



(21) 申请号 202321539011.8

(22) 申请日 2023.06.15

(73) 专利权人 浙江和韵纺织科技有限公司

地址 314511 浙江省嘉兴市桐乡市崇福镇
崇福皮草产业园B区块21幢

(72) 发明人 周晓波 陈一伟 陈俭俭

(74) 专利代理机构 北京智行阳光知识产权代理
事务所(普通合伙) 11738

专利代理师 郑淑铃

(51) Int. Cl.

F26B 13/08 (2006.01)

F26B 13/14 (2006.01)

F26B 21/08 (2006.01)

F26B 25/06 (2006.01)

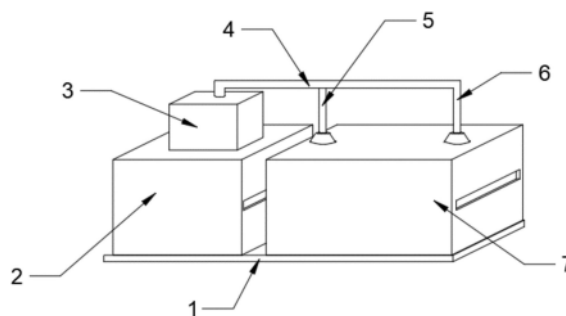
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种面料烘干装置

(57) 摘要

本实用新型提供一种面料烘干装置,包括:底板、一级烘干组件、二级烘干组件、除湿组件以及导管,所述底板上表面左侧安装有一级烘干组件,所述底板上表面右侧安装有二级烘干组件,与现有技术相比,本实用新型具有如下的有益效果:除湿组件的设置,便于将导管输送的热风中的水汽除去,使得热风变得干燥,配合一级烘干组件,有利于对纺织品进行预热烘干,便于热能回收利用,降低能耗,烘干头的设置,多个烘干头与纺织品表面的倾斜度契合,能够均匀喷出热风,对纺织品进行均匀的烘干,提升纺织品的烘干效果,有效避免了纺织品在烘干后局部出现潮湿的情况。



1. 一种面料烘干装置,包括:底板(1)、一级烘干组件(2)、二级烘干组件(7)、除湿组件(3)以及导管(4),其特征在于,所述底板(1)上表面左侧安装有一级烘干组件(2),所述底板(1)上表面右侧安装有二级烘干组件(7);

所述一级烘干组件(2)上表面中间安装有除湿组件(3),所述除湿组件(3)上端与导管(4)左端固定连接;

所述二级烘干组件(7)上表面左侧、右侧分别固定有支管一(5)和支管二(6),且所述支管一(5)和支管二(6)的下端均与二级烘干组件(7)内部连通支管一(5)、支管二(6)上端与导管(4)右端固定连接,所述一级烘干组件(2)的左表面中间、右表面中间和二级烘干组件(7)的左表面中间、右表面中间分别开设有一个入口和出料口。

2. 如权利要求1所述的一种面料烘干装置,其特征在于:所述一级烘干组件(2)包括箱体一、热风板一(8)、热风板二(10)以及热风管一(9),所述箱体一内部中间错位安装有多个导向辊一;

所述箱体底部安装有热风板一(8),所述箱体顶部安装有热风板二(10)。

3. 如权利要求2所述的一种面料烘干装置,其特征在于:所述热风板二(10)上表面设置有抽风管(11),所述抽风管(11)后侧设置有热风管一(9),所述热风管一(9)下端与热风板一(8)下端中间固定连接;

所述热风板一(8)的结构与热风板二(10)的结构相同,所述热风板一(8)内部设置有风腔一,所述热风板一(8)上表面开设有多个均匀分布的风孔一。

4. 如权利要求3所述的一种面料烘干装置,其特征在于:所述除湿组件(3)内部上侧安装有除湿板(12),所述除湿板(12)包括吸水网板和框架,所述框架内部安装有多层吸水网板;

所述除湿组件(3)下端设置内腔,所述抽风管(11)上端延伸至内腔底部,且所述抽风管(11)内部安装有轴流风机。

5. 如权利要求4所述的一种面料烘干装置,其特征在于:所述二级烘干组件(7)包括箱体二、热风管二(13)、连接管(14)、底部风管(15)以及烘干头(16),所述箱体二内部上侧安装有热风管二(13),所述热风管二(13)右端与供热设备出风口连接;

