



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222499574 U

(45) 授权公告日 2025. 02. 18

(21) 申请号 202421165672.3

(22) 申请日 2024.05.27

(73) 专利权人 石狮市益盛化纤织造有限公司
地址 362700 福建省泉州市石狮市宝盖镇
仑后村宝盛路158号

(72) 发明人 黄再添

(74) 专利代理机构 泉州商正智慧专利代理事务
所(特殊普通合伙) 35276
专利代理师 周康

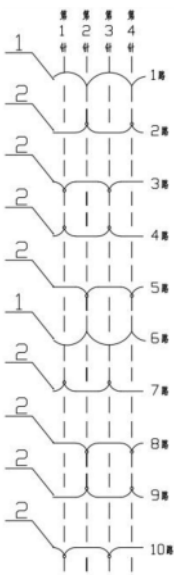
(51) Int. Cl .
D04B 1/18 (2006.01)
D04B 1/16 (2006.01)
D04B 1/00 (2006.01)

权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称
一种高弹双面针织面料

(57) 摘要

本实用新型公开了一种高弹双面针织面料，面料本体为十路一循环；其中，1路和6路分别织入第一纱线，2路~5路、7路~10路分别织入第二纱线；1路和6路分别为集圈织入，2路~5路、7路~10路分别由成圈、浮线组合织入；第一纱线和第二纱线均包含有弹性纤维。采用上述技术方案后，本申请采用双面四针道编织成双面层，在双面层编织的花型中，多路的组织结构中均采用错落的浮线结构，蓬松的浮线能充分接触皮肤表面产生的汗液，实现汗液在毛细作用下沿着浮线向双面层的外侧疏导，从而避免了汗液在皮肤表面滞留而产生织物与皮肤粘连的问题，提高了穿戴的舒适度；使用了具有高弹性能的锦纶纱，从而使面料具备较好的弹性回复性，利于肢体的活动。



1. 一种高弹双面针织面料, 包括面料本体, 其特征在于: 所述面料本体为十路一循环; 其中, 1路和6路分别织入第一纱线, 2路~5路、7路~10路分别织入第二纱线; 1路和6路分别为集圈织入, 2路~5路、7路~10路分别由成圈、浮线组合织入; 所述第一纱线和第二纱线均包含有弹性纤维。

2. 根据权利要求1所述的一种高弹双面针织面料, 其特征在于: 所述1路为四针一循环; 其中, 第一针和第三针为上针盘集圈, 第二针和第四针为下针筒集圈。

3. 根据权利要求1所述的一种高弹双面针织面料, 其特征在于: 所述2路和9路均为四针一循环; 其中, 第一针和第三针为浮线, 第二针和第四针为上针盘成圈。

4. 根据权利要求1所述的一种高弹双面针织面料, 其特征在于: 所述3路和10路均为四针一循环; 其中, 第一针和第三针为下针筒成圈, 第二针和第四针为浮线。

5. 根据权利要求1所述的一种高弹双面针织面料, 其特征在于: 所述4路和7路均为四针一循环; 其中, 第一针和第三针为上针盘成圈, 第二针和第四针为浮线。

6. 根据权利要求1所述的一种高弹双面针织面料, 其特征在于: 所述5路和8路均为四针一循环; 其中, 第一针和第三针为浮线, 第二针和第四针为下针筒成圈。

7. 根据权利要求1所述的一种高弹双面针织面料, 其特征在于: 所述6路为四针一循环; 其中, 第一针和第三针为下针筒集圈, 第二针和第四针为上针盘集圈。

8. 根据权利要求1所述的一种高弹双面针织面料, 其特征在于: 所述第一纱线单股规格为50D/72F的高弹异形锦纶纱, 所述高弹异形锦纶纱由若干股异形纤维加捻而成, 所述异形纤维由高弹锦纶纤维材质经异形喷丝板一体纺纱而成, 该异形纤维的纤维截面呈Y形。

9. 根据权利要求8所述的一种高弹双面针织面料, 其特征在于: 所述第二纱线为单股规格为70D/68F的高弹锦纶纱。

10. 根据权利要求9所述的一种高弹双面针织面料, 其特征在于: 所述第一纱线和第二纱线均为拉伸变形丝。

一种高弹双面针织面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及面料技术领域,尤其涉及一种高弹双面针织面料。

背景技术

[0002] 随着人们生活水平的提高,人们穿着要求也相当的严格,不仅要求织物美观,而且希望织物的正反都有极其柔软舒适性,这样一般的全棉针织物很难达到,其中不同种针织织法将面料大体分为单面面料、双面面料,其中,由于多数的双面面料的保暖效果优于单面面料,故常选择双面面料用作童装。

