

RZECZPOSPOLITA

POLSKA

Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12) **OPIS OCHRONNY** (19) **PL** (11) **59690**
WZORU UŻYTKOWEGO (13) **Y1**

(21) Numer zgłoszenia: **107653**(51) Intcl⁷:**B65B 53/00**(22) Data zgłoszenia: **12.02.1998**

(54)

Zespół roboczy pakowarki folią termokurczliwą

(43)

Zgłoszenie ogłoszono:**16.08.1999 BUP 17/99**

(45)

O udzieleniu prawa ochronnego ogłoszono:**30.04.2003 WUP 04/03**

(73)

Uprawniony z prawa ochronnego:Trejnowski Tadeusz, Starogard
Gdański, PL
Sobota Bogdan, Starogard Gdański, PL

(72)

Twórca wzoru użytkowego:Tadeusz Trejnowski, Starogard Gdański, PL
Bogdan Sobota, Starogard Gdański, PL

(57)

PL 59690 Y1

Zespół roboczy pakowarki folią
termokurczliwą

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zespół roboczy pakowarki folią termokurczliwą w linii technologicznej pakowania wyrobów lub jako samodzielne stanowisko robocze pakowania.

Znane jest z opisu zgłoszenia wynalazku nr P 300285 rozwiązanie urządzenia do obkurczania termokurczliwej folii na paletowych jednostkach ładunkowych zbudowane z metalowej ramy, w której osadzona jest pionowo śruba wraz z nakręconą na nią nakrętką. Do nakrętki umocowana jest poprzez element pośredniczący rama robocza, na której umiejscowione są promienniki podczerwieni. Rama robocza jest opuszczana na dół i zatrzymywana w położeniu dolnym przez wyłącznik krańcowy oraz podnoszona do góry i zatrzymywana w położeniu górnym przez wyłącznik krańcowy.

Znana jest także z opisu zgłoszenia wynalazku nr P 296142 rozwiązanie maszyny do pakowania przy pomocy jednostronnie złożonej termokurczliwej folii zawierającej stół roboczy umieszczony pomiędzy dwoma przeciwległymi powierzchniami folii i komorą pakującą.

Maszyna zawiera zespół do automatycznego rozchylania folii, mający elementy do kierowania powietrza pomiędzy powierzchnie folii ułożone w pobliżu stołu roboczego. Pomiedzy nachylonymi powierzchniami jest usytuowa wolny obszar, a wewnątrz niej na stole roboczym jest umieszczony pakowany produkt, zaś wymienione elementy do kierowania powietrza są usytuowane we wspólnej płaszczyźnie ze stołem roboczym. Korzystnie zespół do automatycznego rozchylania folii zawiera dmuchawę, wentylator wyciągowy i układ kanałów.

Istotą rozwiązania według wzoru użytkowego jest konstrukcja zespołu roboczego pakowarki, folią termokurczliwą, w której nad roboczym stołem do pionowej nośnej ramy zamocowany jest rozłącznie zespół przewodnic składający się z regulacyjnego mechanizmu ustawiania położenia zespołu przewodnic, połączony w dolnej części z mocującym elementem siłownika oddziaływującego przewodnicą na pakiet. Zespół przewodnic przemieszcza się pionowo w kolumnowych przewodnicach poprzez prowadzące tuleje osadzone w górnym elemencie zespołu przewodnic, zaś przewodnica pakietu przemieszcza się w kolumnowych przewodnicach poprzez tuleje osadzone w dolnym elemencie zespołu przewodnic.

W rozwiązaniu według wzoru użytkowego umieszczenie przewodnic pakietu w górnej części pakowarki pozwala na proste i szybkie ustawianie przewodnic do charakterystycznych kształtów i wymiarów owijanych produktów, a w

konsekwencji znaczne skrócenie czasu ustawienia maszyny i wykonywanie całej operacji pakowania. Rozwiązanie może być przystosowane do różnego rodzaju towarów i ich opakowań, Charakteryzuje się prostą, lekką, zwartą konstrukcją, łatwym dojściem do elementów regulacyjnych, jest niezawodne w działaniu.

