



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA LOTTA ALLA CONTRAFFAZIONE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

DOMANDA DI INVENZIONE NUMERO	102009901700595
Data Deposito	04/02/2009
Data Pubblicazione	04/08/2010

Classifiche IPC

Titolo

PARETE DI RIVESTIMENTO, DI TIPO MODULARE, E PANNELLO PER LA REALIZZAZIONE DI
TALE PARETE

Classe Internazionale:

Descrizione del trovato avente per titolo:

"PARETE DI RIVESTIMENTO, DI TIPO MODULARE, E PANNELLO PER LA REALIZZAZIONE DI TALE PARETE"

5 a nome PATT S.p.A. di nazionalità italiana con sede legale in Via Udine, 40 - 33040 ATTIMIS (UD).

dep. il al n.

* * * * *

CAMPO DI APPLICAZIONE

10 Il presente trovato si riferisce ad una parete di rivestimento di tipo modulare, ossia composta da una pluralità di pannelli, o moduli, associati fra loro, utilizzabile per il rivestimento di pareti, pavimenti e/o soffitti di locali od ambienti
15 interni. In particolare, il presente trovato si riferisce ad una parete di rivestimento definita da una pluralità di pannelli modulari vincolati reciprocamente fra loro ad incastro e posati in opera su una parete da rivestire mediante un telaio
20 di supporto ed una pluralità di elementi di aggancio.

STATO DELLA TECNICA

Sono note le pareti modulari a pannelli per il rivestimento delle pareti interne di un ambiente, o
25 come elementi di separazione o partizione di

locali, per nobilitare e/o ridefinire gli spazi interni di una stanza o dell'ambiente ove detti pannelli si applicano.

Le pareti di rivestimento di tipo noto sono
5 normalmente composte da una pluralità di pannelli associati fra loro e realizzati in materiale composito a base legnosa, quale compensato, MDF od altro, rivestiti sulla superficie a vista con pellicole nobilitanti di copertura.

10 I pannelli vengono generalmente associati fra loro ad incastro con accoppiamento maschio-femmina fra due coordinate scanalature ricavate su rispettivi bordi.

La parete così realizzata viene messa in opera e
15 posizionata mediante un telaio di supporto fissato sulla parete da rivestire.

L'associazione fra la parete ed il telaio di supporto viene realizzata mediante elementi di aggancio, ciascuno dei quali, da un lato, viene
20 fissato al telaio e, dall'altro lato, definisce un dente di trattenimento, atto a cooperare con una specifica sede laterale realizzata su un bordo libero di un relativo pannello, per mantenerlo in una voluta posizione.

25 Questa soluzione nota prevede, in fase di

realizzazione dei pannelli, la necessità di ricavare sia le scanalature di accoppiamento reciproco fra i pannelli, sia le sedi laterali per il posizionamento degli elementi di aggancio.

5 Tale necessità, determina un'elevata complessità delle lavorazioni effettuate e comporta un aumento dei tempi e dei costi di realizzazione dei singoli pannelli.

Inoltre, tale soluzione nota presenta problemi di
10 montaggio e messa in opera, e soprattutto di smontaggio nel caso si debba procedere ad operazioni di manutenzione o sostituzione di parti, che si rendono, in particolare, ma non solo, necessarie e frequenti nel caso in cui alla parete
15 di rivestimento siano associati sistemi di insonorizzazione o climatizzazione quali tubi, canali o serpentine.

Uno scopo del presente trovato è quello di realizzare una parete di rivestimento di tipo
20 modulare i cui pannelli, o moduli, siano di semplice ed economica realizzazione, e che sia facilmente e rapidamente montabile e smontabile per eseguire operazioni di manutenzione ed ispezione.

Per ovviare agli inconvenienti della tecnica nota
25 e per ottenere questo ed altri scopi e vantaggi, la

Richiedente ha studiato, sperimentato e realizzato il presente trovato.

ESPOSIZIONE DEL TROVATO

Il presente trovato è espresso e caratterizzato
5 nella rivendicazione indipendente.

Le rivendicazioni dipendenti espongono altre caratteristiche del presente trovato o varianti dell'idea di soluzione principale.

In accordo con il suddetto scopo, una parete di
10 rivestimento di tipo modulare secondo il presente trovato è utilizzabile per il rivestimento di pareti e/o soffitti di locali od ambienti interni quali aule studio, sale riunioni, ambienti di lavoro, od altro.