所述热风管二(13)下表面设置有多等间距分布的烘干头(16),所述热风管二(13)下表面中间设置有连接管(14),所述箱体二底部安装有底部风管(15),所述连接管(14)下端与底部风管(15)中间固定连接,所述底部风管(15)左端上侧、右端上侧分别固定有一个烘干头(16)。

6. 如权利要求5所述的一种面料烘干装置,其特征在于:所述箱体二内部中间错位安装有多导向辊二,多个所述导向辊二呈蛇形结构分布;

所述烘干头(16)包括斜板(17)和连接叉管(18),所述连接叉管(18)呈Y形结构,所述连接叉管(18)下端左侧、右侧分别固定有一个斜板(17),每一个所述斜板(17)内部均设置有一个风腔二,每一个所述斜板(17)外侧表面均开设有多等间距分布的风孔二(19)。

一种面料烘干装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于面料烘干设备技术领域,特别涉及一种面料烘干装置。

背景技术

[0002] 面料在生产过程中,往往需要对面料进行清洗,在经过清洗之后需要对其进行烘干去湿,如果不进行去湿烘干处理,面料会发霉变质而无法使用;

[0003] 但是现有的部分面料烘干装置存在烘干不均匀的问题,由于设备的设计问题,烘干不均匀会导致某些部位烘干过度而其他部位还有潮湿,且设备能耗高,面料烘干需要一定的能量来加热空气并将潮气排出,然而现有的烘干装置在使用时往往存在能源浪费的情况,因此,我们提供一种面料烘干装置来解决以上的问题。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术存在的不足,本实用新型目的是提供一种面料烘干装置,解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0005] 本实用新型通过以下的技术方案实现:一种面料烘干装置,包括:底板、一级烘干组件、二级烘干组件、除湿组件以及导管,所述底板上表面左侧安装有一级烘干组件,所述底板上表面右侧安装有二级烘干组件;

[0006] 所述一级烘干组件上表面中间安装有除湿组件,所述除湿组件上端与导管左端固定连接;

[0007] 所述二级烘干组件上表面左侧、右侧分别固定有支管一和支管二,且所述支管一和支管二的下端均与二级烘干组件内部连通支管一、支管二上端与导管右端固定连接,所述一级烘干组件的左表面中间、右表面中间和二级烘干组件的左表面中间、右表面中间分别开设有一个入口和出料口。

[0008] 作为一优选的实施方式,所述一级烘干组件包括箱体一、热风板一、热风板二以及热风管一,所述箱体一内部中间错位安装有多个导向辊一;

[0009] 所述箱体底部安装有热风板一,所述箱体顶部安装有热风板二。

[0010] 作为一优选的实施方式,所述热风板二上表面设置有抽风管,所述抽风管后侧设置有热风管一,所述热风管一下端与热风板一下端中间固定连接;

[0011] 所述热风板一的结构与热风板二的结构相同,所述热风板一内部设置有风腔一,所述热风板一上表面开设有多个均匀分布的风孔一。

[0012] 作为一优选的实施方式,所述除湿组件内部上侧安装有除湿板,所述除湿板包括吸水网板和框架,所述框架内部安装有多层吸水网板;

[0013] 所述除湿组件下端设置内腔,所述抽风管上端延伸至内腔底部,且所述抽风管内部分安装有轴流风机。

[0014] 作为一优选的实施方式,所述二级烘干组件包括箱体二、热风管二、连接管、底部风管以及烘干头,所述箱体二内部上侧安装有热风管二,所述热风管二右端与供热设备出

风口连接；

[0015] 所述热风管二下表面设置有多组等间距分布的烘干头，所述热风管二下表面中间设置有连接管，所述箱体二底部安装有底部风管，所述连接管下端与底部风管中间固定连接，所述底部风管左端上侧、右端上侧分别固定有一个烘干头。

[0016] 作为一优选的实施方式，所述箱体二内部中间错位安装有多组导向辊二，多个所述导向辊二呈蛇形结构分布；

[0017] 所述烘干头包括斜板和连接叉管，所述连接叉管呈Y形结构，所述连接叉管下端左侧、右侧分别固定有一个斜板，每一个所述斜板内部均设置有一个风腔二，每一个所述斜板外侧表面均开设有多个均匀分布的风孔二。