Przedmiot wzoru użytkowego uwidoczniono na rysunku, na którym fig. 1 - schematycznie przedstawia widok od czoła zespołu roboczego pakowarki folią termokurczliwą, fig. 2 - schematycznie widok boczny pakowarki w momencie wyjściowym pakowania, prowadnice zespołu roboczego znajdują się w fazie formowania pakietu, fig. 3 - schematycznie widok boczny pakowarki w fazie podniesienia siłownikiem prowadnicy i przesuw zespołem przepychacza pakietu, fig. 4 - schematycznie, widok boczny pakowarki w fazie częściowego owinięcia pakietu i powrotu zespołu przepychającego, fig. 5 - schematycznie widok boczny pakowarki w fazie zgrzewania zamykającego pakiet, fig. 6 - schematycznie widok boczny pakowarki w fazie przesuwu owiniętego pakietu, przesuwu prowadnic pakietu do pozycji wyjściowej formowania pakietu.

Zespół roboczy pakowarki folią termokurczliwą według wzoru użytkowego zbudowany jest z poziomej nośnej konstrukcji 1 i pionowej nośnej ramy 2. Na poziomej nośnej konstrukcji 1 osadzony jest roboczy stół 3 zaś na pionowej nośnej ramie 2 zamocowany jest

rozłącznie zespół prowadnic 4 składający się z regulacyjnego mechanizmu 5 ustawiania położenia zespołu prowadnic 4 połączony w dolnej części z mocującym elementem 6 siłownika 7 oddziaływującego prowadnicą 8 na pakiet 9. Zespół prowadnic 4 przemieszcza się pionowo w górnych kolumnowych prowadnicach 10 poprzez prowadzące tuleje 11 osadzone w górnym elemencie zespołu prowadnic 4, zaś prowadnica 8 pakietu 9 przemieszcza się w dolnych kolumnowych prowadnicach 12 poprzez tuleje 13 osadzone w dolnym elemencie zespołu prowadnic 4. Na roboczym stole 3 znajduje się zespół przepychacza 14 pakietu 9 owijanego termokurczliwą folią 15 szczelnie zamykającego pakiet 9 zgrzewająco-tnącym zespołem 16. Pakiet 9 w czasie szczelnego owijania i zgrzewania unieruchamiany jest zespołem docisku 17 o pionowym liniowym przesuwie. Proces pakowania odbywa się automatycznie zgodnie z wybranym dla danego towaru programem komputerowym.

RZECZNIK PATENTOWY

mgr inż. Jan Prościński

Zastrzeżenie ochronne

Zespół roboczy pakowarki folią termokurczliwą zamontowany na konstrukcji nośnej, w której znajdują się mechanizmy napędowe i układy automatyki sterującej znamienny tym, że nad roboczym stołem /3/, do pionowej nośnej ramy /2/ zamocowany jest rozłączenie zespół prowadnic /4/ składający się z regulacyjnego mechanizmu /5/ ustawiania położenia zespołu prowadnic /4/, połączony w dolnej części z mocującym elementem /6/ siłownika /7/ oddziałującego prowadnicą /8/ na pakiet /9/, przy czym zespół prowadnic /4/ przemieszcza się pionowo w kolumnowych prowadnicach /10/ poprzez prowadzące tuleje /11/ osadzone w górnym elemencie zespołu prowadnic /4/, zaś prowadnica /8/ pakietu /9/ przemieszcza się w kolumnowych prowadnicach /12/ poprzez tuleje /13/ osadzone w dolnym elemencie zespołu prowadnic /4/.