15 La parete di rivestimento secondo il presente trovato comprende una pluralità di pannelli, o moduli, ciascuno dei quali presenta almeno una superficie esterna rivolta verso l'ambiente, ed almeno due bordi di accoppiamento provvisti di
20 reciproche scanalature longitudinali conformate in modo coordinato, per definire un incastro ad accoppiamento maschio-femmina fra due pannelli adiacenti.

La parete di rivestimento secondo il trovato
25 comprende inoltre un telaio di supporto vincolato

ad una parete da rivestire e mezzi di aggancio, atti ad essere fissati al telaio di supporto ed a cooperare con i pannelli per trattenerli al telaio di supporto.

5 Secondo un aspetto caratteristico del presente trovato, le scanalature longitudinali dei bordi di accoppiamento sono reciprocamente conformate per mantenere due pannelli adiacenti stabilmente associati fra loro, e per definire, in condizione
10 accoppiata, una sede di aggancio atta a permettere l'alloggiamento operativo al suo interno di almeno parte dei mezzi di aggancio, sì da permettere un efficace trattenimento del pannello al telaio di supporto.

15 Con il presente trovato si ha quindi che le sole scanalature longitudinali ricavate sui bordi di accoppiamento permettono sia il corretto e preciso accoppiamento fra due pannelli adiacenti, sia l'alloggiamento operativo dei mezzi di aggancio,
20 per trattenere il pannello al telaio di supporto.

La soluzione secondo il presente trovato permette così di ridurre notevolmente i tempi ed i costi di produzione dei pannelli e di messa in opera della parete secondo il trovato, in quanto, in un'unica
25 operazione di lavorazione, e lungo gli stessi bordi

di accoppiamento del pannello, possono essere realizzate sia le scanalature longitudinali di accoppiamento, sia le sedi di aggancio per i mezzi di aggancio.

5 Conseguentemente, anche il montaggio e lo smontaggio dei pannelli risulta semplificato, in quanto gli operatori possono agire semplicemente su uno stesso bordo di accoppiamento dei pannelli.

Tale soluzione risulta particolarmente, ma non
10 limitativamente, vantaggiosa nel caso in cui alla parete di rivestimento siano associati sistemi di insonorizzazione o climatizzazione quali tubi, canali o serpentine.

Secondo una variante, le scanalature
15 longitudinali sono conformate e sagomate in modo tale che i mezzi di aggancio risultino sostanzialmente a scomparsa fra due pannelli adiacenti.

Secondo un'altra variante, i mezzi di aggancio
20 comprendono un corpo piatto di fissaggio al telaio di supporto, ad esempio mediante viti, ed almeno un dente di aggancio sporgente dal corpo piatto.

Secondo un'altra variante, le scanalature
longitudinali comprendono coordinate porzioni di
25 accoppiamento realizzate dalla parte della

Il mandatario
STEFANO LIGI
(per sé e per gli altri)
STUDIO GLP S.p.A.

superficie a vista del pannello, ed atte a definire la stabile associazione fra due pannelli adiacenti.

Le scanalature longitudinali comprendono inoltre relative porzioni di aggancio ricavate dalla parte
5 di una superficie nascosta dei pannelli, opposta alla superficie a vista rispetto al bordo. In condizione accoppiata di due pannelli adiacenti, le porzioni di aggancio definiscono la sede di aggancio.

10 In associazione con la variante in cui i mezzi di aggancio comprendono il dente di aggancio sporgente, le porzioni di aggancio di ciascuna scanalatura longitudinale sono reciprocamente conformate in modo che la sede di aggancio risulti
15 aperta verso le superfici nascoste, per permettere l'inserimento del dente di aggancio, e che definiscano un volume interno di forma e dimensioni correlate al dente di aggancio, in modo da alloggiare al suo interno quest'ultimo impedendone
20 la fuoriuscita accidentale, senza influire sul corretto incastro delle porzioni di accoppiamento.

Vantaggiosamente, ogni pannello ha dimensioni in altezza e in larghezza sostanzialmente standardizzate e/o multipli delle dimensioni di
25 elementi costruttivi tradizionali, quali doghe,

mattoni od altro, e creare un voluto effetto di doghe o mattoni "a vista".

Secondo un'altra variante, le porzioni di accoppiamento sono reciprocamente conformate in modo che, oltre allo stabile accoppiamento fra i pannelli, definiscano fra questi anche una determinata fuga lungo i bordi di accoppiamento.