[0018] 采用了上述技术方案后，本实用新型的有益效果是：通过设置支管一、支管二、导管，便于将二级烘干组件内部多余的热风和水汽抽出，使得二级烘干组件内部的湿度降低，提升二级烘干组件的烘干效率和烘干效果；

[0019] 除湿组件的设置，便于将导管输送的热风中的水汽除去，使得热风变得干燥，配合一级烘干组件，有利于对纺织品进行预热烘干，便于热能回收利用，降低能耗；

[0020] 烘干头的设置，多个烘干头与纺织品表面的倾斜度契合，能够均匀喷出热风，对纺织品进行均匀的烘干，提升纺织品的烘干效果，有效避免了纺织品在烘干后局部出现潮湿的情况。

附图说明

[0021] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案，下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍，显而易见地，下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动性的前提下，还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0022] 图1为本实用新型一种面料烘干装置的整体结构示意图。

[0023] 图2为本实用新型一种面料烘干装置的一级烘干组件、二级烘干组件内部结构的示意图。

[0024] 图3为本实用新型一种面料烘干装置的烘干头结构的示意图。

[0025] 图中，1-底板、2-一级烘干组件、3-除湿组件、4-导管、5-支管一、6-支管二、7-二级烘干组件、8-热风板一、9-热风管一、10-热风板二、11-抽风管、12-除湿板、13-热风管二、14-连接管、15-底部风管、16-烘干头、17-斜板、18-连接叉管、19-风孔二。

具体实施方式

[0026] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0027] 请参阅图1至图3，本实用新型提供一种技术方案：一种面料烘干装置，包括：底板1、一级烘干组件2、二级烘干组件7、除湿组件3以及导管4，底板1上表面左侧安装有一级烘干组件2，底板1上表面右侧安装有二级烘干组件7；

[0028] 一级烘干组件2上表面中间安装有除湿组件3,除湿组件3上端与导管4左端固定连接;

[0029] 二级烘干组件7上表面左侧、右侧分别固定有支管一5和支管二6,且支管一5和支管二6的下端均与二级烘干组件7内部连通支管一5、支管二6上端与导管4右端固定连接,一级烘干组件2的左表面中间、右表面中间和二级烘干组件7的左表面中间、右表面中间分别开设有一个进出口和出料口。

[0030] 作为本实用新型的一个实施例,请参阅图1至图2,一级烘干组件2包括箱体一、热风板一8、热风板二10以及热风管一9,箱体一内部中间错位安装有多个导向辊一;

[0031] 箱体底部安装有热风板一8,箱体顶部安装有热风板二10。

[0032] 热风板二10上表面设置有抽风管11,抽风管11后侧设置有热风管一9,热风管一9下端与热风板一8下端中间固定连接;

[0033] 热风板一8的结构与热风板二10的结构相同,热风板一8内部设置有风腔一,热风板一8上表面开设有多个均匀分布的风孔一。

[0034] 除湿组件3内部上侧安装有除湿板12,除湿板12包括吸水网板和框架,框架内部安装有多层吸水网板;

[0035] 除湿组件3下端设置内腔,抽风管11上端延伸至内腔底部,且抽风管11内部安装有轴流风机,在实际使用时,将二级烘干组件7内部多余的热风和水汽通过支管一5、支管二6向导管4内抽动(支管一5、支管二6位于两端,不会影响二级烘干组件7正常工作),带有水汽的热风进入除湿组件3内部后,经过除湿板12的除湿后(除湿板12可选用吸水高分子制造成的孔板),干燥的热风通过抽风管11输送至热风板一8和热风板二10内,并向一级烘干组件2内部的纺织品表面均匀的吹去,达到对纺织品进行预热烘干的目的;

[0036] 通过设置支管一5、支管二6、导管4,便于将二级烘干组件7内部多余的热风和水汽抽出,使得二级烘干组件7内部的湿度降低,提升二级烘干组件7的烘干效率和烘干效果;

[0037] 除湿组件3的设置,便于将导管4输送的热风中的水汽除去,使得热风变得干燥,配合一级烘干组件2,有利于对纺织品进行预热烘干,便于热能回收利用,降低能耗。

[0038] 作为本实用新型的一个实施例,请参阅图1至图3,二级烘干组件7包括箱体二、热风管二13、连接管14、底部风管15以及烘干头16,箱体二内部上侧安装有热风管二13,热风管二13右端与供热设备出风口连接;