RZECZYMIK PATENTOWY

mgr inż. Jan Prościński

59690

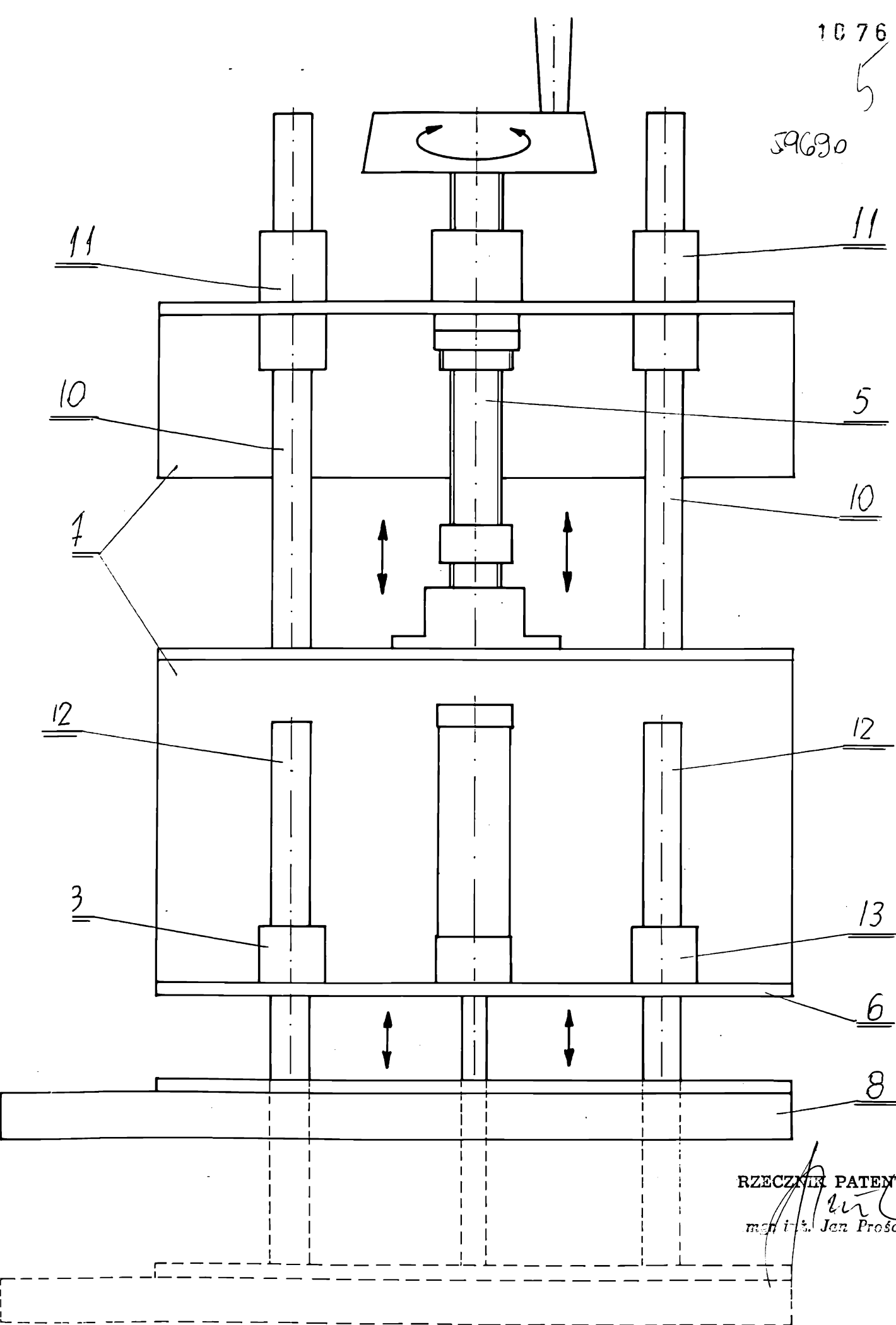