Secondo un'altra variante, ogni pannello ha forma sostanzialmente rettangolare e prevede sulla sua superficie esterna una o più scanalature a vista realizzate longitudinalmente e/o trasversalmente al suo sviluppo, in modo da sembrare essere composto a sua volta da due o più elementi costruttivi sovrapposti, ad esempio doghe se rivestito in legno o simulacro del legno, o mattoni se rivestito in materiale laterizio o assimilabile.

Secondo un'ulteriore variante, lungo i bordi liberi di ciascun pannello sono ricavate relative scanalature di unione, passanti longitudinalmente, ed all'interno delle quali è inseribile un elemento di unione, opportunamente conformato per cooperare con tali scanalature e definire l'unione laterale di due pannelli.

ILLUSTRAZIONE DEI DISEGNI

Queste ed altre caratteristiche del presente

trovato appariranno chiare dalla seguente descrizione di una forma preferenziale di realizzazione, fornita a titolo esemplificativo, non limitativo, con riferimento agli annessi

5 disegni in cui:

- la fig. 1 illustra una vista assonometrica parzialmente montata di una parete di rivestimento secondo il presente trovato;

10 - la fig. 2 illustra una sezione trasversale ingrandita di un particolare ingrandito di fig. 1;

- la fig. 3 illustra il particolare di fig. 2 in una condizione separata.

15 DESCRIZIONE DI UNA FORMA PREFERENZIALE DI
REALIZZAZIONE

Con riferimento alle figure allegate, una parete di rivestimento 10 secondo il presente trovato è di tipo modulare ed è composta da una pluralità di
20 pannelli 11, o moduli, associati fra loro, per rivestire una parete 12 di un locale, o di un ambiente, interno. La parete 12 può essere sia orizzontale, ad esempio un pavimento o un soffitto, che verticale.

25 Vantaggiosamente, ogni pannello 11 ha forma

sostanzialmente rettangolare ed ha dimensioni sostanzialmente standardizzate, ad esempio multiple di una tradizionale doga in legno di circa 60x500 mm.

5 Nella fattispecie, il pannello 11 è realizzato in materiale composito a base legnosa, truciolare o MDF, e presenta una superficie frontale 13 nobilitata e rivolta verso l'ambiente interno, ed una superficie nascosta 15, opposta alla superficie
10 frontale 13 e rivolta verso la parete 12.

Il pannello 11 comprende inoltre due bordi di accoppiamento, rispettivamente superiore 16 ed inferiore 17, lungo i quali sono realizzate coordinate sedi longitudinali, rispettivamente,
15 maschio 19 e femmina 20.

La sede longitudinale maschio 19 comprende una porzione di accoppiamento maschio 21 ricavata lungo il bordo inferiore 17 dalla parte della superficie frontale 13, ed una prima porzione di aggancio 22,
20 ricavata dalla parte della superficie nascosta 15, in continuità strutturale con la porzione di accoppiamento maschio 21.

La sede longitudinale femmina 20 comprende una porzione di accoppiamento femmina 23 ricavata lungo
25 il bordo superiore 16 dalla parte della superficie

frontale 13, ed una seconda porzione di aggancio 25, ricavata dalla parte della superficie nascosta 15, in continuità strutturale con la porzione di accoppiamento femmina 23.

5 La porzione di accoppiamento femmina 23 è conformata e dimensionata per accogliere al suo interno la porzione di accoppiamento maschio 21 di un pannello 11 adiacente, in modo che, in condizione accoppiata, i due pannelli 11 risultino
10 saldamente associati fra loro e presentino una sostanziale continuità estetica ed una complanarità delle relative superfici frontali 13.

Le porzioni di aggancio 22 e 25, invece, in condizione accoppiata dei due pannelli 11
15 adiacenti, definiscono una sede di aggancio 26, aperta verso le superfici nascoste 15 e le cui funzionalità verranno di seguito spiegate in dettaglio.

La parete di rivestimento 10 secondo il presente
20 trovato comprende inoltre una pluralità di montanti di supporto 27 costituiti sostanzialmente da profilati, nella fattispecie in legno, i quali vengono tradizionalmente fissati a tale parete da rivestire 12 mediante una pluralità di viti, di
25 tipo tradizionale e non illustrate, o rivetti di

bloccaggio, od altri di tipo noto.

