啮合。

3. 根据权利要求2所述的一种瓦楞纸加工用纸浆快速搅拌设备,其特征在于,还包括有合页(36)、箱门(37)和拉手(38),箱门(37)通过合页(36)转动式设置有在箱体(2)左壁下侧,箱门(37)左侧设置有拉手(38)。

4. 根据权利要求3所述的一种瓦楞纸加工用纸浆快速搅拌设备,其特征在于,第一电机(8)和第二电机(20)为伺服电机。

一种瓦楞纸加工用纸浆快速搅拌设备

技术领域

[0001] 本实用新型属于瓦楞纸加工设备技术领域,尤其涉及一种瓦楞纸加工用纸浆快速搅拌设备。

背景技术

[0002] 瓦楞纸是由挂面纸和通过瓦楞棍加工而形成的波形的瓦楞纸粘合而成的板状物,一般分为单瓦楞纸板和双瓦楞纸板两类,按照瓦楞的尺寸分为:A、B、C、E和F五种类型。瓦楞纸的发明和应用有一百多年历史,具有成本低、质量轻、加工易、强度大、印刷适应性样优良和储存搬运方便等优点,80%以上的瓦楞纸均可通过回收再生,瓦楞纸可用作食品或者数码产品的包装,相对环保,使用较为广泛。在瓦楞纸加工过程中有一道必不可少的工序,需要对纸浆搅拌和过滤。

[0003] 目前的搅拌装置搅拌不均匀,容易造成黏附物中会含有大量的纸浆,在进行过滤时,会有大量纸浆不会由滤网中滤出,造成资源浪费。因此亟需研发一种搅拌均匀、方便过滤的瓦楞纸加工用纸浆快速搅拌设备。

实用新型内容

[0004] (1)要解决的技术问题

[0005] 本实用新型为了克服目前的搅拌装置搅拌不均匀,容易造成黏附物中会含有大量的纸浆,在进行过滤时,会有大量纸浆不会由滤网中滤出,造成资源浪费的缺点,本实用新型要解决的技术问题是提供一种搅拌均匀、方便过滤的瓦楞纸加工用纸浆快速搅拌设备。

[0006] (2)技术方案

[0007] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供了这样一种瓦楞纸加工用纸浆快速搅拌设备,包括有支撑架、箱体、搅拌箱、固定杆、进料斗、箱盖、安装座、第一电机、第一轴承座、第一转轴、搅拌叶片、出料管、电控阀、滑轨、滑块、齿条、连接杆、安装板、第一异形齿轮、第二电机、第二异形齿轮、过滤网框和出料斗,箱体底部前后左右均设置有支撑架,箱体内顶部左侧设置有搅拌箱,搅拌箱左壁和箱体内左壁之间连接有固定杆,搅拌箱顶部设置有进料斗,进料斗上设置有箱盖,箱体内顶部左侧设置有安装座,安装座上设置有第一电机,搅拌箱右壁上部设置有第一轴承座,第一轴承座上设置有第一转轴,第一转轴上均匀设置有搅拌叶片,第一电机的输出轴通过联轴器与第一转轴右端连接,搅拌箱底部设置有出料管,出料管上设置有电控阀,箱体内底部右侧设置有滑轨,滑轨上滑动式连接有滑块,滑块与滑轨配合,滑块顶部设置有齿条,齿条左端连接有连接杆,连接杆左端连接有过滤网框,过滤网框在出料管下方,箱体内右壁下侧设置有安装板,安装板前侧中部转动式连接有第一异形齿轮,安装板前侧左部设置有第二电机,第二电机的输出轴上设置有第二异形齿轮,第二异形齿轮与第一异形齿轮啮合,第二异形齿轮与第一异形齿轮均与齿条啮合,箱体底部左侧设置有出料斗,出料斗在过滤网框下方。

[0008] 优选地,还包括有连杆、第二轴承座、第二转轴、大皮带轮、平皮带、小皮带轮、第三

轴承座、第三转轴、搅拌板块第一锥齿轮和第二锥齿轮,第二电机输出轴上设置有小皮带轮,小皮带轮在第一异形齿轮前侧,箱体内右壁中部设置有连杆,连杆左端设置有第二轴承座,第二轴承座上设置有第二转轴,第一锥齿轮上设置有大皮带轮和第一锥齿轮,大皮带轮在第一锥齿轮后侧,大皮带轮和小皮带轮之间绕有平皮带,搅拌箱右壁下侧设置有第三轴承座,第三轴承座上设置有第三转轴,第三转轴上均匀设置有搅拌板块,搅拌板块在搅拌箱内,搅拌板块上均匀开有小孔,第三转轴右端设置有第二锥齿轮,第一锥齿轮与第二锥齿轮啮合。

