



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204939851 U

(45) 授权公告日 2016. 01. 06

(21) 申请号 201520542884. 3

(22) 申请日 2015. 07. 24

(73) 专利权人 湖州和盛染整有限公司

地址 313000 浙江省湖州市吴兴区织里镇晟舍 318 国道南侧

(72) 发明人 洪小荣 沈根年

(74) 专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务所 (普通合伙) 11350

代理人 汤东风

(51) Int. Cl.

D06B 3/10(2006. 01)

D06B 23/00(2006. 01)

D06B 23/20(2006. 01)

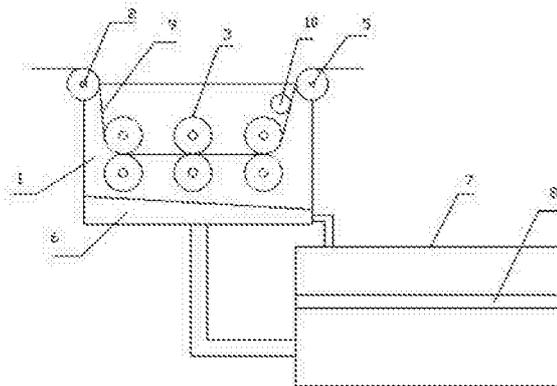
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种布匹染色用装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种布匹染色用装置,包括机架、导入辊、染色辊和导出辊,所述导入辊安装在机架的左上方,所述导出辊安装在机架的右上方,所述染色辊安装在机架的中央位置,且位于导入辊与导出辊之间,所述染色辊有三对。本实用新型染色均匀,染液消耗量大大减小的同时不会污染周围环境,降低了布匹的染色成本。



1. 一种布匹染色用装置,其特征在于:包括机架、导入辊、染色辊和导出辊,所述导入辊安装在机架的左上方,所述导出辊安装在机架的右上方,所述染色辊安装在机架的中央位置,且位于导入辊与导出辊之间,所述染色辊有三对。

2. 根据权利要求1所述的一种布匹染色用装置,其特征在于:所述染色辊为中空辊,表面设置有出液槽,在中空部分安装有喷头,喷头通过喷管连接在染液槽内。

3. 根据权利要求2所述的一种布匹染色用装置,其特征在于:所述染色辊下方设置有集液槽,集液槽倾斜设置在机架上,集液槽左侧高于右侧,在集液槽的下方设置有回收槽,回收槽通过管道与集液槽相连,所述回收槽内安装有过滤孔板,所述回收槽底部通过管道连接在染液槽上,在染液槽与回收槽连接的管道上安装回收泵。

4. 根据权利要求3所述的一种布匹染色用装置,其特征在于:所述染色辊与导出辊之间安装有刮液棒。

## 一种布匹染色用装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种布匹生产时用到的装置,尤其涉及一种对布匹进行染色的装置。

### 背景技术

[0002] 现有技术在对布匹进行染色采用的技术方案是将布匹通过引导辊引入到染整槽内进行染色,染整槽就是一个矩形槽,在槽内装有染液,布匹在装满染液的染整槽内通过进行染色,这种染色工艺优点是染色均匀,缺点是需要大量的染液,染色成本高。

[0003] 授权公告号为 CN203284623U,授权公告日为 2013 年 11 月 13 日的中国实用新型专利公开了一种环保染整槽,包括槽体、门、加热管、挂杆及电机,所述槽体四周封闭仅在侧前方留有开口,该开口处设有门,所述加热管设在槽体底部,所述槽体内设有水平对齐排列的挂杆,轴座与槽体内壁固定安装,挂杆穿过轴座与轴座转动安装,齿轮与挂杆固定连接,所述齿轮与链条转动安装,链条通过电机传动。本实用新型采用全封闭式结构设计,染整操作时门全都关闭,内部气体不易散发,加热的热损耗小。但是该实用新型还存在如下不足之处:染色时,染整槽内要装入大量的染液,消耗的染液多,且染色一定时间后就会排出染液换上干净的染液,不仅增加了染色成本,而且排放出的染液污染环境。