Secondo una variante, ai montanti di supporto 27 sono associati relativi traversi a definire un telaio di supporto completo per i pannelli 11.

5 La parete di rivestimento 10 comprende, inoltre, una pluralità di piastrine di aggancio 29, che permettono la disposizione di ogni pannello 11 rispetto ai relativi montanti 27.

10 Nella forma di realizzazione illustrata, ogni piastrina di aggancio 29 è realizzata per fustellatura e piegatura di una lamiera zincata e comprende un corpo piatto 30 con cui viene appoggiata al relativo montante 27, ed un dente di aggancio 31 sporgente dal piano di giacitura del
15 corpo piatto 30.

In particolare, il dente di aggancio 31 ha una sezione trasversale sostanzialmente a "L", ed è atto ad essere inserito e vincolato all'interno della sede di aggancio 26 definita dalle due
20 porzioni di aggancio 22, 25 dei pannelli 11.

Il corpo piatto 30 comprende un foro passante 32 attraverso cui viene posizionata una vite di fissaggio 33, per fissare la piastrina di aggancio 29 al montante 27.

25 Sul corpo piatto 30 sono inoltre ricavate

nervature 35 disposte lateralmente al dente di
aggancio ed atte, da un lato, ad irrigidire la
struttura meccanica del corpo piatto 30 e,
dall'altro lato, a mantenere sostanzialmente
5 distanziati il corpo piatto 30 la superficie
nascosta 15 dei pannelli 11.

E' chiaro comunque che alla parete di
rivestimento 10 ed al relativo pannello 11, fin qui
descritti possono essere apportate modifiche e/o
10 aggiunte di parti, senza per questo uscire
dall'ambito del presente trovato.

Rientra ad esempio nell'ambito del presente
trovato prevedere che, in condizione montata, fra
la parete di rivestimento 10 e la parete da
15 rivestire 12, viene a definirsi un'intercapedine,
eventualmente riempita con materiale isolante e/o
fonoassorbente, di tipo noto e non illustrato.

Allo stesso modo, rientra nell'ambito del
presente trovato prevedere che i pannelli 11,
20 abbiano forme differenti da quella rettangolare
sopra descritta, ad esempio per creare composizioni
originali e/o specifiche alle differenti condizioni
applicative.

Rientra anche nell'ambito del presente trovato
25 prevedere che la piastrina di aggancio 39, anziché

prevedere il dente di aggancio 31, preveda differenti mezzi di aggancio dei pannelli 11, quali ad esempio perni ad espansione, pinzette elastiche od altro.

5 In queste soluzioni di variante, anche la conformazione reciproca delle porzioni di aggancio 22 e 25, e quindi della sede di aggancio 26, viene definita in funzione dello specifico mezzo di aggancio utilizzato.

10 E' anche chiaro che, sebbene il presente trovato sia stato descritto con riferimento ad esempi specifici, una persona esperta del ramo potrà senz'altro realizzare molte altre forme equivalenti di parete di rivestimento, di tipo modulare, e
15 pannello per la realizzazione di tale parete, aventi le caratteristiche espresse nelle rivendicazioni e quindi tutte rientranti nell'ambito di protezione da esse definito.

RIVENDICAZIONI

1. Parete di rivestimento di tipo modulare per il rivestimento di pareti (12) di locali od ambienti interni, comprendente una pluralità di pannelli (11), o moduli, ciascuno dei quali presenta almeno una superficie esterna (13) rivolta verso l'ambiente, almeno due bordi di accoppiamento (16, 17) provvisti di reciproche scanalature longitudinali (20, 19) conformate in modo coordinato, per definire un incastro ad accoppiamento maschio-femmina fra due pannelli (11) adiacenti, un telaio di supporto (27) vincolato a detta parete (12) da rivestire e mezzi di aggancio (29), atti ad essere fissati a detto telaio di supporto (27) ed a cooperare con detti pannelli (11) per trattenerli a detto telaio di supporto (27), **caratterizzata dal fatto che** dette scanalature longitudinali (20, 19) sono reciprocamente conformate per mantenere detti due pannelli (11) adiacenti stabilmente associati fra loro, e per definire, in condizione accoppiata, una sede di aggancio (26) atta a permettere l'alloggiamento operativo al suo interno di almeno parte dei mezzi di aggancio (29).