[0009] 优选地,还包括有合页、箱门和拉手,箱门通过合页转动式设置有在箱体左壁下侧,箱门左侧设置有拉手。

[0010] 优选地,第一电机和第二电机为伺服电机。

[0011] 工作原理:需要使用本设备时,将纸浆倒入至搅拌箱内,然后控制第一电机旋转,第一电机带动第一转轴和搅拌叶片旋转,搅拌叶片对搅拌箱内的纸浆进行搅拌,搅拌均匀后,工作人员将收集桶放置在出料斗正下方,然后控制电控阀打开,搅拌完成的纸浆通过出料管流入至过滤网框上,然后工作人员控制第二电机顺时针旋转,第二电机带动第二异形齿轮顺时针旋转,第二异形齿轮的轮齿与齿条啮合,第二异形齿轮带动齿条向左运动,进而带动过滤网框向左运动,齿条带动第一异形齿轮顺时针旋转,当第二异形齿轮的轮齿不与齿条啮合时,齿条停止运动。第二电机带动第二异形齿轮继续顺时针旋转,第二异形齿轮的轮齿与第一异形齿轮啮合时,第二异形齿轮带动第一异形齿轮逆时针旋转,第一异形齿轮带动齿条向右运动,进而带动过滤网框向右运动,不断重复之上动作,过滤网框不断左右晃动使得过滤效果更佳,本设备结构简单、操作方便。

[0012] 因为还包括有连杆、第二轴承座、第二转轴、大皮带轮、平皮带、小皮带轮、第三轴承座、第三转轴、搅拌板块第一锥齿轮和第二锥齿轮,第二电机输出轴上设置有小皮带轮,小皮带轮在第一异形齿轮前侧,箱体内右壁中部设置有连杆,连杆左端设置有第二轴承座,第二轴承座上设置有第二转轴,第一锥齿轮上设置有大皮带轮和第一锥齿轮,大皮带轮在第一锥齿轮后侧,大皮带轮和小皮带轮之间绕有平皮带,搅拌箱右壁下侧设置有第三轴承座,第三轴承座上设置有第三转轴,第三转轴上均匀设置有搅拌板块,搅拌板块在搅拌箱内,搅拌板块上均匀开有小孔,第三转轴右端设置有第二锥齿轮,第一锥齿轮与第二锥齿轮啮合,第二电机带动小皮带轮旋转,小皮带轮通过平皮带带动大皮带轮旋转,大皮带轮带动第一锥齿轮旋转,第一锥齿轮带动第二锥齿轮旋转,第二锥齿轮带动第三转轴和搅拌板块旋转,搅拌板块对搅拌箱底部沉淀的纸浆再次进行搅拌,小孔能够将纸浆和残杂物打散,并且对残杂物进行挤压,从而残杂物从纸浆内溢出,达到节约资源的效果。

[0013] 因为还包括有合页、箱门和拉手,箱门通过合页转动式设置有在箱体左壁下侧,箱门左侧设置有拉手。过滤完成后,打开箱门,工作人员便可对过滤网框内的残杂物进行处理。

[0014] 因为第一电机和第二电机为伺服电机,抗过载能力强,高速性能好,能精准控制其转速。

[0015] (3)有益效果

[0016] 本实用新型达到了搅拌均匀、方便过滤的效果,本实用新型的第一电机带动第一转轴和搅拌叶片旋转,对搅拌箱内的纸浆进行打散,第二电机带动第二异形齿轮工作,第二

异形齿轮、第一异形齿轮和齿条的配合工作带动过滤网框左右运动,方便过滤。搅拌转板对搅拌箱底部沉淀的纸浆再次进行搅拌,搅拌板块上的小孔能够将纸浆和残杂物打散,并且对残杂物进行挤压,从而残杂物从纸浆内溢出,达到节约资源的效果。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型的第一种主视结构示意图。