Fig. 1

RZECZYSL PATENTOWY
mgr inż. Jan Prościński

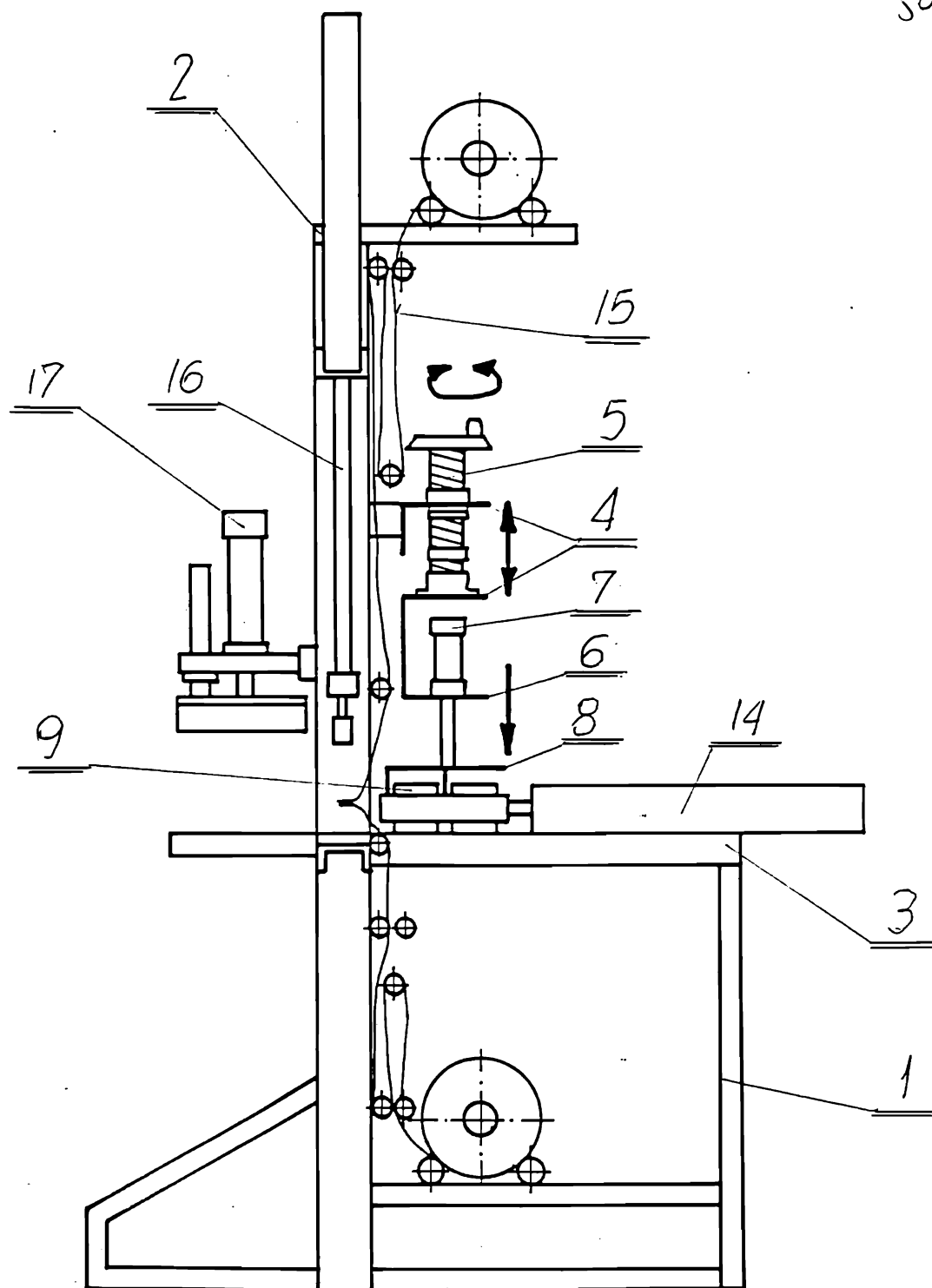


Fig. 2

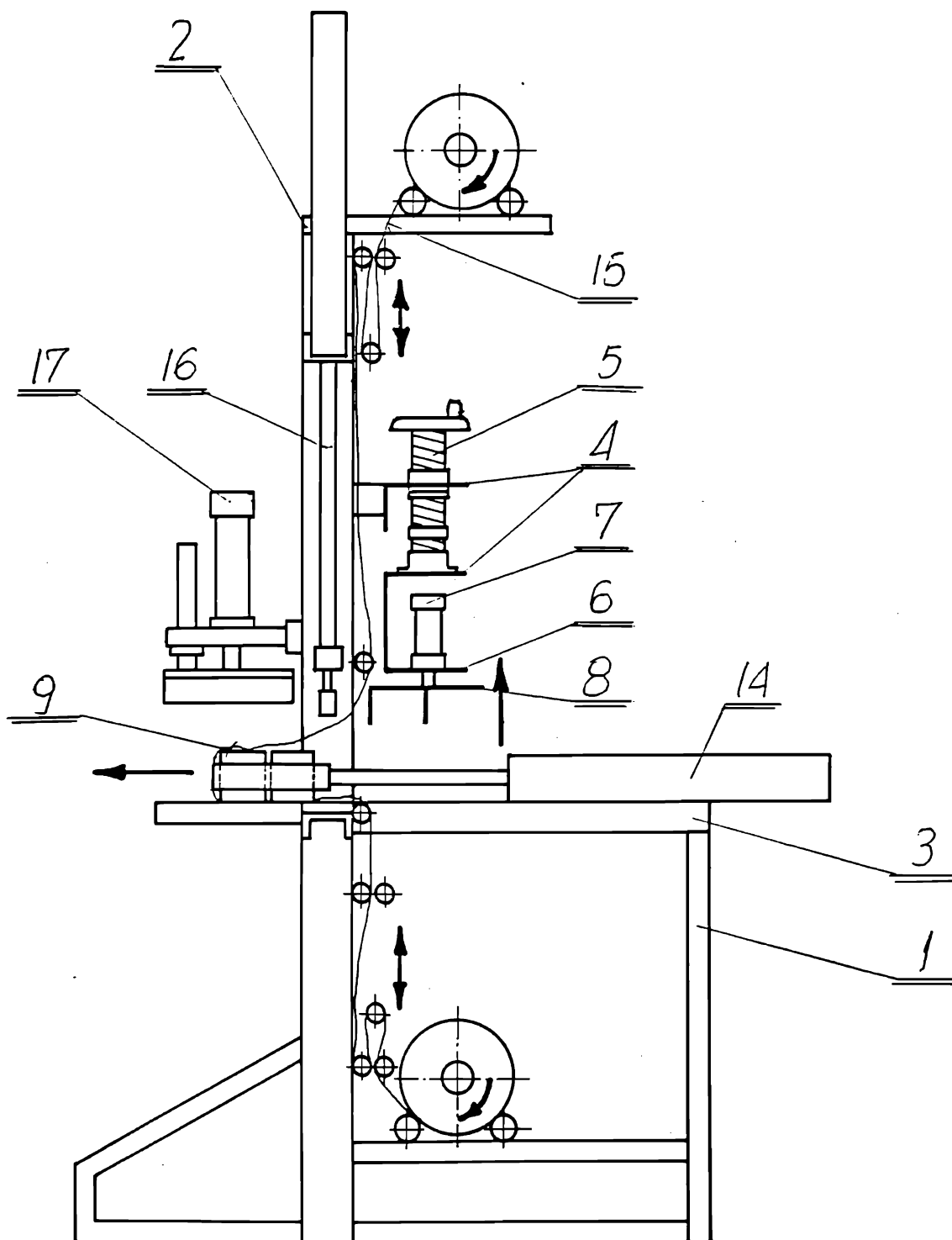


Fig. 3