25 2. Parete di rivestimento come nella

rivendicazione 1, **caratterizzata dal fatto che** detti mezzi di aggancio (29) comprendono un corpo piatto (30) di fissaggio a detto telaio di supporto (27) ed almeno un dente di aggancio (31) sporgente
5 dal corpo piatto (30) ed atto ad essere operativamente disposto all'interno di detta sede di aggancio (26).

3. Parete di rivestimento come nella rivendicazione 1 o 2, **caratterizzata dal fatto che**
10 dette scanalature longitudinali (20, 19) comprendono coordinate porzioni di accoppiamento (23, 21) realizzate dalla parte di detta superficie a vista (13) del pannello (11), ed atte a definire la stabile associazione fra due pannelli (11)
15 adiacenti.

4. Parete di rivestimento come in una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, **caratterizzato dal fatto che** dette scanalature longitudinali (20, 19) comprendono relative porzioni di aggancio (25, 22)
20 ricavate dalla parte di una superficie nascosta (15) del pannello, opposta alla superficie a vista (13) rispetto al relativo bordo (16, 17), e conformate in modo che, in condizione accoppiata di due pannelli (11) adiacenti, definiscono detta sede
25 di aggancio (26).

5. Parete come nelle rivendicazioni 2 e 4, **caratterizzato dal fatto che** dette porzioni di aggancio (25, 22) di ciascuna scanalatura longitudinale (20, 19) sono reciprocamente conformate in modo che detta sede di aggancio (26) risulti aperta verso dette superfici nascoste (15), per permettere l'inserimento di detto dente di aggancio (31), e che definiscano un volume interno di forma e dimensioni correlate a detto dente di aggancio (31), in modo da alloggiarlo al suo interno impedendone la fuoriuscita accidentale, senza influire sul corretto incastro di dette porzioni di accoppiamento (23, 21).

6. Parete di rivestimento come in una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, **caratterizzata dal fatto che** dette scanalature longitudinali (20, 19) sono conformate e sagomate in modo tale che detti mezzi di aggancio (29) risultino sostanzialmente a scomparsa fra due pannelli (11) adiacenti.

7. Pannello per la realizzazione di una parete di rivestimento (10) di tipo modulare utilizzata per il rivestimento di pareti (12) di locali, od ambienti interni, ed in cui sono previsti mezzi di aggancio (29) atti a cooperare con detto pannello per permetterne l'aggancio a detta parete (12) da

rivestire, detto pannello comprendendo almeno una superficie esterna (13) rivolta verso l'ambiente ed almeno due bordi di accoppiamento (16, 17) provvisti di reciproche scanalature longitudinali (20, 19) conformate in modo coordinato, per definire un incastro ad accoppiamento maschio-femmina fra due pannelli adiacenti, **caratterizzato dal fatto che** dette scanalature longitudinali (20, 19) sono reciprocamente conformate per mantenere detti due pannelli (11) adiacenti stabilmente associati fra loro, e per definire, in condizione accoppiata, una sede di aggancio (26) atta a permettere l'alloggiamento operativo al suo interno di almeno parte dei mezzi di aggancio (29).

8. Pannello come nella rivendicazione 7, **caratterizzato dal fatto che** dette scanalature longitudinali (20, 19) comprendono coordinate porzioni di accoppiamento (23, 21) realizzate dalla parte di detta superficie a vista (13), ed atte a definire la stabile associazione fra detti due pannelli (11) adiacenti.

9. Pannello come nella rivendicazione 7 o 8, **caratterizzato dal fatto che** dette scanalature longitudinali (20, 19) comprendono relative porzioni di aggancio (25, 22) ricavate dalla parte

di una superficie nascosta (15) del pannello, opposta alla superficie a vista (13) rispetto al relativo bordo (16, 17), e conformate in modo che, in condizione accoppiata di detti due pannelli (11) 5
adiacenti, definiscono detta sede di aggancio (26).
10. Parete di rivestimento, di tipo modulare, e pannello per la realizzazione di tale parete, sostanzialmente come descritto, con riferimento agli annessi disegni.