[0018] 图2为本实用新型的第二种主视结构示意图。

[0019] 图3为本实用新型的第二种主视结构示意图。

[0020] 附图中的标记为:1-支撑架,2-箱体,3-搅拌箱,4-固定杆,5-进料斗,6-箱盖,7-安装座,8-第一电机,9-第一轴承座,10-第一转轴,11-搅拌叶片,12-出料管,13-电控阀,14-滑轨,15-滑块,16-齿条,17-连接杆,18-安装板,19-第一异形齿轮,20-第二电机,21-第二异形齿轮,22-过滤网框,23-出料斗,24-连杆,25-第二轴承座,26-第二转轴,27-大皮带轮,28-平皮带,29-小皮带轮,30-第三轴承座,31-第三转轴,32-搅拌板块,33-小孔,34-第一锥齿轮,35-第二锥齿轮,36-合页,37-箱门,38-拉手。

具体实施方式

[0021] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步的说明。

[0022] 实施例1

[0023] 一种瓦楞纸加工用纸浆快速搅拌设备,如图1-3所示,包括有支撑架1、箱体2、搅拌箱3、固定杆4、进料斗5、箱盖6、安装座7、第一电机8、第一轴承座9、第一转轴10、搅拌叶片11、出料管12、电控阀13、滑轨14、滑块15、齿条16、连接杆17、安装板18、第一异形齿轮19、第二电机20、第二异形齿轮21、过滤网框22和出料斗23,箱体2底部前后左右均设置有支撑架1,箱体2内顶部左侧设置有搅拌箱3,搅拌箱3左壁和箱体2内左壁之间连接有固定杆4,搅拌箱3顶部设置有进料斗5,进料斗5上设置有箱盖6,箱体2内顶部左侧设置有安装座7,安装座7上设置有第一电机8,搅拌箱3右壁上设置有第一轴承座9,第一轴承座9上设置有第一转轴10,第一转轴10上均匀设置有搅拌叶片11,第一电机8的输出轴通过联轴器与第一转轴10右端连接,搅拌箱3底部设置有出料管12,出料管12上设置有电控阀13,箱体2内底部右侧设置有滑轨14,滑轨14上滑动式连接有滑块15,滑块15与滑轨14配合,滑块15顶部设置有齿条16,齿条16左端连接有连接杆17,连接杆17左端连接有过滤网框22,过滤网框22在出料管12下方,箱体2内右壁下侧设置有安装板18,安装板18前侧中部转动式连接有第一异形齿轮19,安装板18前侧左部设置有第二电机20,第二电机20的输出轴上设置有第二异形齿轮21,第二异形齿轮21与第一异形齿轮19啮合,第二异形齿轮21与第一异形齿轮19均与齿条16啮合,箱体2底部左侧设置有出料斗23,出料斗23在过滤网框22下方。

[0024] 实施例2

[0025] 一种瓦楞纸加工用纸浆快速搅拌设备,如图1-3所示,包括有支撑架1、箱体2、搅拌箱3、固定杆4、进料斗5、箱盖6、安装座7、第一电机8、第一轴承座9、第一转轴10、搅拌叶片11、出料管12、电控阀13、滑轨14、滑块15、齿条16、连接杆17、安装板18、第一异形齿轮19、第二电机20、第二异形齿轮21、过滤网框22和出料斗23,箱体2底部前后左右均设置有支撑架1,箱体2内顶部左侧设置有搅拌箱3,搅拌箱3左壁和箱体2内左壁之间连接有固定杆4,搅拌

箱3顶部设置有进料斗5,进料斗5上设置有箱盖6,箱体2内顶部左侧设置有安装座7,安装座7上设置有第一电机8,搅拌箱3右壁上部设置有第一轴承座9,第一轴承座9上设置有第一转轴10,第一转轴10上均匀设置有搅拌叶片11,第一电机8的输出轴通过联轴器与第一转轴10右端连接,搅拌箱3底部设置有出料管12,出料管12上设置有电控阀13,箱体2内底部右侧设置有滑轨14,滑轨14上滑动式连接有滑块15,滑块15与滑轨14配合,滑块15顶部设置有齿条16,齿条16左端连接有连接杆17,连接杆17左端连接有过滤网框22,过滤网框22在出料管12下方,箱体2内右壁下侧设置有安装板18,安装板18前侧中部转动式连接有第一异形齿轮19,安装板18前侧左部设置有第二电机20,第二电机20的输出轴上设置有第二异形齿轮21,第二异形齿轮21与第一异形齿轮19啮合,第二异形齿轮21与第一异形齿轮19均与齿条16啮合,箱体2底部左侧设置有出料斗23,出料斗23在过滤网框22下方。