### 实用新型内容

[0004] 为了克服染整槽在染色时染液消耗量大,染色成本较高的缺陷,本实用新型提供了一种布匹染色用装置,该布匹染色机染色均匀,染液消耗量大大减小的同时不会污染周围环境,降低了布匹的染色成本。

[0005] 本实用新型为解决上述技术问题所采用的技术方案是:

[0006] 一种布匹染色用装置,其特征在于:包括机架、导入辊、染色辊和导出辊,所述导入辊安装在机架的左上方,所述导出辊安装在机架的右上方,所述染色辊安装在机架的中央位置,且位于导入辊与导出辊之间,所述染色辊有三对。

[0007] 所述染色辊为中空辊,表面设置有出液槽,在中空部分安装有喷头,喷头通过喷管连接在染液槽内。

[0008] 所述染色辊下方设置有集液槽,集液槽倾斜设置在机架上,集液槽左侧高于右侧,在集液槽的下方设置有回收槽,回收槽通过管道与集液槽相连,所述回收槽内安装有过滤孔板,所述回收槽底部通过管道连接在染液槽上,在染液槽与回收槽连接的管道上安装回收泵。

[0009] 所述染色辊与导出辊之间安装有刮液棒。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型具有以下有益效果:

[0011] 本实用新型包括包括机架、导入辊、染色辊和导出辊,所述导入辊安装在机架的左上方,所述导出辊安装在机架的右上方,所述染色辊安装在机架的中央位置,且位于导入辊与导出辊之间,所述染色辊有三对。本实用新型在使用时,导入辊将布匹导入,导出辊将喷

淋染色后的布匹导出,染色辊牵引布匹,让布匹运行,布匹在运行的时候被染色辊喷出的染液进行染色,在离心力的作用下,染液喷洒在布匹上,保证了染色充分和均匀,喷淋染色相对染整槽来说,需要的染液量少,降低了染色成本。布匹在喷淋染色后,染色辊还均有压榨布匹的作用,将染液挤压下来,避免染液浪费。

[0012] 本实用新型染色辊为中空辊,表面设置有出液槽,在中空部分安装有喷头,喷头通过喷管连接在染液槽内。喷头喷出染液,从出液槽内喷出,在离心力的作用下喷洒而出,喷洒在布匹上,染色均匀。

[0013] 本实用新型所述染色辊下方设置有集液槽,集液槽倾斜设置在机架上,集液槽左侧高于右侧,在集液槽的下方设置有回收槽,回收槽通过管道与集液槽相连,所述回收槽内安装有过滤孔板,所述回收槽底部通过管道连接在染液槽上,在染液槽与回收槽连接的管道上安装回收泵。设置的集液槽用于收集喷淋装置喷淋下来的染液,回收槽回收集液槽中的染液经过过滤孔板过滤后再次回收使用,减少了染液的排放量和消耗量,基本无排放,不会污染周围环境。

[0014] 本实用新型染色辊与导出辊之间安装有刮液棒,设置的刮液棒在布匹运行时能够刮掉布匹表面的染液,减少了染液的消耗量。

#### 附图说明

[0015] 图 1 是本实用新型整体结构示意图;

[0016] 图 2 是本实用新型染色辊结构示意图。

[0017] 图中标记:1、机架,2、导入辊,3、染色辊,4、出液槽,5、导出辊,6、集液槽,7、回收槽,8、过滤孔板,9、布匹,10、刮液棒。

#### 具体实施方式

[0018] 下面结合实施例对本实用新型作进一步的描述,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,并不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域的普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的其他所用实施例,都属于本实用新型的保护范围。

[0019] 本实用新型包括机架 1、导入辊 2、染色辊 3 和导出辊 5,所述导入辊 2 安装在机架 1 的左上方,所述导出辊 5 安装在机架 1 的右上方,所述染色辊 3 安装在机架 1 的中央位置,且位于导入辊 2 与导出辊 5 之间,所述染色辊 3 有三对。本实用新型在使用时,导入辊将布匹导入,导出辊将喷淋染色后的布匹导出,染色辊牵引布匹,让布匹运行,布匹在运行的时候被染色辊喷出的染液进行染色,在离心力的作用下,染液喷洒在布匹上,保证了染色充分和均匀,喷淋染色相对染整槽来说,需要的染液量少,降低了染色成本。布匹在喷淋染色后,染色辊还均有压榨布匹的作用,将染液挤压下来,避免染液浪费。