10 p. PATT S.p.A.
at - 03.02.2009

Il mandatarario
STEFANO LIGI
(per sé e per gli altri)
STUDIO GLP S.r.l.
P.le Cavallotti, 6/2 - 33100 UDINE

1/2

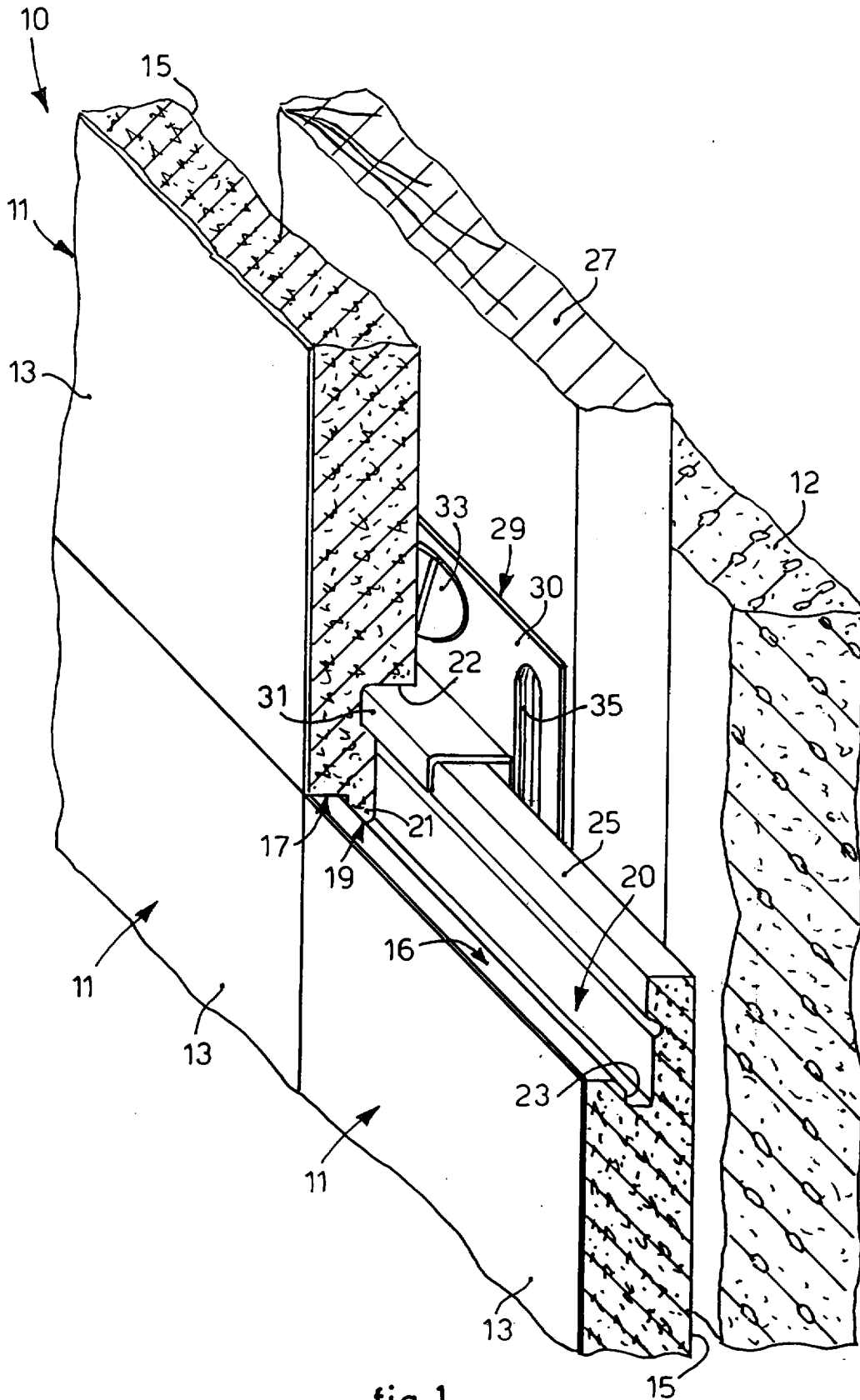


fig. 1

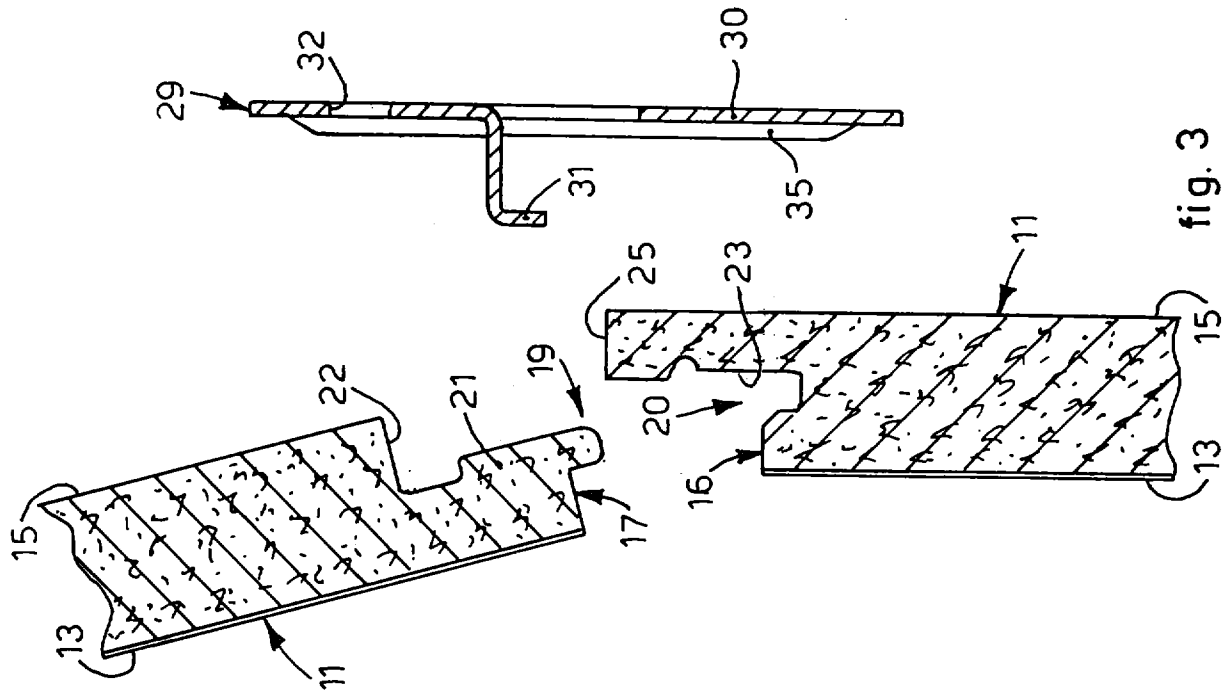


fig. 3

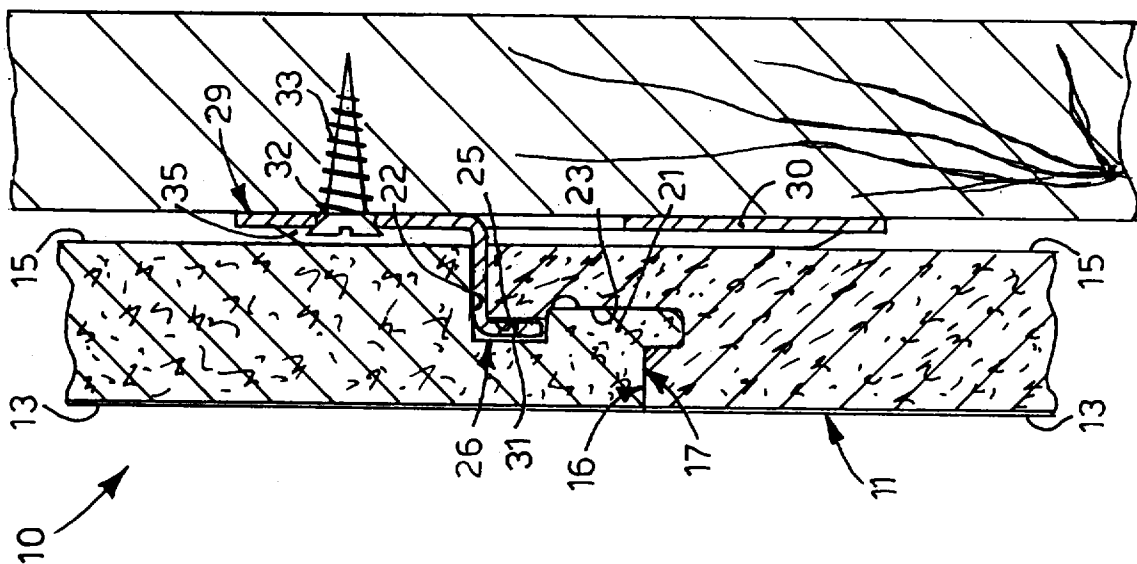


fig. 2