[0026] 还包括有连杆24、第二轴承座25、第二转轴26、大皮带轮27、平皮带28、小皮带轮29、第三轴承座30、第三转轴31、搅拌板块32第一锥齿轮34和第二锥齿轮35,第二电机20输出轴上设置有小皮带轮29,小皮带轮29在第一异形齿轮19前侧,箱体2内右壁中部设置有连杆24,连杆24左端设置有第二轴承座25,第二轴承座25上设置有第二转轴26,第一锥齿轮34上设置有大皮带轮27和第一锥齿轮34,大皮带轮27在第一锥齿轮34后侧,大皮带轮27和小皮带轮29之间绕有平皮带28,搅拌箱3右壁下侧设置有第三轴承座30,第三轴承座30上设置有第三转轴31,第三转轴31上均匀设置有搅拌板块32,搅拌板块32在搅拌箱3内,搅拌板块32上均匀开有小孔33,第三转轴31右端设置有第二锥齿轮35,第一锥齿轮34与第二锥齿轮35啮合。

[0027] 实施例3

[0028] 一种瓦楞纸加工用纸浆快速搅拌设备,如图1-3所示,包括有支撑架1、箱体2、搅拌箱3、固定杆4、进料斗5、箱盖6、安装座7、第一电机8、第一轴承座9、第一转轴10、搅拌叶片11、出料管12、电控阀13、滑轨14、滑块15、齿条16、连接杆17、安装板18、第一异形齿轮19、第二电机20、第二异形齿轮21、过滤网框22和出料斗23,箱体2底部前后左右均设置有支撑架1,箱体2内顶部左侧设置有搅拌箱3,搅拌箱3左壁和箱体2内左壁之间连接有固定杆4,搅拌箱3顶部设置有进料斗5,进料斗5上设置有箱盖6,箱体2内顶部左侧设置有安装座7,安装座7上设置有第一电机8,搅拌箱3右壁上部设置有第一轴承座9,第一轴承座9上设置有第一转轴10,第一转轴10上均匀设置有搅拌叶片11,第一电机8的输出轴通过联轴器与第一转轴10右端连接,搅拌箱3底部设置有出料管12,出料管12上设置有电控阀13,箱体2内底部右侧设置有滑轨14,滑轨14上滑动式连接有滑块15,滑块15与滑轨14配合,滑块15顶部设置有齿条16,齿条16左端连接有连接杆17,连接杆17左端连接有过滤网框22,过滤网框22在出料管12下方,箱体2内右壁下侧设置有安装板18,安装板18前侧中部转动式连接有第一异形齿轮19,安装板18前侧左部设置有第二电机20,第二电机20的输出轴上设置有第二异形齿轮21,第二异形齿轮21与第一异形齿轮19啮合,第二异形齿轮21与第一异形齿轮19均与齿条16啮合,箱体2底部左侧设置有出料斗23,出料斗23在过滤网框22下方。

[0029] 还包括有连杆24、第二轴承座25、第二转轴26、大皮带轮27、平皮带28、小皮带轮29、第三轴承座30、第三转轴31、搅拌板块32第一锥齿轮34和第二锥齿轮35,第二电机20输出轴上设置有小皮带轮29,小皮带轮29在第一异形齿轮19前侧,箱体2内右壁中部设置有连杆24,连杆24左端设置有第二轴承座25,第二轴承座25上设置有第二转轴26,第一锥齿轮34

上设置有大皮带轮27和第一锥齿轮34,大皮带轮27在第一锥齿轮34后侧,大皮带轮27和小皮带轮29之间绕有平皮带28,搅拌箱3右壁下侧设置有第三轴承座30,第三轴承座30上设置有第三转轴31,第三转轴31上均匀设置有搅拌板块32,搅拌板块32在搅拌箱3内,搅拌板块32上均匀开有小孔33,第三转轴31右端设置有第二锥齿轮35,第一锥齿轮34与第二锥齿轮35啮合。