[0039] 热风管二13下表面设置有多组等间距分布的烘干头16,热风管二13下表面中间设置有连接管14,箱体二底部安装有底部风管15,连接管14下端与底部风管15中间固定连接,底部风管15左端上侧、右端上侧分别固定有一个烘干头16。

[0040] 箱体二内部中间错位安装有多组导向辊二,多组导向辊二呈蛇形结构分布;

[0041] 烘干头16包括斜板17和连接叉管18,连接叉管18呈Y形结构,连接叉管18下端左侧、右侧分别固定有一个斜板17,每一个斜板17内部均设置有一个风腔二,每一个斜板17外侧表面均开设有多组均匀分布的风孔二19,在实际使用时,烘干头16的设置,多组烘干头16与纺织品表面的倾斜度契合,能够均匀喷出热风,对纺织品进行均匀的烘干,提升纺织品的烘干效果,有效避免了纺织品在烘干后局部出现潮湿的情况。

[0042] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型

的保护范围之内。

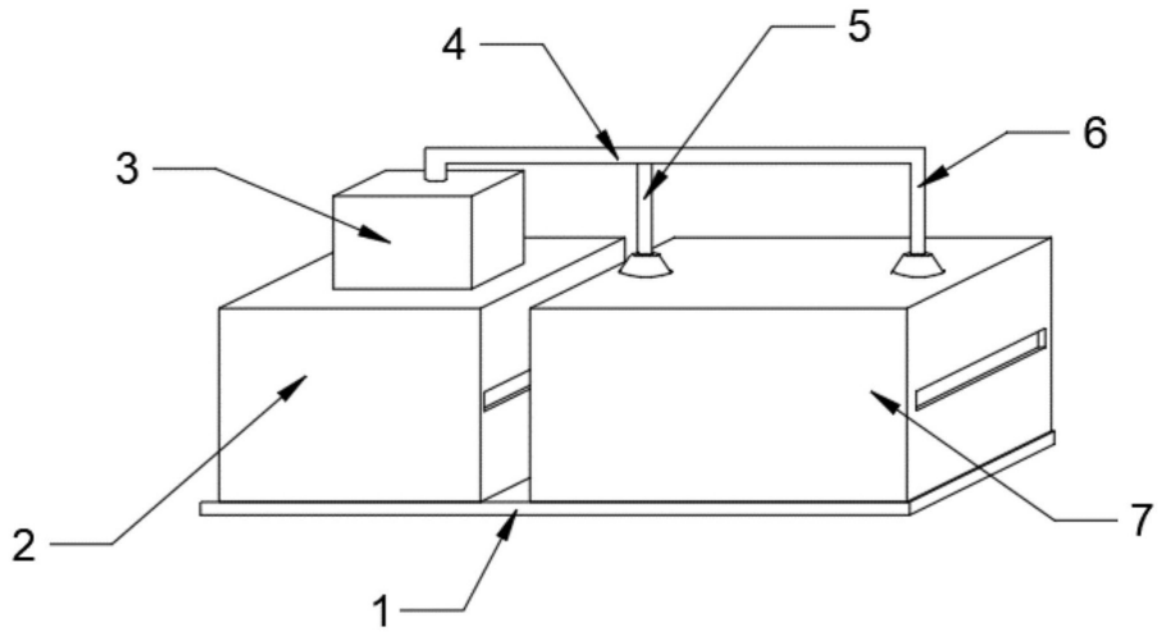


图1

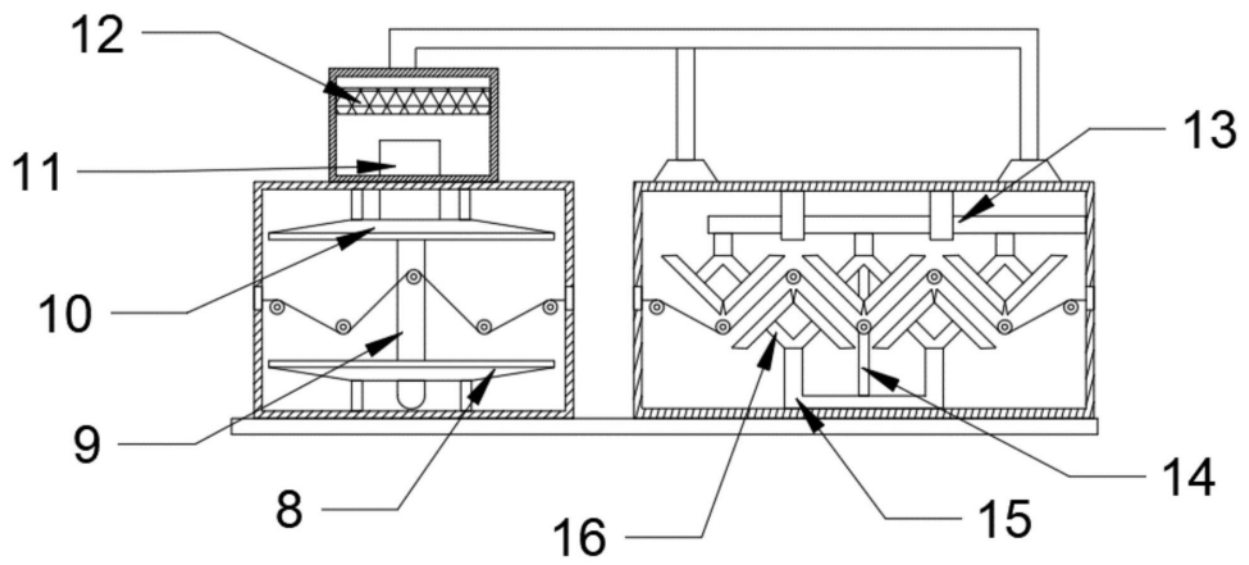


图2

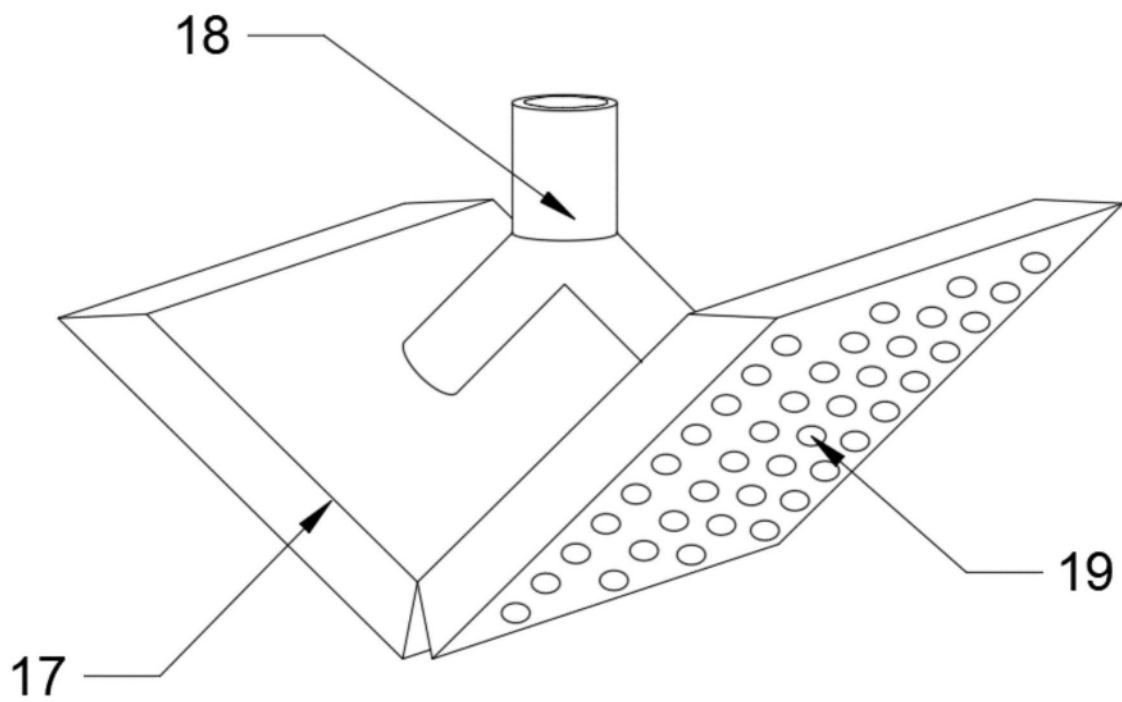


图3