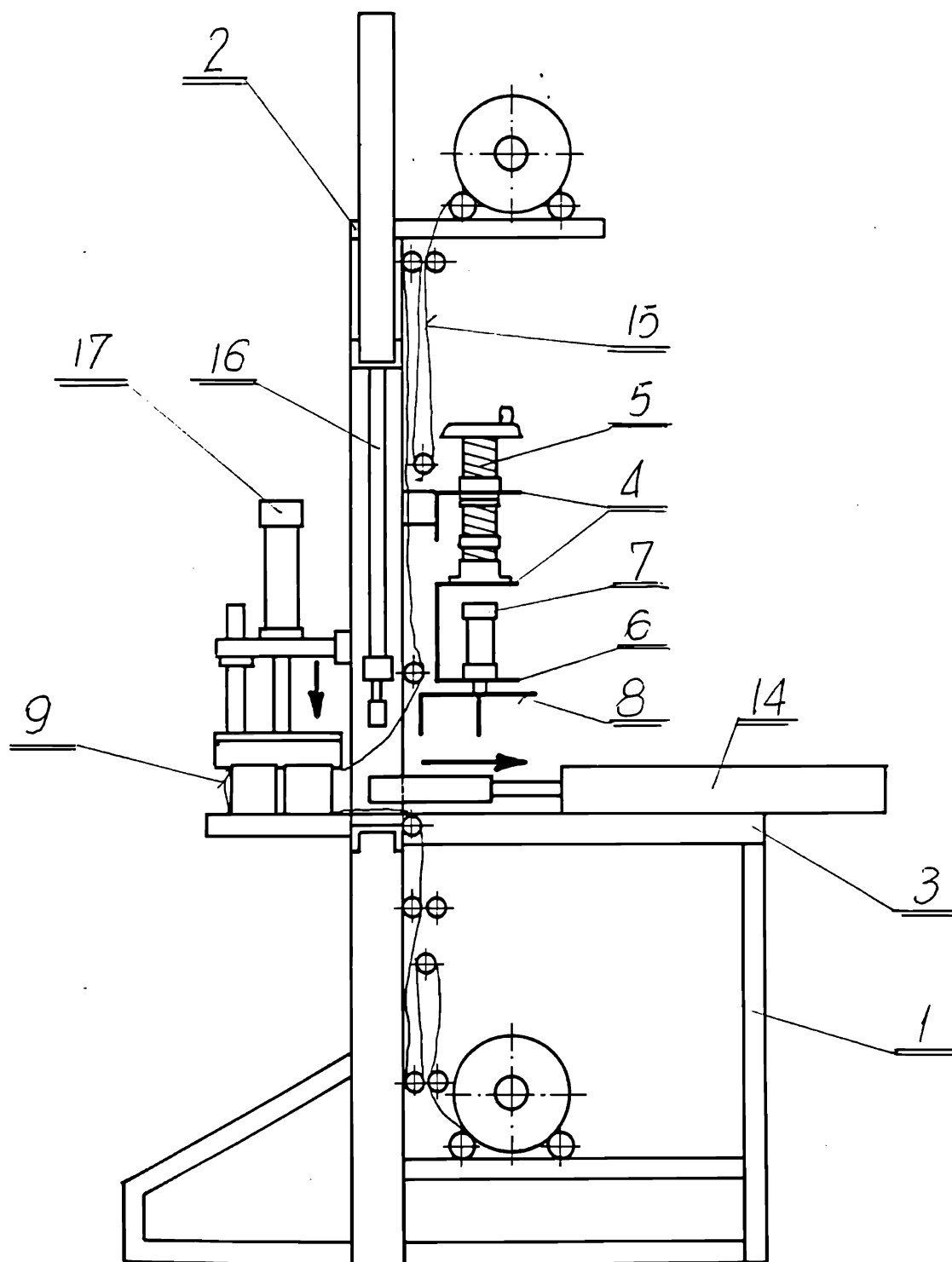


Fig. 4

RZECZNIK PATENTOWY