[0030] 还包括有合页36、箱门37和拉手38,箱门37通过合页36转动式设置有在箱体2左壁下侧,箱门37左侧设置有拉手38。

[0031] 实施例4

[0032] 一种瓦楞纸加工用纸浆快速搅拌设备,如图1-3所示,包括有支撑架1、箱体2、搅拌箱3、固定杆4、进料斗5、箱盖6、安装座7、第一电机8、第一轴承座9、第一转轴10、搅拌叶片11、出料管12、电控阀13、滑轨14、滑块15、齿条16、连接杆17、安装板18、第一异形齿轮19、第二电机20、第二异形齿轮21、过滤网框22和出料斗23,箱体2底部前后左右均设置有支撑架1,箱体2内顶部左侧设置有搅拌箱3,搅拌箱3左壁和箱体2内左壁之间连接有固定杆4,搅拌箱3顶部设置有进料斗5,进料斗5上设置有箱盖6,箱体2内顶部左侧设置有安装座7,安装座7上设置有第一电机8,搅拌箱3右壁上设置有第一轴承座9,第一轴承座9上设置有第一转轴10,第一转轴10上均匀设置有搅拌叶片11,第一电机8的输出轴通过联轴器与第一转轴10右端连接,搅拌箱3底部设置有出料管12,出料管12上设置有电控阀13,箱体2内底部右侧设置有滑轨14,滑轨14上滑动式连接有滑块15,滑块15与滑轨14配合,滑块15顶部设置有齿条16,齿条16左端连接有连接杆17,连接杆17左端连接有过滤网框22,过滤网框22在出料管12下方,箱体2内右壁下侧设置有安装板18,安装板18前侧中部转动式连接有第一异形齿轮19,安装板18前侧左部设置有第二电机20,第二电机20的输出轴上设置有第二异形齿轮21,第二异形齿轮21与第一异形齿轮19啮合,第二异形齿轮21与第一异形齿轮19均与齿条16啮合,箱体2底部左侧设置有出料斗23,出料斗23在过滤网框22下方。

[0033] 还包括有连杆24、第二轴承座25、第二转轴26、大皮带轮27、平皮带28、小皮带轮29、第三轴承座30、第三转轴31、搅拌板块32第一锥齿轮34和第二锥齿轮35,第二电机20输出轴上设置有小皮带轮29,小皮带轮29在第一异形齿轮19前侧,箱体2内右壁中部设置有连杆24,连杆24左端设置有第二轴承座25,第二轴承座25上设置有第二转轴26,第一锥齿轮34上设置有大皮带轮27和第一锥齿轮34,大皮带轮27在第一锥齿轮34后侧,大皮带轮27和小皮带轮29之间绕有平皮带28,搅拌箱3右壁下侧设置有第三轴承座30,第三轴承座30上设置有第三转轴31,第三转轴31上均匀设置有搅拌板块32,搅拌板块32在搅拌箱3内,搅拌板块32上均匀开有小孔33,第三转轴31右端设置有第二锥齿轮35,第一锥齿轮34与第二锥齿轮35啮合。

[0034] 还包括有合页36、箱门37和拉手38,箱门37通过合页36转动式设置有在箱体2左壁下侧,箱门37左侧设置有拉手38。

[0035] 第一电机8和第二电机20为伺服电机。

[0036] 工作原理:需要使用本设备时,将纸浆倒入至搅拌箱3内,然后控制第一电机8旋转,第一电机8带动第一转轴10和搅拌叶片11旋转,搅拌叶片11对搅拌箱3内的纸浆进行搅拌,搅拌均匀后,工作人员将收集桶放置在出料斗23正下方,然后控制电控阀13打开,搅拌完成的纸浆通过出料管12流入至过滤网框22上,然后工作人员控制第二电机20顺时针旋

转,第二电机20带动第二异形齿轮21顺时针旋转,第二异形齿轮21的轮齿与齿条16啮合,第二异形齿轮21带动齿条16向左运动,进而带动过滤网框22向左运动,齿条16带动第一异形齿轮19顺时针旋转,当第二异形齿轮21的轮齿不与齿条16啮合时,齿条16停止运动。第二电机20带动第二异形齿轮21继续顺时针旋转,第二异形齿轮21的轮齿与第一异形齿轮19啮合时,第二异形齿轮21带动第一异形齿轮19逆时针旋转,第一异形齿轮19带动齿条16向右运动,进而带动过滤网框22向右运动,不断重复之上动作,过滤网框22不断左右晃动使得过滤效果更佳,本设备结构简单、操作方便。