[0003] 而市面上常使用棉作为针织的纱线原料,使得用作童装的双面面料具备保暖效果,但在儿童嬉闹玩耍以及运动过程中,由于皮肤表面产生大量的热量难以短时间的扩散,容易产生闷热感,影响了穿戴的舒适性;此外,棉类面料的弹力有限,不便于肢体的活动。

实用新型内容

[0004] 针对上述问题,本实用新型提供了一种高弹双面针织面料。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型所采用的技术方案是:一种高弹双面针织面料,包括面料本体,所述面料本体为十路一循环;其中,1路和6路分别织入第一纱线,2路~5路、7路~10路分别织入第二纱线;1路和6路分别为集圈织入,2路~5路、7路~10路分别由成圈、浮线组合织入;所述第一纱线和第二纱线均包含有弹性纤维。

[0006] 优选的,所述1路为四针一循环;其中,第一针和第三针为上针盘集圈,第二针和第四针为下针筒集圈。

[0007] 优选的,所述2路和9路均为四针一循环;其中,第一针和第三针为浮线,第二针和第四针为上针盘成圈。

[0008] 优选的,所述3路和10路均为四针一循环;其中,第一针和第三针为下针筒成圈,第二针和第四针为浮线。

[0009] 优选的,所述4路和7路均为四针一循环;其中,第一针和第三针为上针盘成圈,第二针和第四针为浮线。

[0010] 优选的,所述5路和8路均为四针一循环;其中,第一针和第三针为浮线,第二针和第四针为下针筒成圈。

[0011] 优选的,所述6路为四针一循环;其中,第一针和第三针为下针筒集圈,第二针和第四针为上针盘集圈。

[0012] 优选的,所述第一纱线单股规格为50D/72F的高弹异形锦纶纱,所述高弹异形锦纶纱由若干股异形纤维加捻而成,所述异形纤维由高弹锦纶纤维材质经异形喷丝板一体纺纱而成,该异形纤维的纤维截面呈Y形。

[0013] 优选的,所述第二纱线为单股规格为70D/68F的高弹锦纶纱。

[0014] 优选的,所述第一纱线和第二纱线均为拉伸变形丝。

[0015] 由上述对本实用新型结构的描述可知,和现有技术相比,本实用新型具有如下优

点:

[0016] 本实用新型提供一种高弹双面针织面料,采用双面四针道编织成双面层,在双面层编织的花型中,多路的组织结构中均采用错落的浮线结构,蓬松的浮线能充分接触皮肤表面产生的汗液,实现汗液在毛细作用下沿着浮线向双面层的外侧疏导,从而避免了汗液在皮肤表面滞留而产生织物与皮肤黏连的问题,提高了穿戴的舒适度;此外,每路中所使用的纱线均使用了具有高弹性能的锦纶纱,从而使面料具备较好的弹性回复性,大大减小了对人体的束缚力,让用户能够感受到“零”穿着感,从而利于肢体的活动。

附图说明

[0017] 构成本申请的一部分的附图用来提供对本实用新型的进一步理解,本实用新型的示意性实施例及其说明用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的不当限定。在附图中:

[0018] 图1为本实用新型一种高弹双面针织面料的编织图;

[0019] 图2为本实用新型一种高弹双面针织面料的第一纱线的示意图。

[0020] 图中:1.第一纱线;2.第二纱线。

具体实施方式

[0021] 需要说明的是,在不冲突的情况下,本实用新型中的实施例及实施例中的特征可以相互组合。

[0022] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“中心”、“纵向”、“横向”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”等仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此,限定有“第一”、“第二”等的特征可以明示或者隐含地包括一个或者更多个该特征。在本实用新型的描述中,除非另有说明,“多个”的含义是两个或两个以上。

[0023] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以通过具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0024] 下面将参考附图并结合实施例来详细说明本实用新型。

[0025] 实施例

[0026] 如图1和图2所示,一种高弹双面针织面料,包括面料本体,面料本体为十路一循环;其中,1路和6路分别织入第一纱线1,2路~5路、7路~10路分别织入第二纱线2;第一纱线1和第二纱线2均为拉伸变形丝;1路和6路分别为集圈织入,2路~5路、7路~10路分别由成圈、浮线组合织入;第一纱线1和第二纱线2均包含有弹性纤维;1路为四针一循环;其中,第一针和第三针为上针盘集圈,第二针和第四针为下针筒集圈;2路和9路均为四针一循环;