mgr inż. Józef Prociński

59690

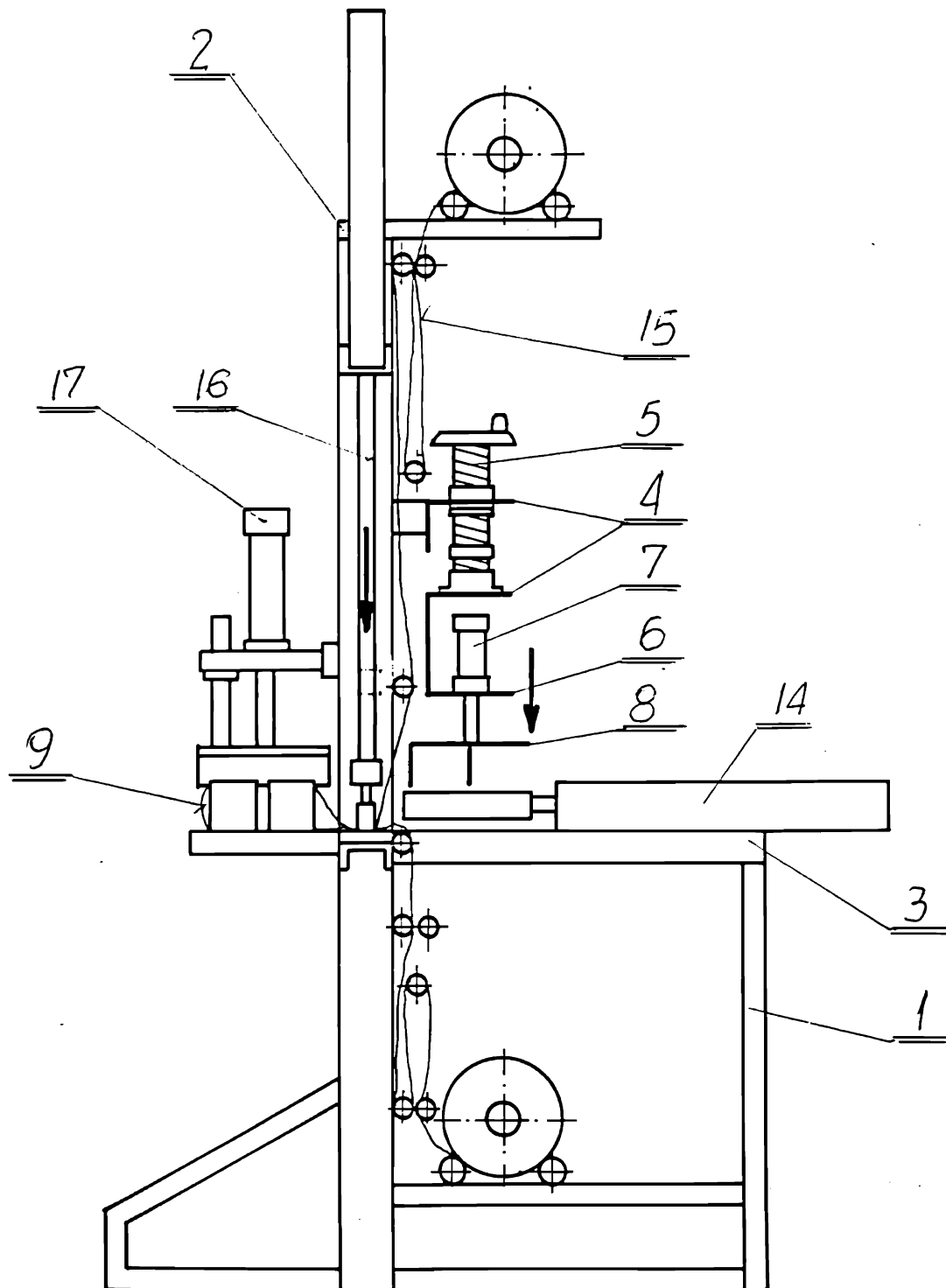


Fig. 5

RZECZNIK PATENTOWY