[0037] 因为还包括有连杆24、第二轴承座25、第二转轴26、大皮带轮27、平皮带28、小皮带轮29、第三轴承座30、第三转轴31、搅拌板块32第一锥齿轮34和第二锥齿轮35,第二电机20输出轴上设置有小皮带轮29,小皮带轮29在第一异形齿轮19前侧,箱体2内右壁中部设置有连杆24,连杆24左端设置有第二轴承座25,第二轴承座25上设置有第二转轴26,第一锥齿轮34上设置有大皮带轮27和第一锥齿轮34,大皮带轮27在第一锥齿轮34后侧,大皮带轮27和小皮带轮29之间绕有平皮带28,搅拌箱3右壁下侧设置有第三轴承座30,第三轴承座30上设置有第三转轴31,第三转轴31上均匀设置有搅拌板块32,搅拌板块32在搅拌箱3内,搅拌板块32上均匀开有小孔33,第三转轴31右端设置有第二锥齿轮35,第一锥齿轮34与第二锥齿轮35啮合,第二电机20带动小皮带轮29旋转,小皮带轮29通过平皮带28带动大皮带轮27旋转,大皮带轮27带动第一锥齿轮34旋转,第一锥齿轮34带动第二锥齿轮35旋转,第二锥齿轮35带动第三转轴31和搅拌板块32旋转,搅拌板块32对搅拌箱3底部沉淀的纸浆再次进行搅拌,小孔33能够将纸浆和残杂物打散,并且对残杂物进行挤压,从而残杂物从纸浆内溢出,达到节约资源的效果。

[0038] 因为还包括有合页36、箱门37和拉手38,箱门37通过合页36转动式设置有在箱体2左壁下侧,箱门37左侧设置有拉手38。过滤完成后,打开箱门37,工作人员便可对过滤网框22内的残杂物进行处理。

[0039] 因为第一电机8和第二电机20为伺服电机,抗过载能力强,高速性能好,能精准控制其转速。

[0040] 以上所述实施例仅表达了本实用新型的优选实施方式,其描述较为具体和详细,但并不能因此而理解为对本实用新型专利范围的限制。应当指出的是,对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本发明构思的前提下,还可以做出若干变形、改进及替代,这些都属于本实用新型的保护范围。因此,本实用新型专利的保护范围应以所附权利要求为准。

