

15 października 1928 r.

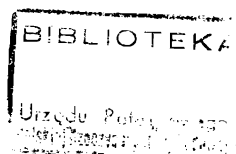
2

URZĄD PATENTOWY



F16h

55/50



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIŚ PATENTOWY

Nr 8753.

Alfred Köng
(Bazylea, Szwajcaria).

Kl. 47 b 21.

47h, 55/50

Koło metalowe.

Zgłoszono 10 marca 1926 r.

Udzielono 24 kwietnia 1928 r.

Pierwszeństwo: 20 marca 1925 r. (Szwajcaria).

Wynalazek dotyczy koła metalowego, które może być zastosowane jako koło pasowe lub koło do wozu.

W znanych kołach z żelaza lub stali połączenie pomiędzy piastą a wieńcem uskutecznia się zwykle zapomocą szprych albo ramion, wykonanych z okrągłego lub kształtowego żelaza, w nowszych czasach zaś w kołach samochodowych—z zaoblonych lub wypukłych tarcz stalowych, które są przysrubowane albo przynitowane do piasty i wieńca. Wszystkie te odmiany połączenia posiadają tę wadę, że, skutkiem niedostatecznego usztywnienia, wieńiec wypacza się i koło ma bieg nierówny.

Koło metalowe według wynalazku wad takich nie posiada. Według wynalazku do połączenia piasty z wieńcem użyta jest

przynajmniej jedna tłoczona tarcza blaszana z promieniowo wytłoczonymi żebrami. Żebra przebiegają promieniowo od piasty do wieńca i stykają się z temi częściami wzdłuż linii falistej i są z niemi spojone, tworząc boczne usztywnienie koła. W ten sposób, oprócz należytego bocznego usztywnienia przy piastce i wieńcu, otrzymuje się jeszcze wydłużoną, kolejno w obie strony wygiętą krawędź wzmacniającą, która, dzięki swej długości, zapewnia niezawodne i solidne zmocowanie.

Rysunek przedstawia kilka przykładów wykonania wynalazku jako koła pasowego.

Fig. 1 przedstawia pionowy przekrój średnicowy koła; fig. 2—widok z boku tego koła; fig. 3 uwidocznia w rozwinięciu części podłużne krawędzi wzmacniających tar-

czę blaszaną; fig. 4 przedstawia inny przykład wykonania w widoku bocznym; fig. 5 przedstawia w rozwinięciu część wzmacniającej krawędzi tarczy blaszanej; fig. 6 uwidocznia w rozwinięciu części wzmacniającej krawędzi tarczy blaszanej przy piastie, w zastosowaniu do koła o dwóch tarczach blaszanych; fig. 7—przykład wykonania koła z piastą, odsuniętą w bok od poprzecznej płaszczyzny środkowej wieńca.

W wykonaniu według fig. 1—3 a oznacza piastę, b zaś—wieńiec koła pasowego według wynalazku. Wieńiec b połączony jest z piastą a zapomocą wytłoczonej tarczy blaszanej c , zaopatrzonej w wytłoczone promieniowe żebra c^1 , które przebiegają promieniowo od piasty do wieńca. Tarcza blaszana c jest tępo spojona swą zewnętrzną krawędzią z wieńcem b , wewnętrzną zaś krawędzią—z piastą a . Żebra c^1 przy wewnętrznej krawędzi tarczy są więcej zbliżone do siebie, niż przy krawędzi zewnętrznej, przy której rozszerzają się i przybierają kształt falisty, jak to widać z porównania obydwu ukształtowań, przedstawionych na fig. 3. W obu jednak przykładach ukształtowań przymocowanie tarczy blaszanej do piasty i do wieńca dokonane jest wzdłuż linii falistej, czyli kolejno skierowującej się to w jedną, to w drugą stronę. W ten sposób zabezpieczone jest niezawodne i trwałe połączenie tarczy z piastą oraz wieńcem.