mgr inż. Józef Prościński

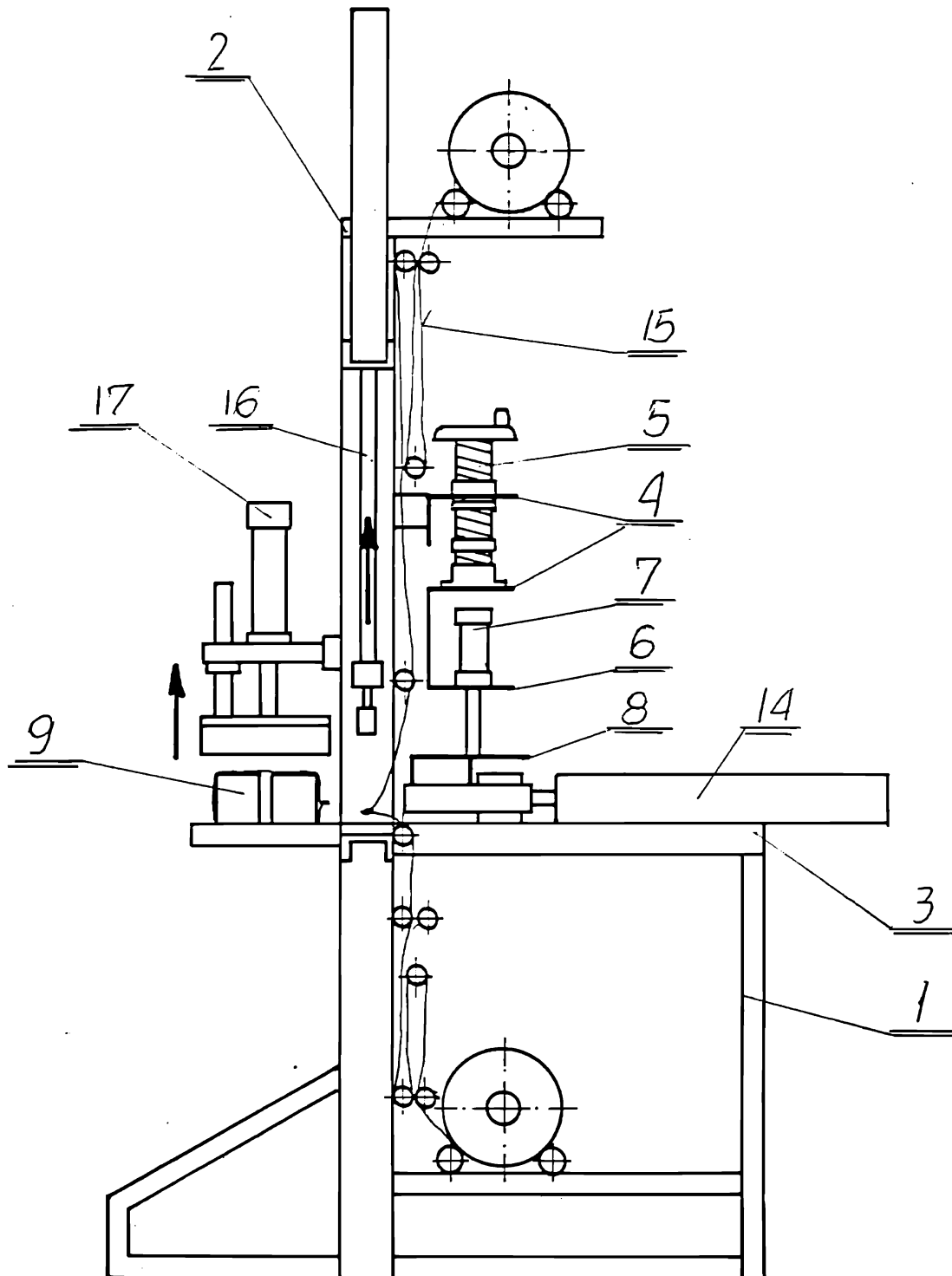


Fig. 6