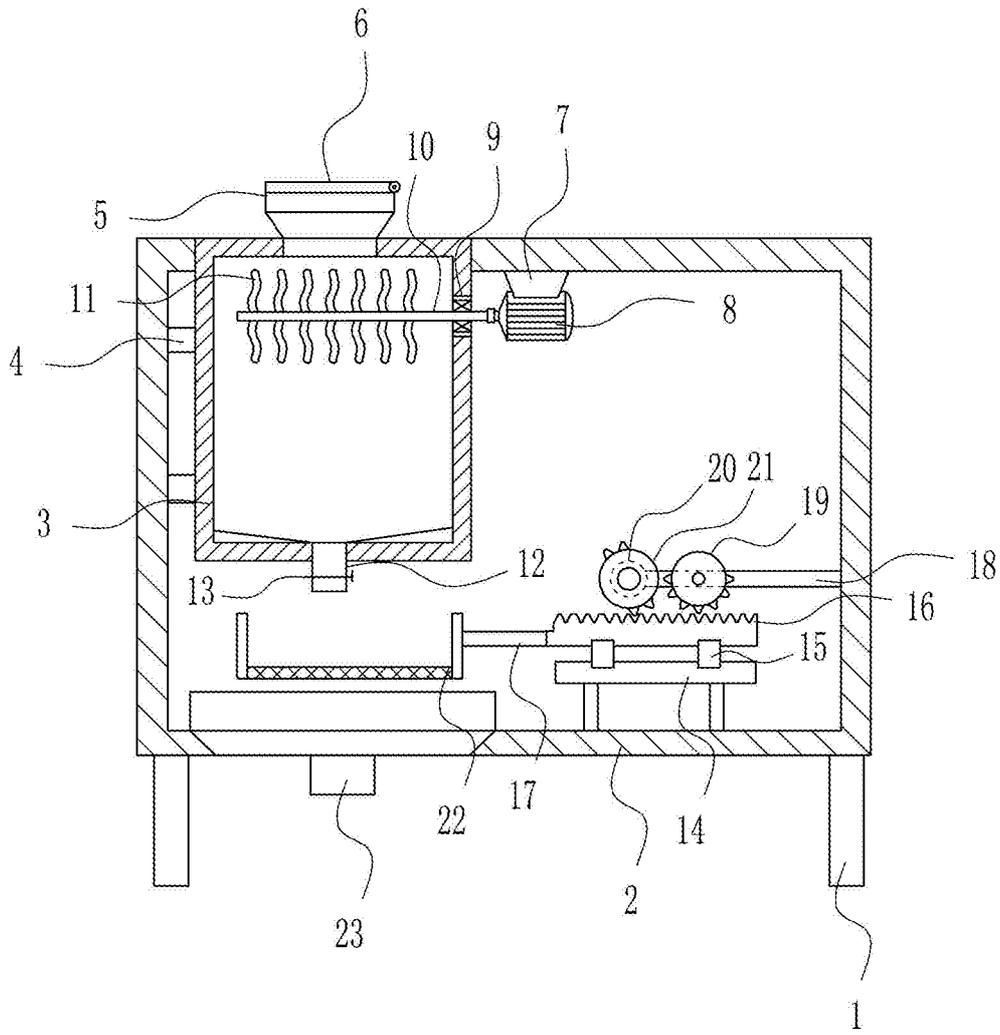


图1

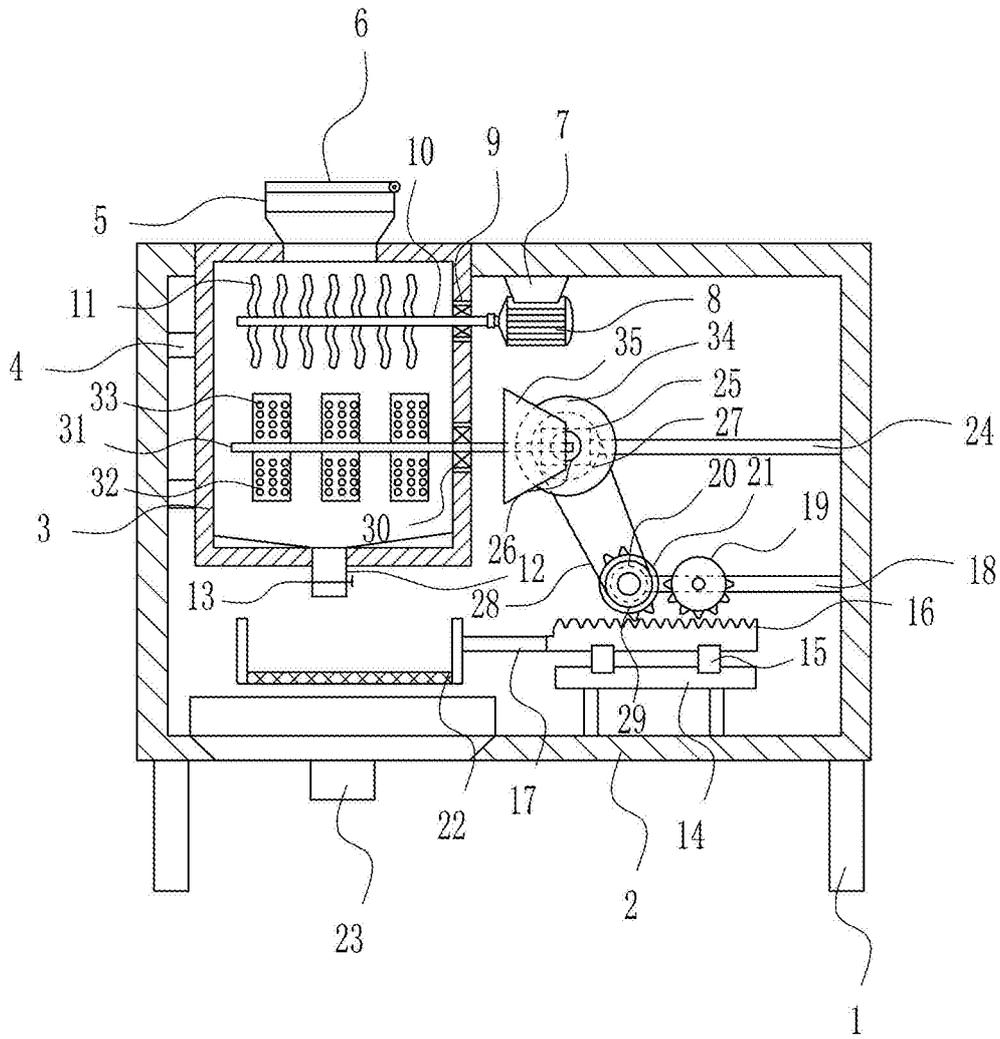