[0020] 本实用新型染色辊 3 为中空辊,表面设置有出液槽 4,在中空部分安装有喷头,喷头通过喷管连接在染液槽内。喷头喷出染液,从出液槽内喷出,在离心力的作用下喷洒而出,喷洒在布匹上,染色均匀。

[0021] 本实用新型所述染色辊 3 下方设置有集液槽 6,集液槽 6 倾斜设置在机架 1 上,集液槽 6 左侧高于右侧,在集液槽 6 的下方设置有回收槽 7,回收槽 7 通过管道与集液槽 6 相

连,所述回收槽7内安装有过滤孔板8,所述回收槽7底部通过管道连接在染液槽上,在染液槽与回收槽连接的管道上安装回收泵。设置的集液槽用于收集喷淋装置喷淋下来的染液,回收槽回收液槽中的染液经过过滤孔板过滤后再次回收使用,减少了染液的排放量和消耗量,基本无排放,不会污染周围环境。

[0022] 本实用新型染色辊3与导出辊5之间安装有刮液棒10,设置的刮液棒在布匹9运行时能够刮掉布匹表面的染液,减少了染液的消耗量。

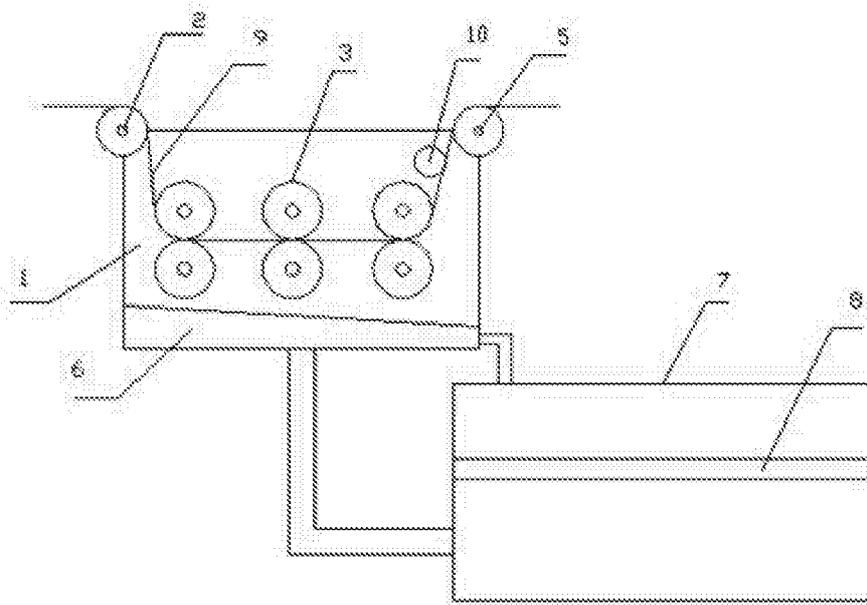


图 1

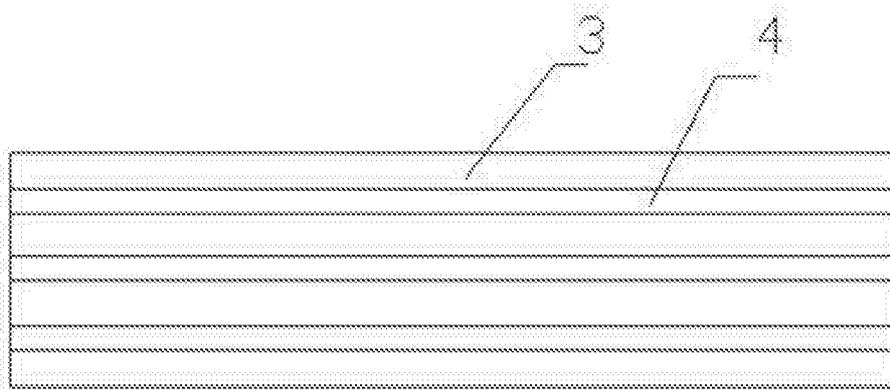


图 2