



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104013218 A

(43) 申请公布日 2014. 09. 03

(21) 申请号 201410264288. 3

(22) 申请日 2014. 06. 06

(71) 申请人 林之铠

地址 315500 浙江省奉化市锦屏街道春晖路
1 弄 6 幢 112 室

(72) 发明人 林之铠

(51) Int. Cl.

A47B 65/00 (2006. 01)

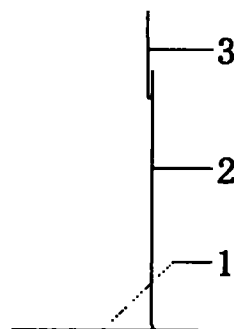
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种书立

(57) 摘要

本发明公开了一种书立,由一金属片材一体化形成有水平方向的书压区(1),垂直方向的挡书区(2)构成,其中所述挡书区(2)经冲切工艺自所述书压区(1)向上翻转90度角而成,所述挡书区(2)还有经冲切工艺自该所述挡书区(2)向上翻转180度角而成的第二个挡书区(3)。由于所述挡书区(2)还有经冲切工艺自所述挡书区(2)向上翻转180度角而成的第二个挡书区(3),呈现在同样大小书压区(1)的条件下,即不增加材料成本的条件下,使挡书区(2)高度增加,从而实现书群不侧倒,位于边端的书上部不弯曲的有益效果。



1. 一种书立,由一金属片材一体化形成有水平方向的书压区(1),垂直方向的挡书区(2)构成,其中所述挡书区(2)经冲切工艺自所述书压区(1)向上翻转90度角而成,其特征在于:所述挡书区(2)还有经冲切工艺自该所述挡书区(2)向上翻转180度角而成的第二个挡书区(3)。

一种书立

技术领域

[0001] 本发明涉及一种书立。

背景技术

[0002] 现有的一种书立,由一金属片材一体化形成有水平方向的书压区,垂直方向的挡书区构成,其中挡书区经冲切工艺自书压区向上翻转 90 度角而成,为节约材料计,书压区尽量短小,由此,挡书区必随之矮小,挡书区矮小,必使书立呈现挡书效果不好的缺点,如书群侧倒,位于边端的书上部弯曲。因此有改进之必要。

发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种书立。

[0004] 本发明通过下述技术方案予以实现:

[0005] 本发明一种书立,由一金属片材一体化形成有水平方向的书压区,垂直方向的挡书区构成,其中所述挡书区经冲切工艺自所述书压区向上翻转 90 度角而成,所述挡书区还有经冲切工艺自该所述挡书区向上翻转 180 度角而成的第二个挡书区。

[0006] 本发明与现有技术比较的有益效果是:

[0007] 由于所述挡书区还有经冲切工艺自所述挡书区向上翻转 180 度角而成的第二个挡书区,呈现在同样大小书压区的条件下,即不增加材料成本的条件下,使挡书区高度增加,从而实现书群不侧倒,位于边端的书上部不弯曲的有益效果。

附图说明

[0008] 图 1 所示是一种现有书立的侧视结构示意图。

[0009] 图 2 所示是一种现有书立的冲切平面结构示意图。

[0010] 图 3 所示是本发明一种书立的侧视结构示意图。

[0011] 图 4 所示是本发明一种书立的冲切平面结构示意图。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图对本发明作进一步的描述。

[0013] 图 1 所示,现有的一种书立,由一金属片材一体化形成有水平方向的书压区 1,垂直方向的挡书区 2 构成,其中挡书区 2 经冲切工艺自书压区 1 向上翻转 90 度角而成,其冲切平面如图 2 所示。

[0014] 图 3 所示,本发明一种书立,由一金属片材一体化形成有水平方向的书压区 1,垂直方向的挡书区 2 构成,其中所述挡书区 2 经冲切工艺自所述书压区 1 向上翻转 90 度角而成,所述挡书区 2 还有经冲切工艺自该所述挡书区 2 向上翻转 180 度角而成的第二个挡书区 3。其冲切平面如图 4 所示。

[0015] 比较图 2 与图 4,显然两种书立用料一致,比较图 1 与图 3,后者挡书效果则明显好

于前者。

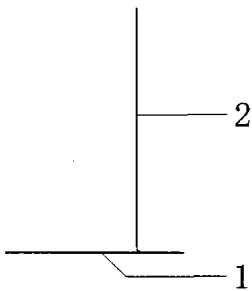


图 1

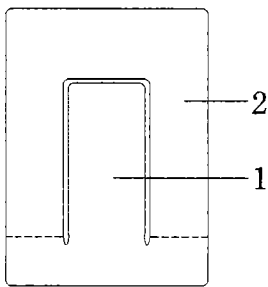


图 2

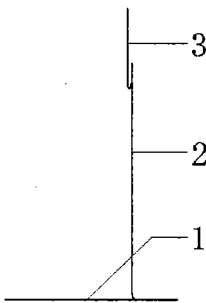


图 3

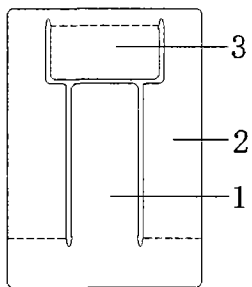


图 4