图2

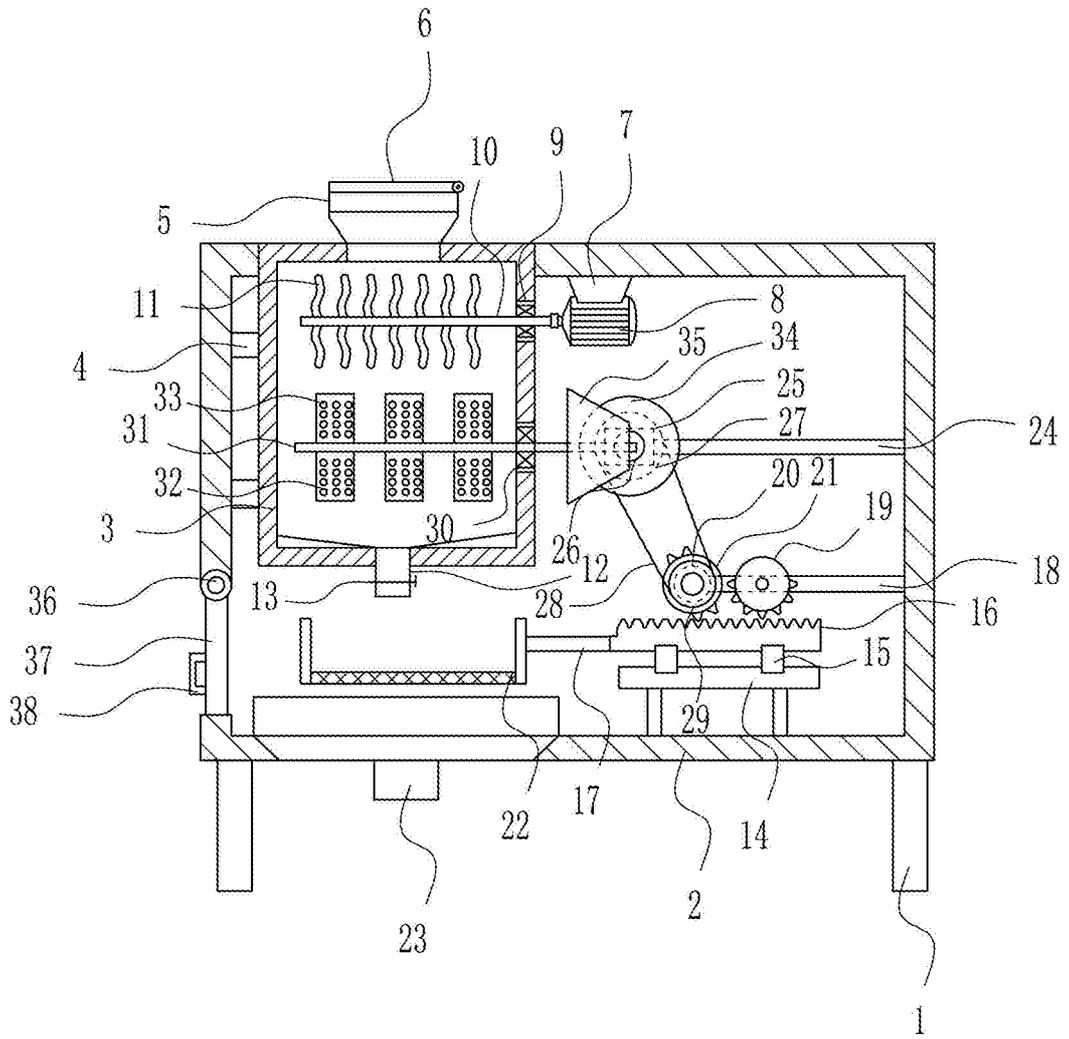


图3