W wykonaniu według fig. 4 i 5 żebra wytłoczone c^2 tarczy blaszanej c nie rozchodzą się już falisto, lecz w przekroju poprzecznym posiadają kształt litery U.

Podobny do uwidocznionego na fig. 4 i

5 przykład wykonania przedstawia fig. 6, na której dwie tarcze blaszane c , c_0 zaopatrzone w żebra, wytłoczone według fig. 5 i umieszczone obok siebie, służą do złączenia piasty z wieńcem; takie wykonanie nadaje się zwłaszcza do szerokich kół pasowych, których wieńce otrzymują w ten sposób należyte usztywnienie.

W wykonaniu według fig. 7 piasta a odsunięta jest w bok od poprzecznej płaszczyzny środkowej wieńca, a wytłoczona tarcza blaszana c odpowiednio do tego posiada kształt płaszcza stożkowego.

Wszystkie opisane powyżej przykłady wykonania wynalazku posiadają tę zaletę, że, przy jednakowej wytrzymałości, koło może być lżejsze i, pomimo tego, posiada należyte usztywnienie boczne. Następnie, piasta i wieńiec mogą być łączone już w gotowym stanie i nie wymagają dodatkowej obróbki.

Zastrzeżenie patentowe.

Koło metalowe, znamienne tem, że połączenie piasty z wieńcem wykonane jest zapomocą przynajmniej jednej wytłoczonej tarczy blaszanej, zaopatrzonej w promieniowo rozmieszczone wytłoczone żebra, które przebiegają promieniowo od piasty do wieńca i, stanowiąc boczne usztywnienie koła, są spojone z piastą i wieńcem wzdłuż linii falistej.

Alfred Köng.
Zastępca: M. Brokman,
rzecznik patentowy.

Fig.1

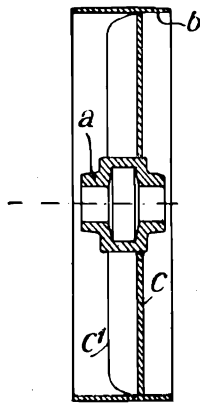


Fig.2

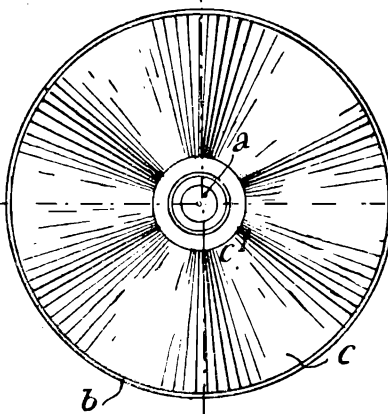


Fig.3

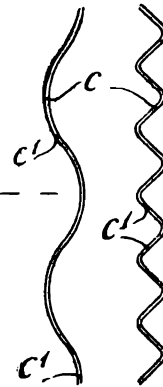


Fig.6

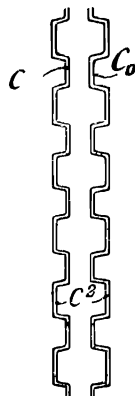


Fig.4

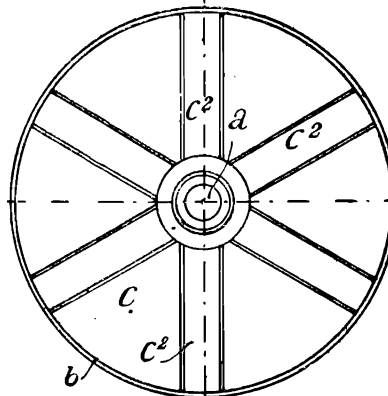


Fig.5

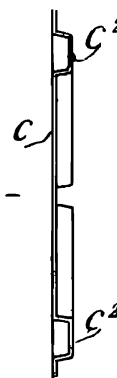


Fig.7