其中,第一针和第三针为浮线,第二针和第四针为上针盘成圈;3路和10路均为四针一循环;其中,第一针和第三针为下针筒成圈,第二针和第四针为浮线;4路和7路均为四针一循环;其中,第一针和第三针为上针盘成圈,第二针和第四针为浮线;5路和8路均为四针一循环;其中,第一针和第三针为浮线,第二针和第四针为下针筒成圈;6路为四针一循环;其中,第一针和第三针为下针筒集圈,第二针和第四针为上针盘集圈。采用该结构,采用双面四针道编织成双面层,在双面层编织的花型中,多路的组织结构中均采用错落的浮线结构,蓬松的浮线能充分接触皮肤表面产生的汗液,实现汗液在毛细作用下沿着浮线向双面层的外侧疏导,从而避免了汗液在皮肤表面滞留而产生织物与皮肤黏连的问题,提高了穿戴的舒适度。

[0027] 如图2所示,第一纱线1单股规格为50D/72F的高弹异形锦纶纱,高弹异形锦纶纱由若干股异形纤维加捻而成,异形纤维由高弹锦纶纤维材质经异形喷丝板一体纺纱而成,该异形纤维的纤维截面呈Y形;第二纱线2为单股规格为70D/68F的高弹锦纶纱。采用该结构,选用异形纤维,能通过异形纤维之间形成的沟壑能提高第一纱线1的导湿能力,进而能提高所织面料的吸湿导湿能力,以对皮肤表面的汗液进行疏导;同时选用两种粗细不同的纱线,形成层次感、肌理感,利于湿气的迅速排出;第一纱线1和第二纱线2中均使用了具有高弹性能的锦纶纱,从而使面料具备较好的弹性回复性,大大减小了对人体的束缚力,让用户能够感受到“零”穿着感,从而利于肢体的活动。

[0028] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

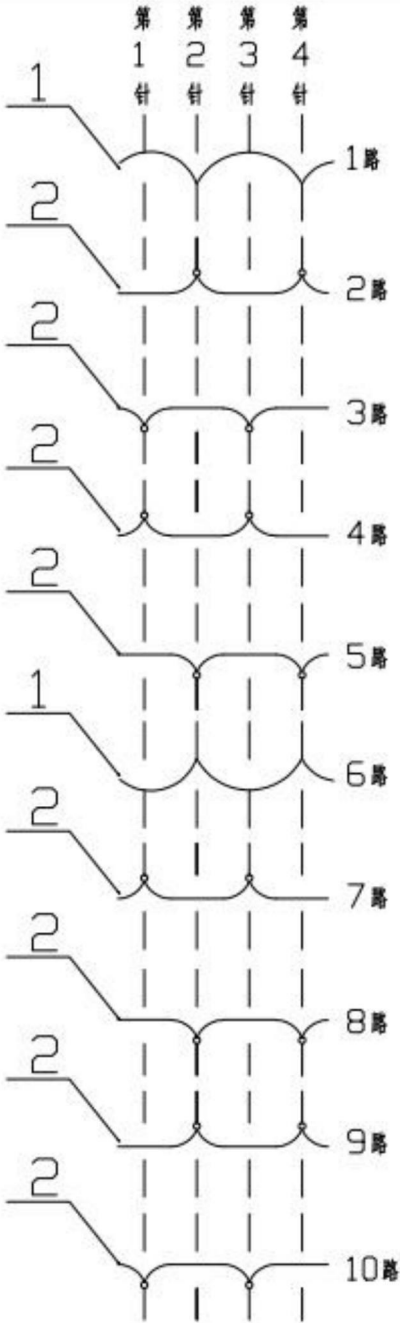


图1

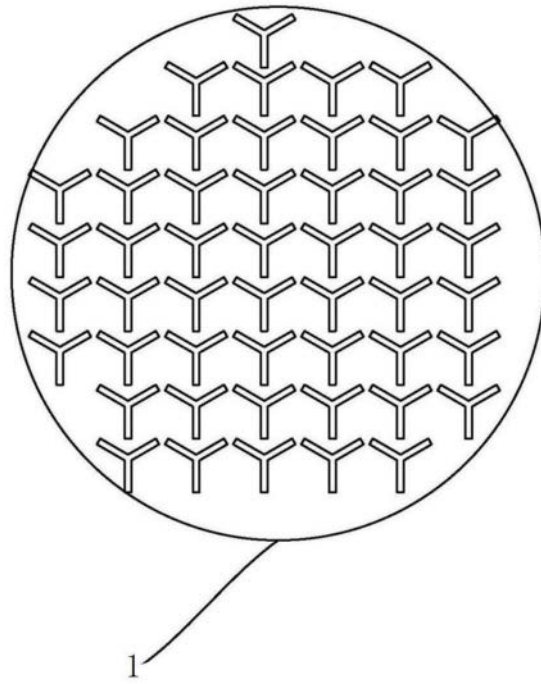


图2